

การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวข้อของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย

ปริญญาโท
ของ
ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี

เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรปริญญาการศึกษามหาบัณฑิต วิชาเอกศิลปศึกษา
พฤษภาคม 2546
ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ

๒๕๖๖

๒๕๖๖

การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวข้อของช่างผู้ชำนาญการทำหัวข้อในประเทศไทย

บทคัดย่อ

ของ

ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี

เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรปริญญาการศึกษามหาบัณฑิต สาขาวิชาศิลปศึกษา
พฤษภาคม 2546

๒๕๖๖

ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี. (2546). การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย. ปรินญาณิพนธ์ กศ.ม. (ศิลปศึกษา). กรุงเทพฯ : บัณฑิตวิทยาลัยมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ. คณะกรรมการควบคุม : ผู้ช่วยศาสตราจารย์พฤกษ์ สุภเศรษฐศิริ, รองศาสตราจารย์วรรณรัตน์ ตั้งเจริญ.

ปรินญาณิพนธ์ฉบับนี้มีความมุ่งหมายที่จะศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยในประเด็นการสืบทอดวิชาการทำหัวโขน กรรมวิธีการทำหัวโขน เอกลักษณะหรือรูปแบบเฉพาะของช่างผู้ชำนาญการ กระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโขน และสถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบันของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้เป็นช่างทำหัวโขนที่ทำงานด้านหัวโขนมากกว่า 20 ปี จำนวน 6 ท่าน ซึ่งได้จากการเลือกแบบเจาะจง ได้แก่ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่, สำเนียง ผดุงศิลป์, สมชาย ล้วนวิไลย สาคร ยิ่งเขียวสด และสุรพล ฟื้นศิลป์

การศึกษาวิจัยเป็นงานวิจัยแบบภาคสนาม (Field Study) โดยผู้ศึกษาวิจัยใช้การวิเคราะห์ข้อมูลแบบพรรณนาวิเคราะห์ ผลการวิจัยพบว่า

การเตรียมหุ่น จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การเตรียมหุ่นของช่างทำหัวโขน ช่างเป็นผู้เตรียมหุ่นแม่แบบเอง โดยในสมัยโบราณใช้ดินเหนียวในการสร้างหุ่น แต่ในปัจจุบันใช้วัสดุทดแทน เช่น ดินน้ำมัน ขี้ผึ้ง และปูนปลาสเตอร์ นอกจากนี้ในสมัยโบราณสามารถขึ้นหุ่นปิดกระดาดจากพิมพ์ดินเหนียวได้เลย แต่ปัจจุบันช่างจะหล่อหุ่นขึ้นมาเป็นแบบอีกครั้ง วัสดุที่ใช้ในการหล่อหุ่น ได้แก่ ปูนปลาสเตอร์และเรซิน

การปิดกระดาด จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุในการปิดหุ่นในสมัยโบราณใช้กระดาดข่อย แต่ในปัจจุบันช่างทำหัวโขนได้มีการค้นคว้าทดลองหาวัสดุทดแทนที่มีคุณภาพเทียบเคียงมาใช้ ได้แก่ กระดาดสา กระดาดฟาง กระดาดงูปูน กระดาดหนังสีอิมพ์ และกระดาดหุ้มทองคำเปลว

การปั้นใบหน้าหุ่น จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้สำหรับการปั้นใบหน้าหุ่นนั้น แบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ การใช้วัสดุแบบโบราณ คือ รักสมุก และกระดาดหุ้มทองคำเปลวปรุง และ การใช้วัสดุทดแทน คือ ขี้ผึ้งผสม รักเทียมและรักกระหนะ ปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระดาด ขี้ผึ้งชัน และดินญี่ปุ่น

การติดลวดลาย จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้ในการติดลวดลาย แบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ การใช้วัสดุแบบโบราณ คือ รักสมุก และ การใช้วัสดุทดแทน คือ กาวซีเมนต์ วัสดุผสมตามสูตรของช่างแต่ละคน วัสดุที่ใช้ทำส่วนประกอบอื่นๆ สำหรับประดับตกแต่งหัวโขน ได้แก่ หนังกว หนังกวาย หนังกะเพนหรือหนังกวีวิทยาศาสตร์ และแผ่นอลูมิเนียม

การปิดทอง จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ทองที่ใช้ในการปิดลงบนหัวโขน แบ่งออกเป็นทองคำเปลวแท้หรือทองใบ และทองวิทยาศาสตร์หรือทองเค วัสดุที่ใช้เป็นตัวประสานให้ทองที่ปิดลงบนหัวโขนติดแน่น คงทน ในสมัยโบราณใช้รักน้ำเกลี้ยง ปัจจุบันใช้วัสดุทดแทน คือ สีเฟล็ก สีเฟล็กชุปรง สีน้ำมัน และรักเทียม

การติดพลอย จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ในสมัยโบราณใช้กระจกกรึบในการประดับตกแต่งหัวโขน แต่ในปัจจุบันโรงงานผลิตกระจกกรึบเลิกผลิต วัสดุทดแทนที่ใช้ในการประดับตกแต่งหัวโขนในปัจจุบัน ได้แก่ เพชรเทียมหรือพลอยเทียมหรือพลอยอัด และกระจกแผ่นสำหรับงานประดับโบสถ์วิหาร

การเขียนสี จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การเขียนสีของช่างแต่ละคน ยังคงยึดตามสีที่โบราณกำหนดในพงศาวดารเกียรติ แต่สีที่ใช้ได้มีการเปลี่ยนแปลงจากสีฝุ่น มาใช้สีน้ำมันกันน้ำสำหรับทาเป็นสีรองพื้น และใช้สีโปสเตอร์ สีพลาสติก สีอะครีลิค หรือสีปากสำหรับเขียนลวดลาย เส้นย่อ และเส้นไฟ

การทำยอด จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การทำยอดแบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ ช่างเป็นผู้วาดแบบและ สัตส่วนของยอด แล้วจึงส่งร้านกลึงไม้แถวประชาชนถมิตร และแถววัดสระเกศ (ภูเขาทอง) นำไปกลึง โดยช่าง เป็นผู้ควบคุมคุณภาพ และช่างเป็นผู้ออกแบบและทำยอดด้วยตนเอง แบ่งเป็น ยอดทำด้วยไม้ และ ยอดทำ ด้วยกระดาษโดยใช้วิธีการปิดหุ่นเหมือนหัวโขน

การเก็บรักษาซ่อมแซม จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การจัดเก็บดูแลรักษาหัวโขน สามารถทำได้ โดย จัดเก็บหัวโขนในสถานที่ที่เป็นห้องอากาศถ่ายเทได้ดี ไม่อับชื้น อาจเป็นตู้กระจกใสสำหรับโชว์งาน หากเป็นศิระเทพเจ้า ศิระศุครควรจัดวางโต๊ะหมู่บูชาให้ถูกต้องตามลำดับชั้น ตามพงศรามเกียรติ์มีแป้นวาง หัวโขน หมั่นดูแลรักษาเป็นระยะสม่ำเสมอ หากพบการเจาะกินของมอด ให้ส่งช่างซ่อมผู้มีความชำนาญ ต่อไป นอกจากนี้ยังมีข้อควรระวังอีกคือ ศิระที่สวมใส่แสดงมักมีคราบเหงื่อไคล ควรผึ่งให้แห้งดีก่อนจัดเก็บ เข้าตู้ อาจห่อหุ้มด้วยถุงพลาสติกใส แต่อย่าวางซ้อนทับกันจะทำให้สีหลุดติดกัน หรือชำรุดเสียหายได้

AN ANALYTICAL SYUDY OF KHON MASK IN THAILAND

AN ABSTRACT

BY

THEERAYUTH AMORNPROMPAKDEE

**Presented in partial fulfillment of the requirements
for the Master of Arts degree in Art Education
at Srinakharinwirot University**

May 2003

Theerayuth Amornprompakdee. (2003). *AN ANALYTICAL SYUDY OF KHON MASK IN THAILAND*. Master thesis M.Ed. (Art Education). Bangkok : Graduate School, Srinakharinwirot University, Advisor commitee : Assist.Prof.Prit supasetsiri, Assoc. Wannarat Tangcharuen.

The primary objective of this research paper is to examine the traditional art of crafting Khon masks. More specifically, through the focus of unique techniques and trademarks rendered by each chosen artisan, come to a more comprehensive understanding of the trade.

Phongsawat Suksawat, Tabtip Kaewduangyai, Samniang Padungsil, Somchai Luanwilai, Sakorn Yangkiewisod and Surapol Phuensil. Six master artisans, each with over twenty years of experience were selected to do an interview centering upon the knowledge they each possessed and have helped disseminate.

Juxtaposition of traditional and modern techniques utilized in the process show that although the materials have evolved out of necessity, mastery of the craft still depends on adhering to strict guidelines. That said, each craftsman had their own personal styles, (be it techniques of molding, painting or carving), a display of artistry that brought them to the forefront.

The timed honored tradition of making Khon masks is seen as one of many skills that are slowly fading away. Though their work ethics may differentiate, the main consensus and concern was the importance of passing on the knowledge and skills required to keep the craft alive. Schools, offered courses and exhibitions are some of the many ways each of the six craftsmen has tried to showcase their work to gain interest.

What sets each and every single Khon mask apart is the time and care taken to ensure that the aesthetics of each reproduction is kept to a high standard. Though skills can be passed on to future generations, the one true factor that will stand out through the test of time is the pride that comes from creating a masterpiece that an artisan can truly call his own.

ปริญญานิพนธ์
เรื่อง

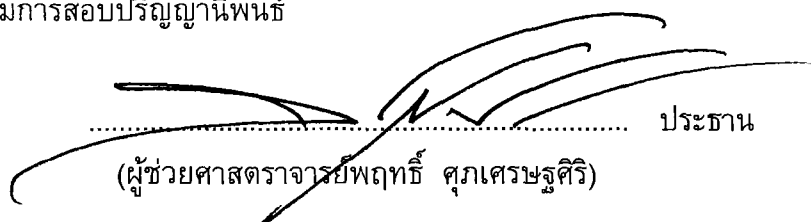
การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวข้อของช่างผู้ชำนาญการทำหัวข้อในประเทศไทย

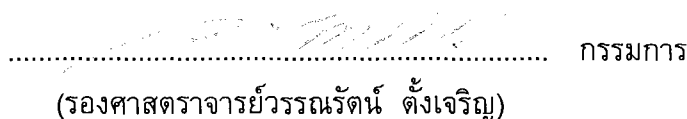
ของ
นายธีระยุทธ อมรพรหมภักดี

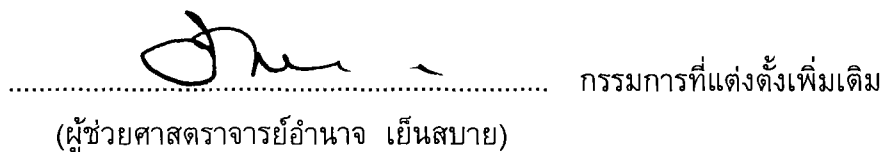
ได้รับอนุมัติจากบัณฑิตวิทยาลัยให้นับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร
ปริญญาการศึกษามหาบัณฑิต สาขาวิชาศิลปศึกษา
ของมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ

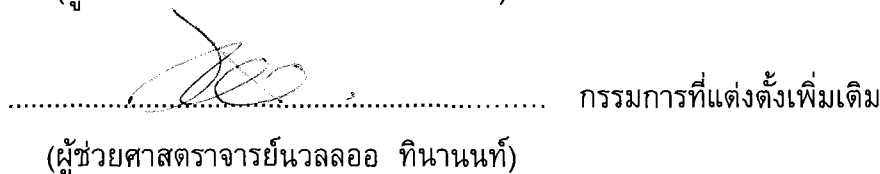
.....คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. นภาพรณ์ หะวานนท์)
วันที่.....๙.....เดือน.....พฤษภาคม.....พ.ศ.2546

คณะกรรมการสอบปริญญานิพนธ์


..... ประธาน
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์พฤทธิ์ สุขเศรษฐศิริ)


..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์วรรณรัตน์ ตั้งเจริญ)


..... กรรมการที่แต่งตั้งเพิ่มเติม
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์อำนาจ เย็นสบาย)


..... กรรมการที่แต่งตั้งเพิ่มเติม
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์นवलลอ ทินานนท์)

ประกาศคุณูปการ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยความอนุเคราะห์อย่างสูงจากบุคคลและองค์กรหลายฝ่าย

ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์พฤทธิ์ ศุภเศรษฐศิริ ประธานกรรมการที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์ รองศาสตราจารย์วรรณรัตน์ ตั้งเจริญ กรรมการที่ปรึกษาปริญญานิพนธ์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์อำนาจ เย็นสบาย และผู้ช่วยศาสตราจารย์นवलล่อ ทินานนท์ กรรมการที่แต่งตั้งเพิ่มเติมในการสอบปากเปล่าปริญญานิพนธ์ที่ได้กรุณาเสียสละเวลาเป็นอย่างมากในการให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะและปรับปรุงแก้ไข ข้อบกพร่องต่าง ๆ ตลอดจนให้กำลังใจตลอดมาจนปริญญานิพนธ์สำเร็จลงด้วยดี ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งในความกรุณาเป็นอย่างยิ่ง และขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

ขอกราบขอบพระคุณ หม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ นางสาวตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ นายสำเนียง ผดุงศิลป์ นายสมชาย ล้วนวิสัย นายสาคร ยังเขียวสด และนายสุรพล ฟิ้นศิลป์ ช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนที่ได้กรุณาอำนวยความสะดวกให้ความช่วยเหลือและแนะนำข้อมูลตลอดจนข้อเสนอแนะต่าง ๆ

ขอขอบคุณ อาจารย์พรรณเพ็ญ สุขสวัสดิ์ ณ อยุธยา อาจารย์ทงศักดิ์ กลิ่นธรรม โรงละครใจหลุยส์เธียร์เตอร์ อาจารย์วรวิทย์ หิรัญมาศ คุณเจริญ อัครราชันย์ อาจารย์ประภา กล่อมมานพ อาจารย์สามมิติ สุขบรรจง อาจารย์ระวีวรรณ วรรณวิไชย คุณศิริศศิธร กัญญาไส คุณอัมพัลย์ วิศวธีรานนท์ คุณปวีศ อิศรเสนา ณ อยุธยาและผู้มีพระคุณทุกท่านที่ได้กล่าวนามไว้ ที่ได้ให้ความอนุเคราะห์ช่วยเหลือเป็นอย่างดี อีกทั้งเป็นกำลังใจสำคัญในการทำปริญญานิพนธ์อันส่งผลให้ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลงได้ในที่สุด

ท้ายนี้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณคุณพ่อประชา คุณแม่อัมพร คุณอรรรถยา และคุณศนิษฐา อมรพรหมภักดีที่ให้กำลังใจและกำลังใจทรัพย์เสมอมาจนสำเร็จการศึกษา ตลอดถึงครูอาจารย์ทุกท่านที่ได้อบรมสั่งสอนมาตั้งแต่ต้นจนถึงปัจจุบัน

คุณค่าและประโยชน์อันพึงมีของปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ขอมอบเป็นเครื่องบูชาพระคุณบิดา มารดา ครู อาจารย์ และผู้มีพระคุณทุกท่านที่ได้ให้ความรู้ ความคิด และแนวปฏิบัติแก่ผู้วิจัยมาโดยตลอด

ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี

สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ.....	1
ภูมิหลัง.....	1
ความมุ่งหมายของการศึกษาค้นคว้า.....	3
ความสำคัญของการศึกษาค้นคว้า.....	3
ขอบเขตของการศึกษาค้นคว้า.....	4
นิยามศัพท์เฉพาะ.....	4
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
เอกสารที่เกี่ยวข้องกับความเป็นมาของการประดิษฐ์หัวโชน.....	5
เอกสารที่เกี่ยวข้องกับรูปแบบ และลักษณะต่างๆของหัวโชน.....	8
เอกสารที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการในการผลิตหัวโชน.....	39
3 วิธีดำเนินการศึกษาค้นคว้า.....	43
การกำหนดประชากรและกลุ่มตัวอย่าง.....	43
เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า.....	43
การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า.....	44
การเก็บรวบรวมข้อมูล.....	45
การวิเคราะห์ข้อมูล.....	45
4 ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	47
การสืบทอดวิชาการทำหัวโชน	
ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย.....	48
กรรมวิธีการทำหัวโชน	
ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย.....	60
เอกลักษณ์และรูปแบบเฉพาะในการทำหัวโชน	
ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย.....	138
การเก็บรักษาและซ่อมแซม	
ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย.....	148
กระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโชนสู่ชุมชน	
ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย.....	150
สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโชนในปัจจุบัน	
ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย.....	155

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
5	
สรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ.....	162
ความมุ่งหมายของการศึกษาค้นคว้า.....	162
วิธีดำเนินการศึกษาค้นคว้า.....	162
ผลของการวิเคราะห์ข้อมูล.....	163
สรุปผลการศึกษาค้นคว้า.....	163
อภิปรายผล.....	167
ข้อเสนอแนะ.....	176
บรรณานุกรม.....	178
ภาคผนวก.....	181
ภาพผนวก ก แนวการสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขน ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย.....	182
ประวัติย่อผู้วิจัย.....	190

บัญชีภาพประกอบ

ภาพประกอบ	หน้า
1 ภาพมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	48
2 ภาพตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	50
3 ภาพสำเนียง ผดุงศิลป์.....	52
4 ภาพสมชาย ล้วนวิไล.....	54
5 ภาพสาคร ยังเขียวสด.....	56
6 ภาพสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	58
7 หุ่นปูนปลาสเตอร์ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	61
8 หุ่นดินหน้าพระของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	62
9 หุ่นดินหน้ายักษ์ของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	63
10 หุ่นดินหน้าลิงของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	63
11 การแบ่งส่วนหุ่นเพื่อกันสำหรับทำแม่พิมพ์ขึ้น.....	64
12 ขั้นตอนการทำพิมพ์หุ่น.....	64
13 การโปะปูนปลาสเตอร์เพื่อทำพิมพ์หุ่น.....	65
14 การแกะปูนและตกแต่งหุ่นพิมพ์จากปูนปลาสเตอร์.....	65
15 หุ่นปูนปลาสเตอร์ที่ตกแต่งเสร็จแล้ว.....	66
16 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านหน้าของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	66
17 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านข้างของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	67
18 หุ่นปูนซีเมนต์หน้าต่างๆของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	68
19 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านหน้าของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	70
20 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านข้างของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	70
21 แป้งเปียกผสมจุนสีใช้สำหรับปิดกระดาษ.....	72
22 หุ่นกระดาษที่ถอดแบบและเย็บหุ่นแล้วด้านหน้าของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	72
23 หุ่นกระดาษที่ถอดแบบและเย็บหุ่นแล้วด้านหลังของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	73
24 ดันข้อยและเปลือกข้อยสำหรับทำกระดาษปิดหุ่นในสมัยโบราณ.....	74
25 การนึ่งเปลือกข้อย.....	75
26 การต้มเปลือกข้อย.....	75
27 การหมักข้อย.....	76
28 การร่อนเยื่อข้อย.....	76
29 ข้อยที่ร่อนให้เรียบเสมอกันแล้ว.....	77
30 การรีดแผ่นข้อยที่แห้งแล้วให้เรียบ.....	77
31 การเย็บหุ่นกระดาษภายหลังการถอดหุ่นจากแบบ.....	78
32 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดกระดาษ 1	79
33 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดกระดาษ 2	79
34 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการกวาดกระดาษให้เรียบ.....	80
35 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 1	80
36 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 2	81

บัญชีภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
37 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตชั้นตอนการเย็บหุ่นที่ถอดจากพิมพ์.....	81
38 กระดาษถุงปูนวัสดุสำหรับปิดหุ่น.....	83
39 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตชั้นตอนการปิดกระดาษ 1	83
40 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตชั้นตอนการปิดกระดาษ 2	84
41 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตชั้นตอนการปิดกระดาษ 3	84
42 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตชั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 1	85
43 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตชั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 2	85
44 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านข้างของสุรพล พื้นศิลป์.....	87
45 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านหน้าของสุรพล พื้นศิลป์.....	87
46 ชั้นตอนการปิดกระดาษ.....	88
47 ชั้นตอนการกวาดกระดาษ.....	88
48 หุ่นกระดาษที่ถอดจากพิมพ์ (ซ้าย) และหุ่นกระดาษที่เย็บรอยแล้ว (ขวา).....	89
49 หุ่นกระดาษที่ติดส่วนประกอบอื่นแล้ว.....	89
50 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่สาริตการปั้นหน้า.....	91
51 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตการปั้นหน้า.....	92
52 ศีรษะโขนหน้าพระพิราพที่ได้ปั้นหน้าแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	92
53 การปั้นใบหน้าหุ่นของสุรพล พื้นศิลป์.....	95
54 การปั้นเสริมรายละเอียดใบหน้าหุ่นของสุรพล พื้นศิลป์.....	96
55 การติดรายละเอียดประกอบในใบหน้าหุ่นของสุรพล พื้นศิลป์.....	96
56 การเสริมรายละเอียดให้ใบหน้าหุ่นของสุรพล พื้นศิลป์.....	97
57 หัวโขนที่ปั้นหน้าและเสริมรายละเอียดแล้วของสุรพล พื้นศิลป์.....	97
58 พิมพ์หินสบู่สำหรับทำลวดลายติดหัวโขน 1	98
59 พิมพ์หินสบู่สำหรับทำลวดลายติดหัวโขน 2	98
60 รักรกระแหะสำหรับทำตัวลาย.....	99
61 ชั้นตอนการติดลายของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	101
62 หัวโขนที่ติดลายแล้วของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	101
63 แม่พิมพ์หินสบู่ รักรกระแหะ และผงถ่านสมุกใบมะพร้าว.....	103
64 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตชั้นตอนการติดลาย 1	103
65 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตชั้นตอนการติดลาย 2	104
66 หัวโขนที่ติดลายแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	104
67 หัวโขนแบบต่างๆที่ติดลายแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	105
68 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตการผสมสูตรวัสดุปั้นลาย 1	106
69 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาริตการผสมสูตรวัสดุปั้นลาย 2	107
70 ชั้นตอนการพิมพ์ตัวลายของบ้าน “ยังเขี้ยวสด” 1	107
71 ชั้นตอนการพิมพ์ตัวลายของบ้าน “ยังเขี้ยวสด” 2	108
72 พิมพ์หินสบู่ ถอดพิมพ์ด้วยซิลิโคน และพิมพ์เรซินสำหรับพิมพ์ลายของบ้าน “ยังเขี้ยวสด”....	108

บัญชีภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
73 ตัวลายที่ติดลงบนหัวโขนแล้ว.....	109
74 หัวโขนที่ติดตัวลายแล้วของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	110
75 หัวโขนที่ปิดทองแล้วบางส่วนของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	112
76 หัวโขนที่ปิดทองแล้ว (ด้านหลัง) ของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	112
77 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดทอง 1	113
78 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดทอง 2	113
79 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตการเกลี่ยทองให้เรียบเนียน.....	114
80 พलयเทียมและกระจกสำหรับติดประดับหัวโขนของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	117
81 อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการตัดกระจกและติดพलयเทียม.....	118
82 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่สาธิตขั้นตอนการติดพलयเทียม.....	119
83 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการติดพलयเทียม 1	119
84 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการติดพलयเทียม 2	120
85 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการติดพलयเทียม 3	120
86 ขั้นตอนการติดพलयเทียมของบ้าน “ล้วนวิสัย”.....	121
87 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์สาธิตการเขียนสี.....	123
88 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตการเขียนสี.....	125
89 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการเขียนสี 1	125
90 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการเขียนสี 2	126
91 สมชาย ล้วนวิสัยสาธิตการเขียนสี 1	127
92 สมชาย ล้วนวิสัยสาธิตการเขียนสี 2	127
93 หนังสั้วจลุสำหรับทำจอหนูและส่วนประดับอื่นของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	130
94 หนังสั้วจลุที่ได้ประดับแล้วของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	130
95 หนังสั้วจลุที่ประดับลายและปิดทองแล้วของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	131
96 แผ่นอลูมิเนียมสำหรับทำจอหนูและส่วนประกอบอื่นของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่.....	131
97 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการทำยอด 1	132
98 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการทำยอด 2	133
99 ยอดหัวโขนแบบต่างๆของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	133
100 หนังสั้วสำหรับนำมาจลุทำจอหนูและส่วนประกอบอื่นๆของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	134
101 อุปกรณ์หนังสั้วและหนังสั้วที่จลุแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	134
102 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการจลุหนังสั้ว.....	135
103 การเย็บโครงลวดติดกับหนังสั้วที่จลุแล้ว.....	135
104 สุรพล ฟิ้นศิลป์สาธิตขั้นตอนการจลุลายหนังสั้ว 1	137
105 สุรพล ฟิ้นศิลป์สาธิตขั้นตอนการจลุลายหนังสั้ว 2	137
106 ยอดหัวโขนแบบต่างๆของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	138
107 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	139
108 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	139

บัญชีภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
109 หัวโขนหนุमानขนาดใหญ่ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.....	140
110 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	141
111 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	142
112 หัวโขนหนุमानขนาดใหญ่ของสำเนียง ผดุงศิลป์.....	142
113 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสมชาย ล้วนวิสัย.....	143
114 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสาคร ยังเขียวสด.....	144
115 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของสาคร ยังเขียวสด.....	145
116 หัวโขนหนุमानขนาดใหญ่ของสาคร ยังเขียวสด.....	145
117 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	146
118 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	147
119 หัวโขนหนุमानขนาดใหญ่ของสุรพล ฟิ้นศิลป์.....	147

บทที่ 1

บทนำ

ภูมิหลัง

ศิลปวัฒนธรรมเป็นสิ่งที่แสดงให้เห็นถึงความเจริญทางจิตใจและยกระดับความเป็นมนุษย์ ความคิดสร้างสรรค์ของมนุษย์ที่แสดงออกให้ปรากฏทางศิลปะ ไม่ว่าจะเป็นทางจิตรกรรม วรรณคดี สถาปัตยกรรม นาฏศิลป์ คีตศิลป์ รวมทั้งศิลปวัฒนธรรมแขนงอื่น ๆ อีกหลายสาขา ความเจริญทางศิลปวัฒนธรรมเป็นเครื่องแสดงให้เห็นวิวัฒนาการในการดำรงชีวิตของมนุษย์

ศักดา ปันแห่งเพ็ชร์ กล่าวว่า เมื่อพิจารณาศิลปวัฒนธรรมในส่วนของสิ่งที่เกี่ยวกับสังคม ในระดับสังคมของมนุษย์ที่อยู่ร่วมกันเป็นชาติหรือเป็นประเทศ ศิลปวัฒนธรรมเป็นเครื่องเชิดชูเอกลักษณ์ของชาติ ให้บุคคลในชาติเกิดความภาคภูมิใจในมรดกทางวัฒนธรรมที่ได้รับการสืบทอดต่อมา หากจะพิจารณาในอีกระดับหนึ่งก็จะเห็นว่า ศิลปวัฒนธรรมเป็นเครื่องช่วยให้เกิดความเข้าใจอันดีระหว่างชนชาติต่าง ๆ (ศักดา ปันแห่งเพ็ชร์. 2535 : L)

ในภาวะการณ์ปัจจุบันกระแสโลกาภิวัตน์ได้ส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตของชาวไทย ไม่ว่าจะเป็นกระแสเศรษฐกิจแบบเสรีนิยม กระแสการบริโภคข้อมูลข่าวสาร กระแสการหลั่งไหลของศิลปวัฒนธรรมจากต่างชาติ ล้วนแล้วแต่เป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้เกิดความเปลี่ยนแปลงในประเทศไทยอย่างเห็นได้ชัด อย่างไรก็ตามเราก็ได้รับการพัฒนาทางด้านเทคโนโลยีและคุณภาพชีวิตให้ดีขึ้น แต่สิ่งที่เรากำลังจะสูญเสียไปก็คือความเป็นตัวของตัวเอง ในเรื่องของศิลปวัฒนธรรมซึ่งเป็นรากฐานสำคัญของชีวิตคนไทย

รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2540 ได้ระบุเรื่องของศิลปะ วัฒนธรรม และภูมิปัญญาท้องถิ่นเอาไว้หลายมาตรา เช่น

มาตรา 46 บุคคลซึ่งรวมกันเป็นชุมชนท้องถิ่นดั้งเดิมย่อมมีสิทธิอนุรักษ์หรือฟื้นฟูจารีตประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่น ศิลปะหรือวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่นและของชาติ และมีส่วนร่วมในการจัดการการบำรุงรักษา และการใช้ประโยชน์จากทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างสมดุลและยั่งยืน ทั้งนี้ ตามที่กฎหมายบัญญัติ (สำนักงานเลขาธิการสภาผู้แทนราษฎร. 2541 : 19 - 20)

มาตรา 69 บุคคลมีหน้าที่ป้องกันประเทศ รับราชการทหาร เสียภาษีอากร ช่วยเหลือราชการ รับการศึกษาอบรม พักภัย ปกป้อง และสืบสานศิลปะ วัฒนธรรมของชาติ และภูมิปัญญาท้องถิ่น และอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ ตามที่กฎหมายบัญญัติ (สำนักงานเลขาธิการสภาผู้แทนราษฎร. 2541 : 28)

มาตรา 81 รัฐต้องจัดการศึกษาอบรมและสนับสนุนให้เอกชนจัดการศึกษาอบรมให้เกิดความรู้คู่คุณธรรม จัดให้มีกฎหมายเกี่ยวกับการศึกษาแห่งชาติ ปรับปรุงการศึกษาให้สอดคล้องกับความเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจและสังคม สร้างเสริมความรู้และปลูกฝังจิตสำนึกที่ถูกต้องเกี่ยวกับการเมืองการปกครองในระบอบประชาธิปไตยอันมีพระมหากษัตริย์ทรงเป็นประมุข สนับสนุนการค้นคว้าวิจัยในศิลปวิทยาการต่างๆ เร่งรัดพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีเพื่อการพัฒนาประเทศ พัฒนาวิชาชีพครู และส่งเสริมภูมิปัญญาท้องถิ่น ศิลปะ และวัฒนธรรมของชาติ (สำนักงานเลขาธิการสภาผู้แทนราษฎร. 2541 : 32)

มาตรา 289 องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นย่อมมีหน้าที่บำรุงรักษาศิลปะ จารีตประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่น หรือวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่น

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นย่อมมีสิทธิที่จะจัดการศึกษาอบรมและการฝึกอบรมตามความเหมาะสมและความต้องการภายในท้องถิ่นนั้น และเข้าไปมีส่วนร่วมในการจัดการศึกษาอบรมของรัฐ แต่ต้องไม่ขัดต่อมาตรา 43 และมาตรา 81 ทั้งนี้ ตามที่กฎหมายบัญญัติ

ช่างหุ่นขึ้นรูปหัวโขนด้วยดินเหนียวแล้วหล่อทำพิมพ์ปูนเพื่อหล่อหุ่นปูนที่เป็นแบบถาวรด้วยอาศัยหมูช่างหล่อ และหมูช่างปูน และเมื่อกระบวนการขึ้นรูปหัวโขนสำเร็จแล้ว ต้องอาศัยหมูช่างรักในขั้นตอนลงรักปิดทอง ประดับกระจกหมูช่างแกะ แกะสลักกลดลายหนังสือตัวเพื่อเป็นส่วนประกอบที่ยื่นออกมาจากหัวโขนและแกะสลักหินสบู่เพื่อทำพิมพ์สำหรับการรักษากระแหนะลวดลายติดหัวโขนในส่วนเครื่องประดับศีรษะ และหมูช่างกลึง กลึงไม้ให้ได้รูปลักษณะของเครื่องประดับศีรษะ และเสร็จกระบวนการสุดท้ายด้วยหมูช่างเขียนโดยการเขียนลวดลายต่างๆลงบนหัวโขน ซึ่งในแต่ละขั้นตอนต้องอาศัยความประณีต ละเอียดอ่อนในเชิงช่างอย่างยิ่ง ดังนั้นหากเราจะทำการศึกษาเพื่อเรียนรู้ อนุรักษ์ บำรุงส่งเสริม และพัฒนา ศิลปวัฒนธรรมไทยแล้ว การศึกษารายละเอียดในด้านต่างๆของหัวโขน และสาระของหัวโขนเชิงศิลปวัฒนธรรม คติความเชื่อ และขนบธรรมเนียมประเพณี เราจะพบว่า การประดิษฐ์หัวโขน เป็นงานที่มีขั้นตอนสลับซับซ้อน เป็นทั้งศาสตร์และศิลป์อันทรงคุณค่าของไทย เป็นงานที่ต้องทำด้วยความละเอียดอ่อน ประณีตบรรจง ต้องมีความรู้ด้านช่างหลายแขนงในตัวคนเดียวกัน นับว่าเป็นประณีตศิลป์ที่สำเร็จงามพร้อมได้ด้วยงานศิลปะหลายสาขาด้วยกัน นับตั้งแต่งานประติมากรรมที่เริ่มทำโครงร่างของหัวโขนตามด้วยงานรัก งานปิดทอง จากนั้นจึงใช้ความรู้ ความชำนาญด้านจิตรกรรมเขียนสี และลวดลายอันงดงาม แล้วประดับตกแต่งด้วยกระจกสี หรือพลอยให้งดงามประณีตเป็นขั้นสุดท้าย

ด้วยเหตุผลที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ผู้ศึกษาค้นคว้าจึงมีความสนใจศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย เพื่อเป็นการอนุรักษ์ศิลปวัฒนธรรมและภูมิปัญญาไทยแขนงนี้ให้คงคุณค่าทางศิลปะตามเจตนารมณ์ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยสืบไป

ความมุ่งหมายของการศึกษาค้นคว้า

การศึกษวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย ผู้วิจัยมุ่งศึกษาในประเด็น

1. เพื่อศึกษาวิเคราะห์ผลงานการสร้างสรรค์หัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยในประเด็น

1.1 กระบวนการผลิต

1.2 รูปแบบเฉพาะ

2. เพื่อศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการผลิตหัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทย

จำนวน 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์เฉพาะของช่างแต่ละคน

3. เพื่อศึกษากระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาการสร้างสรรค์หัวโขนสู่ชุมชนของช่างแต่ละคน

4. เพื่อศึกษากระบวนการทางธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัวโขนในปัจจุบันของช่างแต่ละคน

ความสำคัญของการศึกษาค้นคว้า

การศึกษวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยเป็นประโยชน์ในการรวบรวมข้อมูลและองค์ความรู้ ตลอดจนการศึกษา อนุรักษ์ในเรื่องกระบวนการ ขั้นตอนวิธีการ วัสดุ อุปกรณ์ และคติความเชื่อในการสร้างสรรค์ประดิษฐ์หัวโขนตามลักษณะวิธีการ ตลอดจนศึกษาในเรื่องกระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาสู่ชุมชน และกระบวนการธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัวโขนในปัจจุบันของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย จำนวน 6 ท่าน

ขอบเขตของการศึกษาค้นคว้า

การศึกษาวិเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย โดยศึกษาจากผู้ชำนาญการทำหัวโขน 6 ท่าน คือ

1. ม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์
2. ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่
3. สาคร ยิ่งเขี้ยวสด
4. สำเนียง ผดุงศิลป์
5. สุรพล พันธ์ศิลป์
6. สมชาย ล้วนวิสัย

นิยามศัพท์เฉพาะ

1. หัวโขน

หมายถึง หัวโขนที่สร้างสรรค์ประดิษฐ์ขึ้นใช้สำหรับสวมศีรษะในการแสดงโขน โดยการวิจัยครั้งนี้มุ่งศึกษาเฉพาะหัวโขนพระ : พระราม หัวโขนยักษ์ : ทศกัณฐ์ และหัวโขนลิง : หนุมาน

2. ลวดลาย

หมายถึง ลวดลายในการเขียนสีลงบนหน้าและศีรษะโขนพระราม ทศกัณฐ์ และหนุมาน ซึ่งมีลักษณะร่วม ลักษณะแตกต่าง และลักษณะเฉพาะของช่างทำหัวโขนทั้ง 6 ท่าน

3. กระบวนการผลิต

หมายถึง กระบวนการ ขั้นตอนในการประดิษฐ์หัวโขนพระ ยักษ์ และลิง อันมีลักษณะร่วม ลักษณะแตกต่าง และลักษณะเฉพาะของช่างทำหัวโขน 6 ท่าน

4. รูปแบบเฉพาะ

หมายถึง ลักษณะรูปแบบของหัวโขนที่ช่างทำหัวโขนสร้างสรรค์ประดิษฐ์ขึ้น โดยมีลักษณะเฉพาะ หรือมีเอกลักษณ์เฉพาะของแต่ละคน

5. สถานภาพการประกอบอาชีพ

หมายถึง สภาพปัจจุบันในการผลิตหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการในการสร้างสรรค์หัวโขนเพื่อประกอบอาชีพ

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย ผู้วิจัยได้ศึกษาเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการทำหัตถ์ และได้นำเสนอตามหัวข้อต่อไปนี้

- 1.เอกสารที่เกี่ยวข้องกับความเป็นมาของการประดิษฐ์หัตถ์
- 2.เอกสารที่เกี่ยวข้องกับรูปแบบ และลักษณะต่างๆของหัตถ์
- 3.เอกสารที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการในการประดิษฐ์หัตถ์

