

# การจำลองปัญหาสายการผลิตตัด – เจียรระไนก๋อหน้า

ปีการศึกษา 2545

โดย

นายธีรเดช แสนอินทร์

นายวรวิฐ ยอดสวัสดิ์

นายสำเร็จ ศีกะชาติ

อาจารย์ที่ปรึกษา

ดร.นิลวรรณ ชุ่มฤทธิ์

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

อาจารย์สิริเดช ชาตินิยม

บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นการวิจัย เพื่อศึกษาการจำลองแบบของสายการผลิตตัด – เจียรระไนก๋อหน้า โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างแบบจำลองและหาแนวทางในการลดเวลาในการรอคอยในส่วนของเวลาที่ใช้ในเครื่องตัดและเครื่องเจียรระไน เริ่มจากศึกษาสายการผลิตเก็บและรวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวข้อง สร้างแบบจำลองสภาพการทำงานในปัจจุบัน โดยใช้โปรแกรม ARENA จากนั้นเสนอแนะแนวทางเพื่อลดเวลาในการรอคอยคือ การเพิ่มเครื่องเจียรระไนจำนวน 4 เครื่อง แล้วเปรียบเทียบเวลาในการรอคอยระหว่างสภาพปัจจุบัน กับ แนวทางที่เสนอแนะ ผลจากการศึกษาพบว่าสามารถลดเวลาในการรอคอยในสายการผลิตได้ถึง 48 %