

การลดของเสียในโรงงานผลิตกระป๋องบรรจุอาหาร  
ปีการศึกษา 2545

โดย		อาจารย์ที่ปรึกษา	
นางสาวนันทพร	นกุลกิจ	ดร.นิลวรรณ	ชุ่มฤทธิ์
นายรัชพล	ศิวาโมกษ์	อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	
		ผู้ช่วยศาสตราจารย์ธนรัตน์	แต่วัฒนา

บทคัดย่อ

โครงการวิศวกรรมศาสตร์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อทำการลดของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการอบเคลือบแลกเกอร์ของแผ่นเหล็กที่จะนำมาขึ้นรูปเป็นฝาและกระป๋องขนาดต่างๆ ซึ่งอยู่ในแผนกพิมพ์และอบเคลือบ ซึ่งก่อนการแก้ปัญหาพบว่ามีเปอร์เซ็นต์ของเสียจากการถลอกขีดยาวเกิดขึ้น 98.46% และการถลอกรอยตะแกรงเกิดของเสีย 8.18%

ดังนั้น คณะผู้จัดทำจึงได้ทำการลดของเสีย โดยทำการเก็บข้อมูลในแผนกพิมพ์ พบว่ามีการเกิดของเสียลักษณะถลอกขีดขูดบนชิ้นงาน มากที่สุด จึงทำการหาสาเหตุที่ทำให้เกิดของเสียและหาวิธีการแก้ไขปรับปรุง โดยได้ดำเนินการไป 2 วิธีคือ การเปลี่ยนอุปกรณ์ชิ้นส่วนเครื่องจักรในส่วนที่มีการทำ Hard Chrome ใหม่ แทนชิ้นส่วนเดิมที่เสื่อมสภาพ และ การกำหนดตำแหน่งการซ่อมตะแกรงซึ่งเป็นอุปกรณ์ลำเลียงแผ่นเข้าสู่เตาอบ แล้วดำเนินการปรับปรุงและเก็บข้อมูล หลังปรับปรุงพบว่าเปอร์เซ็นต์ของเสียจากการถลอกขีดยาวลดลงเหลือ 5.11% และการถลอกรอยตะแกรงเหลือเพียง 3.42%