1.เอกสารที่เกี่ยวข้องกับความเป็นมาของการประดิษฐ์หัตถ์

การแสดงโขนเป็นนาฏกรรมชั้นสูงที่รวมศิลปะประเพณีทิวทัศน์ศิลป์ไว้ ทั้งจิตรกรรม สถาปัตยกรรม ประติมากรรม วรรณกรรม นาฏศิลป์และดุริยางคศิลป์ อีกทั้งเป็นศิลปวัฒนธรรมอันเชิดชูเอกลักษณ์ของชาติ “โขน” นับเป็นวัฒนธรรมทางด้านศิลปะการแสดงของไทยที่เชื่อว่ามีมาตั้งแต่โบราณ และเป็นมรดกชั้นสูงที่ปรากฏการแสดงในงานสำคัญๆมาตั้งแต่สมัยกรุงศรีอยุธยา ลักษณะผสมผสานการเล่นหลายอย่างเข้าไว้ด้วยกันจนมีลักษณะเป็นแบบอย่างจำเพาะ เป็นที่รับรู้ร่วมกันของคนในสังคม

นักวิชาการหลายท่านพยายามตั้งข้อสันนิษฐานถึงประวัติความเป็นมาของการแสดงโขนไปในแนวทางที่คล้ายกัน กล่าวโดยสรุปว่า ก่อนหน้าที่จะเกิดการแสดงโขนนั้นได้เคยมีการเล่นในพิธีกรรมมาก่อน เรียกว่า “สรรพยุทธ” หรือ “วีรชัย” (War Dance) ซึ่งอาจหมายถึงการต่อสู้ด้วยอาวุธ หรือเรียกว่า กระบี่กระบอง (สรรพศิลา) เป็นพื้นฐานของนักรบที่มีความสามารถ ทำให้เกิดประเพณี “รำเต้น” ในราชสำนัก 3 ชุด ดังมีรายชื่ออยู่ในมณฑลเทศาภิบาล ว่า “หม่องครุ่ม คุลาตีไม้ ระเบง” ซึ่งคงจะเป็นทำรำเต้นในพิธีกรรมชกนาคศึกดาบรพ หรือกวนเกษียรสมุทร ทั้งในราชสำนักเขมรและสยามยุคแรกๆ จากนั้นสืบทอดทำรำเต้นเหล่านั้นสู่การแสดงโขนในสมัยต่อมา

ชนิด อยู่โพธิ์ สันนิษฐานเกี่ยวกับที่มาของการแสดงโขนโดยสรุปว่า โขนได้นำต้นแบบเดิมของการเล่นชกนาคศึกดาบรพคือการแสดงตำนานในไสยศาสตร์เพื่อแสวงสวัสดิมงคล การแบ่งฝ่ายตัวละครมาประดิษฐ์ดัดแปลง

การเล่นชกนาคศึกดาบรพในพระราชพิธีอินทราภิเษกก็จะมาแต่การเล่นละคอนสันสกฤตเรื่องกวนหน้าอมฤตสืบเนื่องกันมาเป็นขั้นๆดังนี้ แต่ผู้เล่นชกนาคศึกดาบรพและเล่นการศึกดาบรพที่ว่าแต่งตัวกันเป็นรูปอสูร รูปเทวดา รูปพาลี สุครีพ ท้าวมหาชมพู วานรบริวาร และรูปพระอิศวร พระนารายณ์ พระอินทร์ พระวิศ्वกรรม นั้นจะแต่งกันเป็นอย่างไร ได้ประดิษฐ์หัตถ์และชฎาขึ้นใส่เหมือนอย่างหัตถ์ในชั้นหลังหรือไม่ หรือเพียงแต่สวมลอมพอกอย่างผู้แต่งตัวเป็นเทวดาเข้ากระบวนแห่ก็ไม่สามารถทราบลักษณะอันถูกต้องได้ในบัดนี้ (ชนิด อยู่โพธิ์. 2539 : 26)

นอกจากการเล่นชกนาคศึกดาบรพแล้ว โขนยังได้นำศิลปะการรำเพลงอาวุธของการรำกระบี่กระบองมาใช้ในการสู้รบ ดังที่ ชนิด อยู่โพธิ์ กล่าวไว้ว่า

โดยเหตุที่คนไทยเป็นนักรบสืบมาแต่โบราณกาล ศิลปะแห่งการรำเพลงอาวุธดังกล่าวนี้ จึงเป็นสมบัติประจำตัวของคนไทยแต่ดั้งเดิมมาและนับว่าเป็นต้นเดิมแห่งแบบระบำชนิดที่เรียกว่า “วีรชัย” (หรือ War Dance) อย่างหนึ่ง ซึ่งเห็นได้ว่านำมาใช้ในการแสดงโขนหลายตอน เช่น ตอนตรวจพลยกทัพ และตอนแสดงการรบ เป็นต้น (ชนิด อยู่โพธิ์. 2539 : 7)

ส่วนหลักศิลปะการเชิดหนัง ศิลปะการพากย์การเจรจาจากมหรสพหนังใหญ่ ปรากฏเป็นท่าทาง และ บทที่ใช้สำหรับประกอบการแสดงโขน ดังเช่นที่ชนิด อยู่นโพธิ์ กล่าวไว้ว่า

การเล่นหนังจะเป็นมหรสพที่เชิดหน้าซูดอย่างหนึ่งในสมัยต้นกรุงศรีอยุธยา เพราะมีกล่าวถึงไว้ในหนังสือเก่า เช่น ในกฎมณเฑียรบาลและอื่นๆ ตกมาในปัจจุบันนี้นับได้ว่าสูญไป คงเหลืออยู่แต่หนังสือคำพากย์ คำเจรจาและตัวหนัง แต่ ศิลปะของการเล่นหนังหลายอย่างในชั้นหลังมานี้ได้ตกมาเป็นสมบัติของการเล่นโขน (ชนิด อยู่นโพธิ์. 2539 : 10)

ณรงค์นุช ไพโรพิบูลยกิจ ตั้งข้อสังเกตเกี่ยวกับเรื่องศิลปะการแสดงหนังใหญ่ที่มีต่อโขนไว้ว่า

สำหรับโขนที่มาจากการเล่นหนังใหญ่มีข้อที่ควรพิจารณาอยู่ 2 ประการคือ ประการแรกเรื่องที่น่ามาแสดงหนังใหญ่ แสดงแต่เฉพาะเรื่อง “รามเกียรติ์” ซึ่งมีตัวละครคือ พระ นาง ยักษ์ ลิง ประการที่ 2 ลีลาท่าเต้นของคนเต้นหรือคนเชิดหนังใหญ่ ซึ่งได้รับการยอมรับให้เป็นท่าแสดงโขนในเวลาต่อมา โดยเฉพาะบทยักษ์และการเต้น “โขน” (ณรงค์นุช ไพโรพิบูลยกิจ. 2541 : 15 – 16)

จากความคิดเห็นของนักวิชาการหลายท่าน ผู้ศึกษาค้นคว้าสามารถสรุปถึงประวัติความเป็นมาของ นาฏกรรมโขนได้ว่า ศิลปะการแสดงโขนได้นำหลักวิธีการเล่นที่มีการแบ่งฝ่ายเทวดาและฝ่ายอสูรรวมถึงวิธีการแต่งกายบางอย่างมาจากการเล่นชกนาคดึกดำบรรพ์ นำหลักศิลปะการต่อสู้ การรบในการรำเพลงอาวธามาใช้ในกระบวนการต่อสู้ นำศิลปะท่าทางในการเชิดหนังใหญ่มาเป็นท่าทางในการเต้นโขน นำศิลปะการพากย์ การเจรจามาใช้เป็นการพากย์ การเจรจาดำเนินเรื่องของโขน อีกทั้งนำการแสดงเรื่อง “รามเกียรติ์” จากมหรสพหนังใหญ่มาใช้แสดงเป็นเรื่องหลักในการแสดงโขนอีกด้วย

โขนนิยมแสดงเรื่อง “รามเกียรติ์” ซึ่งเป็นเรื่องราวการทำสงครามระหว่างพระรามกษัตริย์แห่งกรุงอโยธยากับทศกัณฐ์ผู้เป็นราชาแห่งยักษ์เจ้ากรุงลงกา ต้นเหตุของสงครามเกิดจากทศกัณฐ์ได้ไปลักพานางสีดามเหสีของพระรามมาไว้ในสวนขวัญ ณ กรุงลงกา โดยหวังว่าจะนำมาเป็นชายาของตน จึงเป็นเหตุให้พระรามพระลักษมณ์ และเหล่าทหารกระบี่ติดตามสู้รบเพื่อนำตัวนางสีดาคืน จนกลายเป็นสงครามอันยาวนาน

เรื่องรามเกียรติ์ประกอบด้วยตัวละครหลายฝ่าย แต่ละฝ่ายล้วนมีสมัครพรรคพวกอีกมากมาย ดังนั้นในการแสดงโขนจึงมีนักแสดงจำนวนมาก ซึ่งบางครั้งอาจก่อให้เกิดความสับสนแก่ผู้ชมที่ยังไม่มีพื้นความรู้ในเรื่องโขนได้ว่า ตัวละครเหล่านั้นเป็นใครกันบ้าง มีความสำคัญอย่างไร เป็นตัวละครฝ่ายใด ด้วยเหตุนี้ผู้เชี่ยวชาญและผู้ทรงคุณวุฒิที่เกี่ยวข้องกับวงการโขนละครไทยจึงพยายามจัดแบ่งประเภทตัวละครในการแสดงโขนเรื่องรามเกียรติ์ออกเป็นฝ่ายให้ชัดเจน เพื่อความสะดวกและเป็นประโยชน์ในการเพิ่มความรู้ความเข้าใจให้แก่ผู้ชม ตลอดจนผู้สนใจศิลปะการแสดงโขน นรงค์นุช ไพโรพิบูลยกิจ กล่าวถึงการแบ่งประเภทของตัวละครไว้ว่า

ปกติการแสดงโขนนั้นประกอบด้วยลักษณะ 4 จำพวก คือ พระ นาง ยักษ์ และลิง ซึ่งแต่ละจำพวกมีลีลาการแสดงและการแต่งกายที่แตกต่างกันโดยสิ้นเชิง ดังนี้

1. ตัวพระ

แม้การแสดงโขนจะตรงกับภาษาอังกฤษว่า “มาสก์ เพลย์” (Mask Play) คือการแสดงที่สวมหน้ากาก แต่มีข้อยกเว้นสำหรับตัวพระ นาง ในโขน ซึ่งปัจจุบันนักแสดงที่เป็นมนุษย์ทั้งผู้หญิง ผู้ชายและเทวดา ซึ่งได้แก่ พระราม พระลักษมณ์ พระอิศวร พระนารายณ์ พระพรหม และพงศ์เผ่าของพระราม ซึ่งมีพระพรตและพระสัตบุรุษไม่สวมหน้ากาก ส่วนหัวโขนนิยมใช้ชฎาแทน

ในกรณีที่มีการแสดงละครหรือการแสดงโขนจะต้องมีตัวเอกที่เป็นพระ 2 ตัว บทบาทสำคัญพอกๆกัน จำเป็นต้องแบ่งบทเป็นพระใหญ่และพระน้อง พระใหญ่ หมายถึง พระเอก ซึ่งมีบุคลิกเหนือกว่า เช่น พระรามเป็นพระใหญ่ ส่วนพระลักษมณ์เป็นพระน้อง กรณีอื่นก็เช่นกัน เช่น เรื่องอิเหนา มีสังคามาระตาเป็นพระน้อง เพื่อพระเอกกับพระผู้มีศรีสุวรรณเป็นพระน้อง

2. ตัวนาง

ตัวละครที่เป็นตัวนางในโขนเรื่องรามเกียรติ์นั้น มีทั้งมนุษย์ ยักษ์ ปลา นาค แต่ละตัวบอกชาติกำเนิด โดยสวมศีรษะ และหางเป็นสัญลักษณ์ สำหรับตัวละครที่เป็นนางในการแสดงโขน ได้แก่ นางสีดา นางมณฑา นางเบญกาย นางสุพรรณมัจฉา นางสาวหะ นางกากนาสูร นางสามนักษา

สำหรับบุคลิกของตัวนางในโขนและละครานั้น สามารถแยกได้เป็น 2 ประเภท คือ นางกษัตริย์ และนางตลาด นางกษัตริย์ คือ ตัวนางเอก ซึ่งมีลีลาเยื้องและอิริยาบถแต่ละครั้งแสดงให้เห็นถึงความเป็นผู้ดีและนุ่มนวล ไม่ว่าจะเป็นโอกาสใดก็ตาม เช่น โศกเศร้า ก็กระทำแต่พองาม ดีใจก็เพียงยิ้มโดยกริณามิว่าที่ริมฝีปาก เวลาโกรธก็เพียงแต่แสดงกริยาขัดใจ ไม่ใช้มือหรือเท้าฟุ่มเฟือยโดยไม่จำเป็น

นางตลาด หมายถึง ทำทางที่ตัวนางรำเน้นบุคลิกเฉพาะบทบาทนั้นๆ มีท่าทางกระฉับกระเฉง ว่องไว สะบัดสะบิ้ง เช่น ทำนางเบญกาย แม้ตอนที่แปลงกายเป็นนางสีดาแล้ว ก็ยังมีท่าที่ดูแล้วขัดกับบุคลิกของนางสีดา ทำทางนางวาลี ในเรื่องพระอภัยมณี นางค่อมในเรื่องอิเหนา นางรินนางโรยในเรื่องพระลอ และนางโนรี ในเรื่องศรีธรรมโศกราช เป็นต้น ตัวแสดงที่ได้รับการฝึกในบทบาทตลาดนั้นต้องมีความเชี่ยวชาญในเชิงนาฏศิลป์มากกว่าตัวนางกษัตริย์

3. ตัวยักษ์

ตัวยักษ์ในบทเรื่องรามเกียรติ์นั้นมีมากมาย ได้แก่ ทศกัณฐ์ กถมภกรรณ อินทรชิต รามสูร ไมยราพณ์ วิรุณจำบัง ฯลฯ

ตัวยักษ์จะต้องมีลักษณะสูง วงเหลี่ยมตลอดจนการทรงตัวดูแข็งแรง บึกบึน ลีลาสง่า ซึ่งต้องได้รับการฝึกมาอย่างดี ในที่นี้ขอยกตัวอย่างพญายักษ์ คือ ทศกัณฐ์ ซึ่งเป็นตัวละครสำคัญของเรื่องรามเกียรติ์ ทศกัณฐ์เป็นยักษ์ฝ่ายธรรม ลีลาการแสดงประกอบไปด้วยลวดลายมากมาย ไม่ว่าจะเป็นกริยาโกรธ ก็กระทำแต่ถึงตั้งโครมคราม หันหน้าหันหลัง เวลาดีใจหรือสบายใจก็นั่งกระดิกแขนขา

เวลารุกรมกริมเกือเขินก็แสดงท่าอ่ายในแบบของยักษ์ เช่น ตอนทศกัณฐ์เกี่ยวนางเบญกาย ซึ่งเป็นหลานของตัวเอง โดยสำคัญผิดคิดว่าป็นนางสีดา การแสดงลีลาของทศกัณฐ์ในตอนนั้นประกอบไปด้วยการส่ายไหล่ บัดพระภูษา และชายไหว ชายแครง เกือเขิน ไม่รู้ว่าจะวางมือตรงไหน เตียวประกบฝ่ามือที่อก ฎไปมาแล้วเอามือบัดหน้า

กริยาตอนนั้นของทศกัณฐ์จะใช้อิริยาบถทุกส่วนของร่างกาย นับตั้งแต่ศีรษะ มือ เท้า ไหล่ ลำตัว ฯลฯ เป็นภาพที่นิยมชื่นชมมากของผู้เอน เพราะขัดกับบุคลิกและท่ารำที่สง่าของลีลาการรำแบบยักษ์ของทศกัณฐ์ ซึ่งปกติตัวยักษ์จะหัดได้ยากกว่าตัวอื่นๆ

4. ตัวลิง

ทหารฝ่ายพระรามล้วนเป็นลิงทั้งสิ้น ยกเว้นพิเภกซึ่งเป็นน้องทศกัณฐ์ มีชาติกำเนิดเป็นยักษ์ แต่เข้ามาสวามิภักดิ์กับพระราม ลีลาการเต้นของลิงมีทั้งกระโดดโลดเต้น ดีลังกลูกกลิ้งกลอนตามลักษณะธรรมชาติของลิง การเต้นจะเข้ากับจังหวะดนตรี

ตัวลิงเป็นตัวละครที่ได้รับการฝึกมาอย่างดี โดยเฉพาะตัวหนุมานทหารเอก ซึ่งมีน้อยคนที่สามารถฝึกตัวลิงได้จนได้รับความชำนาญอย่างจริงจังได้ (ณรงค์นุช วิบูลย์กิจ. 2541 : 60 – 63)

แม้จะได้มีการแบ่งประเภทของตัวละครออกเป็น 4 ประเภทตามหลักการด้านนาฏศิลป์และละครไทยแล้ว แต่ตัวละครแต่ละประเภทในเรื่องรามเกียรติ์มีเป็นจำนวนมาก ดังนั้นจึงได้มีการแบ่งตัวละครออกเป็นฝ่าย โดยใช้เครื่องประดับศีรษะชั้นสำคัญในการแสดงโขนที่เรียกว่า "หัวโขน" เป็นเครื่องบ่งบอกลักษณะสำคัญ รวมถึงฐานันดรของตัวละครตัวนั้นๆ

หากอยากชมโขนให้รู้เรื่องและได้อรรถรสท่านจำเป็นต้องรู้จักหัวโขน เพราะหัวโขนเป็นสิ่งสำคัญที่จะบอกให้เราทราบว่าตัวละครตัวนั้นๆคือใคร มีสถานะอย่างไร การแสดงโขนอย่างเช่นที่มีอยู่ทุกวันนี้ เชื่อว่าแรกเริ่มเดิมทีน่าจะยังไม่มียุคหัวโขนแต่อาจใช้การแต่งหน้าเขียนระบายสีลงบนหน้าผู้แสดงแต่ละคน ตามลักษณะของบุคคลในเรื่องที่สมมติให้เล่น อัจฉรา ก้อนแก้ว กล่าวว่า การแสดงโขนในยุคแรกใช้การเขียนสีแต่งบนใบหน้าของผู้แสดงแต่ละคน โดยเขียนระบายตามลักษณะของตัวละครในเรื่องที่ถูกสมมติให้เล่นเป็นยักษ์ เป็นลิง (อัจฉรา ก้อนแก้ว. 2539 : 3) ดังเช่นการแสดง กถกพิชของอินเดียซึ่งแสดงเรื่องรามเกียรติ์ (รามายณะ) เช่นเดียวกับการแสดงโขนของไทยก็ยังใช้วิธีเขียนระบายใบหน้าผู้แสดงอยู่จนทุกวันนี้ และเนื่องจากการแสดงโขนในปัจจุบันเป็นนาฏกรรมที่ผู้แสดงต้องแต่งกายชุดแสดงและต้องสวมหัวที่ใช้ในการแสดง ซึ่งเรียกว่า

“หัวโขน” และด้วยเหตุที่โขนแสดงเรื่องราวเกียรติซึ่งมีเนื้อเรื่องเกี่ยวพันกันระหว่าง มนุษย์ อมนุษย์ เทพยดา ต่างๆ การแสดงย่อมจะต้องสมมติให้คนแสดงเป็นตัวละครต่างๆ จำนวนมาก ผิดแผกแตกต่างกันไปตามพงศ์ ในเรื่องราวเกียรติที่กำหนดไว้ การเขียนระบายหน้าผู้แสดงจึงนับเป็นงานหนักและเสียเวลามาก ต่อมาจึงมีผู้แก้ไขข้อขัดข้องนี้ โดยสร้างหน้ากากจำลองใบหน้าเป็นรูปต่างๆ ใช้สวมเทริดอยู่บนศีรษะ ดังเช่นที่ปรากฏหลักฐานอยู่ในการเขียนชกนาคศึกตำบรพ ในพระราชพิธีอินทราภิเษกครั้งกรุงศรีอยุธยา ซึ่งถือว่าเป็นต้นเค้าที่มาของการแสดงโขน ต่อมาจึงปรับปรุงหน้ากากหรือหน้าโขนให้ยึดติดกับเทริด แล้วสวมครอบศีรษะปิดมิดเพื่อความสะดวกในการแสดง เรียกว่า “หัวโขน” เพื่อผู้แสดงและผู้ชมจะได้ชื่นชมและรับอรุณรสแห่งการเล่นการแสดงโขนร่วมกัน

ตั้งแต่สมัยอยุธยาตอนปลายลงมา หัวโขนได้รับการประดิษฐ์สร้างสรรค์อย่างสมบูรณ์วิจิตรงดงามราวสมัยแผ่นดินพระเจ้าอยู่หัวบรมโกศลงมาจนถึงสมัยรัตนโกสินทร์ ซึ่งสันนิษฐานว่าศีรษะแรกที่สร้างขึ้นเป็น “หัวโขนทศกัณฐ์” ต่อมาสมัยรัชกาลพระบาทสมเด็จพระพุทธเลิศหล้านภาลัยรวมถึงสมัยรัชกาลพระบาทสมเด็จพระมงกุฎเกล้าเจ้าอยู่หัว ซึ่งเป็นระยะเวลาที่นาฏศิลป์และดนตรี รวมทั้งงานศิลปะทุกสาขารุ่งเรืองถึงขีดสุด เนื่องจากพระมหากษัตริย์ทรงสนพระราชหฤทัยและทรงอุปถัมภ์ ส่งผลให้หัวโขนที่วิจิตรงดงามเกิดขึ้นในยุคสมัยด้วยเช่นกัน

ลักษณะของหัวโขนแต่ละหัวมีสีสันลักษณะเฉพาะแตกต่างกันไปตามที่โบราณจารย์กำหนด เพื่อให้ไม่ให้ผู้ดูสับสน จึงได้แยกตัวละครออกเป็นฝ่ายต่างๆ ตามพงศ์เรื่องราวเกียรติ มีลักษณะหน้า สี และยอดมงกุฎแตกต่างกัน

หากโขนเป็นศาสตร์และศิลป์ที่จรโลงใจทั้งในส่วนที่เป็นพิธีกรรมและให้ความบันเทิงแก่ผู้คนในสังคมไทยมานานเพียงใด หัวโขนและกระบวนการประดิษฐ์สร้างสรรค์ก็นับเป็นศาสตร์และศิลป์ที่มีความวิจิตรและงามพร้อมด้วยคุณค่าทางศิลปะหรืองานช่างประณีตศิลป์ที่อยู่เคียงคู่กันมาและมีความสำคัญไม่ยิ่งหย่อนไปกว่ากันเลย

2. เอกสารที่เกี่ยวข้องกับรูปแบบ และลักษณะต่าง ๆ ของหัวโขน

2.1 การจำแนกลักษณะของหัวโขน

การเล่นโขนมักจับเอาเหตุการณ์สงครามที่เห็นว่าออกธรรมาการแสดงและให้ความสำคัญแก่คนดูอย่างเต็มที่มาแสดง ทำให้การแสดงโขนแต่ละคราวต้องใช้ผู้แสดงจำนวนมากตามเนื้อเรื่อง เพื่อให้ผู้ชมทราบว่าผู้แสดงนั้นแสดงเป็นตัวละครชื่ออะไร ผู้แสดงต้องสวมหัวโขนเกือบทั้งโรง เว้นแต่ตัวนาง ตัวพระ (ถ้าเป็นโขนนั่งราวตัวพระยังคงสวมหัวโขนเหมือนเดิม) มีการกำหนดตัวแสดงเป็นกำลังพวกนายหมวดนายกองและไพร่พลพร้อมต้องตามตำแหน่ง ซึ่งในวงการนาฏศิลป์มีคำเรียกกองทัพคู่สงครามให้เห็นแตกต่างกันเป็นสองฝ่าย คือ “ฝ่ายกรุงลงกา” หรือทศกัณฐ์กับบรรดาอสูร รากษส และยักษ์ซึ่งเป็นประยูรญาติและสัมพันธมิตรกับ “ฝ่ายพลับพลา” หรือฝ่ายพระรามกับบรรดาวานร ซึ่งเป็นสัมพันธมิตรของฝ่ายพระรามอีกฝ่ายหนึ่ง หัวโขนที่ผู้เล่นผู้แสดงสวมศีรษะย่อมเป็นสิ่งบ่งบอกสำคัญให้รู้ถึงฐานะตามลักษณะของโขนที่แสดงตามท้องเรื่องนั่นเอง หัวโขนซึ่งใช้ในการแสดงเรื่องราวเกียรติจึงอาจจำแนกให้รู้ว่าเป็นตัวละครใดด้วยลักษณะใบหน้า ส่วนบทบาทและฐานะในเรื่องแสดงให้เห็นเด่นชัดที่เครื่องตกแต่งสวมหัว ซึ่งสูงต่ำลดหลั่นกันไปตามฐานะของตัวโขนแต่ละตัว เครื่องประดับหัวโขนบอกให้รู้ความสำคัญแห่งฐานะของตัวโขน ช่างทำหัวโขนได้คิดสร้างโดยเอาแบบอย่างเครื่องประดับสวมศีรษะอันเนื่องด้วยเครื่องราชูปโภคของพระมหากษัตริย์ ที่เรียกว่า “เครื่องศิราภรณ์” เป็นหลัก เช่นมงกุฎหรือชฎาของหัวพระใหญ่พระน้อยนั้นเอาอย่างพระมหาพิชัยมงกุฎและพระชฎาในเครื่องราชกกุธภัณฑ์ วันเครื่องประดับหัวโขนที่มีฐานะเป็นไทต่างด้าว หัวต่างแดน เช่นพวกยักษ์ต่างเมืองได้

แก้ไขยอดของเครื่องประดับหัวให้มีลักษณะต่างๆ กันออกไป ตามฐานะใหญ่่น้อยในแต่ละฝ่าย ไม่ให้ “เทียมคักดี” หัวโขนที่มีฐานะลดหลั่นกัน และยังมีกาเขียนบรรยายพื้นหน้าและหัวโขนให้มีสีสันท่างกันออกไป แม้ว่า จะมีการจำแนกหัวโขนเป็นที่หมายให้รู้ชื่อและหน้าที่ด้วยแบบอย่างลักษณะของเครื่องประดับหัวโขนแล้วแต่ตัวโขนก็ยังมีจำนวนมากกว่าแบบที่คิดได้ หัวโขนแล้วแต่ตัวโขนก็ยังมีจำนวนมากกว่าแบบที่คิดได้ หัวโขนซึ่ง ยอดเหมือนกันจึงมีอยู่มากหัว เช่น มงกุฎยอดกระหนกเป็นลักษณะหัวโขนของกุเปรี๊น ตรีปักกัน ทูษณ์ ไมยราพณ์ ไวยตาล มงกุฎยอดคาบไผ่ มีทศศิรีธร ทศศิรีวัน ปโรต รามสูร ฯลฯ เป็นต้น เมื่อเป็นเช่นนี้ช่างทำ หัวโขนคงจะได้แก้ปัญหาเพื่อความเข้าใจในการดูโขนด้วยวิธีการเขียนบรรยายสีพื้นส่วนใบหน้าหัวโขนให้เป็นสีต่างๆ กันออกไป ทำให้มีหัวโขนแปลกขึ้นและจำแนกแยกออกไปได้มากขึ้น อย่างไรก็ตามจำนวนสีที่ใช้แต่ก่อนมีจำนวนจำกัดอยู่ไม่กี่สี เป็นต้นว่า สีดำ สีขาว สีแดง สีคราม และสีเหลือง เรียกกันว่า สีเบญจรงค์ กำหนดไว้เป็นสีหลัก อาจใช้ผสมกันออกเป็นสีต่างๆ ได้มากหลายสี ขึ้นอยู่กับความรู้ความชำนาญของช่างเขียนแต่ละคน ซึ่งก็มักปกปิดทวงแหวนถือเป็นความลับ เป็นลูกเล่นและไม่ตายประจำตัวเพื่อให้ผู้ชมสามารถกำหนดจดจำตัวโขนในเรื่องได้ง่ายขึ้น

ดังที่กล่าวมาแล้วข้างต้นว่าในอดีตผู้แสดงทุกคนต้องสวมหัวโขนในการแสดง แต่ในภายหลังต่อมาผู้แสดงเป็นตัวละครผู้ชายและเป็นเทวดาผู้ชายไม่นิยมสวมหัวโขน แม้ผู้แสดงเป็นยักษ์ในระยหลังนี้ ก็ได้สวมหัว หากแต่เขียนและแต่งหน้าเอา ยังคงสวมอยู่แต่ผู้แสดงเป็นลิง เป็นยักษ์ และสัตว์จตุบาท แต่หัวโขนตามที่บัญญัติไว้เป็นแบบแผนแต่โบราณนั้นมีรูปร่างต่างๆ โดยประติษฐิให้มีลักษณะ ลวดลายและสีสันท่างกันตามลักษณะของหัวโขนที่ช่างทำหัวโขนคิดประติษฐิให้หน้าหุ่นหัวโขนมีแบบยกเยื้องออกไปอีก เป็นผลให้เกิดเป็นแบบอย่างหัวโขนที่มีรูปลักษณะต่างๆ พิเศษ เพื่อให้ได้ใบหน้าหัวโขนที่แตกต่างกัน ทำให้ผู้ดู ผู้ชมโขนสามารถเข้าใจความสำคัญของตัวโขนได้มากขึ้นอาจจำแนกจากลักษณะพิเศษของใบหน้าโขนเพื่อความเข้าใจและรู้เรื่องราวของโขนได้ชัดเจนขึ้นตามลักษณะที่ผู้รู้แต่ก่อนท่านได้กำหนดหลักเกณฑ์ไว้ด้วยลักษณะต่างๆ

การแบ่งประเภทของหัวโขนนั้น นักวิชาการและผู้เชี่ยวชาญได้แบ่งออกเป็นหลายประเภทด้วยกัน เนื่องจากการแบ่งโดยคำนึงถึงการนำไปใช้บ้าง ลักษณะหัวโขนบ้าง ลักษณะตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์บ้าง พงษ์สวัสดิ์ ศุขสวัสดิ์ กล่าวถึงการแบ่งประเภทของหัวโขนโดยคำนึงถึงการนำไปใช้งาน ว่า

หัวโขนแบ่งตามการใช้งานได้ 2 ประเภท คือ

- 1.ประเภทหัวโขนสำหรับสวมแสดงโดยตรง มีทั้งหัวพระ ยักษ์ ลิงและสัตว์ต่างๆ เช่น ครุฑ ราชสีห์ ปลา เป็นต้น
- 2.ประเภทหัวโขนสำหรับประกอบพิธีไหว้ครู บางครั้งนำออกแสดงบ้างในตอนที่กำลังถึงหัวครู หัวครูต่างๆคือ เศียรพระอิศวร พระนารายณ์ พระพรหม พระอินทร์ พระคเณศ พระวิษณุกรรม พระปรคณธรรพ พระปัญจสิขร พระครุฑาษี (หรือพระครุฑุษี) พระพิราพ)

ตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์มีมากนับร้อยตัว หัวโขนแต่ละหัวจึงมีลักษณะที่แตกต่างกันไปตามที่โบราณจารย์กำหนดไว้ เพื่อให้ผู้ดูไม่เกิดความสับสน ซึ่งนักวิชาการหรือผู้เชี่ยวชาญได้แบ่งประเภทของตัวละครโดยใช้ลักษณะหัวโขนออกเป็นฝ่ายๆ (พงษ์สวัสดิ์ ศุขสวัสดิ์. 2545 : 1)

นอกจากการแบ่งประเภทของหัวโขนตามลักษณะการนำไปใช้งานแล้ว ยังมีการแบ่งประเภทของหัวโขนตามลักษณะประเภทของตัวละครอีกด้วย ซึ่งในเรื่องนี้นักวิชาการได้มีการแบ่งประเภทแตกต่างกันออกไปบ้าง และมีบ้างที่คล้ายคลึงกัน ผู้ศึกษาค้นคว้าจึงขอสรุปการแบ่งประเภทของหัวโขนตามลักษณะประเภทตัวละครดังนี้

- 2.1.1ประเภทศิระษะเทพเจ้าและเทวดา
- 2.1.2ประเภทศิระษะพระครู
- 2.1.3ประเภทศิระษะพระหรือมนุษย์

2.1.4 ประเภทศรียะยักษ์

2.1.5 ประเภทศรียะลิ่ง

2.1.6 ประเภทศรียะสัตว์ต่างๆหรือศรียะโชนแบบเบ็ดเตล็ด

2.1.7 ประเภทชฎา และมงกุฏ

2.1.1 ประเภทศรียะเทพเจ้าและเทวดา

เทพเจ้าในเรื่องรามเกียรติ์มีอยู่หลายองค์ เมื่อสร้างเป็นหัวโชนจึงมีหลายศรียะ ศรียะเทพเจ้านี้วงการนาฏศิลป์นับถือเสมือนหนึ่งเป็นสิ่งแทนครูบาอาจารย์ในด้านต่าง ๆ ส่วนใหญ่เป็นศรียะหน้าพระ (ผู้ชาย) มีทั้งสวมมงกุฏและหัวโชน (สวมกรอบหน้า) ลักษณะคล้ายหน้ามนุษย์ทั่วไป แต่สร้างตา จมูก ปาก ให้มีลักษณะกลาง ๆ ไม่อิงเค้าหน้าคนจริง ๆ คนใดคนหนึ่งโดยเฉพาะ หัวโชนมนุษย์และเทพดาจึงมีเค้าหน้าคล้ายคลึงกันช่างจึงนิยมปั้นให้ใบหน้ามีลักษณะอารมณ์ร่าเริงด้วยอาการยิ้มยิ้มเล็กน้อยอยู่บนหน้า โดยใช้เส้นโค้งกลับขึ้นของส่วนปากกับไพร่หนวดและดวงตาทั้งสองข้างโค้งขึ้น

2.1.1.1 พระอิศวร (พระเป็นเจ้าของผู้สร้างโลกและผู้เป็นใหญ่ในเรื่องรามเกียรติ์) หน้าสีขาว มงกุฏยอดน้ำเต้า(น้ำเต้ากาบ)และยังทำมงกุฏเป็นยอดต่างๆ อีก เช่น ยอดน้ำเต้ากาบทรงปี่ ยอดน้ำเต้ากาบทัดจันทร์ และยอดน้ำเต้ากาบปลายสะบัด เป็นต้น

2.1.1.2 พระนารายณ์ (พระเป็นเจ้าของผู้ถนอมโลก หรือ เทพเจ้าผู้รักษาความดี) หน้าสีดอกตะแบก มงกุฏยอดเตินหน หรือ บางตำราว่า มงกุฏยอดชัย

2.1.1.3 พระพรหม หรือ พรหมธาดา (พระเจ้าของผู้สร้าง) หน้าสีขาว 4 หน้า มงกุฏชัย หัวโชนมี 2 ลักษณะ คือ แบบแรกทำเป็นหน้า 2 ชั้น ชั้นแรกเป็นหน้าปกติ 1 หน้า ชั้นที่ 2 ทำเป็นหน้าเล็ก 3 หน้า สวมมงกุฏยอดชัย แบบที่สองทำเป็นหน้าชั้นเดียว มีหน้าปกติ 1 หน้า ตรงท้ายทอยมีหน้าเล็ก 3 หน้า สวมมงกุฏน้ำเต้า ห้ายอด

2.1.1.4 พระอินทร์(ผู้เป็นใหญ่ในสวรรค์ชั้นดาวดึงส์ ผู้ให้ความช่วยเหลือมนุษย์) หน้าสีเขียว มงกุฏยอดปัด บางตำราว่ามงกุฏยอดเตินหน

2.1.1.5 พระพิฆเนศวร (เทพเจ้าแห่งศิลปวิทยาและขจัดความขัดข้อง) หน้าเป็นช้างสีสัมฤทธิ์ หรือ สีแดง เทริดยอดน้ำเต้า หรือ มงกุฏน้ำเต้าเฟือง

2.1.1.6 พระวิษณุกรรม (เทพเจ้าผู้ชำนาญในการช่างทั้งปวง) หน้าสีเขียว หัวโชน (เวลาทำงาน) สวมเทริดยอดน้ำเต้า (เวลาปกติ)

2.1.1.7 พระพรคนธรรพหรือพระฤาษีนาถ (เทพเจ้าทางดุริยางคศิลป์) หน้าสีเขียวแก่ หรือ สีหงเสน หรือสีเขียวใบแค หัวโชนบางหัวจะมีลายเป็นวงทักขินาวัวที่บริเวณใบหน้า มีลักษณะทำเป็นหน้าหนุ่มและหน้าแก่ ชฎายอดบวช หรือ ยอดฤาษี (ยอดดอกลำโพง) บางโอกาสสวมมงกุฏยอดน้ำเต้า

2.1.1.8 พระปัญจสิขร (เทพเจ้าทางดุริยางคศิลป์) หน้าสีขาวมงกุฏน้ำเต้าห้ายอด ทำเป็นยอดมงกุฏน้ำเต้าเล็กสี่ยอดรอบยอดใหญ่ซึ่งอยู่ตรงกลาง

2.1.2 ประเภทศรียะพระครู

ศรียะพระครูนี้เช่นกันเป็นสิ่งที่นับถือเสมือนหนึ่งเป็นสิ่งแทนครูบาอาจารย์

2.1.2.1 พระฤาษี มีทั้งหน้าสีเนื้อ สีทอง สีล้นจีแดง สีม่วง สีกลีบบัว และสีจันทร์ เป็นต้น ลักษณะเป็นหน้าคนแก่แบบหน้าอ้วน หน้าผอม หน้ายิ้ม และหน้าดู ศรียะโพกผ้า หรือสวมเทริดหนึ่งเสื่อ เทริดยอดบายศรี หรือยอดบวช หรือชฎาดอกลำโพง

2.1.2.2 พระพิราพ หน้ายักษ์ซึ่งมีหน้าแปลกกว่ายักษ์อื่น เรียกว่าหน้าจาวตาล คือหน้ากางคางออก หน้าสีม่วงแก่ หรือสีน้ำรัก หรือสีทอง ปากแสดเยะ ตาจะระเข้ เขี้ยวทู่ หัวโล้น สวมกระบังหน้า เรียก “พระพิราพป่า” และสวมมงกุฎยอดบัว หรือมงกุฎยอดเดินหน เรียก “พระพิราพทรงเครื่อง” เป็นหน้าพระครูทางยักษ์

2.1.3 ประเภทศีรษะพระหรือมนุษย์

หน้ามนุษย์นั้นเรียกตามภาษานาฏศิลป์ว่า “หน้าพระ” มีลักษณะเช่นเดียวกับศีรษะพระเป็นเจ้า และเทพเจ้า ได้แก่

2.1.3.1 พระราม หน้าสีเขียวหงล มงกุฎชัย หรือพระมหามงกุฎ ตอนครองเมือง มงกุฎยอดเดินหน ตอนเดินดง ขฎายอดบัว หรือ ยอดฤๅษี ตอนทรงพรต

2.1.3.2 พระพรต หน้าสีแดงชาด มงกุฎยอดชัย หรือ ขฎามมนุษย์ หรือมงกุฎยอดเดินหน

2.1.3.3 พระลักษมณ์ หน้าสีทอง มงกุฎชัย หรือพระมหามงกุฎ ตอนอยู่ในเมือง สวมมงกุฎยอดเดินหน ตอนเดินดง ขฎายอดบัว หรือ ยอดฤๅษี ตอนทรงพรต

2.1.3.4 พระสัตรุด หน้าสีม่วงอ่อน สวมขฎามมนุษย์ หรือมงกุฎยอดชัย หรือมงกุฎยอดเดินหน

2.1.4 ประเภทศีรษะยักษ์

ส่วนใหญ่เป็นหน้ายักษ์ อมนุษย์ตนอื่นก็มีบ้างแต่ไม่มาก หัวหุ่นหน้ายักษ์นั้นแท้ที่จริงก็อาศัยต้นเค้าโครงจากใบหน้ามนุษย์ทั่วไป แต่ภูมิหลังของยักษ์ตามท้องเรื่องเป็นพวกที่มีนิสัยดุร้าย โกรธง่าย นายช่างจึงคิดประดิษฐ์เลือกสรรเอาลักษณะความโกรธ ซึ่งปรากฏเห็นได้บนใบหน้ามาประจงประดิษฐ์ปั้นและเขียนระบายใส่ลงบนใบหน้าของหัวหุ่นยักษ์ จำพวกยักษ์ก็มีต่างกันตั้งร้อยกว่าหัว จึงต้องบัญญัติและประดิษฐ์หัวโขนให้มีลักษณะแตกต่างกันเป็นพวก ๆ ซึ่งอาจแบ่งประเภทออกได้ตามชนิดของหัวโขน โดยมีทั้งสวมครอบหน้าเรียกว่า “ยักษ์โล้น” และสวมมงกุฎต่าง ๆ เรียก “ยักษ์ยอด” หน้ายักษ์มีเป็นจำนวนมาก มีวิธีพิจารณา ดังนี้

2.1.4.1 ดูลักษณะสีหน้า ต้องบัญญัติให้มีสีหน้าแตกต่างกันไป เช่น จำพวกมงกุฎกระหนกมี

อยู่หลายตัว ถ้าสีม่วงอ่อนก็เป็นกุเรปัน ถ้าสีม่วงแก่ก็เป็นพญาทูต ถ้าสีครามอ่อนก็เป็นท้าวไวยตาล ถ้าสีแดงชาดก็เป็นแสงอาทิตย์ ในจำพวกมงกุฎจีบ ถ้าสีเขียวก็เป็นพญาขร ถ้าสีหงเสนก็เป็นสัทธาสูร ถ้าสีหงชาดก็เป็นสัตรุด ถ้าสีแดงเสนก็เป็นกุมภภัณฑ์นุราช ถ้าสีหงดินก็เป็นปทุตันหรือปทุตันต์ เป็นต้น

ในส่วนของหัวโขนพวกยักษ์นี้ยังมีพวกที่มีส่วนประดับยอดหัวโขนเหมือนกัน และเขียนสีระบายหน้าพ้องกัน แต่อาจแตกต่างในส่วนตา ปาก จมูก เขี้ยว และรายละเอียดอื่นๆ เช่น

พวกยักษ์หัวโล้น ระบายหน้าสีเขียว คือ ภาณุราช กุมภภรรณ ศุภสารณ์ สุขาจารย์ อสูรกำปั่น สุรพิน พวกยักษ์หัวยอดมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม ระบายใบหน้าสีขาว คือ เปาวนาสูร กุเวรนุราช ไพจิตรสูร พวกยักษ์มียอดมงกุฎน้ำเต้ากลม หน้าสีเขียว มี พิเภก มโหทรส่วนพวกยักษ์ ซึ่งมีเครื่องประดับยอดด้วยเหตุนี้ สีจึงเป็นส่วนสำคัญในลักษณะและความแตกต่างของหัวโขนอยู่มาก ถ้าให้สีหรือระบายสีผิดเพี้ยนไปนิดเดียว หัวโขนอาจซ้ำกันและเข้าใจว่าเป็นตัวเดียวกันได้ แต่ถ้าบังเอิญมีสีคล้ายกันหรือใกล้เคียงกัน และบางตัวอาจซ้ำสีกัน ก็ต้องสังเกตจากอาวุธที่ถือเป็นส่วนประกอบอีกอย่างหนึ่งด้วย เช่น พญาทูตก็มีสีม่วงแก่แต่ถือหอก ขุนประหัตต์ก็มีสีม่วงแก่แต่ถือกระบอง แต่ถ้าอาวุธที่ถือคล้ายกัน ก็ต้องสังเกตจากเครื่องแต่งบางอย่าง หรือสังเกตจากพาหนะที่ขี่ หม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้กล่าวถึงการพิจารณาลักษณะสีของหัวโขนว่า หัวโขนแต่ละมีสีที่แตกต่างกันและเป็นลักษณะเฉพาะที่บ่งบอกว่าตัวละครตัวนั้นเป็นใคร ซึ่งสีที่ใช้ใน

การเขียนระบายนวอินนั้นมืหลากหลายสัตามแต่ลักษณะของตัวละคร เช่น สีแดงชาด เขียว เสน หงเสน ขาว ดอกตะแบก ม่วงแก จันทร เป็นต้น (พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. สัมภาษณ์ : 2545)

นอกจากการพิจารณาตัวละครโดยการสังเกตจากลักษณะสีของตัวละครแล้ว หม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ยังได้อธิบายเพิ่มเติมถึงการพิจารณาตัวละครโดยสังเกตจากส่วนอื่น ดังนี้

1. ลักษณะปากมี 2 แบบ คือ

1.1 ปากแสดะ (ปากอ้า) เป็นลักษณะแสดะปากยิงฟันแลเห็นเขี้ยว เป็นปากที่เบะออก แสดงให้รู้ว่าเกลียด เยาะเย้ยหรือเกลียดกลัว ลักษณะปากมีริมฝีปากทั้งบนและล่าง มีเขี้ยวตอดตลอดทั้งบนและล่างของปาก เช่น กุมภกรรณ พิเภก พระพิราพ ทศกัณฐ์ เป็นต้น

1.2 ปากขบ (ปากเม้ม) เป็นปากที่ริมฝีปากล่างถูกฟันบนกัดกดลงไว้ ลักษณะริมฝีปากล่างขบฟันเม้มริมฝีปากเพียงครึ่งเดียว มีเขี้ยวไม่ตอดตลอดริมฝีปากล่าง เช่น ตรีเศียร อินทรชิต รามสูร มังกรกัณฐ์ พญาขร เป็นต้น

2. ลักษณะต่ายักษ์มี 2 แบบ คือ

2.1 ตาโหลง (ตาโหลง) ตาลิมเบิกกว้าง เป็นตาที่มีลักษณะนัยน์ตาโปนออก มากลม ๆ เห็นตาขาวโดยรอบ เช่น ทศกัณฐ์ อินทรชิต รามสูร เป็นต้น

2.2 ตาจะเข้ (ตาตะเข้) ตาหลบต่ำ เป็นตาที่รูปร่างเหมือนตาของจะเข้ มีลักษณะหนึ่งตาค่อยหย่อนลงมากลางนัยน์ตาต่ำเหมือนตาคนแก่ เช่น พระพิราพ ตรีเศียร กากนาสูร เป็นต้น

3. ลักษณะจุมกมี 3 แบบ คือ

3.1 จุมกกลมยักษ์ (จุมกรัน) จุมกของยักษ์แต่มีลักษณะกลมเข็ดขึ้น

3.2 จุมกแหลม จุมกของยักษ์หนุ่มหรือลูกยักษ์ มีลักษณะปลายจุมกแหลมจุ่มลงเหมือนจุมกมนุษย์ จุมกวางข้าง มีลักษณะฐานจุมกกลมปลายจุมกเป็นวงข้างเป็นลักษณะพิเศษเฉพาะ ทศกัณฐ์และทศกัณฐ์เพียง 2 คนเท่านั้น

4. ลักษณะเขี้ยวยักษ์มี 3 แบบ คือ

4.1 เขี้ยวโง้ง (เขี้ยวหมูตัน) เป็นเขี้ยวยักษ์แก่หรือพญายักษ์เช่น ทศกัณฐ์ กุมภกรรณ สหัสเดชะ เสนายักษ์เมืองลงกา

4.2 เขี้ยวทุ่ (เขี้ยวสั้น หรือ เขี้ยวบูม) เป็นเขี้ยวยักษ์วัยกลางหรือยักษ์สามัญที่ฉกรรจ์ เช่น พิเภก พญาขร พญาทูต ตรีเศียร ไมยราพ

4.3 เขี้ยวคุด (เขี้ยวดอกมะลิ) เป็นเขี้ยวยักษ์หนุ่มหรือลูกยักษ์ เช่น ไนยวิก วายุเวก อินทรชิต ทศกัณฐ์ ทศกัณฐ์ สุริยาภพ

5. หน้ายักษ์มี 6 แบบ

5.1 ปากแสดะ ตาโหลง จุมกกลมยักษ์ เขี้ยวโง้ง จอนหูยักษ์ เช่น ทศกัณฐ์ กุมภกรรณ สหัสเดชะ เสนายักษ์เมืองลงกา เป็นต้น

5.2 ปากแสดะ ตาจะเข้ จุมกกลมยักษ์ เขี้ยวทุ่ จอนหูยักษ์ เช่น พิเภก ชิวหา เป็นต้น

5.3 ปากขบ ตาจะเข้ จุมกกลมยักษ์ เขี้ยวทุ่ จอนหูยักษ์ เช่น พญาขร พญาทูต ตรีเศียร ส่วนใหญ่เป็นยักษ์ต่างเมือง เช่น ไมยราพ ไวยตาล เป็นต้น

5.4 ปากขบ ตาโหลง จุมกกลมยักษ์ เขี้ยวทุ่ จอนหูยักษ์ เช่น สวายุ มาริศ

5.5 ปากขบ ตาโหลง จุมกเป็นวงข้าง เขี้ยวคุด จอนหูยักษ์ เช่น ทศกัณฐ์ ทศกัณฐ์ (มีเพียง 2 คน)

5.6 ปากขบ ตาโหลง จุมกแหลมมนุษย์ เขี้ยวคุด จอนหูมนุษย์ เช่น อินทรชิต สุริยาภพ ไนยวิก วายุเวก รามสูร (หน้ารามสูรบางครั้งทำจุมกกลมยักษ์)

6. ลักษณะมงกุฎ หรือเครื่องสวมศีรษะ เนื่องจากฝ่ายลงกา หรือฝ่ายยักษ์ มีตัวแสดงบทรสำคัญจำนวนมากกว่าจึงต้องทำยอดหัวอินให้มีลักษณะยอดต่างๆ กันเป็นหลายพวก ดังนี้

6.1 มงกุฎยอดกนก (กระหนก) ยอดมงกุฎเป็นยอดกนกแทนที่จะเป็นยอดแหลม เช่น หิรันตยักษ์ (สีทอง) กุเปรัน (สีม่วงอ่อน) แสงอาทิตย์ (สีแดงชาด) พญาทุษณ์ (สีม่วงแก่) ไมยราพ (สีม่วงอ่อน) ไวยตาล (สีครามอ่อน) อณูราช (สีจันทร์อ่อน) ตรีปักกัน (สีเขียว)

6.2 มงกุฏยอดหางไก่ ยอดมงกุฏทำเป็นหางไก่ตัวผู้ เช่น มารัน (สีทอง) จักรวรรดิ (สีขาว 4 หน้า) มหามัยักษ์ (สีแดงชาด) วิรุณจำบัง (สีมอหมึก) บรรลัจักร (สีม่วงอ่อน)

6.3 มงกุฏยอดหางไหล ยอดคล้ายหางปลาไหล ปลายเรียวแหลมสะบัดขึ้นเบนไปด้านหลัง มีเพียงคนเดียวคือ ตรีเมฆ (สีหงดินแก่) มีเพียงคนเดียว

6.4 มงกุฏยอดสามกลีบ ยอดมงกุฏทำเป็นอย่างกลีบดอกจำปาจำนวน 3 กลีบ มีเพียง 3 คน คือ ทัพนาสูร (สีหงดิน) สวาหุ (สีเขียว) มาริศ (สีขาว)

6.5 มงกุฏยอดกาบไผ่ ยอดเป็นกาบคล้ายกาบไผ่ที่ปลียอด ปลายสุดเป็นกนกมีเพียง 4 คน คือ ทศคีรีวัน (สีเขียว) ทศคีรีธร (สีหงดิน) รามสูร (สีเขียว) ปโรต (สีม่วงแก่)

6.6 มงกุฏยอดจีบ ยอดมงกุฏทำเป็นทรงกรวยสูงจีบเป็นริ้ว เช่น พญาขร (สีเขียว) สัตลุง (สีหงชาด) สัทธาสูร (สีหงเสน) เหรันต์ทูต (สีม่วงอ่อน) ปทุตกันต์ (สีหงดิน) กุมภกันต์นุราช (สีแดงเสน)

6.7 มงกุฏยอดนาค ยอดมงกุฏทำเป็นหัวนาคมีเพียง 2 คน คือ มังกรกันต์ (สีเขียวหรือสีทอง) วิรุพหก (สีขาว)

6.8 มงกุฏยอดน้ำเต้า ยอดทำเป็นรูปกลมมนอย่างลูกฟักตัด ตอนบนมียอดเกี่ยว แบ่งเป็นประเภทได้ 3 ประเภท คือ

6.8.1 น้ำเต้ากลมไม่มีลวดลาย เช่น มโหธร (สีเขียว) เปาวนาสูร (สีขาว) พิเภก (สีเขียว) ชิวหา (สีหงชาด) นนยุพัตร์ (สีเขียว) ไพจิตราสูร (สีขาว) ตริบุรัม (สีดำหมึก) กุเวรนุราช (สีขาว) อสุรวายุกัณฑ์ (สีเขียว) กุมพล (สีเขียว)

6.8.2 น้ำเต้าเฟืองหรือสาแทรก เพราะรูปเป็นกลีบหรือเป็นเฟืองหรือเอาอะไรมัดไว้ตามความยาวของมวยผม เช่น บรรลัจักรป (สีแสด) กุมภากาศ (สีหงดิน) ลัสเตียน (สีขาวปลายสะบัด) ไวยวิก (สีม่วงแก่)

6.8.3 น้ำเต้าหลายยอด คือทำเป็นยอดน้ำเต้าหลายยอดรวมอยู่ในยอดเดียว เช่น อังกาศตะไล (สีแดงเสน 4 หน้า ยอดน้ำเต้า 4 ยอด) ตรีเศียร (สีขาว 3 หน้า ยอดน้ำเต้า 3 ยอด)

6.9 มงกุฏยอดชัย หรือมงกุฏตามลักษณะหัว มงกุฏกลายยอด หรือมงกุฏหลายหน้า เป็นชั้นหน้า คือทำเป็นหน้ายักษ์ หน้าบนสุดสวมมงกุฏชัย เช่น อัครธาดา (4 หน้าสีขาว) ทศกันต์ (10 หน้าสีเขียว หน้า 3 ชั้น) อัครกรรมมาลา (7 หน้า สีม่วงแก่ หน้า 2 ชั้น) สหสเดชะ (1000 หน้า สีขาว หน้า 5 ชั้น) อสุรพัทตร์ (4 หน้า สีหงสบาท)

6.10 มงกุฏยอดบัต (ยอดสะบัด) เป็นหน้าพิเศษ ทำเป็นตาโหลง ปากขบ เขี้ยวคุด จมูกแหลมมนุษย์ จอนหมมนุษย์ มงกุฏยอดบัต เช่น อินทราชิต (สีเขียว) สุรียาภ (สีแดงชาด) ไพนาสูรยวงค์เมื่อเปลี่ยนนามเป็นทศพิน (สีเขียว) วิรุณพัท (สีเขียว)

6.11 หัวกุมารหรือหัวจุก ทำเป็นจุกบนหัวมีปีกผม เช่น ยามลิวัน (สีเขียว) กัญญเวก (สีเขียว) ไพนาสูรยวงค์หรือทศพินดอนกุมาร (สีเขียว) นนยวิก (สีเขียว) วายูเวก (สีมอคราม) วิรุณมุข (สีเขียว)

6.12 หัวโล้นหรือเรียกยักษ์โล้น สวมกรอบหน้า ยักษ์โล้นทั่วไปจะมีก่อนผมบนศีรษะและมีลายที่ท้ายทอย แต่ถ้าเป็นยักษ์ณี (ยักษ์ผู้หญิง) ผมบนศีรษะจะเรียบ ไม่มีลักษณะของก่อนผมและไม่มีย้ายทอย เช่น มูลพลัม มหาภานางสัมนักขา ฝิเสื่อสมุทร เสนายักษ์ทั่วไป เขนยักษ์ และตลกฝ่ายยักษ์

7. ลักษณะของความผิดแผกในหน้า เช่น

มูลพลัม ซึ่งเป็นยักษ์โล้น หน้าสีเขียว ปากแฉะ ตาโหลง เขี้ยวโง้ง ต่างกับเสนายักษ์ คือที่มีหน้าเล็ก ๆ ตรงด้านหลัง (ท้ายทอย) อีก 3 หน้า

กุมภกรรม ยักษ์โล้น หน้าสีเขียว ปากแฉะ ตาโหลง เขี้ยวโง้ง แต่มีกระจงหูโตกว่าเสนายักษ์

นนทุก หน้าสีเขียว ปากแฉะ ตาจะเข้ หัวโล้นต่างกับนางสัมนักขา ก็อนนทุกมีผมข้าง ๆ หู แต่หัวโล้นถึงท้ายทอย ส่วนนางสัมนักขานั้นมีผมเรียบทั้งศีรษะ เป็นต้น

หน้ายักษ์แบ่งประเภทตามฐานะได้ 6 ประเภท ดังนี้

1. ประเภทยักษ์ใหญ่ หรือตัวเจ้า ส่วนใหญ่จะมีลักษณะปากแฉะ ตาโหลง เขี้ยวโง้ง ได้แก่ ทศกันต์ สหสเดชะ และสหายทศกันต์

ทศกันต์ หน้าสีเขียว หรือสีทอง หน้า 3 ชั้น ชั้น 2 เป็นหน้าเล็ก 4 หน้า ชั้นบนเป็นหน้าพรหม (หน้ามนุษย์) สวมมงกุฏชัย

สหัสเดชะ หน้าสีขาว 5 ชั้น ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง มงกุฎชัย หน้าสวมมีหน้าเล็กด้านหลัง 3 หน้า
ชั้นบนประกอบด้วยหน้าเล็กรวมกัน ชั้นบนสุดเป็นหน้ายักษ์สวมมงกุฎชัย

ไพจิตราสูร หน้าสีขาว ปากแสดะ ตาโพลง มงกุฎน้ำเต้ากลม

สัทธาสูร หน้าสีหงเสน ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง มงกุฎจีบ

2. ประเภทยักษ์น้อย มีหน้าทั้ง 7 แบบ ได้แก่ กุมภกรรณ พิเภก ปโรต มาริศ รามสูร อินทรชิต ทศ
คีรีวัน

กุมภกรรณ หน้าสีเขียวหรือสีทอง ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง สวมครอบหน้า มีกระบังหูโศก้วยักษ์เสนา
ทั่วไปและมีลายท่าย

พิเภก หน้าสีเขียว ปากแสดะ ตาจะเข้ เขี้ยวทุ มงกุฎน้ำเต้ากลม

ปโรต หน้าสีม่วงแก่ ปากขบ ตาจะเข้ (บางตำราว่าปากแสดะ ตาโพลงก็มี) เขี้ยวทุ มงกุฎสามกลีบ

มาริศ หน้าสีขาว ปากขบ ตาโพลง เขี้ยวทุ มงกุฎสามกลีบ

รามสูร หน้าสีเขียว ปากขบ ตาโพลง (บางตำราว่าปากแสดะ ตาจะเข้ก็มี) เขี้ยวคุด มงกุฎกาบไผ่

อินทรชิต หน้าสีเขียว ปากขบ ตาโพลง เขี้ยวคุด (ตอกมะลิ) จมูกแหลมมนุษย์ จอนหุ้มมนุษย์ และจอนหุ
ยักษ์ มงกุฎยอดบัว (บางตำราว่าสวมขำมนุษย์ หรือชฎายอดกาบไผ่เดินแบบพระอินทร์) ยังมีแบบหน้าทองอีก
แบบหนึ่ง และในตอนเด็กสวมกระบังหน้ามีเกียรติจุก (ชฎาเด็ก หรือหัวกุมารไว้จุก)

ทศคีรีวัน หน้าสีเขียว ปากขบ ตาโพลง (บางตำราว่าตาจะเข้) เขี้ยวคุด ปลายจมูกเป็นวงช้าง มงกุฎกาบ
ไผ่

3. ประเภทยักษ์ต่างเมือง ส่วนใหญ่หน้าจะมีลักษณะ ปากขบ ตาจะเข้ เขี้ยวทุ มีปากขบ ตาโพลง
เขี้ยวคุดบ้างถ้ามีอายุน้อย ยกเว้นสหายของทศกัณฐ์ หน้ามีลักษณะปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง และยักษ์ที่มีอายุ
มากบางตน

โมยราพ หน้าสีม่วงอ่อน ปากขบ ตาจะเข้ เขี้ยวทุ มงกุฎกนก

ไววิก หน้าสีม่วงแก่ ปากขบ ตาโพลง เขี้ยวคุด มงกุฎน้ำเต้าเฟือง

มังกรกัณฐ์ หน้าสีเขียวหรือสีทอง ปากขบ ตาโพลง เขี้ยวคุด มงกุฎยอดนาค

วิรุณจำบัง หน้าสีมอหมึก ปากขบ ตาจะเข้ เขี้ยวทุ มงกุฎหางไก่

4. อำมาตย์ยักษ์ (บางตำราว่ายักษ์เสนา) มีสวมมงกุฎเพียง 2 ตนเท่านั้น

มโหธร หน้าสีเขียว ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง มงกุฎน้ำเต้ากลม

เปาวนาสูร หน้าสีขาว ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง

5. เสนายักษ์ เป็นยักษ์ไลน์มีกรอบหน้า ปากแสดะ ตาโพลง สีต่าง ๆ เป็นส่วนใหญ่ มีจิตรไฟรี (พีเลียง
แสงอาทิตย์) เพียงตนเดียวที่มีลักษณะสีเขียว ปากแสดะ ตาจะเข้ เขี้ยวทุ (ไม่รวมหน้าพระพิราพ ซึ่งเป็นหน้าพระ
ครูทางยักษ์)

นนทยักษ์ หน้าสีขาว ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง หัวโล้น

มหากาย หน้าสีม่วงแก่ ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยวโง้ง หัวโล้น

6. เชนยักษ์ หรือทหารยักษ์ เป็นยักษ์ไลน์มีหน้าสีต่างๆมักจะทำ 2 แบบ คือ ปากแสดะ ตาโพลง เขี้ยว
โง้ง และปากแสดะ ตาจะเข้ เขี้ยวทุ หรือจะทำเพิ่มอีก 2 แบบ คือ ปากขบ ตาโพลง เขี้ยวทุ และปากขบ ตา
จะเข้ เขี้ยวทุ ไม่สวมอะไรแต่ใช้ผ้าเคียนสีต่างๆ เช่น สีแดง หรือสีเขียว หรือสีเหลือง อาจขลิบด้วยสีทองก็ได้
อนึ่งเชนยักษ์นี้ผู้แสดงเป็นตัวตลกฝ่ายยักษ์ใช้สวมครึ่งหน้าคือเปิดหน้าไว้เพื่อจะได้เจรจาเอง (พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์.
2544 : 4 – 10)

2.1.5 ประเภทศิระะสิง

สำหรับหัวโขนลิงชนิดครอบสวมศิระะ และปิดหน้าทั้งหมด ช่างจะประดิษฐ์ปั้นและระบายสีเขียน
ลายให้ดูสวยงามเกินกว่าธรรมชาติหรือหน้าลิงจริงๆ ตามคติการสร้างสรรคงานศิลปะไทยแบบประจำชาติ คือ
เป็นศิลปะแบบอุดมคติ คือช่างคิดประดิษฐ์เส้น สี และลวดลายขึ้นให้อัจฉริยะตามอุดมคติ แต่ก็อิงกับสิ่ง
ที่มีอยู่จริงที่ปรากฏบนใบหน้าลิงทั้งสิ้น

หน้าลิงที่มีอยู่ในเรื่องรามเกียรติ์ อันเป็นพลพรรคทางฝ่ายพระรามนั้นมีทั้งลิงยอด (สวมมงกุฎ)
และลิงไลน์ (ไม่สวมมงกุฎ) รวมแล้วปรากฏนามทั้งสิ้น 38 ตัว (วานรจกัณฐ์และเชนลิงไม่ปรากฏชื่อและ

จำนวนที่แน่นอน) ลิงยอดนั้นเป็นวานรปากอ้ารวมทั้งหนุมานทรงเครื่อง อินทรชิตและหนุมานครองเมืองด้วยมือคงเพียงตัวเดียวเท่านั้นที่เป็นลิงยอดปากหุบ ส่วนลิงโล้นมีทั้งปากอ้าและปากหุบ มีพิเศษคืออสุรพัตที่มีหน้าเป็นลิงผมเป็นยักษ์ แตกต่างไม่เหมือนหัวอื่น ๆ แบ่งตามฐานะได้ 5 ประเภท

ผู้ศึกษาค้นคว้าได้นำบทความวิชาการของหม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ (2544 : 10 – 11) ที่กล่าวอธิบายถึงลักษณะประเภทศีรษะลิงไว้อย่างครบถ้วนชัดเจน และได้มีการเปรียบเทียบกับตำราเล่มอื่นๆที่มีการกล่าวถึงลักษณะประเภทศีรษะลิงและได้ใส่เพิ่มเติมไว้ในวงเล็บหรือการเน้นข้อความว่า “บางตำราว่า...” ดังนี้

2.1.5.1 ภูเขาพาน วานรที่เป็นใหญ่หรือเป็นหัวหน้า มีทั้งหมด 11 ตัว เช่น

พาลี (ภูเขาอากาศ) หนัสีเขี้ยวสด สวมมงกุฎยอดบัต (ยอดสะบัด) หรือบางตำราว่ามงกุฎยอดเดินหน

สุครีพ หนัสีแดงเสน หรือสีแดงชาด ปากอ้า สวมมงกุฎยอดบัต (ยอดสะบัด) หรือบางตำราว่ามงกุฎยอดเดินหน
 ชามพูนราช หรือนิลเกสร หนัสีแดงชาด ปากอ้า มงกุฎยอดชัย หรืออีกชื่อหนึ่ง “ชมพูหมี”
 (ตอนแปลงกายเป็นหมี มีหน้าเป็นหมี สวมเทริดยอดน้ำเต้า)

ท้าวมหาชมพู หนัสีขาบหรือสีปีกแมลงทับ ปากอ้า มงกุฎยอดชัย

ชมพูพาน หนัสีหงชาด ปากอ้า สวมมงกุฎยอดชัย

องคต หนัสีเขี้ยวจรดหรือสีเขี้ยวกลาง ปากหุบ มงกุฎสามกลีบ

หนุมาน หนัสีขาวผ่อง ปากอ้า สวมมัลลยทอง หัวโล้น มีเขี้ยวแก้วกลางเพดานปาก และยังทำอีกหลายแบบ เช่น สวมมงกุฎยอดคาบไม้หรือยอดเดินหน (บางตำราว่ายอดบัต) ตอนทรงเครื่อง สวมมงกุฎยอดฤาษีตอนออกบวช ตอนแผลงฤทธิ์มี 4 หน้า ด้านหน้า 1 หน้า และอีก 3 หน้าอยู่ด้านหลังตรงท้ายทอย

มัจฉานุ หนัสีขาวผ่อง ปากอ้า สวมมัลลยทอง หัวโล้น

นิลพัท หนัสีน้ำรักหรือสีดำขลับ ปากอ้า สวมมัลลยทอง หัวโล้น มีเขี้ยวแก้วกลางเพดานปาก

อสุรพัต หนัสีเลื่อมเหลืองหรือสีเลื่อมประกายสร ปากอ้า สวมกระบังหน้า หัวโล้น หน้าเป็นลิงแต่มีกายและผมเป็นยักษ์ มีท้ายทอยเช่นเดียวกับยักษ์โล้น

นิลนนท์ หนัสีหงชาดหรือสีหงเสนเจือเหลือง ปากอ้า สวมมัลลยทอง หัวโล้น

2.1.5.2 ลีบแปดมงกุฎ เป็นเสนาวานร 18 ตน คือลิงโล้นที่เทวดาอาสาแบ่งภาคจุดมาเกิดเป็นวานรเพื่อช่วยฝ่ายพระราม แบ่งเป็นฝ่ายเมืองขีดขิน และฝ่ายเมืองชมพู ไม่สวมมงกุฎแต่ เรียกว่า “ลีบแปดมงกุฎ” เช่น

ไชยามพวาน หนัสีเทาหรือสีมอหมึกอ่อน ปากอ้า สวมมัลลยรักร้อย หัวโล้น

นิลราช หนัสีน้ำไหลหรือสีฟ้าอ่อนเจือเขียว ปากหุบ(บางตำราว่าปากอ้า) สวมมัลลยรักร้อย หัวโล้น

2.1.5.3 เดียวเพชร ลิงโล้น มีทั้งปากหุบและปากอ้า โปกมัลลยผ้าทองตะบิตเป็นเกลียวแทนมงคูล มีทั้งหมด 9 ตัว แบ่งเป็นฝ่ายเมืองขีดขินและเมืองชมพู เช่น

โชติमुख หนัสีก้ามปูหรือสีหงเสนแก่ หรือสีม่วงคราม หัวโล้น ปากหุบ (บางตำราว่าปากอ้า) โปกผ้าตะบิตเกี่ยว

มหัทวิกัน หนัสีหงชาดหรือสีชมพู หัวโล้น ปากหุบ(บางตำราว่าปากอ้า) โปกผ้าตะบิตเกี่ยว

2.1.5.4 จังเกียน ไม่ปรากฏว่ามีกี่ตัว และมีชื่ออะไรบ้าง

2.1.5.5 เชนลิงหรือทหารลิง ทำหน้าคล้ายลิงป่ามีหลายสี ทำเป็นผ้าสีแดงขลิบสีทองทำเป็นผ้าโพกหัวหรือมีผ้าเคียนศีรษะสีต่างๆ หัวเชนลิงนี้ผู้แสดงเป็นตัวตลกฝ่ายลิงใช้สวมได้ แต่ต้องสวมครึ่งหน้าแบบเชนยักษ์ ไม่ระบุจำนวนที่แน่นอน

วานรอาจแยกประเภทออกได้ตามชนิดของหัวโขนตามเครื่องประดับสวมหัวซึ่งมีรูปลักษณะต่างๆกันดังนี้ คือ

2.1.5.5.1 มงกุฎยอดบัต (ยอดสะบัด) เช่น พาลี สุครีพ

2.1.5.5.2 มงกุฎยอดชัย หรือ ยอดแหลม เช่น ชมพูพาน ชามพูนราช

2.1.5.5.3 มงกุฎยอดสามกลีบ เช่น องคต

2.1.5.5.4 พวกไม่มีมงกุฎแต่เป็นภูเขาพาน เช่น หนุมาน นิลพัท นิลนนท์

2.1.5.5.5 พวกวานรลีบแปดมงกุฎ

2.1.5.5.6 พวกเดี่ยเพชรและจังเกียน

2.1.5.5.7 พวกหัวลิงเชน และ หัวตลกฝ่ายลิง

} “ลิงโล้น”

พญาวานร วานรพวกสิบแปดมงกุฏ พวกเตี้ยเพชร จังเกียงและเขนลิ่งนั้น ต่างก็มีลักษณะของหัวคล้ายๆ กัน อาจดูแล้วเห็นซ้ำกันได้ ด้วยเหตุนี้ สีจึงเป็นส่วนสำคัญในลักษณะและความแตกต่างของตัวขนอยู่มาก ถ้าให้สีหรือระบายสีผิดเพี้ยนไปนิดเดียว ตัวขนอาจซ้ำกันและเข้าใจว่าเป็นตัวเดียวกันได้ จึงต้องบัญญัติสีกายและสีหน้าของวานรเหล่านั้นแต่ละตัวให้แตกต่างกันออกไป เช่น วานรสีหงสบาทเป็นนิลนหนที่ วานรสีสัมฤทธิ์ (หรือ ส่ำริด)เป็นนิลปาสัน วานรสีทองแดงเป็นนิลเอก วานรสีบัวโรยเป็นโกมุท วานรสีม่วงแกกเป็นเกยูร เป็นต้น แม้จะบัญญัติให้แตกต่างกันด้วยสีแล้วแต่ถ้าบังเอิญมีสีคล้ายกันหรือใกล้เคียงกันและบางตัวอาจซ้ำสีกัน จึงอาจจะต้องคู่ที่ปาก เช่น วานรสีขาวถ้าปากอ้าเป็นหนุมาน ถ้าปากหุบเป็นสัตพลี หรือถ้าเป็นลิงสีดำ (สีน้ำรักหรือสีดำมืด) ดูมาดๆ ก็คล้ายๆ กัน จึงประดิษฐ์หน้าให้แตกต่างกัน ถ้าปากหุบเป็นพิมลวานร แต่ถ้าปากอ้าเป็นนิลพัท ส่วนพญาวานรที่สวมมงกุฎเหมือนกันแต่มีสีต่างกัน เช่น พญาวานรสวมมงกุฎยอดบัว ถ้าสีแดงชาดเป็นสุครีพ สีเขียวสดเป็นพาลี สีขาวเป็นท้าวมหาชมพู เป็นต้น แต่ถ้าบางที่ยังซ้ำกันอีกก็อาจจะต้องสังเกตจากอาวุธที่ถือเป็นส่วนประกอบอีกอย่างหนึ่งด้วย เช่น หนุมานโดยปกติถือตรี ถ้าเป็นสัตพลีโดยปกติถือพระขรรค์ ยิ่งกว่านั้นก็อาจจะต้องสังเกตจากเครื่องแต่งบางอย่าง หรือสังเกตจากพาหนะที่เป็นต้น (พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. 2544 : 10 – 11)

2.1.6 ประเภทศีรษะสัตว์ต่าง ๆ หรือศีรษะโขนแบบเบ็ดเตล็ด

ในเรื่องรามเกียรติ์มีสัตว์ประเภทต่าง ๆ ปะปนอยู่มาก ผู้สร้างหัวโขนต้องคิดประดิษฐ์ทำขึ้นเพื่อใช้ในการแสดง ซึ่งผู้ศึกษาค้นคว้าได้ทำการค้นคว้าเรียบเรียงและสรุปเป็นข้อมูลดังต่อไปนี้

ช้างเอราวัณ เป็นช้างเผือกสีขาว มี 3 เศียร สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม

พญาสุบรรณ (ครุฑ) สีหงเสน เทริดยอดน้ำเต้า

วราหะ (หมี) (นารายณ์อวตาร) เป็นหน้าหมีเผือก มีเขี้ยวยาว สวมกะบังหน้า

กวางทอง สีทองมีเขาเป็นกิ่งสีเงิน มีต่างขาเป็นลายเล็กน้อยที่หัว

โคอุสุภราช (โคเผือก) เป็นชฎาศรีระโคเผือก

ทรพา และ ทรพี เป็นหัวกระบือ สีสาแลน (สีเหลืองปนแดง) และ สีดำ ตามลำดับ

นกสัมพาที สีแดงชาด

นกสดาญ สีเขียว

ปลากรายทอง เป็นชฎาหัวปลากรายสีทอง

กา เป็นหัวกาสีดำ มีคิ้วและตาเป็นแบบยักษ์

สรภู (ตุ๊กแก) เป็นตัวตุ๊กแกเกาะบนหัวโล้น

ปู (ทศกัณฐ์แปลง) เป็นตัวปูเกาะอยู่บนกะบังหน้า

ราชสีห์ลากรถ ทางฝ่ายยักษ์สีขาว

หงส์ เป็นชฎายอดเป็นหงส์ทอง

ฟาน (แก้ง) เป็นหัวแก้งเผือก

สิงห์ เป็นชฎาหน้าสิงห์ สีขาว

ม้าอุปการ สีดำ ปากแดง

ม้าลากรถทางฝ่ายพระราม สีเทา

ส่วนม้านอกจากนี้ ถ้าเป็นม้าทรงมักสลักด้วยหนังดิบทรงเครื่องตันทั้งตัวมีเขวอนติดเอาผู้แสดงเป็นผู้ขี่ เช่น ผู้แสดงเป็นวิรุญจำบังทรงม้านิลพาหุ ตัวดำ ปากแดง เป็นต้น

2.1.7 ประเภทชฎาและมงกุฎ

ในเรื่องลักษณะของเครื่องประดับศีรษะประเภทชฎาและมงกุฎนั้น หม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ (2544 : 12 – 13) ได้กล่าวอธิบายไว้ดังนี้

แต่ก่อนผู้แสดงเป็นตัวพระรามและพระลักษมณ์นิยมสวมหัวโขน ครั้นต่อมาเปลี่ยนเป็นสวมชฎาแทน แต่ผู้แสดงเป็นนางสวมมงกุฏและรัดเกล้ามาแล้วแต่เดิม มีเพียงยักษิณีบางตัวที่สวมหัวโขน เช่น นางสันทักขา อังกาศตะไล เป็นต้น สำหรับเครื่องสวมหัวที่ใช้นั้นผู้แสดงจริง ได้แก่

2.1.7.1 ชฎา (บางตำราเรียกเป็นมงกุฎยอดต่าง ๆ) ชฎาที่ใช้ในการแสดงโขนเป็นชฎายอดแหลม (เรียกว่ามงกุฎชัยอีกชื่อหนึ่ง) แต่ถ้าเป็นตัวพระอินทร์ใช้ชฎายอดบัต และพระอิศวรใช้มงกุฎน้ำเต้า เป็นต้น ส่วนชฎาสำหรับตอนพระรามและพระลักษมณ์บวชนั้น ใช้ชฎายอดคะตปา หรือเรียกกันธรรมดาว่า ชฎายอดฤาษีหรือยอดบวช

2.1.7.2 มงกุฎ หรือมงกุฎษัตริย์ มงกุฎนี้ใช้กับผู้แสดงเป็นตัวนางและส่วนมากเป็นนางมนุษย์หรือนางฟ้า แต่ถ้าเป็นนางยักษ์นิยมใช้รัดเกล้า

2.1.7.3 ชฎาดอกสำโพง ชฎาผ้าโพกสำหรับผู้เป็นฤาษี โดยสวมแต่ชฎาใช้หน้าผู้แสดงจริง

2.1.7.4 รัดเกล้า เป็นเครื่องสวมศีรษะสำหรับตัวนาง มีอยู่ 2 แบบ

2.1.7.4.1 รัดเกล้ายอด เป็นยอดแหลมแต่ทรงเตี้ย ใช้กับมเหสีหรือสตรีผู้สูงศักดิ์

2.1.7.4.2 รัดเกล้าเปลว คล้ายกับรัดเกล้ายอดแต่ยอดไม่แหลมทำเป็นแฉกสองข้างเบนไป

ด้านหลัง ใช้กับนางที่เลี้ยงหรือสตรีต่ำศักดิ์ลงมา

2.1.7.5 กระบังหน้า มีลักษณะเป็นกรอบอยู่รอบหน้า สำหรับนางก้านัลสวม มีอยู่ 2 แบบ

2.1.7.5.1 แบบลงรักปิดทอง

2.1.7.5.2 แบบทำด้วยแผ่นเงิน ฉลุลวดลายประดับพลอย (พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. 2544 : 12 – 13)

แต่อย่างไรก็ตาม แม้ว่าสีหัวโขนและลักษณะของตัวจะดูคล้ายหรือซ้ำกันบ้าง แต่ผู้ชมโขนก็สามารถที่จะรู้และเข้าใจได้ว่าตัวโขนตัวนั้นเป็นตัวใด เพราะส่วนมากโขนที่มีลักษณะคล้ายกันหรือซ้ำกันจะแสดงคนละชุดคนละตอนกัน และไม่มีการแสดงโขนตอนไหนที่จะมีตัวโขนที่มีลักษณะดังกล่าวมาแสดงพร้อมกัน จึงไม่น่าจะมีปัญหาในการชมการแสดงโขนและทำความเข้าใจกับตัวโขนที่แสดงว่าเป็นตัวใด

การจำแนกหัวโขนให้มีลักษณะต่างๆ กันด้วยใบหน้า ส่วนประดับยอดหัวโขน สีระบายบนใบหน้าโขน และลักษณะพิเศษของใบหน้าดังกล่าวนี้ ยังมีส่วนปลีกย่อยอื่นๆ อีกมากที่ทำให้เกิดลักษณะเฉพาะตัวโขนแต่ละตัวซึ่งนับเป็นความสามารถในการคิดประดิษฐ์ของนายช่างทำหัวโขน เพื่อให้ได้หัวโขนครบถ้วนตามตัวโขนที่ใช้แสดงให้มากที่สุดและผู้ชมโขนก็สามารถดูโขน ชมโขน อย่างไม่อรรถรสตามท้องเรื่องโดยสะดวก เข้าใจได้ง่ายและที่สำคัญก็คือ หัวโขนเหล่านี้ยังต้องมีความประณีตสวยงามด้วยศิลปะเชิงช่าง สมกับที่ใช้ในการแสดงนาฏศิลป์ชั้นสูง คือ “ โขน “ ด้วย

2.2 สีหน้า ของ หัวโขนตามพงศ์ในเรื่องรามเกียรติ์

สีเป็นส่วนสำคัญที่บ่งบอกลักษณะและความแตกต่างของตัวโขน หากมีการให้สีหรือระบายสีผิดเพี้ยนเพียงนิดเดียวอาจก่อให้เกิดความเข้าใจผิดได้

ตัวโขนให้มีลักษณะแตกต่างกันเป็นพวกๆ ซึ่งแบ่งประเภทออกได้ตามชนิดของตัวโขน ซึ่งมีรูปลักษณะต่างๆ กันกว่า 10 ประเภท แม้จะได้บัญญัติตัวและหน้าให้แตกต่างกันแล้ว ก็ยังมีซ้ำกันอยู่จึงต้องบัญญัติให้มีสีหน้าแตกต่างกันไปอีก ด้วยเหตุนี้สีจึงเป็นส่วนสำคัญในลักษณะและความแตกต่างของตัวโขนอยู่มาก ถ้าให้สีหรือระบายสีผิดเพี้ยนไปนิดเดียวตัวโขนอาจซ้ำกันและเข้าใจว่าเป็นตัวเดียวกันได้ (กินนรี. 2534 : 75)

ด้วยเหตุที่ไม่เพียงแต่ลักษณะที่แตกต่างกันของหัวโขนที่มีผลต่อความเข้าใจของผู้ชม แต่การให้สีต่างๆ เพื่อสร้างลักษณะเฉพาะของตัวละครแต่ละตัวก็มีความสำคัญไม่แพ้กัน สีที่ใช้ในการเขียนหน้าหัวโขนมีความสำคัญมาก เนื่องจากหัวโขนนั้นมีสีคล้ายกันในบางหน้าหรือมีรูปร่างและมงกุฎอย่างเดียวกันแต่ต่างกันที่สี การลงสีผิดจึงทำให้หัวโขนนั้นผิดไปได้ และหากการให้สีเฉพาะสำหรับหัวโขนนั้นมีความผิดเพี้ยนไป ก็อาจ

ส่งผลให้ผู้ชมเกิดความเข้าใจคลาดเคลื่อนในตัวละครได้ ดังนั้นจึงได้มีผู้บัญญัติลักษณะสีที่ใช้สำหรับเขียนระบายหัวโขน แบ่งแยกตามลักษณะของตัวโขน และได้มีการกำหนดไว้ในพงศาวดารเรื่องรามเกียรติ์ ซึ่งผู้ศึกษาค้นคว้าได้ทำการค้นคว้า รวบรวม เรียงเรียงและสรุปเป็นหมวดกลุ่มสีที่มีเขียนระบายบนพื้นหน้าหัวโขนเท่าที่ปรากฏและรวมไว้ได้ มีดังนี้

พวกสีแดง มีสีแดง สีแดงชาด สีแดงเสน สีดินแดง สีลิ้นจี่ สีหงสบาท สีหงดิน สีหงชาด สีหงเสน สีแสด สีแดงแสด สีดอกชบา สีฟ้าแลบ

พวกสีเหลือง มีสีเหลืองรง สีเหลืองดิน สีเหลืองอ่อน สีเหลืองเทา สีเลื่อมเหลือง สีเลื่อมประภัสสร สีจันทร์

พวกสีคราม มีสีคราม สีขาบ สีครามอ่อน สีครามแก่ สีดอกตะแบก สีมอคราม

พวกสีม่วง มีสีม่วง สีบัวโรย สีม่วงแก่ สีม่วงอ่อน

พวกสีเขียว มีสีเขียว สีกำมปู สีน้ำไหล สีเขียวใบแค สีเขียวดั่งแซ สีเขียวสด สีเขียวเหลือง สีเขียวมอ สีเขียวอ่อน

พวกสีดำ มีสีดำ สีดำหมึก สีผ่านดำ สีมอหมึก สีดำแก่ สีดำขลับ

พวกสีเทา มีสีเทา สีผ่านขาว สีเมฆ

พวกสีน้ำตาล มีสีน้ำตาล สีผ่านแดง

พวกสีขาว มีสีขาวนวล สีขาวใส สีขาวฟองน้ำ

ซึ่งจากการศึกษาค้นคว้าพบว่าตำราการกำหนดลักษณะสีต่างๆของหัวโขน ส่วนใหญ่ต่างยึดหลักเดียวกัน คือ หลักกำหนดสีกายและสีหน้าโขนของศาสตราจารย์นิโกลาส์ ที่ได้ให้คำเทียบไว้ในภาษาอังกฤษ และศาสตราจารย์ศิลป์ พีระศรี (ซี. เฟโรจี) เป็นผู้ให้สีตามคำเรียกในภาษาไทย และมีคำอธิบายเพิ่มเติมของพระยาอนุมานราชชนพิมพ์ด้วยตัวเอน ในการวิจัยเรื่องการศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในเขตจังหวัดภาคกลางของไทยครั้งนี้ ผู้วิจัยศึกษาจากหนังสือ "หัวโขน สมบัติศิลป์ แผ่นดินไทย" ซึ่งจัดทำโดยกลุ่มบริษัทยุคอมจำกัด (มหาชน) (กลุ่มบริษัทยุคอมจำกัด (มหาชน). 2542 : 373 – 374) ดังนี้

ขาว ผุ่น (ภาษาช่างสามัญเรียกสีแป้งนวล)	White
เลื่อมประภัสสร ขาว+คราม+เหลือง	light yellow
เลื่อมเหลือง	light yellow
เหลืองอ่อน	light yellow
แดงเสน	red , light red
เสน	} เสนหรือแดงเสน (แสด)
จันทร์ สีนวล (สีจันทร์)	
ดอกชบา มณีแดง (พลอยทับทิม)	pale orange or broken yellow
ลิ้นจี่ ลิ้นจี่ แดงชาด (ลิ้นจี่)	scarlet
ชมพู	crimson lake
ฟ้าแลบ	pink
แดงชาด แดงชาด (แดงเลือดนก แดงยอ)	pink
ดอกตะแบก	bright red , red , crimson
หงเสน หงเสน (สีหม้อใหม่)	deep azure , blue purple
หงสบาท หงสบาท หรือกำมปู่อสุรา (สีหม้อใหม่)	light red , light vermillion
สีส้ม สีดอกจำปายอ่อน	light red , orange
แสด	bright red , orange

บัวโรย		faded rose	
แดง		rose	
ม่วง ม่วงแดง		purple	
เหลือง เหลืองรงค์ (รงค์ทอง)		yellow , gamboge tint	
เหลืองแก่ เหลืองแก่ (จ้ำปา)		dark yellow	
ทอง (เหลืองทอง)		golden	
น้ำรัก		dark sepia	
ม่วงอ่อน		light purple	
ขาบ คราม (น้ำเงินแก่) เขียวขาบ (ดอกอัญชัน)		dark blue , ultramarine blue	
เมฆมอ		azure	
ผ่านแดง		piebald (brown)	
ทองแดง		copper – coloured	
สัมฤทธิ์		dark brown , sepia ,	
คราม+เหลือง+ดำ+แดง+ขาว		greenish , neutral tint	
ม่วงแก่ ม่วงชาด (สีเมล็ดมะปราง หรือ ดอกตะแบก)		dark blue	
มอคราม มอคราม (สีฟ้า) (สีดอกผักตบ)		indigo blue , indigo grey ,	
		light – cobalt , brown	
เมฆ เป็นสีอยู่ในระหว่าง เพราะเมฆอ่อนก็มี เข้มก็มี		dark grey , blueish grey	
ครามอ่อน		pale indigo blue	
กำมปู		dark green ถ้าเป็น dark green	
		ก็เป็นเขียวใบแค (เขียวสมอ , สี	
		สมอ)	
		green	
เขียว เขียวมรกต (พลอยเขียว)		sea – green	
น้ำไหล		piebald (black)	
ผ่านดำ		piebald (white)	
ผ่านขาว		dark red , dark brick red	
ดินแดง		dark red , brown violetish	
หงดิน หงดิน (หม้อใหม่แก่)		blue black , dark grey ,	
มอหมึก มอหมึก (เท้าหรือสีหมอก)		blueish grey	
		black	} ผิดกันเพียงแก่อ่อน
ดำ หมึก (ดำหมึก , ดำมืด)		grey	
เทา หมอก (สีเทา , สีสวาด)		sable	
ดำหมึก มอหมึก (สีเทา , สีหมอก)		yellowish grey	
เหลืองเทา นวลเทา (สีกา)		bright red , dark rose , brick	
หงชาด หงชาด (ชมพูหรือดอกกุหลาบ)		red , rose	

(กลุ่มบริษัทยุคคอมจำกัด (มหาชน). 2542 : 373 – 374)

เอกสารประกอบการสัมมนาและสาธิตเรื่องนาฏศิลป์ไทย (1) ได้มีการกล่าวถึงการกำหนดสีหน้าของหัวโขนตามพงศาวดารเรื่องรามเกียรติ์ไว้เป็นกลุ่มสีดังนี้

กำมปู

ขาว	ขาวผ่อง	ขาวนวล	ขาวใส
	ขาวสังข์	ขาวกะบัง	ขาวฟองน้ำ
	ขาววันหมอก		

เขียว	เขียวสด เขียวขาบ เขียวอ่อน	เขียวนวล เขียวมรกด เขียวกกลาง	เขียวเหลือง เขียวมอ เขียวแก่
ขาบ			
คราม	ครามอ่อน	ครามแก่	
จันทร์	จันทร์อ่อน		
ชมพู			
ดำ	ดำหมึก	ดำกา	ดำขลับ
แดง	แดงชาด	แดงเสน	แดงแสด
ดินแดง			
ดอกบัวโรย			
ดอกชะบา			
ดอกตะแบก			
ดอกกมูท			
ทอง			
ทองแดง			
เทา			
นวล	นวลผ่อง	นวลจันทร์	
น้ำไหล			
น้ำรัก			
ผ่าน	ผ่านขาว	ผ่านดำ	ผ่านแดง
ฟ้า			
เมฆ	เมฆมอ	เมฆสนธยา	เมฆครีมีฝน
มอ	มอหมึก	มอคราม	
ม่วง	ม่วงอ่อน ม่วงครามอ่อน	ม่วงแก่ ม่วงครามแก่	ม่วงคราม
ลำลาน			
เลื่อม	เลื่อมเหลือง	เลื่อมประภัสสร	
เหลือง	เหลืองอ่อน เหลืองรง เหลืองจำปา	เหลืองแก่ เหลืองนวล เหลืองทองเหลืองเทา เหลืองหมากสุก	
ลิ้นจี่			
สำริด			
เสน			
แสด	แสดอ่อน		
หง	หงดิน หงสบาท	หงชาด	หงเสน

พระยาอนุมานราชชนนีอธิบายเพิ่มเติมเกี่ยวกับการกำหนดสีกายและสีหน้าโขน ไว้ว่า

เรื่องสีก็เหมือนกับเรื่องแสง เอากำหนดแน่ไม่ได้ ไม่มีตายตัว สีที่ผสมส่วนใดมากน้อยไปเพียงนิดเดียว ก็เป็นอีกสีหนึ่ง แล้วก็เรียกเอาตามใจชอบ อาจารย์ศิลป์ก็เรียกไม่อยู่ที่เหมือนกัน เพราะหนักสีไหนไปนิดเดียวก็เป็นอื่นไปได้ พระเทวาก็เช่นเดียวกัน หนทางที่ดีเรียกเอาตามที่อาจารย์ศิลป์บอก แต่ต้องให้ตรงกับสีตัวอย่างที่ให้แกดู ถ้าระบายใหม่ไปให้แกดูใหม่ อาจให้ชื่อฝรั่งเป็นอีกสีหนึ่งก็ได้ เพราะตาแกไว้วัวมัดกัน อย่างเดียวกับคนหูไว เสียงเพี้ยนนิดก็รู้ ถ้าจะถามว่าเพี้ยนเป็นเสียงใด ก็จะตอบตามที่ตนรู้สึก สิบคนก็สิบอย่าง หลักมีอยู่ว่า กระบวนสีแดง ถ้าเจือฝุ่น ก็เป็นจำพวกหง เช่น หงชาด (ขาว + แดงชาด แล้วแต่แก่อ่อน) หงเสน (ขาว + แดง + เหลืองแก่อ่อน) หงสบาท (ขาว + แดงชาด + เหลืองแก่อ่อน) หงดิน (ขาว + ดินแดง) ถ้าครามปนขาวก็เป็นพวกมอ มันยุ่งอย่างนี้ เคยปล้ำอย่างคร่ำเคร่งมาแล้ว ก็ไม่ได้เรื่อง ที่จดมาก็มีซ้ำชื่ออยู่หลายแห่ง ที่แยกชื่อคงเป็นเพราะผิดเพี้ยนกันนิดๆ สีแสด (เลข 16) และหงสบาท (เลข 15) ฝรั่งเป็น orange ทั้งคู่ ผิดกันที่สีแสดไม่มีขาวเจือ (บริษัทยูคอมจำกัด (มหาชน). 2542 : 375)

เรื่องการใช้สีสำหรับการเขียนหรือระบายลงบนหัวโขนเป็นเรื่องสำคัญอย่างมาก เพราะหากสีมีความผิดเพี้ยนไปจากที่โบราณจารย์กำหนด ก็อาจมีผลให้ความเข้าใจในเรื่องตัวละครคลาดเคลื่อนได้ ดังนั้นผู้เขียนและผู้ทรงคุณวุฒิในการสร้างหัวโขนจึงได้พยายามจัดกลุ่มกลุ่มสี หมวดหมู่สีให้มีความละเอียดชัดเจน ซึ่งนอกจากการกำหนดสีหน้า สีกายแล้ว การจัดกลุ่มหมวดหมู่สีเป็นเรื่องสำคัญอีกประเด็นหนึ่งที่ผู้ศึกษาค้นคว้าพบเป็นเรื่องที่มีการกล่าวถึงในหนังสือหรือตำราที่เกี่ยวข้องกับการสร้างหัวโขนดังนี้

สีเบญจรงค์ เป็นสีซึ่งหมายถึงการสอดสลัสีเพียง 5 สี ทั้งนี้ท่านหมายถึง สีขาว เหลือง แดง เขียว ดำ เมื่อทั้ง 5 สีนี้สลับแสงทอกันจึงเรียกว่า "สีเบญจรงค์"

สีฉัพพรรณรังสี หมายถึงสีหกประการ มีสีขาว เหลือง เขียว แดง น้ำเงินแก่ หงสบาท ทั้ง 6 นี้ประสานให้สลักลึนกันทุกๆสี จะเป็นสีรุ้ง ซึ่งนักดาราศาสตร์หมายว่าเป็นสีในดวงอาทิตย์

สีเลื่อมประกายสร สีเป็นเงาเหลืองเลื่อมพราย มีสีประสมปนกันดังนี้ คราม เหลือง แดง ขาว (นิดหน่อย)

สีนพเก้า ซึ่งหมายถึง สีแก้วเก้าประการ (นพรัตน์) นับตามลำดับดังนี้ คือ 1.ขาวผ่อง ได้แก่ เพชร 2.แดงสด ได้แก่ทับทิม 3.เขียวสด ได้แก่ มรกต 4.เหลืองสด ได้แก่ บุษราคัม 5.แดงแก่ ได้แก่ โกเมน 6.ครามหรือน้ำเงินแก่ ได้แก่ นิล 7.ไข่มุก ได้แก่ มุกดาหาร 8.หงสบาท ได้แก่ เพทาย 9.สีเหลือง ขาว แดง ดำ เจือปนกัน ได้แก่ ไพฑูรย์

สีที่เป็นแม่สี ขาวผ่อง เหลืองรงค์ เขียวใบแค แดงชาด แดงเสน ดินแดง คราม (น้ำเงิน) ดำหมึก ดำน้ำรัก

สีประสม ได้แก่ สีที่เกิดจากการผสมสีแม่สีกับสีแม่สีด้วยกัน หรือ สีแม่สีผสมกับสีที่ผสมแล้ว และสีที่ผสมแล้วผสมกับสีที่ผสมแล้ว หรือบางทีผสมขาว หรือ ดำ ลงไปเล็กน้อย เพื่อเพิ่ม-ลด ความอ่อน-แก่ ด้วยก็มี

1.หงสบาท	อ่อนแก่	ขาว แดงเสน เหลือง
2.หงชาด	อ่อนแก่	ขาว แดงชาด
3.หงเสน	อ่อนแก่	ขาว แดงเสน
4.หงดิน	อ่อนแก่	ขาว ดินแดง
5.แดงลีนจี	อ่อนแก่	แดงชาด คราม (นิดหน่อย)
6.มอคราม	อ่อนแก่	ขาว คราม
7.ม่วงคราม	อ่อนแก่	คราม แดงชาด
8.ม่วงชาด	อ่อนแก่	ขาว แดงชาด คราม
9.มอหมึก	อ่อนแก่	ขาว ดำ
10.มอมืด	อ่อนแก่	คราม ดำ ขาว (นิดหน่อย)
11.หมอก	อ่อนแก่	ขาว คราม ดำ (นิดหน่อย)
12.เทา	อ่อนแก่	ขาว ดำ แดง (นิดหน่อย)

13. นวลเทา	อ่อนแก่	ขาว เหลือง ดำ (นิดหน่อย)
14. ฟ้า	อ่อนแก่	ขาว เขียว คราม
15. ก้ามปูอสุรา	อ่อนแก่	แดงชาด เหลือง ขาว (นิดหน่อย)
16. เหลืองแก่	อ่อนแก่	เหลือง แดงเสน (นิดหน่อย)
17. นวลจันทร์	อ่อนแก่	ขาว เหลือง
18. ไพล	อ่อนแก่	เหลือง คราม (นิดหน่อย)
19. เขียวขาบ	อ่อนแก่	เขียว คราม ขาว (นิดหน่อย)
20. เขียวก้านมลิ	อ่อนแก่	เขียว ขาว
21. เขียวก้านดอง	อ่อนแก่	เขียว เหลือง ขาว (นิดหน่อย)
22. เขียวแก่	อ่อนแก่	เขียว คราม ดำ
23. น้ำตาล	อ่อนแก่	เหลือง ดินแดง ดำ
24. อีฐ	อ่อนแก่	แดงเสน ดำ (นิดหน่อย)
25. หม้อใหม่	อ่อนแก่	แดงเสน เหลือง ขาว (นิดหน่อย)
26. เลื่อมประภัสสร	อ่อนแก่	คราม เหลือง แดง ขาว (นิดหน่อย)
27. ส้มฤทธิ์	อ่อนแก่	คราม เหลือง ดำ แดง ขาว
28. หมาลูก (ถ้าเจือเขียวเป็นเสด)		เหลือง แดงเสน เขียว

นอกจากนี้การใช้สียังมีผลต่อตัวละครด้วย เช่น พระรามใช้สีนวลเขียว ดูแล้วจะมีความรู้สึกแจ่มใสเบิกบาน มีความสุขความยินดีปรีดาในความสำเร็จ ความหวังอันบรรลุความสำเร็จ เป็นสีแห่งหนุ่มสาวหรือสีแห่งรุ่นเจริญวัย แต่ถ้าใช้สีเขียวแก่ จะทำให้มีความรู้สึกที่เปลี่ยนไปเป็นความวิตกกังวล ความสุขุมและความเจียววังเวง ซึ่งจะทำให้รู้สึกเศร้าด้วย ทั้งนี้เนื่องจากสีสามารถแสดงถึงอารมณ์ หรือสีมีผลต่อความรู้สึกของมนุษย์

นอกจากที่ได้กล่าวมาแล้วในเรื่องความสำคัญของการระบายสีหน้าและหัวโขน หัวโขนบางหัวนิยมใช้เปลือกหอยมุกมาตัดเป็นชั้นเล็กติดเรียงเป็นฟันหรือใช้ชื้อหอยมุกมาทำเป็นเขี้ยวติดประดับวงในริมฝีปากของหัวโขนยักษ์และลิงก็มี ซึ่งช่วยให้สวยงามเพิ่มขึ้น (ปริษณัญญูคณาจารย์ (มหาชน). 2452 : 376)

เมื่อได้มีการกำหนดหมวดกลุ่มสีให้มีความชัดเจนได้แล้ว จึงได้มีการบัญญัติหมวดกลุ่มสีเหล่านั้นตามกลุ่มพงศาวดารเรื่องรามเกียรติ์ ซึ่งแบ่งเป็น อสุรพงศ์และพรหมพงศ์ในกรุงลงกา อสุรต่างเมือง อสุรพงศ์ในบาดาล อสุรพรหมพงศ์ อสุรเทพบุตร อสุรกษัตริย์ อสุรและนางฟ้าถูกสาป วงศ์กษัตริย์ กษัตริย์ต่างเมือง ปักษาชาติ พระยานาค สัตว์จัตุบาท พราณ มหัทธกษเทวราชฤๅษี และวานรพงศ์

ประพันธ์ สุคนธชาติ กล่าวถึงการบัญญัติหมวดสีตามพงศาวดารเรื่องรามเกียรติ์ไว้อย่างชัดเจนในหนังสือ “นิทรรศการหัวโขน” เอกสารประกอบการสัมมนาและสาธิตเรื่องนาฏศิลป์ไทย (1) จัดโดยสถาบันไทยคดีศึกษาและวิทยาลัยนาฏศิลป์ กรมศิลปากร มีการกล่าวถึงการบัญญัติหมวดสีตามพงศาวดารเรื่องรามเกียรติ์ไว้โดยยึดหลักตามประพันธ์ สุคนธชาติ นอกจากนี้ยังมีหนังสือและตำราอีกหลายเล่มที่กล่าวถึงการบัญญัติหมวดสีตามพงศาวดารเรื่องรามเกียรติ์ ซึ่งจากการที่ผู้ศึกษาค้นคว้าได้ค้นคว้าและรวบรวมข้อมูลจากหนังสือและตำราหลาย

เล่ม พบว่าส่วนใหญ่ยึดตามหลักบัญญัติที่คล้ายคลึงกัน อาจมีบางตำราที่กล่าวถึงเรื่องสีหรือเครื่องประดับศีรษะที่ผิดแผกไปบ้างแต่เป็นจำนวนน้อย ซึ่งผู้ศึกษาค้นคว้าขอล่าวโดยยึดหลักตามประพันธ์ สุคนธชาติ (ประพันธ์สุคนธชาติ. 2514 : 35 – 71) และมีการแทรกจากตำราเล่มกรณีที่มีความแตกต่างกัน โดยสรุปดังนี้

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนนิยมจำแนกโดยยึดตามพงศาวดารในเรื่องราวเกียรติเพื่อให้เข้าใจง่าย โดยแบ่งเป็นพงศาวดารดังนี้

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนพงศาวดาร

วงศ์กษัตริย์แห่งกรุงศรีอยุธยา

- | | |
|--|--|
| 1. โนมาตัน – พระ
(กษัตริย์กรุงศรีอยุธยา องค์ที่ 1) | สีขาว 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า
พระนารายณ์เมื่อเสร็จจากการสังหารพริ้นต์ยักษ์ แล้วกลับมา
บรรทมสินธุ์เหนือบัลลังก์นาค ดอกบัวผุดขึ้นจากพระนาภีให้กำเนิด
พระโณมาตัน จึงนำไปถวายพระอิศวร พระอิศวรให้พระอินทร์
สร้างเมือง แล้วจึงให้พระโณมาตันเป็นผู้ครองนคร |
| 2. มณีเกษร – นาง
(มเหสีท้าวโณมาตัน) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
เป็นนางสาวทวิปอตุร |
| 3. อัฐบาล – พระ
(กษัตริย์กรุงศรีอยุธยา องค์ที่ 2) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า (บางตำราว่า
สวมมงกุฎยอดชัย) |
| 4. เทพอัปสร – นาง
(มเหสีท้าวอัฐบาล) | ไอโรสท้าวโณมาตันกับนางมณีเกษร
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 5. ทศรถ – พระ
(กษัตริย์กรุงศรีอยุธยา องค์ที่ 3) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์ หรือ สวมมงกุฎยอดชัย
ไอโรสท้าวอัฐบาลกับนางเทพอัปสร |
| 6. เกาสุริยา – นาง
(มเหสีท้าวทศรถ องค์ที่ 1) | สีนวลผ่อง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 7. ไกยเกษี – นาง
(มเหสีท้าวทศรถ องค์ที่ 2) | สีนวลจันทร์ 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
ธิดาท้าวไกยเกษกับนางประไพวดี บางตำราว่า เกศินี |
| 8. สมุทราชา หรือ สมุทรา – นาง
(มเหสีท้าวทศรถ องค์ที่ 3) | สีขาวนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 9. รามเทพ – พระ
(กษัตริย์กรุงศรีอยุธยา องค์ที่ 4) | สีเขียวนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดเดินหน มงกุฎยอดชัย
หรือพระมหามงกุฎ ตอนออกทรงผนวชใช้ “ชฎายอดดาชิ”
ไอโรสท้าวทศรถกับนางเกาสุริยา เวลาสำแดงอิทธิฤทธิ์ปรากฏเป็น
4 มือ ทรงเทพอาวุธ ตรี คทา จักร สังข์ |
| 10. พรต – พระ
(อนุชาพระราม) | สีแดงชาด 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์หรือมงกุฎยอดชัย
ไอโรสท้าวทศรถกับนางไกยเกษี (คือ “จักร” ของพระนารายณ์) |
| 11. ลักษณะม - พระ | สีทอง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดเดินหน มงกุฎยอดชัย
หรือพระมหามงกุฎ ตอนออกทรงผนวชใช้ “ชฎายอดดาชิ”
ไอโรสท้าวทศรถกับนางสมุทราชา เป็นไอโรสฝาแฝดกับพระสัตรุต
(คือ “บัลลังก์นาค” ของพระนารายณ์) |
| 12. สัตร์ต – พระ | สีม่วงอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์ หรือ มงกุฎยอดชัย
ไอโรสท้าวทศรถกับนางสมุทราชา เป็นไอโรสฝาแฝดกับพระลักษณะ (คือ
“คทาเพชร” ของพระนารายณ์) |
| 13. สีตา – นาง
(มเหสีพระราม) | สีนวลจันทร์ หรือ สีขาวผ่อง 1 หน้า 1 มือ สวมมงกุฎนาง |

14. มงกุฎ – พระ
สี่เหลี่ยม 1 หน้า 2 มือ สวมหัวกุมาร (หัวจุก) หรือสวมมงกุฎยอดชัย โอรสพระรามาธิบดีนางสีดา
15. ลบ – พระ
(กุมาร)
สี่เหลี่ยม 1 หน้า 2 มือ สวมหัวกุมาร หรือสวมมงกุฎยอดชัย พระวชิรมฤคฤาษีชุบขึ้นเป็นบุตรเลี้ยงนางสีดา
อนุชาพระมงกุฎ
16. สุมนันตัน - พระ
(อำมาตย์ผู้ใหญ่แห่งกรุงศรีอยุธยา)
สี่เหลี่ยมนอน 1 หน้า 2 มือ สวมไม่มีมงกุฎ

ตัวละครฝ่ายมนุษย์ในเรื่องรามเกียรติ์นั้น มิได้มีเฉพาะตัวละครฝ่ายพงศ์ของพระรามาธิบดี แต่ยังมีมีการกล่าวถึงตัวละครฝ่ายมนุษย์ที่เป็นกษัตริย์ต่างเมือง ซึ่งมีความสำคัญเช่นเดียวกัน โดยได้มีการกำหนดสีและลักษณะหัวโขนของตัวละครที่เป็นกษัตริย์ต่างเมืองฝ่ายมนุษย์ ดังนี้

1. โรมแพท – พระ
(กษัตริย์เมืองพัทวิไลย)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์หรือสวมมงกุฎน้ำเต้ากลม
2. อรุณวดี – นาง
(ธิดาท้าวโรมแพท)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
3. ไทยเกษ – พระ
(กษัตริย์เมืองไทยเกษ)
สีหเสนอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์หรือสวมมงกุฎยอดชัย
4. ประไพวดี (เกศินี) – นาง
(มเหสีท้าวไทยเกษ)
สีขาว หรือ สีนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
5. ไทยเกษ – นาง
(ธิดาท้าวไทยเกษ – นางเกศินี)
สีนวลจันทร์ 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
มเหสีองค์ที่ 2 ของท้าวทศรถ กษัตริย์องค์ที่ 3 แห่งกรุงศรีอยุธยา
6. ชนกจักรวรรดิ – พระ
(กษัตริย์เมืองมิลินดา)
สีหเสนอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์ หรือ สวมมงกุฎยอดชัย ตอนออกทรงผนวชใช้ “ชฎายอดฤาษี”
7. สุทรรค์ – พระ
(กษัตริย์เมืองปัญจาล)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์ หรือ สวมมงกุฎยอดชัย
มีมเหสีชื่อนางสุโข หรือ สุโข
8. โคดม – พระ
(กษัตริย์เมืองสาเกต)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ ชฎามนุษย์ หรือ สวมมงกุฎยอดชัย

ตัวละครฝ่ายยักษ์เป็นอีกฝ่ายหนึ่งที่มีความสำคัญต่อการดำเนินเรื่องควบคู่ไปกับตัวละครฝ่ายมนุษย์ และฝ่ายลิง เนื่องจากเป็นศัตรูที่ต้องทำการต่อสู้กันตลอดเรื่อง ตัวละครฝ่ายยักษ์นั้นมียุทโธปกรณ์หลายตัวที่ต้องผลิตเปลี่ยนแปลงออกมาสู้รบตามคำบัญชาของทศกัณฐ์ผู้เป็นกษัตริย์แห่งเมืองยักษ์ ดังนั้นเพื่อความเข้าใจในการชมจึงได้มีการกำหนดสีและลักษณะหัวโขนพรหมพงศ์ และ อสูรพงศ์แห่งกรุงลงกาไว้ดังนี้

1. สหบดี – พระ
(พรหม)
สีขาว 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดชัย
เป็นผู้สร้างทวีปพิชัยลงกา
2. จัตุรพักตร์ – พระ
(พรหม)(กษัตริย์กรุงลงกา องค์ที่ 1)
สีขาว 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดชัย
เดิมชื่อว่า “มหาอัชฎาพรหม หรือ ธาดาพรหม”
3. มลิกา – นาง
(มเหสีท้าวจัตุรพักตร์)
สีนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
4. ลัสเตียน – พญายักษ์
(กษัตริย์กรุงลงกา องค์ที่ 2)
สีขาว 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎน้ำเต้าเฟืองปลายสะบัด
(เรียกอีกชื่อหนึ่งว่า “ลัสเตียนพรหม”) โอรสท้าวจัตุรพักตร์กับนางมลิกา

- 5.ศรีสุนันทา – นาง
(มเหสีท้าวลัสเตียน องค์ที่ 1)
ขาว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
- 6.จิตรมาลี – นาง
(มเหสีท้าวลัสเตียน องค์ที่ 2)
สีนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
- 7.สุวรรณมาลัย – นาง
(มเหสีท้าวลัสเตียน องค์ที่ 3)
สีเหลืองนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
- 8.วรประไพ – นาง
(มเหสีท้าวลัสเตียน องค์ที่ 4)
สีขาวย่อม 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
- 9.รัชฎา – นาง
(มเหสีท้าวลัสเตียน องค์ที่ 5)
สีขาวนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
- 10.กุเปรี๊น – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองกาลจักร)
สีม่วงอ่อน 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏกระหนก
โอรสท้าวลัสเตียนกับนางศรีสุนันทา มีบุษบกพิเศษ และครองเมือง
กาลจักร
- 11.ทัพนาสูร (เทพาสูร) – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองจักรวาล)
สีหงดดิน (บางตำราว่า "สีหงเสน") 1 หน้า 2 มือ
สามมงกุฏ ยอดสามกลีบ
โอรสท้าวลัสเตียนกับนางจิตรมาลี
- 12.อัศธาตา – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองวัทกัน)
สีขาว 4 หน้า 8 มือ สามมงกุฏชัย
- 13.มารัน – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองโสฬส)
โอรสท้าวลัสเตียนกับนางสุวรรณมาลัย
- 14.ทศกัณฐ์ – พญายักษ์
(กษัตริย์กรุงลงกา องค์ที่ 3)
สีทอง (บางตำราว่า "สีเหลือง") 1 หน้า 2 มือสามมงกุฏหางไก่
โอรสท้าวลัสเตียนกับนางวรประไพ
- 15.กุมภกรรณ – พญายักษ์
(เป็นพญาอุปราชเมืองลงกา)
สีเขียว หรือบางแบบ สีทอง 10 หน้า 20 มือสามมงกุฏยอดชัย
หน้า 3 ชั้น ชั้น 2 เป็นหน้าเล็ก 4 หน้า ชั้นบนเป็นหน้าพรหม
(หน้ามนุษย์) โอรสองค์ที่ 1 ของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา
- 16.พิเภก (ทศคีรีวงศ์) – พญายักษ์
(กษัตริย์กรุงลงกา องค์ที่ 4)
สีเขียว หรือบางแบบ สีทอง 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น (หัวโขน
จะทำเป็น ด้านหน้ามี หน้าใหญ่ 1 หน้า ด้านหลังมีหน้าเล็กอยู่ 3
หน้า) โอรสองค์ที่ 2 ของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา
- 17.ขร (พญาขร) – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองโรมคัล องค์ที่ 1)
สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดจีบ
สีเขยว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดน้ำเต้ากลม
โอรสองค์ที่ 3 ของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา
เป็นพระเวศสุญาณมาจุติ)มีความรอบรู้คัมภีร์ไตรเทพ
และโหราศาสตร์
- 18.ทวด (พญาทวด) หรือ ฑูษณ์ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองจารึก องค์ที่ 1)
สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดกระหนก
โอรสองค์ที่ 4 ของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา
- 19.ตรีเศียร (พญาตรีเศียร) – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองมัชวารี องค์ที่ 1)
สีม่วงแก่ 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดกระหนก
โอรสองค์ที่ 5 ของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา
- 20.สามนักขา – ยักษ์มี
(ภรรยา ชิวหา)
สีขาว 3 หน้า 6 มือ สามมงกุฏชัย 3 ยอด
โอรสองค์ที่ 6 ของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา
- 21.มณโฑเทวี – นาง
(มเหสีทศกัณฐ์ องค์ที่ 1)
สีเขียวสด หรือบางแบบ สีทอง 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
ธิดาของท้าวลัสเตียนกับนางรัชฎา เป็นองค์ที่ 7 (สุดท้อง)
- 22.กาลอัคคีนาคราช – นาง
(มเหสีทศกัณฐ์ องค์ที่ 2)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
พระฤาษี 4 ตน ได้ทำการชุบขึ้นมาจากนางกบ แล้วนำไปให้
พระอิศวร
ธิดาพญากาลนาคราชกับนางประภา

23. อินทรชิต (รณพักตร์) – ยักษ์
(ยุพราชกรุงลงกา)
สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ สามชฎามนุษย์ หรือ สามชฎา
ยอดคาบไผ่เดินหน จอนหมมนุษย์ (ตอนเป็น “รณพักตร์
กุมาร” สามหัวกุมาร หรือ หัวจุก) โอรสองค์ที่ 1 ของทศกัณฐ์
กับนางมณโฑ เดิมชื่อ “รณพักตร์” ได้ชื่อ “อินทรชิต” หลังจาก
รบชนะพระอินทร์
24. สีดา – นาง
(มเหสีพระราม)
สีขาวผ่อง 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
ธิดาของทศกัณฐ์กับนางมณโฑ น้องสาวของ อินทรชิต
คือ “พระลักษมี” แบ่งภาคมาเกิด
25. ทศพิน (ไพนาสุริยวงศ์) – ยักษ์
(กษัตริย์กรุงลงกา องค์ที่ 5)
สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ สามชฎามนุษย์ หรือ ชฎายอด
คาบไผ่หรือ ชฎายอดเดินหน (ตอนเป็น “ไพนาสุริยวงศ์” สามหัว
กุมาร หรือ หัวจุก) โอรสคนสุดท้ายของ ทศกัณฐ์กับนางมณโฑ
สีแดง หรือ สีแดง บางตำราว่า “สีเหลืองอ่อน” 1 หน้า 2 มือ
สามมงกุฏยอดน้ำเต้าเฟือง
โอรสทศกัณฐ์กับนางกาลอัคคี
26. บรรลัยกัลป์ – ยักษ์
สีต่างๆกัน บางตำราว่า “สีเลื่อมประภัสสร” สามมงกุฏน้ำเต้า
กลม หน้า 2 ชั้น 7 หน้า โอรสทศกัณฐ์กับนางสนม
สีต่างๆกัน 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏต่างๆกัน
โอรสทศกัณฐ์กับนางสนม
27. สหัสกุมาร – ยักษ์
(1,000 ตน)
สีขาว หรือ สีนวล ภายท่อนบนเป็นมนุษย์ ท่อนล่างเป็นปลา
สามมงกุฏนาง ธิดาทศกัณฐ์กับนางปลา
28. สิรบถ – ยักษ์
(10ตน)
สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดคาบไผ่ มีวงที่ปลาย
นาสิก โอรสทศกัณฐ์กับช้างพัง
29. สุพรรณมัจฉา – นาง
(ภรรยาหนุมาน)
สีเหลืองนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
30. ทศคีรีวัน – ยักษ์
สีเหลืองนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
31. ทศคีรีธร – ยักษ์
สีนวลจันทร์ 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
32. จันทวดี – นาง
(ชายากุมภกรรณ)
สีขาวนวล 1 หน้า 2 มือ สามรัตเกล้าเปลว หรือ กระบังหน้า
33. คันทมาลี – นาง
(สมนเอกกุมภกรรณ)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
34. ตรีชฎา – นาง
(ชายาพิเภก)
สีเหลืองนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
35. รัชฎาสูร – นาง
(มเหสีพญาขร)
สีนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
36. สุวรรณกันยุมมา – นาง
(ชายาอินทรชิต)
สีนวลจันทร์ 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏนาง
37. เบญกาย – นาง
(ภรรยาหนุมาน)
บุตรีพิเภกกับนางตรีชฎา
38. มังกรกัณฐ์ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองโรมคัล องค์ที่ 2)
สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดคานา
โอรสพญาขรกับนางรัชฎาสูร
39. แสงอาทิตย์ – พญายักษ์
(อนุชามังกรกัณฐ์)
สีแดงชาด 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏกระหนก
โอรสพญาขรกับนางรัชฎาสูร
(มีพี่เลี้ยงชื่อ “พิจิตรไพร่” สีเขียว หัวโล้น)
40. วิรุญจำบัง – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองจารึก องค์ที่ 2)
สีมอหมึก 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดหางไก่
โอรสพญาทูต
41. ตรีเมฆ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองมฆวารี องค์ที่ 2)
สีเหลืองนวล 1 หน้า 2 มือ สามมงกุฏยอดหางไก่
โอรสตรีเศียร

หมายเหตุ ในการแสดงโขน ตัวนางชั้นดี สวม “มงกุฎนาง” หรือ “รัตเกล้ายอด” นางชั้นรองสวม “รัตเกล้าเปลว” หรือ “กะบังหน้า”

42.กุมภาพันธ์ – รากษสแห่งกรุงลงกา 1 สี่หงดิน (รากษสแห่งกรุงลงกามีทั้งหมด 10 คน)	1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้าเฟือง บุตรีชีวากับนางสามนักษา
43.อดุล – ปีศาจยักษ์ณี (รากษสแห่งกรุงลงกา 2)	สี่แดงเสน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น บุตรีชีวากับนางสามนักษา
44.วรณีสูร – รากษสแห่งกรุงลงกา 3	สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น บุตรีชีวากับนางสามนักษา
45.ยามลิวัน – ยักษ์กุมาร (พญาวันยุพัตถ์)	สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ หัวกุมาร หรือ หัวจุก บุตรีอินทรชิตกับสุวรรณกัณยุมา
46.กันยุเวก – ยักษ์กุมาร (พญากันนุชิต)	สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ หัวกุมาร หรือ หัวจุก บุตรีอินทรชิตกับสุวรรณกัณยุมา เป็นน้องของ ยามลิวัน
47.วิรุณมุข – ยักษ์กุมาร	สี่เขียว หรือ สี่เขียวมอ 1 หน้า 2 มือ หัวกุมาร หรือ หัวจุก โอรสวิรุณจำบัง
48.กานนาสูร – นาง (รากษสแห่งกรุงลงกา 4)	สีม่วงแก่ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น หน้าเป็นยักษ์ณี แต่มีสัน ฐานปากเป็นกา นับเป็นพระญาติชั้นนยายของทศกัณฐ์
49.สวาหุ – รากษสแห่งกรุงลงกา 5	สี่เขียว หรือ สี่หงดิน 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดสามกลีบ บุตรนางกานนาสูร
50.มารีศ – รากษสแห่งกรุงลงกา 6 (น้องสวาหุ)	สี่ขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดสามกลีบ บุตรคนที่ 2 ของนางกานนาสูร
51.เจษฎา หรือ เกศรา – นาง รากษส (ชายามารีศ) แห่งกรุงลงกา 7	สี่ขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดนาง
52.ชีวหา – รากษสแห่งกรุงลงกา 8 (สามีนางสามนักษา)	สี่หงซาด 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม บุตรมารีศกับนางเจษฎา
53.นณยวิก – รากษสแห่งกรุงลงกา 9 (กุมารน้องชีวหา)	สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ สวมหัวกุมาร บุตรคนที่ 2 ของมารีศกับนางเจษฎา
54.วายุเวก – รากษสแห่งกรุงลงกา 10 (กุมารน้องนณยวิก)	สี่มอคราม 1 หน้า 2 มือ สวมหัวกุมาร บุตรคนที่ 3 ของมารีศกับนางเจษฎา

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนเสนายักษ์ (อำมาตย์) ในกรุงลงกา 20 คน

1. มโหทร – ยักษ์	สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม เป็นยักษ์เสนาบดี
2. เปาวนาสูร – ยักษ์	สี่ขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎน้ำยอดเต้ากลม เป็นยักษ์เสนาบดี
3. การุณราช – ยักษ์	สี่หงเสน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
4. กาลสูร – ยักษ์	สี่ดำหมึก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
5. นนทจิตร – ยักษ์	สี่มอคราม 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
6. นนทไพรี – ยักษ์	สี่มอหมึก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
7. นนทยักษ์ – ยักษ์	สี่ขาว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
8. นนทสูร – ยักษ์	สี่ขาว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
9. พัททาวี – ยักษ์	สี่เหลือง 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
10. ภานุราช – ยักษ์	สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
11. มหากาย – ยักษ์	สีม่วงแก่ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
12. อิททิกาย – ยักษ์	สีม่วงอ่อน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์

13. รณศักดิ์ – ยักษ์	สีจันทร์ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
14. รณสิทธิ์ – ยักษ์	สีดินแดง 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
15. โรมจักร – ยักษ์	สีหงสบาท 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
16. เวรมภ หรือ ฤทธิกาสูร – ยักษ์	สีหงซาด บางตำราว่า เสน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
17. ศุภสารณ์ หรือ สุกรสาร – ยักษ์	สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
18. ไวยวาสูร หรือ วรवासูร – ยักษ์	สีหงดิน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
19. สุขาจาร – ยักษ์	สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์
20. อสูรกำปั่น – ยักษ์	สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น เสนายักษ์

นอกจากการจำแนกสีและลักษณะหัวโขนตามพงศ์ต่างๆ ตั้งแต่ฐานะกษัตริย์ เจ้าเมือง และเสนาอำมาตย์แล้ว ยังได้มีการจำแนกสีและลักษณะหัวโขนของกองลาดตระเวนที่รักษากรุงลงกาด้วย ดังนี้

1. กุมภาสูร – ยักษ์	สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านเขามรกต
2. ฤทธิกัน – ยักษ์ (ฤทธิกรร)	สีแดงซาด 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านทางอากาศ
3. สารินทุต – ยักษ์	สีขาว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น ตระเวนด้านสนามรบคอยแจ้งข่าวศึก
4. วิชูดา - ยักษ์	สีฟ้าแลบ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านริมฝั่งสมุทร
5. วายุกยักษ์ – ยักษ์ (วายุพัต)	สีครามแก่ หรือ สีเมฆ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านริมฝั่งสมุทร
6. อากาศตะไล – นาง (เสื่อเมืองลงกา)รักษาเมืองลงกา	สีแดงเสน 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า 5 ยอด รักษา ด้านทางอากาศ
7. ผีเสื้อสมุทร – ยักษ์ผืน	สีหงดิน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านหลังสมุทร

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรพงศ์แห่งกรุงมลิวัน

1. จักรวรรดิ – ภูมยยักษ์ (กษัตริย์เมืองมลิวัน)	สีขาว 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดหางไก่ หน้า 2 ชั้น เป็นสหทัยกับทศกัณฐ์
2. วัชนีสูร – นาง (แม่สีท้าวจักรวรรดิ)	สีนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
3. สุริยาภพ – ยักษ์	สีแดงซาด 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎและสัณฐานหน้าเหมือน อินทรีซิดโอรสองค์ที่ 1 ของท้าวจักรวรรดิกับนางวัชนีสูร
4. บรรลัยจักร – ยักษ์ (อนุชาสุริยาภพ)	สีม่วงอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดหางไก่ โอรสองค์ที่ 2 ของท้าวจักรวรรดิกับนางวัชนีสูร
5. นนยุพัตร์ – ยักษ์ (อนุชาบรรลัยจักร)	สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม โอรสองค์ที่ 3 ของท้าวจักรวรรดิกับนางวัชนีสูร
6. รัตนมาลี – นาง	สีนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง ธิดาท้าวจักรวรรดิกับนาง วัชนีสูร และเป็นบุตรคนสุดท้ายของท้าวจักรวรรดิกับนางวัชนีสูร

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนเสนายักษ์แห่งกรุงมลิวัน 7 ตน

1. นนทการ – ยักษ์	สีมอคราม 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
2. มารกบิล – ยักษ์	สีแดงเสน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
3. เมฆสูร หรือ เมฆาสูร – ยักษ์	สีมอหมึก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
4. วิษณุราช – ยักษ์	สีดอกตะแบก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
5. วรไกรสูร หรือ ไวยไกรสูร – ยักษ์	สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น

- | | |
|------------------------------------|--|
| 6. สุพินสัน หรือ สุพิน – ยักษ์ | สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |
| 7. อสุรพัตร หรือ อสุรเพตรา – ยักษ์ | สีดำหมึก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น หน้าดำ ผมหาว |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรกองตระเวนรักษาด่านแห่งกรุงมลิวัน 3 ตน

- | | |
|----------------------------|--|
| 1. ราหู – อสูรรักษาด่าน | สี่เขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น ตะเวนทางอากาศ |
| 2. กาลสูร – อสูรรักษาด่าน | สีดำ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านน้ำกรด |
| 3. มัชฌวาน – อสูรรักษาด่าน | สีหงดดิน 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น รักษาด่านไฟกรด |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรพงศ์แห่งเมืองบาดาล

- | | |
|--|---|
| 1. สหมลิวน์ – พระ
(พรหม – กษัตริย์เมืองบาดาล องค์ที่ 1) | สีขาว 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดชัย หรือ เทร็ดแบบ
พรหม เดิมเป็นเจ้าทวีปริงกา (ลงกา) |
| 2. มหามยักษ์ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองบาดาล องค์ที่ 2) | สีแดงชาด 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดหางไก่
โอรสท้าวสหมลิวน์ เมื่อขึ้นครองเมือง
มีนามอภิไธว่า “ศากยวงษา มหามยักษ์” |
| 3. จันทรประภาศรี หรือ จันทรประภา – นาง
(มเหสีท้าวมหามยักษ์) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 4. พิวากวน – นาง | สีนวลจันทร์ 1 หน้า 2 มือ สวมรัดเกล้ายอด บางตำราว่า
สีขาวผ่อง มงกุฎยอดเกี่ยว ธิดาท้าวมหามยักษ์กับนางจันทร
ประภาศรี |
| 5. ไมยราพณ์ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองบาดาล องค์ที่ 3) | สีม่วงอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดกระหนก บางตำรา
ว่า มงกุฎยอดหางไก่ รสท้าวมหามยักษ์กับนางจันทรประภาศรี
เป็นน้องพิวากวน |
| 6. ไวยวิก หรือ วันยุวิก – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองบาดาล องค์ที่ 4) | สีม่วงแก่ (บางตำราว่า สีดินแดง) 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎ
ยอดน้ำเต้าเฟือง (บางตำราว่าสวมมงกุฎน้ำเต้ากลม)
บุตรนางพิวากวน |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนเสนายักษ์แห่งเมืองบาดาล 4 ตน

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. จิตรภู หรือ จิตรภูล – ยักษ์ | สีดำหมึก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |
| 2. จิตรไพรี – ยักษ์ | สีขาว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |
| 3. ดรีพัท หรือ ดรีทัพ – ยักษ์ | สีดินแดง 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |
| 4. เมฆนาท หรือ เมฆวัส – ยักษ์ | สีเมฆ หรือ สีมอครามแก่ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรพรหมพงศ์

- | | |
|---|---|
| 1. มาลีวราช หรือ มาลีวัคคพรหม – พรหม
(เจ้าแห่งคนธรรพ์) | สีขาว 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า หรือ สวมมงกุฎ
ยอดชัย เป็นอัยกาของทศกัณฐ์ (บางตำราว่าเป็นอสูรเทพบุตร) |
| 2. รามสูร
(อสูรเทพบุตร) | สี่เขียว (บางตำราว่า สีทองมีทั้งจอนหุมนุชย์ และ จอนหุย์ักษ์
1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดคาบไผ่ |
| 3. ปโรต
(อสูรเทพบุตร) | สีม่วงแก่ 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดคาบไผ่ |

- | | |
|--|---|
| 4. พิวาพ | สีม่วงแก่ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น (พิราพปา) สวมมงกุฎยอด
เดินหน (พิราพทรงเครื่อง) มีกายเป็นวงทักษิณาวฏ |
| 5. เหรินต์ หรือ เหรินตทูต
(อสูรเทพบุตร) | สีม่วงอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดจีบ |
| 6. หิรันดย์ักษ์
(อสูรเทพบุตร) | สีทอง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดกระหนก |
| 7. ปทุตทันต์ หรือ ประทุตัน
(อสูรเทพบุตร) | สีหงดิง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดจีบ |
| 8. อสูรพัคตร์ หรือ อสูรพรหม
(อสูรเทพบุตร) | สีหงสบาท 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดชัย |
| 9. นนทก
(อสูรเทพบุตร) | สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรและนางฟ้าที่ถูกสาป

- | | |
|--|---|
| 1. ปักหลั่น – อสูร | สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |
| 2. กุมพล หรือ กุมภณห์ – อสูร | สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม
มีกายแต่เพียงนาก็ |
| 3. นนทการ – อสูร | สีมอคราม 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น |
| 4. กุมภณห์นุราช – อสูร | สีแดงเสน 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดจีบ |
| 5. บุษมาลี – นางฟ้า
(ภรรยาหนุมาน) | สีขาวนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 6. วานริน – นางฟ้า
(ภรรยาหนุมาน) | สีนวลจันทร์ 1 หน้า 2 มือ มงกุฎนาง |
| 7. เสาวรี – นางฟ้า | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 8. สุวรรณมาลี – นางฟ้า | สีนวลผ่อง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 9. อัสมุขี | สีเขียว 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
มีหน้าคล้ายสัตว์ |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรกษัตริย์

- | | |
|--|---|
| 1. ดรีบุรัม – พญารากษส
(กษัตริย์กรุงโสฬส) | สีดำหมึก 1 หน้า 2 มือ
มงกุฎน้ำเต้ากลมรูปทรงปี่ |
| 2. อนุราช – พญารากษส
(มหากษัตริย์กรุงสิงขร) | สีจันทร์อ่อน (บางตำราว่าหน้าสีนวลจันทร์) 1 หน้า
2 มือ สวมมงกุฎยอดกระหนก |
| 3. รัตนา – นางรากษส
(มเหสีท้าวอนุราช) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 4. จันทวดี หรือ ประจันทรวดี – นางรากษส | สีนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
ธิดาท้าวอนุชากับนางรัตนา |
| 5. ทินสูร – รากษส | สีเมฆ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
เสนายักษ์เมืองมหาสิงขร |
| 6. นนทการ – ยักษ์ | สีดินแดง 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
เสนายักษ์เมืองมหาสิงขร เป็นพนักงานเฝ้าอุทยาน |
| 7. กุเวรนุราช หรือ กุเวรราช – พญารากษส
(กษัตริย์เมืองกาลวฐ) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม |

- | | |
|--|--|
| 8. ตรีปักกัน – ราชษ | สีเขียนแก่ 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดกระหนก
โอรสท้าวเวรุราช |
| 9. กาลวก – ราชษ | สีด้ากา หรือ สีด้าหมึก 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
เสนายักษ์เมืองกาลวฐ |
| 10. กาลจักร – ราชษ | สีมอหมึกแก่ 1 หน้า 2 มือ หัวโล้น
เสนายักษ์เมืองกาลวฐ |
| 11. คนธรรพนุราช – พญาราชษ
(กษัตริย์เมืองตติศรีสิน) | สีเขียนแก่ 1 หน้า 2 มือ ทรงชฎาโพกอย่างวิฆาทร หรือ สวม
มงกุฎยอดกาบไผ่ (บางตำราว่า ไม่มีมงกุฎ) |
| 12. จันทา – นางราชษ
(มเหสีท้าวคนธรรพนุราช) | สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง |
| 13. วิรุณพัท – ราชษ | สีเขียนอ่อน 1 หน้า 2 มือ สวมชฎามนุษย์ หรือ มงกุฎเหมือน
อินทรีชิต โอรสท้าวคนธรรพนุราชกับนางจันทา |
| 14. อสูรวายักษ์ – พญาราชษ
(กษัตริย์เมืองมหาวิเชียรธานี) | สีเขียนแก่ 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ามีกาบริบบัวแวง
มีกายและหน้าเป็นอสูร เท้าและหางเพียงท่อนเอว เหมือนนกอินทรี
ปีกแขนทั้งสองมีครีบตั้งพญาครุฑ |
| 15. วิรุพหก – พญาราชษ
(กษัตริย์เมืองมหาอันธการ) | สีขาบ (บางตำราว่า สีเขียวขาบ) 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎ
ยอดนาค มีเครื่องประดับกายล้วนแล้วไปด้วยนาคอันมีพิษ |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรสัมพันธมิตรของทศกัณฐ์

- | | |
|--|---|
| 1. จักรวรรดิ – พญายักษ์
(เจ้าเม็กงมลิวัน) | สีขาบ สวมมงกุฎยอดหางไก่ |
| 2. สัตลุง – พญายักษ์
(เจ้าเมืองจักรวาล) | สีหงษาด สวมมงกุฎยอดจีบ |
| 3. ไพจิตรวสุ – พญายักษ์
(เจ้าพิภพอสูร) | สีขาบ (บางตำราว่า สีเขียว) สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากลม
เป็นเจ้าพิภพอสูร อยู่หว่างเขาศรีกฐ |
| 4. สัทธาสุร – พญายักษ์
(เจ้าเมืองอัสตงค์) | สีหงเสน สวมมงกุฎยอดจีบ |
| 5. อัศรรณมาลาสุร – พญายักษ์
(เจ้าเมืองตุรม) | สีม่วงแก่ หน้า 2 ชั้น 7 หน้า สวมชฎามนุษย์ หรือ สวมมงกุฎ
ยอดชัย |
| 6. มหาบาลเทพาสุร – พญายักษ์
(เจ้าเมืองมหาจักรวาล) | สีเขียว หัวโล้น |
| 7. มูลพลัม – พญายักษ์
(อูปราษเมืองปางตาล) | สีเขียว 1 หน้า (บางตำราว่ามี 4 หน้า คือ ด้านหน้าหัวโขนมี
หน้าใหญ่ 1 หน้า และหน้าเล็กอยู่ข้างหลัง 3 หน้า) 2 มือ หัวโล้น |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนอสูรต่างเมือง

- | | |
|--|--|
| 1. สหัสลเดษะ – พญาราชษ
(กษัตริย์กรุงปางตาล) | สีขาบ 1,000 หน้า 2,000 มือ สวมมงกุฎยอดชัย หน้า 4 ชั้น
หรือ 5 ชั้น เป็นพี่ชายมูลพลัม |
| 2. ไวยตาล – พญาราชษ
(กษัตริย์กรุงสุรราชฐ) | สีครามอ่อน (บางตำราว่า สีมอคราม) 1 หน้า 2 มือ สวม
มงกุฎยอดกระหนก |
| 3. กุเปรัน – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองกาลจักร) | สีม่วงอ่อน สวมมงกุฎยอดกระหนก |
| 4. ทัพนาสุร – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองจักรวาล) | สีหงดิน สวมมงกุฎยอดสามกลีบ |

- | | |
|---|-------------------------------|
| 5. อัศราดา – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองวัทกัน) | สีขาว สวมมงกุฎยอดชัย |
| 6. มาริน – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองโสฬส) | สีทอง สวมมงกุฎยอดหางไก่ |
| 7. ขร – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองโรมคัล องค์ที่ 1) | สีเขียว สวมมงกุฎยอดจืบ |
| 8. มังกรกัณฐ์ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองโรมคัล องค์ที่ 2) | สีเขียว สวมมงกุฎยอดคนาก |
| 9. ทูต – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองจารีก องค์ที่ 1) | สีม่วงแก่ สวมมงกุฎยอดคระหนก |
| 10. วิรุณจำบัง – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองจารีก องค์ที่ 2) | สีมอหมึก สวมมงกุฎยอดหางไก่ |
| 11. ตรีเศียร – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองมฆวารี องค์ที่ 1) | สีมอหมึก สวมมงกุฎยอดชัย 3 ยอด |
| 12. ตรีเมฆ – พญายักษ์
(กษัตริย์เมืองมฆวารี องค์ที่ 2) | สีหงดินแก่ สวมมงกุฎยอดหางไหล |

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนมเหศวรพงศ์

- | | |
|---|--|
| 1. อิศวร – พระ
(เทพเจ้าผู้สร้างโลก) | สีขาว 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า (บางตำราว่า สวมมงกุฎยอดน้ำเต้ากบ) มหเสกขเทวราช 1 |
| 2. อุมาภควดี – นาง
(เทพมารดาแห่งโลก)
(เทพเจ้าแห่งความสวัสดิ) | สีเหลืองอ่อน 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎนาง
อัศรมเสกษของพระอิสวร |
| 3. มเหศวรี – นาง
(เทพเจ้าแห่งความงาม) | สีขาวนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
มเสกษพระอิสวร องค์ที่ 2 |
| 4. ชันทกุมาร - พระ
(เทพเจ้าแห่งการสงคราม) | สีขาวนวล หรือ สีทอง 6 หน้า 12 มือ สวมเกี้ยวเกล้าจุก
เดี่ยว เทวโอรส พระอิสวรกับพระอุมา |
| 5. พิฆเนศวร – พระ
(เทพเจ้าแห่งศิลป์) | สีแดง (บางตำราว่า สีสำริด) 1 หน้า 4มือ สวมเทริดยอด
น้ำเต้า หน้าเป็นช้าง
เทวโอรส พระอิสวรกับพระอุมา |
| 6. นารายณ์ – พระ
(เทพเจ้าผู้รักษาความดี) | สีดอกตะแบก 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎยอดชัย
มหเสกขเทวราช 2 |
| 7. ลักษมีเทวี – นาง
(เทพเจ้าแห่งลาภและความดี) | สีขาวฟองน้ำ 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
มเสกษพระนารายณ์ |
| 8. พรหมชาดา – พระ
(เทพเจ้าแห่งพรหมวิหาร) | สีขาว 4 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎยอดชัย หน้า 2 ชั้น
มหเสกขเทวราช 3 |
| 9. สุรัสวดี – นาง
(เทพเจ้าแห่งการศึกษา) | สีขาวฟอง หรือ สีขาวนวล 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎนาง
มเสกษพระพรหมชาดา |
| 10. อินทร์ – พระ
(เจ้าแห่งเทพนครอมรวดี
ผู้ให้ความช่วยเหลือมนุษย์) | สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดเดินหน
มหเสกขเทวราช 4 |
| 11. สุกจิตรา – นาง
(เทพธิดาแห่งใจ) | สีนวล 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
ชายาพระอินทร์ 1 |
| 12. สุชาดา – นาง
(เทพธิดาแห่งสกุลดี) | สีขาวฟอง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎนาง
ชายาพระอินทร์ 2 |

13. สุธรรมมา – นาง
(เทพธิดาแห่งความบริสุทธิ์)
สีเหลือง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏนาง
ชายาพระอินทร์ 3
14. สุนันทา – นาง
(เทพธิดาแห่งความร่มเย็น)
สีนวลผ่อง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏนาง
ชายาพระอินทร์ 4
15. จิตตูปทา – พระ
(เทวอำมาตย์พระอิศวร 1)
สีหงซาด 1 หน้า 2 มือ สวมกะบังหน้า
16. จิตตูปทา – พระ
(เทวอำมาตย์พระอิศวร 2)
สีหงดิน 1 หน้า 2 มือ สวมกะบังหน้า
17. จิตตुरาชา – พระ
(เทวอำมาตย์พระอิศวร 3)
สีทอง 1 หน้า 2 มือ สวมกะบังหน้า
18. จิตตุเสน หรือ จิตตุงค์ – พระ
(เทวอำมาตย์พระอิศวร 4)
สีเสน 1 หน้า 2 มือ สวมกะบังหน้า
19. อรชุน – พระ
(เทวดา)
สีทอง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏชัย
20. มาตุลี – พระ
(อำมาตย์พระอินทร์ 1)
สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏยอดน้ำเต้ากลม
เป็นสาวกัษัตริย์พระอินทร์
21. เวสสุญาณ – พระ
(อำมาตย์พระอินทร์ 2)
สีเหลือง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏยอดน้ำเต้ากลม
22. วิศณุกรรม หรือ วิศกรกรรม – พระ
(อำมาตย์พระอินทร์ 3)
สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สวมเทริดยอดน้ำเต้า บางตำราเรียก
“วิสสุกรรม หรือ เวสสุกรรม” สีเขียวหัวโล้น (หรือโพกผ้า) ที่ผม เขียน
เป็นลายดอกไม้ทอง เป็นครูช่างทุกชนิด และเป็นนายช่างของพระ
อินทร์คู่กับ “วิศพรหม” ซึ่งเป็นนายช่างของพระพรหม
23. มณีเมขลา – นาง
(สมุทรวารี)
สีเมฆมอ หรือ สีเขียว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏนาง
เป็นเทพผู้รักษามหรรณพทั้งสี่
24. อาทิตย – พระ
(เทพเจ้าผู้ให้แสงสว่างเวลากลางวัน)
มีแดงซาด 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฏยอดน้ำเต้า หรือ สวม
เทริดน้ำเต้า เทวดานพเคราะห์ 1
25. จันทร – พระ
(เทพเจ้าผู้ให้แสงสว่างเวลากลางคืน)
สีขาว (บางตำราว่า “ ผิวกายสีเหลืองนวล หรือ สีขาวนวล ”)
1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏยอดน้ำเต้า หรือ เทริดยอดน้ำเต้า
เทวดานพเคราะห์ 2
26. อังคาร – พระ
(เทพเจ้าแห่งสงคราม)
สีแก้วเพทาย (บางตำราว่า เป็นสี “ ลูกหว้า ”) หรือ สีชมพู
1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏยอดน้ำเต้า หรือ เทริดยอดน้ำเต้า
เทวดานพเคราะห์ 3
27. พุธ – พระ
(เทพเจ้าแห่งวาจาและพาณิชย์)
สีเขียวมรกต (บางตำราว่า เป็นสี “ โมรา ”) 1 หน้า 2 มือ
ผ้าเคียนผม หรือ ผ้าโพกแบบฤาษี เทวดานพเคราะห์ 4
28. พฤหัสบดี – พระ
(เทพฤาษี อาจารย์พระอินทร์)
สีแก้วไพฑูรย์ หรือ สีเขียวอมเหลือง 1 หน้า 2 มือ
สวมผ้าโพกแบบฤาษี เทวดานพเคราะห์ 5
29. ศุกร – พระ
(เทพเจ้าแห่งความรัก ความงามและความสันติ)
สีเลื่อมประภัสสร หรือ สีเลื่อมเหลือง (บางตำราว่า สีฟ้าอ่อน)
1 หน้า 2 มือ สวมผ้าโพกแบบฤาษี
เทวดานพเคราะห์ 6
30. เสาร์ – พระ
(เทพเจ้าแห่งการกสิกรรม)
สีดำ 1 หน้า 2 มือ สวมเทริดมุ่นผมมีปีก แต่ไม่มีลาย
จอนหู เทวดานพเคราะห์ 7
31. ราหู – พระ
(เทพเจ้าผู้สถิตอยู่บนก้อนเมฆ)
สีสำริด หรือ สีม่วงแก่ 1 หน้า 2 มือ สวมเทริดมุ่นผมมีปีก
แต่ไม่มีลายจอนหู หรือ สวมเทริดยอดน้ำเต้า
เทวดานพเคราะห์ 8
32. เกตุ – พระ
(เทพเจ้าผู้คุ้มครอง ความสวัสดิมงคล)
สีทอง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฏยอดชัย
เทวดานพเคราะห์ 9

33. วายุ (พาย) – พระ
(เทพเจ้าแห่งลม)
34. กาล – พระ
(เทพเจ้าประจำทิศตะวันออกเฉียงใต้)
35. พนัสบดี (ไพศรพณ์) – พระ
(เทพเจ้าผู้เป็นใหญ่ในป่า เจ้าป่า)
36. สมุทร – พระ
(เทพเจ้าประจำมหาสมุทร)
37. อัคนี (เพลิง) – พระ
(เทพเจ้าผู้ทำให้เทวดาและมนุษย์ได้ติดต่อกัน)
38. หิมพานต์ – พระ
(เทพเจ้าแห่งป่าหิมพานต์)
39. พิรุณ – พระ
40. มหาชัย – พระ
(เทพเจ้าแห่งชัยชนะ)
41. ธรธรู – พระ
(โลกบาล)
42. วิรุพหก – พระ
(โลกบาล)
43. วิรูปักษ์ – พระ
(โลกบาล)
44. เวสสวีน (ท้าวเวร) – พระ
(โลกบาล)
45. รัมภา – นาง
(เทพอัปสรพระอินทร์)
46. อรุณวดี – นาง
(เทพอัปสรพระอินทร์)
47. ปัญจสีขร – พระ
(เทพคนธรรพ์)
48. ประคนธรรพ – พระ
(ยอดของคนธรรพ์)
49. ยม (ยมบาล) – พระ
(เทพเจ้าแห่งคนตาย)
- สีขาววันหมอก 1 หน้า 4 มือ สวมเทริดยอดน้ำเต้าเพียงเดียว
(บางตำราว่า “ มงกุฎชัย ”)
- สีน้ำรัก 1 หน้า 2 มือ สวมเทริดยอดน้ำเต้า
- สีเหลือง หรือ สีทอง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้าเพียง
หรือเทริดยอดน้ำเต้า
- สีน้ำไหล 1 หน้า 2 มือ สวมเทริดยอดน้ำเต้า
- สีแดงชาด 2 หน้า 8 มือ สวมมงกุฎน้ำเต้า หรือ สวมเทริด
ยอดน้ำเต้า
- สีหงชาด 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า หรือ สวมเทริด
ยอดน้ำเต้า
- สีเมฆมอ หรือ สีขาว 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า
หรือ สวมเทริดยอดน้ำเต้า
- สีเหลือง 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดชัย
- สีหงดินอ่อน สวมมงกุฎยอดหางไก่
ราชาแห่งคนธรรพ์ทั้งหลาย (บางตำรา ว่าเป็น “ จอมภูต “)
ครองทิศบูรพา
- สีมอคราม สวมมงกุฎยอดชัย
ราชาแห่งอมรเทพ (บางตำรา ว่าเป็น “ จอมกุมภภัณฑ์ “)
ครองทิศทักษิณ
- สีขาว สวมมงกุฎยอดนาค
ราชาแห่งนาคทั้งหลาย ครองทิศประจิม
- สีเขียว (บางตำรา ว่าเป็น “ สีทอง “) สวมมงกุฎน้ำยอดเต้าสี่
เหลี่ยม ราชาแห่งยักษ์ทั้งหลาย ครองทิศอุดร
- สีขาว สวมกะบังหน้า
- สีขาว สวมกะบังหน้า
- สีขาว 1 หน้า 4 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า 5 ยอด
เทพเจ้าแห่งวิชาการดนตรี 1
- สีเขียว สวมชฎายอดฤาษี
เทพเจ้าแห่งวิชาการดนตรี 2
- สีเลื่อมประภัสสร หรือ สีเขียว (บางตำราว่า “ สีดำ “)
1 หน้า 2 มือ สวมเทริดยอดน้ำเต้า

ไม่เพียงตัวละครที่แสดงเป็นฝ่ายยักษ์ และฝ่ายลิงเท่านั้นที่มีการจำแนกสีและลักษณะหัวโขน แต่
ตัวละครที่อย่างฤษีก็ได้มีการจำแนกสีและลักษณะหัวโขนด้วยเช่นกัน เนื่องจากตามเรื่องรามเกียรติ์แล้ว
ปรากฏว่ามีกรกล่าวถึงฤษีไว้หลายตอน และหลายตนด้วยด้วยกัน รวมฤษีทั้งสิ้นมี 35 ตน บางตำราว่ามี
36 ตน ดังนี้

ฤษีสร้างกรุงศรีอยุธยา 4 ตน

1. อจนควาวี
2. ยุกุทธอักษระ

3. ทะทะ

4. ยาคะ

ฤๅษีที่พระรามพบเมื่อคราวเดินดงครั้งแรก 4 ตน

1. สุทรศน์ หรือสุทัต

2. สุไซ หรือศุกโขดาบสินี

3. อังกตะ หรืออรรคต

4. สรภังค์

ฤๅษีที่ชูปนางมณฑโท 4 ตน

1. โรมสิงห์ หรือมหาโรมสิงหะ

2. วตันตะ หรือตันตะ

3. วชิร

4. วสุทธิ, วิสุทฺธิ, วิสุตฺร หรือ วิสุทฺธิ

ฤๅษีที่อยู่แดงมิลลา 1 ตน

1. สุธามันตัน

ฤๅษีที่อยู่แดนเมืองซีตชิน 1 ตน

1. อังกต

ฤๅษีที่ชูปนางกาลอัจนา 1 ตน

1. โคดม หรือ โคตะมะ

ฤๅษีที่อยู่แดนเมืองลงกา 3 ตน

1. นารท หรือนารอท อยู่ที่เขาโอฬาส

2. โคบุตร อยู่ที่เขานันทกาลา

3. กาล

ฤๅษีที่ทำพิธีหุงข้าวทิพย์ในกรุงศรีอยุธยา 5 ตน

1. กไลโกฏ (หน้าเนื้อ)

2. ภารทวาส หรือภารทวาซ

3. วัชอัคคี

4. วสิษฐ์

5. สวามิตร

ฤๅษีที่อยู่ที่เขาตรีภูฏ 3 ตน

1. สุเมธ

2. อมรเรศ หรืออมเรศ

3. ปรมะศรี

ฤๅษีที่อยู่ที่เขาเมรกต 1 ตน

1. ทิศไพ

ฤๅษีที่หนุมานพบเมื่อคราวไปถวายแหวนนางสีดา 2 ตน

1. นารท

2. ชฎิล

ฤๅษีที่อยู่ที่เขาไกรลาส 2 ตน

1. คาวิณ

2. สุขวัฒน์

ฤๅษีทศกัณฐ์แปลง

1. สุธรรม เมื่อครั้งไปปลักนางสีดาที่ริมโคทาวารี

2. สิทธิโคดม เมื่อครั้งไปหาพระราม ที่ค่ายเขาคันธมาทน์ บางตำราว่า "กาล" เมื่ออยู่เขาคันธมาทน์อีก 1 ตน

ฤๅษีที่อยู่แดงไทยเกษ 1 ตน

1. โควินท์

ฤษีที่อยู่ที่ป่ากาละวัต 1 ตน

1. วัชมฤค

ตัวละครสำคัญอีกฝ่ายหนึ่งที่มีความสำคัญต่อการดำเนินเรื่อง และมีตัวละครมากมายซึ่งอาจก่อให้เกิดความเข้าใจที่สับสน หากมิได้มีการจำแนกแยกแยะให้ชัดเจน คือ ตัวละครฝ่ายลิง ซึ่งได้มีการจำแนกสีและลักษณะของตัวละครฝ่ายลิงเอาไว้เพื่อความชัดเจนในการทำความเข้าใจกับเรื่องราวในเรื่องรามเกียรติ์ ดังนี้

การจำแนกสีและลักษณะหัวโขนวารนรพงศ์

พญา (พระยา)วานร

1. ชามพูนราช หรือ นิลเกสร	สีแดงชาด สวมมงกุฎยอดชัย ปากอ้า เกิดจากไม้ไผ่หน้าอาศรมพระฤษีสุวัณน
2. กากาด (พระยาพาลี ,พริยะจุลจักร) (เจ้าเมืองขีดขิน)	สีเขียวสด ใส่ชฎา (ชฎายอดบัด) ปากอ้า โอรสพระอินทร์กับนางกาลอัจนา มีชายา 2 คือ นางดารา 1 และนางมณฑา 1 “พระยาพาลี” เป็นนามที่พระอิศวรประทานให้เมื่อคราวที่ชลอเขาสุเมรุ ครั้นรามสูรจับอรชุนพาด
3. สีครีพ (บางตำราว่า “ พญาสุครีพกะปรีช “) (อุปราชมืองขีดขิน)	สีแดงเสน หรือ สีแดงชาด สวมชฎา(ชฎายอดบัด) (บางตำราว่า “ ทรงชฎายอดเดินหน “) ปากอ้า โอรสพระอาทิตย์กับนางกาลอัจนา (พระยาไวยวงศามหาสุรเศข) เป็นนามบรรดาศักดิ์ที่พระรามพระราชทานให้เมื่อเสร็จศึกลงกามิชายา ชื่อนางดารา (ชยาพาลี)
4. ชมพูนพพาน (บางตำราว่า “ พญาชมพูนพพานพฤษราช “)	สีหงชาด สวมมงกุฎยอดชัย ปากอ้า พระอิศวรชุมนขึ้นด้วยเหวี่ยงโคลเป็นบุตรเลี้ยงของพาลี
5. หนุมาน (พระยาอนุชิตจักรกฤษณ์พิพรรรพงศา)	สีขาวผ่อง หัวโล้น ปากอ้า บุตรพระพายกับนางสวาหะ
6. องคน (บางตำราว่า “ องคทะปะยิวราช “) (พระยาอินทรนุภาพ)	สีเขียวมรกต สวมมงกุฎยอดสามกลีบ ปากหุบ บุตรพาลีกับนางมณฑา
7. มัจฉานุ (พระยาหนุราช)	สีขาวผ่อง หัวโล้น ปากอ้า ลำตัวส่วนบนเป็นลิง ส่วนล่างตั้งแต่เอวลงไปเป็นปลา บุตรหนุมานกับนางสุพรรณมัจฉา
8. อสูรผัด (พระยามารนุราช)	สีเลื่อมประภัสสร หรือ สีขาวใส หัวโล้น ปากอ้า ตัวและผมเป็นยักษ์ หน้าเป็นลิง บุตรหนุมานกับนางเบญกยา

หมายเหตุ (7 –8) สมญาภิธาน รามเกียรติ์ ไม่นับอยู่ในจำนวน “พระยาวานร “

9. ท้าวมหาชมพู – เป็นจุลจักร (เจ้าเมืองชมพู)	สีขาบ หรือ สีตั้งปีกแมลงทับ สวมชฎา หรือ สวมมงกุฎยอดชัย ปากอ้า มเหสีชื่อแก้วอูตร
10. นิลพัท (พระยาอภัยพิทวงศ์)	สีน้ำรัก หรือ สีดำขลับ หัวโล้น ปากอ้า บุตรพระกาล (อุปราชเมืองชมพู)
11. นิลนนท์	สีหงสบาท หรือ สีหงเสนเจือเหลือง หัวโล้น ปากอ้า บุตรพระเพลิง

18. มายูร (บางตำรารว่า " เป็นฝ่ายเมืองขีดขิน") สีม่วงอ่อน หัวโล้น ปากอ้า
(ชาติเดิม) ท้าววิรูปักษ์ โลกบาล ประจำทิศตะวันตก

วานรเดี่ยวเพชร

ก.ฝ่ายเมืองขีดขิน.

1. ญาณรศคนธ์ สีขาวกะบัง หรือ สีขาวใส หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) ท้าวธตรฐ (บางตำรารว่า " พระปัญจสีขร") เป็นฝ่ายเมืองชมพู โลกบาล ประจำทิศตะวันออก
2. ทวิพิท สีดอกชบา หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) พระโสมราช (บางตำรารว่า " จิตตุเสน")
3. ปิงคลา สีเหลืองแก่ หรือ สีแสดอ่อน หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) พระยมราช (บางตำรารว่า " จิตตุราช")
4. มหัทวิกัน สีหงชาด หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) พระประชาบดีเทวบุตร (บางตำรารว่า " จิตตบุท")
5. วาหุโรม สีเหลืองเทา หรือ สีเหลืองนวลเทา หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) พระสันตดุสิตเทวบุตร (บางตำรารว่า " พระยม")
6. อุษุภครราม สีขาบ หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) ท้าวเวสสุวัณ (บางตำรารว่า " พระนนที ") โลกบาล ประจำทิศเหนือ
7. มากัญจวิก สีมอคราม หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) จิตตบุท (บางตำรารว่า " พระภูมี " เป็นฝ่ายเมือง "ชมพู")

ข.ฝ่ายเมืองชมพู

8. ไชติมุข สีกำมปู หรือ สีหงเสนแก่ หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) จิตตบุท (บางตำรารว่า เป็นฝ่ายเมือง "ขีดขิน")

ค.ไม่ปรากฏว่าเป็นฝ่ายใด

9. นิลเกศี สีแดงดังดอกกมุทบาน หรือ สีแดงชาด ผมดำ หัวโล้นมีมงกล เป็นผ้าทองตะบิตเกลียว ปากหุบ
(ชาติเดิม) พระสยามเทวบุตร (บางตำรารว่า " พระวลาหก" เป็นฝ่ายเมือง "ชมพู")

วานร เหล่าที่ปรากฏนามตามเรื่องรามเกียรติ์ มีทั้งสิ้น 38 ตัว (บางตำรารว่า มี 39 ตัว โดยเพิ่ม " ประโคณธรรพ " เข้าไปในเดี่ยวเพชร อีก 1 จึงมีทั้งหมดจาก 9 ตัวเป็น 10 ตัว) คือ

- | | | |
|--|----|-----|
| 1. พระยาวานร | 11 | ตัว |
| 2. วานรสิบแปดมงกุฏ | 18 | ตัว |
| 3. วานรเดี่ยวเพชร | 9 | ตัว |
| 4. วานรจิงเกียง ไม่ปรากฏว่ามีกี่ตัว และมีชื่อว่าอะไรบ้าง | | |
| 5. เชนลิง | | |

พระประโคนธรรพ ผู้เป็นเทพแห่งคนธรรพ เทพผู้มีบทบาทความสำคัญอีกองค์หนึ่ง ก็ได้มีการกำหนดลักษณะเฉพาะตามบัญญัติ ดังนี้

1. ประโคนธรรพ – เทพคนธรรพ

สีทงเสน หรือ สีแดงเสน 1 หน้า 2 มือ สวมมงกุฎยอดน้ำเต้า

มีวงทักขินาวฏ์ทั้งตัว (บางตำราว่าเป็น “เดี่ยวเพชร”)

(ประพันธ์ สุคนธชาติ. 2514 : 35 – 71)

3. เอกสารที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการในการประดิษฐ์หัวโขน

หัวโขนเป็นเครื่องสวมศีรษะประเภทหนึ่งสำหรับนักแสดงหรือผู้แสดงมหรสพอย่างหนึ่งซึ่งเรียกว่า “โขน” ใช้สวมใส่ในการแสดงแต่ละคราว หัวโขนนั้นนอกจากจะใช้สวมศีรษะหรือปิดบังหน้าผู้แสดงแล้ว หัวโขนยังเป็นศิลปวัตถุประเภทประณีตศิลป์ เป็นงานศิลปะที่ได้รับการสร้างขึ้นอย่างวิจิตรประณีต ด้วยกระบวนการช่างแบบไทยประเพณีที่แสดงออกให้ประจักษ์ในภูมิปัญญาและเอกลักษณ์ในงานศิลปแบบไทยประเพณีประเภทหนึ่ง หัวโขนจึงเป็นศิลปวัตถุที่มีรูปลักษณะควรแก่การดูชม และเก็บรักษาไว้เพื่อการชื่นชมในรูปสมบัติและคุณสมบัตินิฐานะศิลปกรรมไทยประเพณี

การสร้างหัวโขนเป็นงานช่างประณีตศิลป์สาขาหนึ่งซึ่งต้องอาศัยความรู้ ความสามารถ และทักษะแห่งฝีมือในกระบวนการช่างปั้น ช่างหุ่น ช่างแกะสลัก ช่างรัก ช่างเขียน ช่างปิดกระจก เป็นต้น ประกอบการทำงานร่วมกันทำหัวโขนแต่ละหัวตั้งแต่ต้นจนสำเร็จสมบูรณ์ หัวโขนแต่ละหัวจึงเป็นศิลปวัตถุที่ได้รับการสร้างทำขึ้นด้วยคุณสมบัตินิฐานะศิลปกรรมโดยแท้

การสร้างหัวโขนเป็นวิชาแขนงหนึ่งซึ่งครูผู้เป็นเจ้าของวิชาหวงแหน และจะถ่ายทอดความรู้ด้านนี้ให้เฉพาะคนสนิทหรือเป็นคนที่เห็นสมควร เพราะครูผู้สอนก็ดี วิชาการสร้างหัวโขนก็ดี เป็นวิชาที่ต้องมีครูเป็นผู้ประสิทธิ์ประสาทวิชาความรู้ให้ จึงจะสามารถสร้างหัวโขนได้ แม้บางคนอาจมีตำราอธิบายการสร้างหัวโขนซึ่งสามารถศึกษาและสร้างได้เอง แต่ก็ไม่สามารถสร้างให้เกิดสิริมงคลแก่ตนเองได้ ข้าพเจ้ากลับเป็นอุปมงคลทำให้เกิดเหตุร้ายขึ้นกับผู้สร้างหัวโขนได้ต่าง ๆ นานา ดังนั้นผู้สร้าง หัวโขนจึงต้องมีครูเป็นผู้ประสิทธิ์ประสาทวิชาให้ ซึ่งแต่โบราณมีธรรมเนียมอยู่บ้าง กล่าวคือ ต้องมีการยกครู โดยเมื่อโอกาสแรกที่ผู้สมัครใจมอบตัวเป็นลูกศิษย์ในครูท่านใดท่านหนึ่ง จะต้องจัดเครื่องสักการะครูตามขนบนิยม มีขันล้างหน้าหนึ่งลูก ดอกไม้สามสีรูปเทียน ผ้าเช็ดหน้าสีขาวหนึ่งผืนกับเงินกำนัลสำหรับครูจำนวนหนึ่งจัด ใส่รวมกันในขัน นำไปมอบให้ผู้ที่ตนขอยกให้ท่านเป็นครูผู้จะสอนวิชาต่อไป

ในการศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรคหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยครั้งนี้ ผู้วิจัยได้มุ่งศึกษาเฉพาะหัวโขนพระ : พระราม หัวโขนยักษ์ : ทศกัณฐ์ และหัวโขนลิง : หนุมาน เนื่องจากการสัมภาษณ์ช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยพบว่า ปัจจุบันหัวโขนที่ผลิตขึ้นส่วนใหญ่จะเป็นหัวโขนของตัวละครพระราม หนุมาน และทศกัณฐ์ เหตุเพราะเป็นที่รู้จักของคนทั่วไปมากกว่าตัวอื่น อีกทั้งยังเป็นตัวละครตัวเอกของแต่ละฝ่าย กล่าวคือ พระรามเป็นตัวละครเอกของฝ่ายมนุษย์ ทศกัณฐ์เป็นตัวละครตัวเอกของฝ่ายยักษ์ และหนุมานเป็นตัวละครตัวเอกของฝ่ายลิง นอกจากนี้ตัวละครทั้งสามตัวยังมีลักษณะของสีและรูปแบบของหัวโขนที่มีความแตกต่างกันเป็นเอกลักษณ์ที่ชัดเจนระหว่างตัวละครแต่ละฝ่าย ดังนั้นผู้วิจัยจึงเลือกศึกษาเฉพาะหัวโขนของตัวละครทั้งสามตัวเป็นสำคัญ

วิธีการและกระบวนการทำหัวโขนโดยวิธีการอันเป็นไปตามระเบียบวิธีการแห่งการช่างทำหัวโขนตามขนบธรรมเนียมอันมีมาแต่ก่อน และยังคงถือปฏิบัติการทำหัวโขนของช่างบางคนต่อมาจนกระทั่งปัจจุบันอาจลำดับระเบียบวิธีของวิธีการและกระบวนการทำหัวโขน ให้ทราบดังนี้

ปัญญา นิตยสุพรรณ กล่าวถึงเรื่องกรรมวิธีในการสร้างหัวโขน ไว้ว่า

กรรมวิธีในการสร้างหัวโขนนั้น ช่างผู้ชำนาญการประดิษฐ์ได้กำหนดเป็นชั้นๆถึง 8 ชั้น คือ

1. การปั้นหุ่น การปั้นหุ่นนั้นนับเป็นงานขั้นแรกของการเริ่มทำหัวโขน วิธีทำคือ นำดินเหนียวมาปั้นเป็นหุ่นตามความต้องการ เช่น จะสร้างศีรษะหุนมาน เมื่อได้หุ่นตามลักษณะที่ต้องการแล้ว ต้องกลับดินเหนียวให้เป็นปูนปลาสเตอร์ ทั้งนี้ต้องอาศัยหลักการทำหุ่นปูนปลาสเตอร์นั่นเอง
2. การพอกหุ่น เมื่อได้หุ่นปูนปลาสเตอร์ตามความต้องการแล้ว ก็นำหุ่นนั้นมาปิดกระดาษ สำหรับกระดาษที่ใช้ปิดนี้เรียกว่า กระดาษข่อย (ทำจากเปลือกข่อย) การที่จะนำกระดาษข่อยมาปิดนั้น จะต้องใช้แบ่งเปียกเป็นตัวเชื่อม เพื่อให้กระดาษเหลว และเกาะติดอยู่กับหุ่น โดยการละเลงแบ่งเปียกเข้ากับกระดาษข่อย ต่อจากนั้นจึงนำไปปิดหุ่น การปิดกระดาษข่อยที่หุ่นนี้ต้องปิดทับ ๆ กันลงไปจนเกิดความหนาพอเหมาะสม แล้วจึงนำไปฝั่งแดดพอให้หมาด ๆ ก็นำมารีดด้วยไม้ไผ่ เพื่อให้กระดาษข่อยเข้าไปถึงทุกซอกทุกมุมของหุ่นที่มีส่วนว่าโค้งตามรูปลักษณะหน้าตาของหัวโขนนั้น ๆ เมื่อรีดจนเห็นว่าได้ที่ดีแล้ว จึงนำไปฝั่งแดดให้แห้งจริง ๆ ต่อไป
3. การผ่าหุ่น เมื่อหุ่นที่พอกกระดาษข่อยนั้นแห้งสนิทดีแล้ว ก็นำมาผ่ากระดาษออกจากหุ่น การผ่านี้เขาใช้มีดกรีดกระดาษให้ขาดจนถึงหุ่นปูน กระดาษข่อยที่พอกหุ่นไว้ก็จะแยกออกเป็นสองซีก ผู้สร้างหัวโขนต้องใช้ลวดเย็บตะเข็บที่ผ่าออกมาให้สนิท แต่ก็ยังแลเห็นรอยเย็บอยู่ ดังนั้นเขาจึงใช้กระดาษข่อยมาทางแบ่งเปียกปิดทับตะเข็บอีกทีหนึ่งให้ดูเรียบร้อย ก็เป็นอันว่าได้หุ่นกระดาษศีรษะหุนมาอย่างสมบูรณ์พร้อมที่จะติดลวดลายในขั้นต่อไป
4. การตรึงประดับลาย งานในขั้นนี้นับว่ายากและต้องใช้ความประณีตเพิ่มขึ้นเป็นลำดับ เนื่องจากลวดลายที่จะนำมาติดลงบนหุ่นกระดาษนั้น ทำจากรักสำเร็จซึ่งเป็นชนิดแข็ง ใช้สำหรับทำลวดลายโดยเฉพาะ ด้วยการ “คะแหนะ” หรือพิมพ์ลายออกจากแม่พิมพ์หิน ลวดลายนั้นก็แตกต่างกันออกไปตามแต่ชนิดของศีรษะนั้น ชั้นต่อมาก็ทาหุ่นกระดาษด้วยเทือก (รักชนิดเหลว) นำลวดลายที่ได้ติดลงไปในขณะที่เทือกยังมีสภาพเหลวอยู่ งานขั้นต่อมาก็คือผู้สร้างหัวโขนจะต้องพิจารณาว่า รูปหน้า จมูก ตา และคิ้วของศีรษะโขน มีความสวย คม และชัดเจนเพียงพอหรือไม่ ถ้ายังไม่ดีพอก็ต้องคะแหนะด้วยรักอย่างแข็งให้มีความคม และชัดเจนยิ่งขึ้น
5. การทำเครื่องประกอบ การสร้างหัวโขนนั้น มีส่วนที่ไม่สามารถใช้กระดาษข่อยหรือรักทำได้ เช่น จอนหู ซึ่งจะต้องใช้หนังวัวเป็นพื้นเพราะมีความแข็งแรงและสามารถติดให้โค้งงอตามความต้องการได้ และข้อสำคัญหนังวัวที่นำมาทำจอนหูนี้ จะต้องสลักลวดลายให้งดงามอีกด้วย ศิลปะการสลักลวดลายลงบนหนังวัวนี้ เขาใช้เขียนแบบลงบนกระดาษเสียก่อน แล้วปิดกระดาษลวดลายลงไปบนหนังวัว ต่อจากนั้นจึงลงมือสลักตามลวดลายในกระดาษ แล้วผั้นหนังที่ฉลุ ลวดลายเรียบร้อยแล้วนั้นด้วยลวดเพื่อเป็นแกนให้มีความแข็งแรงพอ เสร็จแล้วจึงนำลายหนังนั้นมาประกอบกับหุ่นกระดาษที่ติดลายไว้แล้ว
6. การลงรักปิดทอง กรรมวิธีในขั้นนี้นับว่าต้องทำกันอย่างประณีตมาก ถ้าหากว่าทำพื้นหรือลายไม่ดีพอ ทองที่ปิดนั้นจะออกมาไม่สวย พื้นที่ดีหรือเรียบร้อยนั้นต้องใช้รักนำทาลงไปหลาย ๆ ชั้น ปล่อยให้แห้งสนิทเสียก่อนแล้วจึงทาด้วยรักน้ำเกลี้ยงอีกครั้งหนึ่ง (รักสำหรับปิดทอง) แล้วจึงปิดด้วยทองคำเปลว
7. การเขียนสี สีที่ใช้ในการเขียนหัวโขนนี้ ผู้สร้างหัวโขนจะใช้แต่เฉพาะสีฝุ่น เพราะเป็นสีสดและมีความนุ่มนวล ส่วนสีน้ำมันนั้นใช้ไม่ได้เลย เพราะเวลาถูกแสงไฟแล้วสะท้อนแสงและมีความมัน สีที่ใช้ในการเขียนหัวโขนนี้สำคัญมาก เนื่องจากว่าหน้าโขนนั้นมีสีคล้าย ๆ กันก็มี หรือรูปร่างศีรษะและมงกุฎอย่างเดียวกัน แต่ต่างกันที่สีเลยทำให้ยักษ์ตนนั้นหรือลิงตนนั้นกลายเป็นคนละตนไป เพราะฉะนั้นช่างประดิษฐ์ศีรษะโขน จึงต้องมีความรอบรู้และความชำนาญในการใช้สีเป็นอย่างดี
8. การประดับกระจกหรือพลอย เมื่อช่างประดิษฐ์หัวโขนเขียนสีเรียบร้อยแล้ว ก็ถึงงานขั้นสุดท้าย คือการประดับกระจกหรือพลอยให้สวยงาม การประดับกระจกหรือพลอยนี้ เขาใช้เทือกเป็นตัวเชื่อมให้กระจกหรือพลอยติดลงไปในเข้าของลวดลายได้อย่างสนิท การประดับกระจกหรือพลอยนี้เขาประดับเฉพาะมงกุฎหรือครอบพักตร์และจอนหูของหัวโขนเท่านั้น มิได้ประดับส่วนอื่นที่มีใช้เป็นที่ประดับของหัวโขน (ปัญญา นิตยสุพรรณ. 2514 : 1 – 3)

3.17 ทำเนียบช่างประดิษฐ์หัวโขน

ตามหลักฐานที่ปรากฏนั้น ช่างประดิษฐ์หัวโขนที่เป็นช่างหลวงในราชสำนักสมัยต้นกรุงรัตนโกสินทร์ ตามที่สมเด็จพระเจ้าบรมวงศ์เธอ เจ้าฟ้ากรมพระยานริศรานุวัดติวงศ์ ทรงอธิบายไว้ว่า

ขุนเทพคนนี้อยู่หน้า ทพที่มีมือดีมีชื่อเสียงได้ยื่นมาถึงสามคน คือ (๑)เทพยบุตร ตำแหน่งเจ้ากรมช่างหุ่นที่ปั้นยักษ์ ยืนนำหอพระธาตุมณเฑียร หีบนำโขน นำหุ่น เป็นอันมาก แต่เดิมจะซื้ออะไรไม่ทราบ และจะเป็นขุนฤาเป็นหลวงก็ไม่ทราบ เรียกกันถ้วน ๆ อยู่อย่างนั้น ชำนาญปั้นลึงกับยักษ์ ดูจะมีหน้าพิราธเป็นพื้นฝีมือที่เหลืออยู่ เป็นสิ่งที่ทำในรัชกาลที่ ๒ ทั้งสิ้น เห็นจะไม่ได้มีชีวิตอยู่จนถึงรัชกาลที่ ๓ (๒) เทพหลวง เรียกกันสั้นเท่านี้ เห็นจะเป็นเทพหลวงรจนา แลชื่อเดิมจะชื่อไรก็ไม่ทราบอีก เป็นคนฝีมือดีอย่างยิ่ง บันดีทั้งพระ ทั้งลึง ทั้งยักษ์ ฝีมือมีปรากฏอยู่ที่ประตูพระระเบียง วิหารยอด วัดพระเชตุพน คือ ยักษ์ตีบุก ๒ คู่ กับนำโขนตกอยู่ตามบ้านอีกบ้าง มักเป็นหน้าขนาดเล็ก สำหรับสรวลผู้หญิงเสียมาก กาลก่อนนั้นละครผู้หญิงมีแต่ละครหลวง แต่ในรัชกาลที่ ๓ จึงทำให้ทราบได้ว่า หลวงเทพคนนีได้มีชื่อเสียงมาแต่รัชกาลที่ ๒ ตลอดถึงรัชกาลที่ ๓ จนเวลาปฏิสังขรวัดพระเชตุพนฯ (๓) หลวงเทพ อีกคนหนึ่งที่เป็นยักษ์วัดอรุณคู่ที่พังเสียแล้ว เรียกว่า หลวงเทพกัน มีชื่อเดิมติดทำให้รู้ได้ว่าไม่ใช่คนที่คำไหว้ครุหมายถึง คนที่หมายถึงเห็นจะเป็นคนกลาง เพราะชื่อที่เรียกใกล้กว่าทุกคน ผิดแต่หลวงเป็นขุนไป จะเป็นด้วยเลื่อนชั้นภายหลังก็ได้ แลเพราะท่านผู้นี้มีชื่อเสียงกว้างขวาง รู้จักกันในหมู่ช่างมากกว่าคนแรกแลหลังด้วย จึงควรถือว่าเป็นผู้นั้น กลับมาเคยได้ยินชื่อคนหนึ่งเป็นพ่อปลัดกลับ ฝีมือปั้นนำยักษ์ ขล้าตาอยู่ในรัชกาลที่ ๓ ชื่อเดิมชื่อไรก็ตามปลัดกลับที่หนึ่งแล้วแต่ใจที่เอามาชื่อเสียง แต่เห็นจะไม่ใช่คน คงมาทีหลังกลับมาสน (บริษัทยูคอมจำกัด (มหาชน). 2543 : 383)

เมื่อพิจารณาตามพระนิพนธ์นี้ ทำให้เราพอมีหลักฐานได้รู้ถึงช่างประดิษฐ์หัวโขนครั้งต้นกรุงรัตนโกสินทร์ ผลงานของท่านก็ยังคงมีปรากฏอยู่ แต่มีอาจจะบุได้ว่า หัวโขนหัวใดเป็นฝีมือของใคร หัวโขนฝีมือช่างยุครัตนโกสินทร์ที่ยังเก็บรักษาไว้อย่างดีในปัจจุบัน

ช่างประดิษฐ์หัวโขนในสมัยรัชกาลที่ 5 ที่มีชื่อเสียงมากพระองค์หนึ่ง คือ พระเจ้าบรมวงศ์เธอ กรมหมื่นวรวัฒน์สุภากร พระโอรสในพระบาทสมเด็จพระปิ่นเกล้าเจ้าอยู่หัว ทรงประสูติในปี พ.ศ.2396 ร่วมปีสหชาติกับพระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว สิ้นพระชนม์ในปี พ.ศ.2456 ทรงเป็นช่างผู้ชำนาญในการช่างหลายประเภท โดยเฉพาะหัวโขน ว่ากันว่าทรงมีฝีมือพระหัตถ์ยอดเยี่ยมเป็นอย่างยิ่ง ผลงานฝีมือพระหัตถ์ยังมีการเก็บรักษาจัดแสดงไว้ที่พิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ พระนคร หลายศิระ

ช่างหัวโขนอีกท่านหนึ่งคือ พระเทพรจนา (ลิม ปฏิมากร) เจ้ากรมช่างปั้นช้าย เป็นผู้ที่มีฝีมือในการทำหัวโขน ในสมัยรัชกาลที่ 5 อีกท่านหนึ่ง

ในสมัยรัชกาลที่ 6 ช่างผู้มีฝีมือคือ พระเทพยนต์ (จรัส ยันตรประกร) หัวหน้าช่างหัวโขนในกรมช่างสิบหมู่ และน้องชายของท่านซึ่งเป็นช่างหัวโขนที่มีผลงานมากมายในยุคนี้ คือ ขุนสกลบัณฑิต (ศิริ ยัตระประกร) ท่านผู้นี้เป็นผู้มีฝีมือทั้งการทำหัวโขน หุ่นกระบอก ละครเล็ก ผลงานของท่านยังคงมีเหลืออยู่มาก ทั้งในพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติ สถาบันนาฏดุริยางคศิลป์ กรมศิลปากร และตามบ้านศิลปากร และตามบ้านศิลปิน ฝ่ายโขน ละคร หรือบ้านหุ่นกระบอก

ปลายสมัยรัชกาลที่ 6 ลงมา มีช่างประดิษฐ์หัวโขนปรากฏชื่ออยู่หลายท่าน เช่น ครูมณี บ้านช่างหล่อ ซึ่งเป็นช่างสตรีผู้เดียวที่ปรากฏในทำเนียบช่างโบราณ ท่านมีฝีมือในการทำหัวหุ่นกระบอก ละครเล็ก โดยเฉพาะหน้ายักษ์ทำได้สวยงาม และอีกท่านหนึ่งคือ ครูจิตร พิมพโกวิท เป็นช่างชำนาญการประจำกองหัตถศิลป์ (ปัจจุบันคือ สถาบันศิลปกรรม) กรมศิลปากร ท่านเป็นผู้รู้วิชาการหลายแขนง ทั้งงานปั้น เขียนแกะสลัก ออกแบบสถาปัตยกรรม โดยได้สืบทอดมาจากคุณปู่ของท่าน คือ พระลักษณะพิมพการ (เปลี่ยน พิมพโกวิท) ช่างปั้นในสมัยรัชกาลที่ 5

ครูชิต แก้วดวงใหญ่ ท่านผู้นี้นับเป็นช่างประดิษฐ์หัวโขนผู้ยิ่งใหญ่ในยุคต่อมา ถือว่าเป็นบรมครูของช่างรุ่นหลังในปัจจุบัน ท่านเกิดเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2452 ปีระกา บุตรนายโพธิ์ และนางปริก ใหญ่จินดา ท่านได้รับการถ่ายทอดวิชาช่างหัวโขนจากคุณตาทั้งสอง คือ พระเทพยนต์ และขุนสกลบัณฑิต อันนับได้ว่าครูชิตได้สืบทอดสายช่างมาจากบรรพบุรุษ ผลงานของท่านมีอยู่มากมายในปัจจุบัน แม้ท่านจะเสียชีวิตไปแล้วเมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม 2524 ก็ยังมีทายาทสืบทอดวิชาช่างหัวโขนต่อมาในปัจจุบัน คือ ครูตาบพิพย์ แก้วดวง

ใหญ่ บุตรสาวที่ได้ร่วมทำงานกับบิดามาโดยตลอด และเป็นผู้นำในครอบครัวทำหัวโขนสืบทอดเป็นอาชีพมาทุกวันนี้

หม่อมราชวงศ์จรรยาสวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เป็นบุตรคนโตของหม่อมเจ้ากิตติเดชขจร กับหม่อมจอน สุขสวัสดิ์ เกิดเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม พ.ศ.2461 ปีมะเมีย ท่านผู้นี้เป็นช่างผู้ชำนาญงานช่างหลายสาขา ทั้งเขียน บั้น แกะไม้ ลงรักปิดทอง สลักหนังใหญ่ โดยเฉพาะหัวโขน ท่านได้สร้างผลงานไว้อย่างมาก แม้ว่าท่านจะไม่ได้สืบทอดวิชาช่างมาจากบรรพบุรุษ แต่ด้วยใจรัก ท่านจึงศึกษาหาความรู้ด้วยตัวเองตลอดมาจากตัวอย่างหัวโขนโบราณ และได้รับความรู้จากครูชิต แก้วดวงใหญ่ จึงทำให้ท่านเป็นผู้รอบรู้อย่างกว้างขวางทั้งงานช่างไทย จนถึงนาฏศิลป์ โขน ละคร ดนตรีไทย และได้เป็นผู้ประกอบพิธีไหว้ครู ครอบครุนาฏศิลป์ ดนตรีไทย ช่างไทยอีกด้วย ท่านได้เสียชีวิตไปแล้ว เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม 2538 มีทายาทผู้สืบทอดวิชาช่างหัวโขนคือ บุตรชายทั้งสอง ได้แก่ หม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ และหม่อมหลวงพันธ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ รับสืบทอดวิชาทำหัวโขนอยู่ที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ครูสำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นช่างทำหัวโขนที่ยังคงทำงานอยู่ในปัจจุบัน ณ บ้านอำเภอไชโย จังหวัดอ่างทอง เป็นช่างฝีมือเก่าที่สืบทอดมาจากบรรพบุรุษ แต่เดิมยังไม่เป็นที่รู้จักของคนทั่วไปนัก แต่ในปัจจุบันเรียกได้ว่าเป็นช่างทำหัวโขนอย่างโบราณที่ยังคงรักษารูปแบบและฝีมือไว้ได้อย่างดี มีผู้สนใจต้องการเก็บผลงานฝีมือของท่านเอาไว้ไว้อย่างมาก มีหลานชาย คือ ครูวิษณุ ผดุงศิลป์ เป็นทายาทสืบทอดวิชาช่างทำหัวโขนและได้เป็นผู้ช่วยครูสำเนียงทำงานอยู่ในปัจจุบัน

นอกจากนี้ยังมีช่างทำหัวโขนรุ่นเก่าและใหม่อยู่อีกพอสมควร อาจจะมีการประยุกต์เปลี่ยนแปลงไปบ้างในเทคนิคกระบวนการหรือวัสดุแต่ยังคงรักษารูปแบบเอกลักษณ์เอาไว้ได้ไม่เปลี่ยนแปลง

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย ผู้วิจัยมุ่งศึกษาในประเด็น กระบวนการผลิต รูปแบบเฉพาะ การถ่ายทอดภูมิปัญญา และกระบวนการทางธุรกิจ ศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการผลิตหัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยจำนวน 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์เฉพาะของช่างแต่ละคน รวมทั้งศึกษากระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาการสร้างสรรค์หัวโขนสู่ชุมชน และกระบวนการทางธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัวโขนในปัจจุบันของช่างแต่ละคน ผู้วิจัยได้ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- 1.การกำหนดประชากร
- 2.เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล
- 3.การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย
- 4.การเก็บรวบรวมข้อมูล
- 5.การจัดกระทำข้อมูลและวิเคราะห์ข้อมูล

1.การกำหนดประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้เป็นช่างทำหัวโขนที่สืบทอดวิชาช่างจากสกุลช่างทำหัวโขนโบราณจำนวน 6 ท่าน ซึ่งได้จากการเลือกแบบเจาะจง

- 1.1 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์
- 1.2 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่
- 1.3 สาคร ยิ่งเขี้ยวสด
- 1.4 สำเนียง ผดุงศิลป์
- 1.5 สุรพล พันศิลป์
- 1.6 สมชาย ล้วนวิสัย

2.เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า

เครื่องมือที่ใช้ในการการศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยครั้งนี้ ผู้วิจัยใช้แบบสัมภาษณ์วิธีการประดิษฐ์หัวโขนที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นเอง โดยตั้งประเด็นการสัมภาษณ์ให้ครอบคลุมในหัวข้อที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลส่วนตัวของผู้ให้ข้อมูล และข้อมูลที่เกี่ยวกับวัสดุ อุปกรณ์ ขั้นตอนและวิธีการในการประดิษฐ์หัวโขน โดยมีลักษณะเป็นการสัมภาษณ์แบบลึก (In – dept Interview) ไม่จำกัดคำตอบ (Non – directive Interview) เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ละเอียดให้มากที่สุด และใช้โครงสร้างของการสัมภาษณ์แบบมาตรฐาน (Standardized or Structured Interview) โดยเป็นการสัมภาษณ์ที่กำหนดคำถามไว้ก่อนล่วงหน้าอย่างชัดเจน และใช้สัมภาษณ์ผู้ให้สัมภาษณ์แต่ละคนด้วยข้อคำถามเดียวกัน และเพื่อบันทึกข้อมูลและรายละเอียดต่างๆสำหรับเป็นข้อมูลที่ใช้ในการศึกษาวิเคราะห์ต่อไป

3. การสร้างเครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า

การสร้างแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในในประเทศไทยให้มีความสมบูรณ์ และสามารถเก็บรวบรวมข้อมูลรายละเอียดจากกลุ่มประชากรได้อย่างครอบคลุมทุกด้านตามวัตถุประสงค์ของการศึกษาวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยได้กำหนดวิธีดำเนินการสร้างเครื่องมือในการวิจัยตามลำดับขั้นตอนดังนี้

3.1 ศึกษารายละเอียด วิธีการและขั้นตอนในการทำปริญญาานิพนธ์จากหนังสือและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการวิจัยทางการศึกษาและการวิจัยทางสังคมศาสตร์ รวมทั้งศึกษางานวิจัยทางด้านศิลปวัฒนธรรมต่างๆ เพื่อใช้เป็นพื้นฐานแนวทางในการวิจัยและการสร้างเครื่องมือในการวิจัย

3.2 สืบค้นและรวบรวมรายชื่อช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย จากนั้นศึกษารายละเอียดในเรื่องประวัติของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทยเพื่อทำการเลือกกลุ่มตัวอย่าง โดยใช้วิธีการเลือกแบบเจาะจง พิจารณาจากช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ที่สืบทอดวิชาช่างจากสกุลช่างทำหัตถ์โบราณ และมีประสบการณ์ในการประดิษฐ์หัตถ์ไม่ต่ำกว่า 20 ปี

3.3 ศึกษารายละเอียด วิธีการ ขั้นตอนและกระบวนการในการประดิษฐ์หัตถ์ของช่างทำหัตถ์ในประเทศไทยจำนวน 6 ท่าน เพื่อศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการสร้างสรรคหัตถ์ของช่างทำหัตถ์ในประเทศไทยจำนวน 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์เฉพาะของช่างแต่ละคน รวมทั้งศึกษากระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาการสร้างสรรคหัตถ์ไปสู่ชุมชน และกระบวนการทางธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัตถ์ในปัจจุบันของช่างแต่ละคน

3.4 สร้างแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย ซึ่งมีลักษณะเป็นแบบสัมภาษณ์ที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นเอง โดยตั้งประเด็นการสัมภาษณ์ให้ครอบคลุมในหัวข้อที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลส่วนตัวของผู้ให้ข้อมูล และข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุ อุปกรณ์ ขั้นตอนและวิธีการในการประดิษฐ์หัตถ์ โดยมีลักษณะเป็นการสัมภาษณ์แบบลึก (In – dept Interview) ไม่จำกัดคำตอบ (Non – directive Interview) เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ละเอียดให้มากที่สุด และใช้โครงสร้างของการสัมภาษณ์แบบมาตรฐาน (Standardized or Structured Interview) โดยเป็นการสัมภาษณ์ที่กำหนดคำถามไว้ก่อนล่วงหน้าอย่างชัดเจน และใช้สัมภาษณ์ผู้ให้สัมภาษณ์แต่ละคนด้วยข้อคำถามเดียวกัน เพื่อให้ผู้วิจัยสามารถบันทึกรายละเอียดต่างๆ ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทยแต่ละท่าน ซึ่งประกอบด้วยรายละเอียดที่ต้องการศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการสร้างสรรคหัตถ์ของช่างทำหัตถ์ในเขตภาคกลางของประเทศไทย ในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์เฉพาะของช่างแต่ละคน รวมทั้งกระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาการสร้างสรรคหัตถ์ไปสู่ชุมชน และกระบวนการทางธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัตถ์ในปัจจุบันของช่างแต่ละคน

3.5 นำแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทยฉบับร่างครั้งที่ 1 นำเสนอต่ออาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาานิพนธ์เพื่อตรวจพิจารณาความถูกต้องสมบูรณ์ในรายละเอียดที่จะศึกษาวิเคราะห์และความเหมาะสมในด้านต่างๆ เพื่อแก้ไขด้านเนื้อหา และสำนวนภาษาที่ใช้ให้ถูกต้องชัดเจน ครอบคลุมและเข้าใจง่าย หลังจากนั้นจึงได้นำแบบสัมภาษณ์มาปรับปรุงแก้ไขตามข้อเสนอแนะของอาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาานิพนธ์เพื่อให้เป็นแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทยฉบับที่สมบูรณ์ต่อไป

3.6 นำการสร้างแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทยที่ได้ปรับปรุงแก้ไขเป็นฉบับร่างครั้งที่ 2 ไปทดลองใช้กับช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย จำนวน 2 ท่าน เพื่อหาข้อผิดพลาด และทดสอบว่าแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์

ในประเทศไทยสามารถเก็บรวบรวมข้อมูลรายละเอียดได้ครอบคลุมหรือไม่ แล้วนำผลการทดลองนี้มาปรับปรุงแก้ไขอีกครั้งหนึ่ง

3.7 นำแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยที่ปรับปรุงแก้ไขเป็นฉบับร่างที่ 3 นำเสนอต่ออาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาโทเพื่อพิจารณาความถูกต้อง ชัดเจนในด้านเนื้อหาและความครอบคลุม พร้อมทั้งนำข้อเสนอแนะจากอาจารย์ที่ปรึกษาปริญญาโทมาปรับปรุงแก้ไขแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยให้เป็นแบบฉบับที่สมบูรณ์ที่ได้รับความเห็นชอบจากอาจารย์ที่ปรึกษาและดำเนินการจัดพิมพ์ไว้สำหรับสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยต่อไป

4. การเก็บรวบรวมข้อมูล

การศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย ผู้ศึกษาวิจัยใช้การเก็บรวบรวมข้อมูลภาคสนาม วิธีการเก็บข้อมูลจะเก็บโดยตรงจากตัวผู้ให้ข้อมูล ซึ่งเป็นช่างผู้ชำนาญการในการทำหัวโขนในประเทศไทยที่สืบทอดวิชาช่างจากสกุลช่างทำหัวโขนโบราณ และมีประสบการณ์ในการประดิษฐ์หัวโขนไม่ต่ำกว่า 20 ปี ในขณะที่ดำเนินการศึกษาวิจัยช่วงระหว่างเดือนพฤษภาคม 2545 ถึงเดือนพฤศจิกายน 2545 โดยดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

4.1 ทำหนังสือแนะนำตัวและขอความอนุเคราะห์ในการขอเข้าสัมภาษณ์ช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย จำนวน 6 ท่าน ได้แก่

- 4.1.1 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์
- 4.1.2 ดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่
- 4.1.3 สาคร ยังเขียวสด
- 4.1.4 สำเนียง ผดุงศิลป์
- 4.1.5 สุรพล พื้นศิลป์
- 4.1.6 สมชาย ล้วนวิสัย

4.2 ผู้วิจัยดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลด้วยตนเอง โดยใช้เครื่องมือในการวิจัย คือ แบบสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย สัมภาษณ์โดยการบันทึกเทป จากนั้นผู้วิจัยถอดคำสัมภาษณ์จากเทปบันทึกเสียง ศึกษาเนื้อหา รูปแบบและกระบวนการสร้างสรรค์หัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยทั้ง 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์เฉพาะของช่างแต่ละคน รวมทั้งกระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาการสร้างสรรค์หัวโขนสู่ชุมชน และกระบวนการทางธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัวโขนในปัจจุบันของช่างแต่ละคน จากคำให้สัมภาษณ์เพื่อจะได้ทราบถึงข้อมูลรายละเอียดได้อย่างครบถ้วน

4.3 เมื่อผู้วิจัยเก็บรวบรวมข้อมูลรายละเอียดต่างๆ ได้อย่างครบถ้วนแล้ว จะทำการทบทวนข้อมูลรายละเอียดต่างๆ ในแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยทั้งหมดอีกครั้งรอบ หากพบว่ามีข้อสงสัยจะทำการเก็บรวบรวมข้อมูลโดยการสัมภาษณ์ซ้ำอีกครั้งหนึ่งเพื่อให้แน่ใจว่าผลการเก็บรวบรวมข้อมูลรายละเอียดแบบสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยมีความถูกต้องและสมบูรณ์ที่สุด

5. การวิเคราะห์ข้อมูล

การศึกษวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยครั้งนี้ ผู้ศึกษาค้นคว้ามุ่งวิเคราะห์ในประเด็น

1. เพื่อศึกษาวิเคราะห์ผลงานการสร้างสรรค์หัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยในประเด็น
 - 1.1 กระบวนการผลิต
 - 1.2 รูปแบบเฉพาะ
 2. เพื่อศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการผลิตหัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยจำนวน 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์เฉพาะของช่างแต่ละคน
 3. เพื่อศึกษากระบวนการถ่ายทอดภูมิปัญญาการสร้างสรรค์หัวโขนสู่ชุมชนของช่างแต่ละคน
 4. เพื่อศึกษากระบวนการทางธุรกิจที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการผลิตหัวโขนในปัจจุบันของช่างแต่ละคน
- โดยผู้ศึกษาวิจัยใช้การวิเคราะห์ข้อมูลแบบพรรณนาวิเคราะห์

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การศึกษาวិเคราะห์การสร้างสรรคหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย ผู้วิจัยมุ่งศึกษาในประเด็นการสืบทอดวิชาการทำหัตถ์ ธรรมเนียมการทำหัตถ์ เพื่อศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการผลิตหัตถ์ของช่างทำหัตถ์ในประเทศไทยในประเด็นลักษณะร่วม ความแตกต่าง ตลอดจนเอกลักษณ์และรูปแบบเฉพาะในการทำหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์แต่ละคน รวมทั้งศึกษากระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัตถ์สู่ชุมชน และสถานภาพการประกอบอาชีพทำหัตถ์ในปัจจุบัน โดยศึกษาจากช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ 6 ท่าน คือ

1. ม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์
2. ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่
3. สำเนียง ผดุงศิลป์
4. สมชาย ล้วนวิสัย
5. สาคร ยังเขี้ยวสด
6. สุรพล ฟิ้นศิลป์

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยได้นำข้อมูลจากการสัมภาษณ์ช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย มาเรียบเรียงและนำเสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูลแบบพรรณนาวิเคราะห์ แบ่งเป็นหัวข้อตามลำดับดังนี้

1. การสืบทอดวิชาการทำหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย
2. ธรรมเนียมการทำหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย
3. เอกลักษณ์และรูปแบบเฉพาะในการทำหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการ
4. กระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัตถ์สู่ชุมชน
5. สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัตถ์ในปัจจุบัน

1. การสืบทอดวิชาการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย

1.1 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 1 ภาพ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เป็นชาวจังหวัดพระนครศรีอยุธยาโดยกำเนิด ปัจจุบันอายุ 50 ปี เป็นบุตรคนที่สองของ ม.ร.ว.จรรยาสวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ช่างประดิษฐ์หัวโขนที่มีชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับทั้งจากชาวไทยและชาวต่างประเทศ มารดาชื่อคุณบรรจง สุขสวัสดิ์ ณ อยุธยา ปัจจุบันอาศัยอยู่บ้านเลขที่ ๑.5 หมู่ที่ 1 ถนนอุทอง ตำบลท่าวาสุกรี อำเภอพระนครศรีอยุธยา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 10300 หมายเลขโทรศัพท์ 035-245-759 หรือโทรศัพท์เคลื่อนที่ 01-929-8612

หม่อมราชวงศ์จรรยาสวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เป็นบุตรคนโตของหม่อมเจ้ากิตติเดชขจร กับหม่อมจอน สุขสวัสดิ์ เกิดเมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2461 ปีมะเมีย ท่านผู้นี้เป็นช่างผู้ชำนาญงานช่างหลายสาขา ทั้งเขียน ปั้น แกะไม้ ลงรักปิดทองสลักหนังใหญ่ โดยเฉพาะหัวโขน ท่านได้สร้างผลงานไว้อย่างมาก แม้ว่าท่านจะไม่ได้สืบทอดวิชาช่างมาจากบรรพบุรุษ แต่ด้วยใจรัก ท่านจึงศึกษาหาความรู้ด้วยตัวเองตลอดมาจากตัวอย่างหัวโขนโบราณ และได้รับความรู้จากครูชิตแก้วดวงใหญ่ จึงทำให้ท่านเป็นผู้รอบรู้อย่างกว้างขวางทั้งงานช่างไทย จนถึงนาฏศิลป์ โขน ละคร ดนตรีไทย และได้เป็นผู้ประกอบพิธีไหว้ครู ครอบครูนาฏศิลป์ ดนตรีไทย ช่างไทยอีกด้วย ท่านได้เสียชีวิตไปแล้ว เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม 2538 มีทายาทผู้สืบทอดวิชาช่างหัวโขน คือ บุตรชายทั้งสอง ได้แก่ หม่อมหลวงพงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ และหม่อมหลวงพันธ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ รับสืบทอดวิชาทำหัวโขนอยู่ที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา (บริษัทยุคคอมจำกัด (มหาชน) .2542 : 384 - 385)

มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้รับการถ่ายทอดวิชาความรู้ตลอดจนศิลปะในการสร้างสรรค์หัวโขนจาก ม.ร.ว.จรรยาสวัสดิ์ ผู้เป็นบิดามาตั้งแต่เด็ก ๆ โดยเริ่มจากการช่วยงานเล็กน้อยในส่วนที่ยังไม่ต้องใช้ความ

ประณีตมากนักเพื่อเป็นการปลูกฝังให้รักงานด้านศิลปะก่อน เช่น การกระแหะลวดลาย การประดับกระจก เป็นต้น

“...เมื่อตอนที่ผมฝึกกับคุณพ่อในสมัยโบราณเป็นแบบที่พ่อคุณพ่อทำอะไร ผมก็ดูแล้วก็นั่งทำตาม ไม่ได้เรียนรู้เป็นขั้นตอน ว่าขั้นที่หนึ่งทำอะไร ขั้นที่สองทำอะไร แต่คุณพ่อทำอะไร ผมก็ไปนั่งดูแล้วฝึกทำตาม โดยตอนแรกก็เริ่มจากการโดนคุณพ่อบังคับให้ไปนั่งดู นั่งทำ แต่พอทำไปเรื่อยๆแล้วมันเป็นเรื่องที่เราเห็นมาตั้งแต่เล็ก ๆ มันก็ซึมซับและทำด้วยใจ ไม่ใช่บังคับอีกต่อไป การเริ่มทำคุณพ่อจะให้เริ่มทำจากงานง่ายๆก่อนแล้วไปหายากๆ ตอนแรกที่ทำจำได้ว่าเริ่มทำตัวกระจิงก่อน แล้วค่อยเริ่มทำขั้นตอนที่ยากขึ้นไป ยากที่สุดคือการปั้นหน้า เพราะต้องใช้พื้นฐานข้างขึ้น การถ่ายทอดอารมณ์และความรู้สึกและความรู้เรื่องบุคลิกลักษณะของตัวละคร...” (มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. สัมภาษณ์. 2545)

ครอบครัว “สุขสวัสดิ์” ได้ยึดการทำหัวโขนเป็นอาชีพหลักของครอบครัวในปี พ.ศ.2500 โดยมีการท่องเที่ยวแห่งประเทศไทยหรือองค์การส่งเสริมการท่องเที่ยวไทยในสมัยนั้นเป็นลูกค้าประจำรายแรกที่รับหัวโขนไปจำหน่าย หลังจากนั้นร้านนารายณ์ภักดิ์ของกรมส่งเสริมอุตสาหกรรมได้มาติดต่อขอรับไปจำหน่ายเช่นกัน

มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้เข้ารับการศึกษาด้านศิลปะไทยที่วิทยาลัยช่างศิลป์ กรุงเทพฯ โดยจะเรียนเฉพาะวันจันทร์ถึงวันศุกร์ และทุกเย็นวันศุกร์ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จะต้องกลับบ้านที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยาเพื่อไปช่วยงานทำหัวโขนที่บ้านในวันเสาร์อาทิตย์ และจะกลับมาเรียนในตอนเช้าวันจันทร์ และได้เข้ารับการศึกษาดูในระดับที่สูงขึ้น จนกระทั่งปี พ.ศ.2516 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จบการศึกษาจากโรงเรียนเพาะช่าง ปัจจุบันคือสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตเพาะช่าง ภาควิชาหัตถกรรม และได้กลับมาช่วยงานคุณพ่ออย่างเต็มตัว พร้อมกับนำความรู้ด้านต่างๆที่ได้รับจากสถาบันที่ตนศึกษากลับมาประยุกต์ใช้และพัฒนางานการทำหัวโขนของครอบครัว มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เคยให้สัมภาษณ์กับนิตยสารครัว (2544 : 111) ถึงความรู้สึกของอาจารย์ที่มีต่อการทำหัวโขนไว้ว่า “แม้ว่าการเริ่มต้นจะมีจุดประสงค์เพียงเพื่อเลี้ยงชีพ แต่เมื่อเราทำจนเกิดเป็นความชำนาญก็คล้ายๆกับว่าหัวโขนได้กลายเป็นส่วนหนึ่งของชีวิตไปแล้ว” (มณฑนา อาหะหมัด. 2544 : 111)

ปี พ.ศ. 2519 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้สมรสกับคุณพรรณเพ็ญ (ผลิศักดิ์) สุขสวัสดิ์ ณ อยุธยา ซึ่งเป็นเพื่อนสมัยเรียนอยู่ที่โรงเรียนเพาะช่าง มีบุตรชาย 1 คน ชื่อ พงษ์พรรณ สุขสวัสดิ์ ณ อยุธยา ปัจจุบันทำงานอยู่ที่พิพิธภัณฑสถานวิทยาศาสตร์ (2546)

มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ยังคงช่วยงานการทำหัวโขนของครอบครัวอย่างต่อเนื่อง จนต่อมา ม.ร.ว.จรรยาสวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้สังเกตเห็นว่า มล.พงษ์สวัสดิ์ เป็นผู้มีคุณสมบัติเหมาะสมและมีความตั้งใจจริงที่จะสืบทอดศิลปะการสร้างสรรค์หัวโขนได้ทุกขั้นตอน ท่านจึงถ่ายทอดวิชาการทำหัวโขน ตลอดจนการเป็นประธานพิธีไหว้ครู – ครอบครูช่าง และพิธีไหว้ครู – ครอบครูนาฏศิลป์ให้แก่ มล.พงษ์สวัสดิ์ อีกด้วย

ปัจจุบันนอกจาก มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จะรับทำหัวโขนทั้งเพื่อใช้ในการแสดง การไหว้ครู และการประดับตกแต่งแล้ว ยังมีหน่วยงานเอกชนที่เล็งเห็นถึงความงดงามของหัวโขนที่ยังคงรักษาคุณภาพตามแบบโบราณได้เข้ามาติดต่อเพื่อรับไปเปิดตลาดในต่างประเทศถึงสองราย คือ บริษัทบางปะอินดีทคอม และชาวเนเธอร์แลนด์ ซึ่งกำลังอยู่ในระหว่างการเจรจาทำความตกลงในเรื่องการสร้างงาน เนื่องจากงานหัวโขนของ มล.พงษ์สวัสดิ์ จะเน้นที่คุณภาพมากกว่าเน้นปริมาณ จึงต้องใช้เวลาในการทำงานแต่ละหัวโขนค่อนข้างมาก

1.1.1 การสร้างสรรค์ผลงานวิชาการ

เอกสารประกอบการเรียนการสอนรายวิชาการทำหัวโขน วิทยาลัยนาฏศิลป์อ่างทอง
ตำราเรื่องการทำหัวโขน (อยู่ในระหว่างดำเนินการ)

1.1.2 เกียรติประวัติ

ปี พ.ศ.2537 กรมศิลปากรให้เข้ารับราชการในฐานะผู้ทรงคุณวุฒิที่วิทยาลัยช่างศิลป์สุพรรณบุรี ได้รับโล่ผู้มีผลงานด้านวัฒนธรรมดีเด่น จากสำนักงานวัฒนธรรมแห่งชาติ (สวช.)

ผลงานการทำหัวโขนของ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้รับการยอมรับอย่างกว้างขวางเห็นได้จากการที่ผลงานของ มล.พงษ์สวัสดิ์ได้ถูกนำไปแสดงในพิพิธภัณฑ์ต่างๆทั้งในและต่างประเทศ เช่น พิพิธภัณฑ์วังสวนผักกาด พิพิธภัณฑ์บ้านปราสาทซึ่งเป็นพิพิธภัณฑ์ของเอกชน ตั้งอยู่ที่ถนนกรุงเทพกรีฑา และศูนย์ศิลปะอินทราคานธี เมืองนิวเดลี ประเทศอินเดีย

1.2 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่



ภาพประกอบ 2 ภาพตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ เกิดเมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2493 ปัจจุบันอายุ 52 ปี อาศัยอยู่บ้านเลขที่ 3 / 138 หมู่บ้านเขาวพันธุ์ บางกรวย จังหวัดนนทบุรี 11000 หมายเลขโทรศัพท์ 0 – 2447- 3261 หรือโทรศัพท์เคลื่อนที่ 09 – 5076977 เป็นบุตรของนายชิต แก้วดวงใหญ่ และนางทองคำ แก้วดวงใหญ่ มีพี่น้องทั้งสิ้น 8 คน ที่สืบเชื้อสายวิชาช่างศรกรรมหรือการสร้างหัวโขนมาจากบิดา ได้แก่

- 1.นางอิงอร วิสุทธารมณ
- 2.นางสาวตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่
- 3.นายสุเทพ แก้วดวงใหญ่
- 4.นายประวิทย์ แก้วดวงใหญ่
- 5.นางจริยา บัญชรนนทกะ
- 6.นางประภา กล่อมมานพ

7.นางวัฒนา วิปลัมภ์

8.นางสาวจิตรลดา แก้วดวงใหญ่

นายชิต แก้วดวงใหญ่ สืบเชื้อสายวิชาการช่างทำหัวโขน – ละคร มาจากคุณตา คือ พระเทพยพันธ์ (จ๋ารัส ยันตระปรากฏ) และขุนสกลบัณฑิต (ศิริ ยันตระปรากฏ) ผู้เป็นน้องชายของพระเทพยพันธ์ ซึ่งหัวโขนตามตำรับของพระเทพยพันธ์นี้ได้รับการยกย่องมาตั้งแต่ครั้งโบราณกาลว่ามีความสมบูรณ์และลงตัวที่สุด จนยากที่จะหาผู้ใดสร้างเทียบได้ เนื่องจากหัวโขนของพระเทพยพันธ์นี้มีความสมบูรณ์แบบตามสัดส่วนโครงสร้างของราชสำนัก และคำนึงถึงโครงสร้างศิลปะมนุษย์ การระบายอากาศภายใน กระชับศีรษะขณะใส่แสดง มีน้ำหนักพอเหมาะ ใบหน้าแสดงออกถึงความรู้สึกตรงตามบุคลิกลักษณะของตัวโขน

ครูชิต แก้วดวงใหญ่ ท่านผู้นี้ นับเป็นช่างประดิษฐ์หัวโขนผู้ยิ่งใหญ่ในยุคต่อมา ถือว่าเป็นบรมครูรุ่นหลังในปัจจุบัน ท่านเกิดเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2452 ปีระกา บุตรนายโพธิ์ และนางปริก ใหญ่จินดา ท่านได้รับการถ่ายทอดวิชาช่างหัวโขนจากคุณตาทั้งสอง คือพระเทพยนต์และขุนสกลบัณฑิต อันนับได้ว่าครูชิตได้สืบทอดสายช่างมาจากบรรพบุรุษ ผลงานของท่านมีอยู่มากมายในปัจจุบัน แม้ท่านจะเสียชีวิตไปแล้วเมื่อวันที่ 18 กรกฎาคม 2524 ก็ยังมีทายาทสืบทอดวิชาช่างหัวโขนต่อมาในปัจจุบัน คือ ครูตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ บุตรสาวที่ได้ร่วมทำงานกับบิดามาโดยตลอด และเป็นผู้นำในครอบครัวทำหัวโขนสืบทอดเป็นอาชีพมาทุกวันนี้ (บริษัทยุคคอมจำกัด (มหาชน) .2542 : 384)

นายชิต แก้วดวงใหญ่ได้ถ่ายทอดความรู้งานช่างและวิธีการสร้างหัวโขนที่เป็นมรดกจากบรรพบุรุษให้กับบุตรธิดาทุกคน จึงอาจกล่าวได้ว่าสกุล “แก้วดวงใหญ่” เป็นสกุลช่างทำหัวโขนจากกรมช่างสิบหมู่ในพระราชสำนัก ตั้งแต่สมัยรัชกาลที่ 6 มีฝีมือและเทคนิคการสร้างที่งดงามประณีตอย่างยิ่ง

ในสมัยรัชกาลที่ 6 ช่างผู้มีฝีมือคือ พระเทพยนต์ (จ๋ารัส ยันตระปรากฏ) หัวหน้าช่างหัวโขนในกรมช่างสิบหมู่และน้องชายของท่านซึ่งเป็นช่างหัวโขนที่มีผลงานมากมายในยุคนั้น คือ ขุนสกลบัณฑิต (ศิริ ยันตระปรากฏ) ท่านผู้นี้เป็นผู้มีฝีมือทั้งการทำหัวโขน หุ่นกระบอง ละครเล็ก ผลงานของท่านยังยังคงมีเหลืออยู่อย่างมาก ทั้งในพิพิธภัณฑ์สถานบ้านนาฏดุริยางคศิลป์ กรมศิลปากร และตามบ้านศิลปินฝ่ายโขน ละคร หรือบ้านหุ่นกระบอง (บริษัทยุคคอมจำกัด (มหาชน) .2542 : 384)

ตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ จบการศึกษาชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 6 จากโรงเรียนตลภัทรศึกษา ไกลศาลเจ้าพ่อเสือ กรุงเทพฯ ปัจจุบันเป็นอาจารย์พิเศษ (กำลังจะได้รับตำแหน่งผู้เชี่ยวชาญทางด้านช่างสิบหมู่ : หัวโขน ในปี พ.ศ.2547) ที่วิทยาลัยช่างศิลป์ ซึ่งกำลังจะเปลี่ยนเป็นสถาบันบัณฑิตพัฒนศิลป์ (วิทยาลัยช่างศิลป์) ลาดกระบัง ถนนฉลองกรุง กรุงเทพมหานคร

ตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่เริ่มทำงานหัวโขนอย่างจริงจังตั้งแต่อายุเพียง 15 – 16 ปี โดยก่อนหน้านั้นเรียนรู้จากการเป็นลูกมือของนายชิต แก้วดวงใหญ่

“...เกิดมามันก็เห็นแล้ว แต่ทำจริงๆตอนอายุ 15 – 16 ปี ที่เริ่มทำพวกหัวเล็กๆขายได้แล้ว ตอนที่ยังเล็กๆก็ช่วยคุณพ่อทำมาตั้งแต่ 7 – 8 ขวบ คุณพ่อจะมีวิธีคือถ้าเราจะไปวิ่งเล่น ไปขอสตางค์ คุณพ่อจะมีข้อต่อรอง ต้องปั่นลวดลายเล็กๆสำหรับติดให้ได้สัก 10 ตัว 20 ตัว ถ้าขอ 50 สตางค์ก็ต้องทำให้ได้ 20 ตัว...” (ตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่. สัมภาษณ์. 2546)

จากการเรียนรู้ที่ละน้อยตั้งแต่เล็ก พออายุได้ประมาณ 18 ปี ตาทิพย์จึงได้เรียนรู้จนสามารถทำหัวโขนได้ทุกกระบวนการจนสำเร็จได้ทั้งหัว และพออายุ 25 ปี ก็เข้ามาช่วยนายชิต แก้วดวงใหญ่อย่างเต็มตัวในเรื่องการรับผิดชอบครอบครัว ทำงานหัวโขนสร้างรายได้เลี้ยงครอบครัว และส่งน้องเรียน โดยขณะนั้น

ดาบทิพย์เริ่มทำหัวโขนขนาดใหญ่และได้เรียนรู้เทคนิคและเคล็ดลับประจำตระกูลช่างจากนายชิต ในเรื่อง โครงสร้าง สัดส่วน การเขียนลวดลายและการแสดงออกทางอารมณ์ตามลักษณะบุคลิกของโขนแต่ละตัว วิธีการระบายอากาศ วิธีแก้ไขเมื่อหัวโขนมีปัญหา

1.2.1 เกียรติประวัติ

ปี พ.ศ. 2545 ได้รับพระราชทานเข็มเกียรติคุณทางด้านศิลปวัฒนธรรม จากสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี โดยวิทยาลัยในวังหญิง

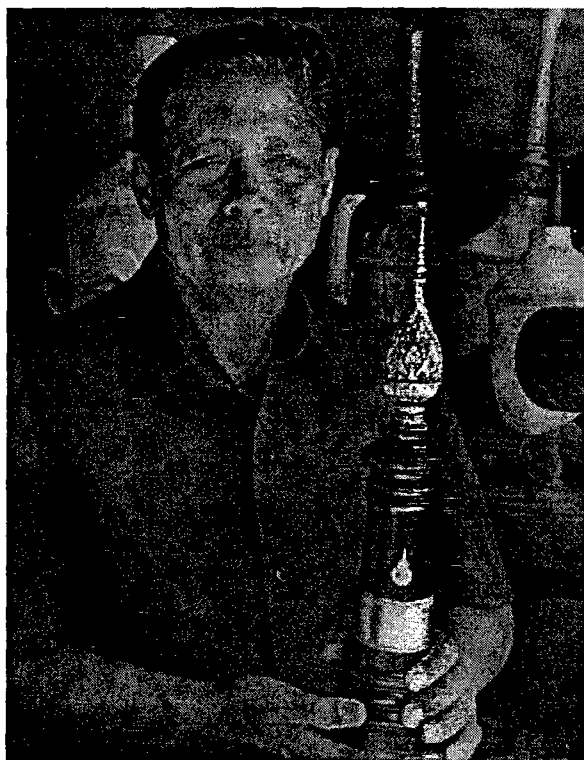
1.2.2 การสร้างสรรค์ผลงานวิชาการ

เป็นวิทยากรบรรยายเกี่ยวกับการทำหัวโขนที่มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ และสถาบันการศึกษา รวมถึงตามที่หน่วยงานต่าง ๆ ติดต่อและมีหนังสือเชิญมา

บทความวิชาการเรื่อง “ครูชิต แก้วดวงใหญ่ ช่างทำหัวโขนฝีมือเยี่ยม” ลงวารสารศิลปากร ปีที่ 43 ฉบับที่ 4 เดือนกรกฎาคม – สิงหาคม พ.ศ.2543 หน้า 32 – 65

เอกสารประกอบการสอนและสื่อการสอนวิชาช่างหัวโขน วิทยาลัยช่างศิลป์

1.3 สำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 3 ภาพสำเนียง ผดุงศิลป์

สำเนียง ผดุงศิลป์ เกิดเมื่อวันที่ 14 ตุลาคม 2473 ที่อำเภอไชโย จังหวัดอ่างทอง เป็นบุตรของนายแปบ และนางหอม ผดุงศิลป์ ครอบครัวของสำเนียงประกอบอาชีพช่างซ่อมนาฬิกา ตะเกียงลาน จั๊กสาน ช่างทอง ช่างปั้นพระ ช่างทำหัวโขน โดยมีบิดาและมารดาเป็นหลักในการสร้างรายได้ให้ครอบครัว ปัจจุบันอาศัยอยู่บ้านเลขที่ 43 หมู่ที่ 6 ตำบลจรเข้ร้อง อำเภอไชโย จังหวัดอ่างทอง หมายเลขโทรศัพท์ 035-699-001 สำเนียงเล่าว่า

“...ผมได้รับการถ่ายทอดจากพ่อแม่ที่เคยทำมาก่อน ช่วงที่พ่อแม่ทำเป็นช่วงแรกเรียกว่าชั้นที่หนึ่ง ส่วนผมชั้นที่สองที่ได้รับการสืบทอดมา พ่อแม่ผมไม่ได้เรียนเรื่องการทำหัวโขน ไม่มีความรู้ แต่อาศัยว่าพอจะมีความรู้ทางวิชาช่าง เคยทำปั้นพระ ธรรมาสณ์ บุษบก มีงานเกี่ยวกับพวกแกะสลักทองบ้าง ตอนหลังก็เลยมีพวกลิเกละครในท้องถิ่น เขาเห็นว่าพ่อทำได้ก็เอามาให้ทำ เอามาซ่อม ซึ่งการซ่อมนี้เป็นจุดแรกที่พ่อแม่ได้เริ่มศึกษาค้นคว้าการทำหัวโขน โดยค้นคว้าจากของเก่า การสอบถามจากผู้รู้ ไม่ใช่การค้นคว้าด้วยตนเองทั้งหมด มันเป็นไปได้ จากนั้นก็เริ่มทำเรื่อยมาจนพอมีชื่อเสียง ก็มีคนมาทำเยอะ ตอนที่พ่อเริ่มหันมาทำงานหัวโขนนั้นผมยังไม่เกิดเลย...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

สำเนียง ผดุงศิลป์ สำเร็จการศึกษาชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 4 จากโรงเรียนผดุงศิลป์ อำเภอลำปาง จังหวัดลำปาง และไม่ได้ศึกษาต่อ เนื่องจากฐานะของครอบครัวยากจน ด้วยเหตุที่บิดาของสำเนียงเป็นช่างทำหัวโขน ทำให้สำเนียงได้เรียนรู้กรรมวิธีการทำหัวโขนมาตั้งแต่วัยเด็ก กอปรกับบิดามารดาต้องการให้สืบทอดความรู้การทำหัวโขน เมื่อไม่มีโอกาสได้ศึกษาต่อในระบบ สำเนียงจึงได้เรียนรู้ตามอรรถยาศัยกับบิดาด้วยการเป็นลูกมือทำหัวโขนอยู่กับบ้าน

ครูสำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นช่างทำหัวโขนที่ยังคงทำงานอยู่ในปัจจุบัน ณ บ้านอำเภอลำปาง จังหวัดลำปาง เป็นช่างฝีมือเก่าที่สืบทอดมาจากบรรพบุรุษ แต่เดิมยังไม่เป็นที่รู้จักของคนทั่วไปนัก แต่ในปัจจุบันเรียกได้ว่าเป็นช่างทำหัวโขนอย่างโบราณที่ยังคงรักษารูปแบบและฝีมือไว้ได้อย่างดี มีผู้สนใจต้องการเก็บผลงานฝีมือของท่านเอาไว้อย่างมาก มีหลานชายคือ ครูวิชณู ผดุงศิลป์ เป็นทายาทสืบทอดวิชาช่างทำหัวโขนและได้เป็นผู้ช่วยครูสำเนียงทำงานอยู่ในปัจจุบัน(บริษัทยูคอมจำกัด (มหาชน) .2542 : 385)

สำเนียง ผดุงศิลป์ เริ่มต้นการทำหัวโขนโดยการเป็นลูกมือของบิดามาตั้งแต่ครั้งสงครามโลก ครั้งที่ 2 ซึ่งสมัยนั้นงานหัวโขนมีการสั่งทำน้อยมาก เนื่องจากเป็นยุคเศรษฐกิจฝืดเคืองเพราะได้รับผลกระทบจากภาวะสงคราม แต่บิดาของสำเนียงก็ยึดอาชีพดังกล่าวควบคู่ไปกับการเป็นช่างซ่อมนาฬิกา ช่างซ่อมตะเกียง ลาน ช่างทอง และช่างปั้นเพื่อหารายได้ให้แก่ครอบครัว ภายหลังเมื่อสงครามโลกยุติลง สภาพเศรษฐกิจดีขึ้น การแสดงโขนละครกลับมาได้รับความนิยมอีกครั้ง ส่งผลให้งานทำหัวโขนเริ่มมีมากขึ้นตามไปด้วย ภายใต้นั้นสำเนียงเริ่มมีความชำนาญในการทำหัวโขน จึงมีโอกาสใช้ความรู้ความสามารถช่วยบิดาทำหัวโขนจำหน่ายจนได้รับการยอมรับ

สำเนียงได้มีโอกาสแสดงความเป็นช่างทำหัวโขนชั้นครูอย่างเต็มที่เมื่อวันที่ 9 สิงหาคม 2518 ซึ่งมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒได้สั่งทำหัวโขน 8 หัว สำเนียงจึงได้พัฒนาฝีมือและรูปแบบของหัวโขนอย่างเต็มความสามารถ

ต่อมา ปี พ.ศ.2521 วิทยาลัยนาฏศิลป์อ่างทองได้มอบหมายให้นายสำเนียงทำหัวโขนเพื่อใช้ในการเรียนการสอนและการแสดง ทำให้ผลงานการทำหัวโขนอันสวยงามของครูสำเนียงเผยแพร่กว้างขวางและเป็นที่รู้จักมากยิ่งขึ้น (สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ. 2545 : 123)

สำเนียง ผดุงศิลป์ได้พยายามพัฒนาการทำหัวโขนเรื่อยมา จนกระทั่งในปี พ.ศ.2523 นายวิชณู ผดุงศิลป์ เข้ามาศึกษาเรียนรู้กระบวนการทำหัวโขนอย่างจริงจัง โดยเริ่มจากการเป็นลูกมือฝึกหัดทำ อีกทั้งยังเป็นผู้ช่วยคิดค้นทดลองหาวัสดุสมัยใหม่ที่มีคุณภาพใกล้เคียงกับของเดิมมาใช้ทดแทน สำเนียงจึงถ่ายทอดวิชาความรู้ในการทำหัวโขนให้นายวิชณูอย่างเต็มความสามารถ โดยหวังว่านายวิชณูจะเป็นผู้สืบทอดงานการทำหัวโขนของตระกูล “ผดุงศิลป์” ต่อไป

1.3.1 การสร้างสรรค์ผลงานวิชาการ

เอกสารชุด “กรรมวิธีการทำหัวโขน ของสำเนียง ผดุงศิลป์ ช่างหัวโขน อ่างทอง”

การสาธิตและแสดงผลงานการทำหัวโขนตามที่ได้รับเชิญจากหน่วยงานต่างๆ ทั้งทางราชการและเอกชน

1.3.2 เกียรติประวัติ

ปี พ.ศ.2538 เป็นอนุกรรมการวัฒนธรรมจังหวัดอ่างทอง (กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ)

ปี พ.ศ.2538 เป็นสมาชิกผู้ร่วมก่อตั้งสภาวัฒนธรรม จังหวัดอ่างทอง

ปี พ.ศ.2538 ได้รับเกียรติบัตรผู้อุรักษ์มรดกไทยดีเด่น

ปี พ.ศ.2539 ได้รับคัดเลือกให้เป็นผู้มีผลงานดีเด่นทางด้านวัฒนธรรม ระดับเขตการศึกษา 6 สาขาทัศนศิลป์ ประกาศเมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม 2539

ปี พ.ศ.2542 ได้รับการประกาศเกียรติคุณให้เป็นศิลปินดีเด่นจังหวัดอ่างทอง สาขาช่างฝีมือ จากสภาวัฒนธรรมแห่งชาติ

ปี พ.ศ.2544 ได้รับรางวัลราชชมงคลสรรเสริญ จากสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล โดยคณะกรรมการบริหาร สถาบันราชชมงคลเฉลิมพระเกียรติ

ปี พ.ศ.2545 ได้รับการประกาศเกียรติคุณให้เป็นครุภูมิปัญญาไทย ด้านศิลปกรรม (การทำหัวโขน) จากสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ สำนักนายกรัฐมนตรี

1.4 สมชาย ล้วนวิสัย



ภาพประกอบ 4 ภาพสมชาย ล้วนวิสัย

สมชาย ล้วนวิสัย เกิดเมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม 2492 ปัจจุบันอายุ 53 ปี อาศัยอยู่บ้านเลขที่ 23 ชุมชนวัดสุวรรณ ถนนเจริญนคร เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร 10600 หมายเลขโทรศัพท์ 02-438 - 3127

สมชาย ล้วนวิสัยเคยรับราชการอยู่ที่กรมพลศึกษาทหารบก ในช่วงที่รับราชการอยู่นั้น สมชายได้ใช้เวลาว่างที่นอกเหนือไปจากงานประจำมาทำงานอดิเรกคือการทำหัวโขนไปด้วย จนกระทั่งปี พ.ศ.2527 สมชายได้ลาออกจากราชการและหันมาทำหัวโขนเป็นอาชีพหลักเลี้ยงครอบครัว

“...ผมเริ่มทำงานศิลปกรรมจากหัวโขนก่อนเป็นอันดับแรก ทำมาตั้งแต่อายุ 14 – 15 ปี ตอนนั้นเพิ่งจบชั้นประถม 4 เริ่มจากการมาเป็นลูกมือเขาก่อน ผมเป็นคนชอบงานขีดๆเขียนๆมาตั้งแต่แรก พอถึงจังหวะของชีวิตที่เราได้มีโอกาสเข้ามาสัมผัสกับงานตรงนี้ เราก็รู้สึกชอบ ถนัด แล้วเราก็ทำไปได้ดี ไม่มีแรงบันดาลใจพิเศษอะไร...ครอบครัวผม พ่อแม่ผมไม่มีใครทำงานทางด้านนี้เลย ไม่เกี่ยวข้องเลย ผมเริ่มหัดทำงานหัวโขนกับครูชิต แก้วดวงใหญ่ หัดมาตั้งแต่ประมาณปี 2510...” (สมชาย ล้วนวิสัย. สัมภาษณ์. 2545)

สมชาย ล้วนวิสัย เริ่มทำหัวโขนครั้งแรกเมื่อประมาณปี พ.ศ.2510 ขณะนั้นอายุได้ประมาณ 18 ปี โดยได้รับการถ่ายทอดจากครูชิต แก้วดวงใหญ่ ซึ่งเป็นช่างหลวงรับซ่อมหัวโขนให้กรมศิลปากร โดยครูชิตนั้นได้รับการถ่ายทอดวิชาการทำหัวโขนหัตถ์มาจากคุณพระเทพยนต์ (จาร์ส ยันตรปรภรณ์) และขุนสกลบัณฑิต (ศิริ ยันตรประกร) ซึ่งท่านทั้งสองเป็นช่างหลวงในกรมช่างสิบหมู่ สมัยรัชกาลที่ 6 ในช่วงเวลานั้นอาชีพนี้ไม่เป็นที่รู้จักและมีคนทำน้อยมาก เนื่องจากเป็นอาชีพที่ต้องใช้เงินทุนมาก คนทั่วไปจึงไม่นิยมยึดการทำหัวโขนเป็นอาชีพหลัก ในช่วงแรกสมชายจึงใช้ชีวิตหางานหัวโขนของตนไปเสนอขายตามร้านจำหน่ายเครื่องประดับอัญมณี ซึ่งไม่ได้รับความนิยม จนกระทั่งหลังปี พ.ศ.2515 เมื่อสงครามเวียดนามสงบลง การท่องเที่ยวในประเทศไทยเริ่มดีขึ้น ส่งผลให้สินค้าประเภทนี้ขายดีขึ้นตามลำดับ แต่ยังมีข้อจำกัดอยู่ที่หัวโขนในสมัยก่อนนิยมทำขนาดใหญ่ ทำให้ไม่สะดวกต่อการพกพา สมชายจึงได้ทดลองสร้างงานหัวโขนที่มีขนาดเล็กย่อส่วนลง ซึ่งปรากฏว่ามีลูกค้าสนใจมาก ด้วยเหตุนี้สมชายจึงเริ่มทำหัวโขนขนาดเล็กและขนาดเล็กพิเศษเรื่อยมาจนถึงปัจจุบัน

หัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัยสร้างมาจากการศึกษาลักษณะของตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์ เช่น ลิงยักษ์ มนุษย์ และเทวดา ลิงนั้นสามารถแบ่งออกได้เป็น 2 แบบ คือ ลิงสวมมงกุฎชฎาและลิงไม่สวมมงกุฎชฎา ลิงอ้าปากและหุบปาก ส่วนยักษ์แบ่งเป็น ยักษ์ตาโพลงและตาจระเข้ ปากแฉะและปากขบ การวาดเส้นเขียนสีขึ้นอยู่กับลักษณะของตัวละครแต่ละตนว่า เป็นฝ่ายไหน ชื่ออะไร ตามประเภทและลักษณะของพงศาวดารรามเกียรติ์ว่าเป็นอย่างไร ซึ่งตัวละครแต่ละตัวมีความแตกต่างกันโดยสามารถสังเกตได้จากลักษณะ 5 ประการ คือ ตา ปาก มงกุฎ ยอดมงกุฎ และสี

1.4.1 การสร้างสรรค์ผลงานวิชาการ

สมชาย ล้วนวิสัยไม่เคยจัดการแสดงนิทรรศการหัวโขน หรือจัดการถ่ายทอดภูมิปัญญาที่เกิดจากการศึกษาค้นคว้าของตัวเองอย่างเป็นทางการมากนักเป็นการได้รับเชิญจากหน่วยงานต่างๆให้ไปจัดแสดงในโอกาสพิเศษ งานแสดงผลงานที่สมชาย ล้วนวิสัยรู้สึกภาคภูมิใจมากคือการจัดแสดงหัวโขนในวันสตรีสากล ณ ดิกลันดิโมตรี ทำเนียบรัฐบาลและงานพระเจ้าตากสินมหาราช จนเป็นที่รู้จักแพร่หลายและแสดงผลงานออกจำหน่ายเป็นของดีเขตคลองสานในโครงการ “หนึ่งผลิตภัณฑ์หนึ่งตำบล” อีกทั้งถูกจัดให้เป็นศูนย์การเรียนรู้เขตธนบุรีใต้ กลุ่มทำหัวโขน ชุมชนข้างวัดสุวรรณ ซอยเจริญนคร 9 โดยได้รับการส่งเสริมและสนับสนุนจากเขตคลองสานและกรมประชาสัมพันธ์จนทำให้ผลงานของสมชายเป็นที่รู้จักในวงกว้างมากขึ้น เป็นวิทยากรให้สัมภาษณ์ความรู้เรื่องการทำหัวโขนแก่ผู้สนใจลงในสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ สู่สาธารณะและเป็นผู้ให้ความรู้เรื่องการทำหัวโขนแก่ผู้ผลิตผลงานทางวิชาการ

1.4.2 เกียรติประวัติ

งานหัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัยได้รับการคัดเลือกจากเขตคลองสานให้เป็นของดีเขตคลองสานตามนโยบายหนึ่งผลิตภัณฑ์หนึ่งตำบล

1.5 สาคร ยังเขียวสด (โจหลุยส์)



ภาพประกอบ 5 ภาพสาคร ยังเขียวสด

นายสาคร ยังเขียวสด เกิดเมื่อวันเสาร์ เดือนสาม ปีจอ ปี พุทธศักราช 2464 บิดาชื่อนายคู่ยมารดาชื่อนางเช่อม ยังเขียวสด สาครเกิดในเรือละคร ขณะที่บิดามารดาเดินทางไปแสดงละครเล็กกับคณะของครูแกร ศัพทวนิช ที่วัดคลองตะไคร้ จังหวัดนนทบุรี ซึ่งในขณะนั้นหุ่นละครเล็กของครูแกรกำลังแสดงเรื่องพระอภัยมณี และมีตัวเอกชื่อสุดสาคร คุณย่าปลั่งภรรยาของครูแกรจึงตั้งชื่อให้ว่า “สุดสาคร” แต่เนื่องจากในวัยเด็กสาครมีสุขภาพไม่ค่อยดี โบราณเรียกว่า “สามวันดีสี่วันไข้” บิดามารดาจึงไปยกให้เป็นลูกพระ ที่วัดจางวางดิษฐ์ และพระท่านจึงได้เปลี่ยนชื่อให้ใหม่เป็น “สาคร” ชื่อเล่นว่า “หลิว” แต่ภายหลังมีผู้เรียกชื่อผิดเพี้ยนไป กลายเป็น “โจหลุยส์” ปัจจุบันอยู่บ้านเลขที่ 7/18 หมู่ 6 ซอยศิริชัย 1 ตำบลบางเขน อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000 โทร 02-526-8985 02-527-2008 หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 01-735-4630

สาคร ยังเขียวสด เริ่มชีวิตการเป็นศิลปินตั้งแต่อายุประมาณ 8 – 9 ขวบ โดยได้รับการฝึกหัดจากคุณย่าซึ่งมีความสามารถทางด้านการเล่นละคร อีกทั้งบิดาและมารดาประกอบอาชีพทางด้านการเล่นละคร และลิเก จึงทำให้ชีวิตของสาครคลุกคลีใกล้ชิดกับงานศิลปะการแสดงมาตั้งแต่วัยเยาว์ และซึมซับเข้าไปในสายเลือด ต่อมาภายหลังเมื่อบิดาถึงแก่กรรม สาครได้รับการเป็นหัวหน้าคณะสืบต่อมา และนอกเหนือจากการแสดงละครแล้ว ยังได้ทำหัวโขนจำหน่ายเป็นอาชีพอีกด้วย

ปัจจุบันคนทั่วไปรู้จักสาคร ยังเขียวสด ในนาม “โจหลุยส์” มากกว่าจะรู้จักชื่อจริง

รศ.สุรศักดิ์ เจริญวงศ์และคณะ ได้เข้าสัมภาษณ์สาคร ยังเขียวสด เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2544 ปรากฏข้อมูลสำคัญที่เกี่ยวข้องการสร้างงานหัวโขนของสาคร ยังเขียวสด ความว่า

“...ย้อนหลังไปประมาณ 5 – 6 ขวบ ย่าหัดละครจักรีให้ เริ่มหัดเป็นคนตีกลองก่อนหัดเล่น โดยส่วนตัวแล้วชอบทำหัวโขน เป็นช่างปั้นมากกว่า พอช่วงพักกลางวันหลังจากแสดง จะเอาคืนข้างโรงละครมาปั้นหน้ายักษ์ หน้าลิง จนเกิดไม่สบาย จากนั้นจึงจัดดอกไม้รูปเทียนไปขอขมา จึงหาย ต่อมาได้เดินทางไปกับพ่อเห็นช่างสลักหยวก จึงขโมยเครื่องมือมาหัดทำ หัดเรียน แล้วจึงไต่ถามผู้ใหญ่ ให้คอยติ แนะนำ ต่อมาจึงหัดปั้นหัวยักษ์ ลิง อีกครั้ง โดยให้นายช่างย่านวัดพระพิเรนคอยสอน แล้วจึงเข้าโรงเรียน มีการประกวด ได้ปั้นตัวจิ้งจอก พิเภก เถรกวาด เข้าประกวด จนได้รับรางวัลที่ 1 ได้รับถ้วยรางวัลและจึงไปอยู่วันจันทร์สโมสร และได้รับการแนะนำการปั้นว่า คนมี 3 ส่วน แต่ที่วัดนั้นจะปั้นตัวยักษ์และลิงไม่ได้ ต่อมาจึงฝึกตนเองให้เล่นลิเก ละคร จนมีครอบครัว มีลูก 9 คน และเริ่มทำหัวโขน กำมะลอ ไม่เคยทำหัวจริง ขายอยู่ที่ร้านผดุงชีพ บริเวณเสาชิงช้า ราคาหัวละ 1 บาท ลักษณะเป็นหน้ากาก หน้าละ 3 บาท หัวยักษ์ หัวโขน 7.50 บาท และเริ่มหัดทำตุ๊กตา แต่เนื่องจากทำรักไม่เป็น จึงไม่สมบูรณ์ ได้มีโอกาสรู้จักพวกเล่นจิ้ง ในช่วงที่ไปเล่นลิเกแถวมีนบุรี กลางวันช่วงพักได้ไปดูจิ้งเล่น จึงได้รู้จักกันและพากันไปดูตุ๊กตาทางเต็กแถวยาวราช พวกจิ้งพาไปรู้จักร้านทำเทียนในกงเต็ก ซึ่งใช้สายกระดาษปิด บันด้วยปูน ผสมน้ำมันตังอิ้วและปูนขาว ก็กลับมาลองทำ แต่ทำไม่ได้ ต่อมาได้ลองใช้กระดาษฟาง กระดาษว่าว มาผสมสีกระป๋องและปูนซีเมนต์ และถือเป็นสูตรเฉพาะตัว ครั้งแรกนั้นทำหัวโขนมาประมาณ 50 กว่าหัว ตอนหลังจึงคิดทำหัวโขนจริง ต่อมาได้ตามพ่อไปเวลายามงานเซ็ดหุ่น จนกระทั่งครูแกรและย่าปลั่งเสียชีวิต ย่าทองอยู่เมียลูกชายครูแกรจึงยกหุ่นที่มีอยู่ให้...” (สรศักดิ์ เจริญวงศ์. 2544 : 23)

1.5.1 การสร้างสรรค์ผลงานวิชาการ

เอกสารความรู้เรื่องการทำหัวโขน

1.5.2 เกียรติประวัติ

พุทธศักราช 2535 ได้รับพระราชทานโล่พระสิทธิธาดาทองคำ จากสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ในฐานะศิลปินดีเด่น สาขาศิลปะการแสดงหุ่นละครเล็ก

พุทธศักราช 2537 ได้รับประกาศเกียรติคุณผู้มีผลงานดีเด่นทางวัฒนธรรม สาขาศิลปะการแสดง (หุ่นละครเล็ก) รับโล่เกียรติคุณเชิดชูเกียรติจากผู้ว่าราชการจังหวัดนนทบุรี

ได้รับการยกย่องเชิดชูเกียรติเป็นศิลปินแห่งชาติ สาขาศิลปะการแสดง (หุ่นละครเล็ก) ประจำปี พุทธศักราช 2539

1.6 สุรพล ฟิ้นศิลป์



ภาพประกอบ 6 ภาพสุรพล ฟิ้นศิลป์

นายสุรพล ฟิ้นศิลป์เกิดเมื่อวันที่ 14 เมษายน 2495 ปัจจุบันอายุ 51 ปี จบการศึกษาระดับประโยควิชาชีพชั้นสูง สาขาจิตรศิลป์ เอกประติมากรรม จากโรงเรียนเพาะช่าง เมื่อปีการศึกษา 2516 และได้เข้าศึกษาต่อคณะครุศาสตร์บัณฑิต เอกศิลปศึกษา วิชาโทอุตสาหกรรมศิลปะ วิทยาลัยครูสวนดุสิต เมื่อปีการศึกษา 2526 หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 06-009-6774

ปัจจุบันดำรงตำแหน่งข้าราชการ สังกัดงานช่างศิลปกรรม ส่วนช่างสิบหมู่ สถาบันศิลปกรรม กรมศิลปากร ตำแหน่งนายช่างศิลปกรรม 5

เมื่อครั้งจบการศึกษาจากโรงเรียนเพาะช่าง สุรพล ฟิ้นศิลป์ ได้ประกอบอาชีพส่วนตัว คือทำเครื่องหนัง เนื่องจากเป็นงานที่มีรายได้สูงมากในสมัยก่อน จนกระทั่งถึงช่วงที่เครื่องหนังราคาแพงจากต่างประเทศ เริ่มเข้ามาสู่ตลาดเมืองไทยและได้รับความนิยมอย่างกว้างขวาง ทำให้ธุรกิจส่วนตัวของสุรพลต้องล้มเลิกกิจการไป เนื่องจากคนนิยมไปซื้อเครื่องหนังที่นำเข้าจากต่างประเทศมากกว่า ต่อมาสุรพล ฟิ้นศิลป์ได้มีโอกาสทำงานทางศิลปะที่เกี่ยวข้องสาขาวิชาที่เรียนมา โดยการไปช่วยเพื่อนทำซุ้มเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ ใช้เวลาทำอยู่ประมาณ 2 เดือน จากนั้นได้รับการชักชวนเข้ารับราชการอยู่ที่สถาบันศิลปกรรม กรมศิลปากร ในอัตราจ้าง ซึ่งในช่วงส่วนงานที่สุรพลเข้าไปทำนั้นเป็นงานเกี่ยวกับประยุกตศิลป์ แต่เนื่องจากในช่วงเช้าของทุกวันสุรพลจะเข้าไปนั่งดูกลุ่มงานช่างศิลปกรรมทำงานซึ่งอยู่ห้องทำงานติดกัน ซึ่งอาจารย์ปราโมช คล้ายเจริญ จะนั่งทำงานตั้งแต่เช้า เมื่อดูทุกวัน ก็เริ่มสังเกตกรรมวิธี ขั้นตอน ลวดลายและลักษณะต่างๆ บางครั้งเกิดความสงสัยว่าทำไมตัวละครตัวนี้จึงมีสีนี้ เหตุใดต้องใช้ลวดลายนี้ และคำถามอื่นๆ อีกมาก จากความสงสัยภายในใจ เริ่มสอบถามจากเพื่อนซึ่งเป็นบุตรของอาจารย์ปราโมช คล้ายเจริญ สังกัดงานช่างศิลปกรรม จนสามารถจดจำและเข้าใจได้เกือบทั้งหมด จากนั้นสุรพล ได้สอบบรรจุเข้ารับราชการเมื่อสอบบรรจุผ่าน หน่วยงานได้ส่งไปปฏิบัติราชการที่วัดพระแก้วตามโครงการซ่อมบูรณะวัดพระศรีรัตน

ศาสตราจารย์ 200 ปี เมื่อกลับเข้าทำงานอีกครั้งจึงได้เปลี่ยนจากกลุ่มงานประยุกต์ศิลป์เป็นกลุ่มงานศิลปะไทย และได้เริ่มทำงานหัวโขนอย่างจริงจัง เนื่องจากในช่วงนั้นใกล้มีงานสมโภชใหญ่ที่ท้องสนามหลวง และมีการแสดงโขนเพื่อเฉลิมฉลองจึงได้มีการระดมช่างทำหัวโขนให้ได้จำนวนมากเพื่อทำหัวโขนใช้ในงานพิธีดังกล่าว

“...หลังจากจบเพาะช่างผมก็มาทำธุรกิจส่วนตัวพวกเครื่องหนังอยู่แถวราชดำริ รายได้ดีมาก เดือนละหมื่นกว่าบาท ในสมัยนั้นถือว่าดีมาก จนช่วงหลังที่มีการนำเครื่องหนังที่มีชื่อจากต่างประเทศเข้ามา ราคาสูง ร้านเครื่องหนังเขาจะซื้อมาดูแบบ ถอดแบบแล้วเย็บตามแบบด้วยจักรอุตสาหกรรม งานเครื่องหนังเย็บด้วยมือของผมก็เลยสู้ไม่ไหวต้องเลิกไป จากนั้นเพื่อนผมที่ทำงานอยู่ในกรมศิลปากรก็มาชวนให้ไปช่วยทำชุมชนเฉลิมฯ ผมช่วยอยู่ 2 เดือนจนสำเร็จ หัวหน้าของเพื่อนเลยถามว่าอยู่ที่ไหน มีงานทำหรือยัง แล้วชวนผมให้เอาหลักฐานมาสมัครงานที่กรมศิลปากร แล้วได้เป็นลูกจ้างประจำอยู่ฝ่ายประยุกต์ศิลป์ กรมศิลปากรประมาณปีครึ่ง ตอนนั้นห้องทำงานของผมจะอยู่ใกล้กับห้องฝ่ายทำหัวโขน เวลาผมไปทำงานผมจะไปแต่เช้าทุกวัน พอไปเช้าบางที่ห้องยังไม่เปิด ผมเข้าห้องไม่ได้ แต่ห้องหัวโขนจะมาแต่เช้าทุกวัน ผมก็จะไปนั่งอยู่ที่ห้องหัวโขนตอนเช้าทุกวันเป็นเวลาเป็นปี ตอนนั้นประมาณปี 2523 ผมนั่งดูห้องหัวโขนทำงานตอนเช้าทุกวัน ซึ่งตอนเช้าอาจารย์ปราโมช คล้ายเจริญจะมานั่งทำงานหัวโขนแต่เช้าทุกวัน แต่ผมก็ไม่ได้ถามอะไรท่าน เพราะท่านเป็นคนไม่ค่อยพูดกับใคร ผมก็จะนั่งมองดูท่าน พอลูกชายท่านมาผมก็จะถามจากลูกชาย ท่านว่าทำไมตรงนี้เขียนอย่างนี้ ทำไมต้องใช้สีนี้ ทำไมตรงนี้ลวดลายเป็นอย่างนี้ เป็นอย่างนี้ทุกวันจนกระทั่งทุกอย่างมันติดตา พอปี 2524 ทางหน่วยงานมีเปิดสอบบรรจุ ผมก็สอบเข้าบรรจุและได้เข้ารับราชการ งานแรกที่ได้รับมอบหมายให้ทำคือการซ่อมบูรณะวัดพระแก้วโครงการ 200 ปี เมื่อปี 2524 จนเสร็จก็กลับเข้าทำงานในหน่วยงาน แต่เปลี่ยนจากประยุกต์ศิลป์มาทำฝ่ายศิลปะไทย ก็ได้มาเริ่มทำหัวโขน เพราะช่วงนั้นจะมีการแสดงโขนครั้งใหญ่ที่ท้องสนามหลวง ต้องสร้างหัวโขนกันหลายร้อยหัว ก็เลยได้เริ่มทำในปีนั้น แล้วได้มีโอกาสพบกับอาจารย์อมร ศรีพจนารถ อาจารย์เกรียงศักดิ์ โชติชูตระกูล และอาจารย์สมศักดิ์ เหมศรี ซึ่งทำงานหัวโขนอยู่และได้เปิดโอกาสให้ผมฝึกฝน เรียนรู้ และสร้างงานหัวโขน ผมจะปรึกษาท่านตลอด จนต่อมาคิดอยากทำงานหัวโขนอย่างจริงจัง แต่ไม่ได้คิดเรื่องธุรกิจ เพียงแต่คิดว่าอยากสะสมหัวโขนในเรื่องรามเกียรติ์ให้ครบทุกหัว ก็ได้ปรึกษาอาจารย์อมร ศรีพจนารถ ท่านก็ได้ให้หุ่นหัวโขนที่ชำรุดมา ให้ผมมาลองซ่อมแซม แก้ไข จนเป็นรูปสมบูรณ์ โดยอาจารย์อมรจะคอยวิจารณ์ และแนะนำ พอปี 2526 ผมเริ่มค้นคว้าทำงานวิชาการทางด้านหัวโขนด้วย จากห้องสมุดและแหล่งความรู้ต่างๆ พอปี 2528 ทางหน่วยงานส่งผมไปเรียนวิชาครูที่วิทยาลัยครูสวนดุสิต เรียนช่วงเย็น ผมก็ได้ทำรายงานการค้นคว้าวิชาการเกี่ยวกับเรื่องการทำหัวโขนส่งอาจารย์ที่วิทยาลัยครูสวนดุสิตเห็นว่าเป็นการเรียบเรียงข้อมูลที่ดีมาก ละเอียดและชัดเจนก็เลยขอชื่อเพื่อเก็บไว้ที่วิทยาลัย...” (สุรพล พื้นศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

ช่างทำหัวโขนอาวุโสที่ได้ถ่ายทอดความรู้ในการทำหัวโขนให้แก่สุรพล พื้นศิลป์ คือ อาจารย์อมร ศรีพจนารถ และ อาจารย์ปราโมช คล้ายเจริญ

การทำงานหัวโขนของสุรพล พื้นศิลป์เริ่มด้วยความมีใจรักในงานศิลปกรรมไทย และอยากสะสมหัวโขนตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์ทุกตัว นอกจากการเรียนรู้เชิงทักษะปฏิบัติแล้ว สุรพล พื้นศิลป์ยังได้พยายามศึกษาค้นคว้าในเรื่องการทำหัวโขนเพิ่มเติมจากสถานที่ให้ความรู้ต่างๆ เพื่อสร้างเป็นองค์ความรู้ และเป็นงานวิชาการให้แก่ผู้สนใจได้ศึกษาค้นคว้า

1.6.1 การสร้างสรรค์ผลงานวิชาการ

เอกสารประกอบการสอนเรื่อง “ตำราประดิษฐ์หัวโขนเพื่อการศึกษา”

เอกสารประกอบการสอนเรื่อง “พื้นฐานกำเนิดชฎา – มงกุฎ”

เอกสารประกอบการสอนเรื่อง “รายชื่อหัวโขน มนุษย์ ยักษ์ ลิง”

เอกสารประกอบการสอนเรื่อง “เรื่องของสีในศิลปะไทย” ฯลฯ

1.6.2 เกียรติประวัติ

ลูกจ้างประจำงานศิลปะประยุกต์ กองหัตถศิลป์

รับราชการงานช่างสิบหมู่ กองหัตถกรรมศิลปะ กรมศิลปากร

สร้างศีรษะโขนชุดไหว้ครูให้กับมหาวิทยาลัยมหาสารคาม

ร่วมสร้างศิระโชนชุดเทพเจ้า – ครู ให้กับศูนย์วัฒนธรรมแห่งประเทศไทย
ช่างซ่อมศิระโชน แผนกนาฏศิลป์ กองการสังคีต และหน่วยงานในสังกัด

2. กรรมวิธีการทำหัวโชนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนในประเทศไทย

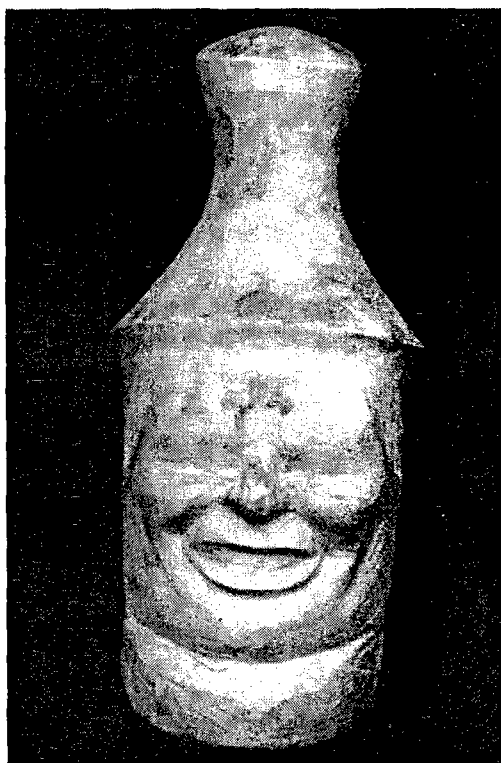
2.1 การเตรียมหุ่น

2.1.1 การเตรียมหุ่นของ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

เมื่อช่างจะเริ่มสร้างหุ่นหัวโชนศิระเทพเจ้า ศิระพระฤาษีและศิระพระพิราพ ต้องมีการประกอบพิธีบูชาครูเพื่อขอสร้างจะต้องตั้งเครื่องบัตพลี มีการสังเวย ศิระเทพเจ้าและศิระพระฤาษีใช้เครื่องสังเวยสูง ส่วนศิระพระพิราพใช้เครื่องสังเวยตบ ส่วนหัวโชนหน้าอื่น ๆ นั้นเพียงจตุรูปขออนุญาตสร้าง การขอสร้างขั้นแรกเริ่มด้วยการกล่าวคำบูชาคุณพระรัตนตรัย อัญเชิญเทพดาและน้อมรำลึกถึงคุณครูบาอาจารย์ที่ได้สั่งสอนตลอดจนเจ้าของวิชาการสร้างหัวโชน เพื่อมาดลบันดาลการสร้างหุ่นในครั้งนี้ให้สมความปรารถนาตามที่ตั้งจิตอธิษฐาน แล้วจึงลงมือปั้นหุ่นต่อไปจนสำเร็จตามประสงค์

มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์เล่าว่า การปั้นหุ่นดินในสมัยโบราณใช้ดินเหนียวที่ผสมขี้เถ้ากลบจนเข้ากันดีแล้วนำมาขึ้นหุ่นหน้าโชนต่าง ๆ โดยวัดรอบศิระผู้ที่จะเป็นตัวนั้น ๆ เพราะศิระของผู้แสดงแต่ละคนมีขนาดไม่เท่ากัน เมื่อวัดได้แล้วยังต้องเผื่อดินยุบตัวเมื่อนำไปเผาไฟ หุ่นหัวโชนต้องทำตามลักษณะของตัวละคร โดยทำเพียงโครงร่างพอเป็นเค้าเท่านั้นไม่ต้องมีรายละเอียด ทั้งหุ่นพระ ยักษ์ และลิง ถ้าทำหุ่นได้ตามสัดส่วน หัวโชนจะงดงามได้สัดส่วนเช่นกัน

รายละเอียดต่างๆจะมาตกแต่งเพิ่มเติมภายหลัง เมื่อบั้นเสร็จนำหุ่นผึ่งในที่ร่มให้แห้งสนิท ถ้านำไปผึ่งแดดจะทำให้ดินภายในไม่แห้ง ผิวด้านนอกแตกเป็นรอยร้าว เมื่อแห้งจึงนำไปใช้งานหรือจะนำไปเผาไฟแบบเผาอิฐ เพื่อใช้เป็นหุ่นพอกกระดาษเป็นหุ่นถาวรใช้ได้นาน แต่ถ้าไม่เผาไฟก่อนนำมาใช้งานจะทำให้เกิดรอยร้าวตามผิวดิน หุ่นหัวโชนยังอาจทำด้วยไม้ และปูนปั้น ปัจจุบันเมื่อขึ้นหุ่นด้วยดินแล้วรอแห้งพอหมาดจึงทำพิมพ์ด้วยการพอกปูนปลาสเตอร์และถอดพิมพ์เป็นปูนปลาสเตอร์สะดวกกว่าสมัยก่อนมาก แต่การใช้ปูนปลาสเตอร์นั้น ส่วนที่เป็นรายละเอียดที่เกี่ยวกับจมูก ปาก ในขั้นตอนการกวาดกระดาษนั้นกวาดไม่ได้ จะทำให้ปูนปลาสเตอร์แตกและเสียรูปทรงได้ เนื่องจากเนื้อปูนปลาสเตอร์เปราะ



ภาพประกอบ 7 หุ่นปูนปลาสเตอร์ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

2.1.2 การเตรียมหุ่นของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่

การทำหุ่นที่จะใช้เป็นแบบสำหรับทำหัวโขนนั้นจะต้องใช้ดินเหนียวชนิดที่เหมาะสมกับงานปั้นโดยเฉพาะขึ้นรูปหุ่นตามที่ต้องการ นอกจากนั้นจะต้องใส่ใจในเรื่องการสร้างหัวโขนให้มีความรู้สึก เช่น หากต้องการทำหัวโขนหนุ่มมาน ก็จะต้องศึกษาบุคลิกของตัวหนุ่มมานก่อน หนุ่มมานเป็นลิงนักรบ อายุประมาณ 25-30ปี เจ้าชู้ ขี้เล่น ช่างจะต้องพยายามสื่ออารมณ์ออกมาให้ได้ ภายใต้อารมณ์ตามหลักของสุนทรียศาสตร์ สิ่งที่ต้องคำนึงถึงเป็นอันดับต่อมาคือการระบายอากาศภายในหัวโขนกรณีที่หัวโขนนั้นเป็นหัวโขนที่ผู้ซื้อนำไปใช้แสดง กลวิธีการขึ้นโครงสร้างต้องคำนึงถึงหลักการระบายอากาศ ซึ่งตาทิพย์ ได้รับการถ่ายทอดความรู้มาจากผู้เป็นบิดา คือ นายชิต แก้วดวงใหญ่ หลักการระบายอากาศภายในคือการระบายให้อากาศที่เข้ามาจากใต้คาง ผ่านมาพักอยู่เหนือศีรษะ แล้วระบายออกสู่ท้ายทอย เมื่อระบบการระบายอากาศภายในเป็นไปอย่างถูกต้อง จึงไม่มีความจำเป็นต้องเจาะที่ต่างๆตามหัวโขนเพื่อช่วยหายใจ รูปทรงจะกระชับสวมใส่สบาย ไม่คลาดเคลื่อนในเวลาที่นักแสดงต้องแสดงบทบาทโลดโผนตีลังกา ประการสำคัญอีกข้อคือการกระยะสัดส่วนของตาดำหัวโขนให้พอดีกับดวงตาของคนใส่หัวโขนต้องมีความแม่นยำ

“...การระบายอากาศ สัมพันธ์กับการขึ้นโครงสร้าง กระยะดวงตาต้องให้แบบพอดี เพื่อให้เห็นชัด เราจึงต้องเจาะอากาศจะเข้าทางดวงตา ส่วนด้านล่างช่วงปาก ช่วงคางอย่าให้มันแน่น ไม่ให้กดตั้ง เพราะเป็นส่วนที่อากาศจะเข้าให้มันเปิดออกมานิดหน่อย พอขึ้นมาข้างบนก็อย่าให้แน่น อย่าให้มันกดแน่น เพราะเป็นส่วนที่อากาศจะขึ้นไปพัก แล้วอากาศจะไปออกด้านหลัง ตรงท้ายทอยอย่าให้แน่นปิด เพราะอากาศจะออกไม่ได้ พวกนี้ต้องมีสัดส่วนต้องมีการคำนวณ อันนี้เป็นสูตรของตระกูล แต่ก่อนเป็นความลับ แต่พอเรามาเป็นครู เราต้องสอน สิ่งเหล่านี้เป็นความลับไม่ได้ เพราะเด็กเราต้องเก่ง...” (ตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่, สัมภาษณ์. 2546)

เมื่อได้หุ่นดินเหนียวตามที่ต้องการแล้ว นำมาเผาให้ดินสุกเป็นหุ่นดินเผา วิธีนี้เป็นวิธีโบราณที่ได้รับการสืบทอดมาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่ นอกจากนี้ยังมีอีกวิธีที่ค่อนข้างเป็นที่นิยมคือ เมื่อได้หุ่นดิน

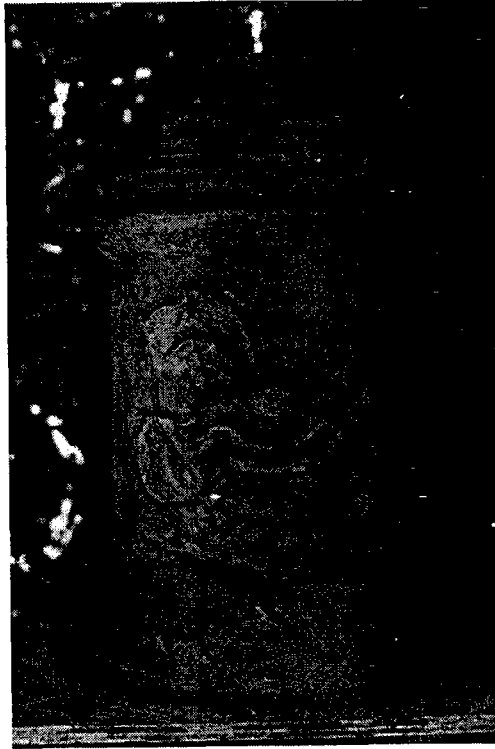
เรียบร้อย ไม่ต้องนำไปเผา แต่ให้ใช้ปูนปลาสเตอร์ผสมกับน้ำให้เข้ากันเป็นครีมชั้นพอกไล่ให้ทั่วหุ่นดินเหนียวหนาเสมอกันประมาณ 1 นิ้วฟุต ทิ้งไว้ให้แห้ง จากนั้นใช้เครื่องมือปั้นชนิดขูดดิน ขูดดินเหนียวออกให้หมด เหลือไว้เพียงเบ้าพิมพ์ปูนปลาสเตอร์ เรียกว่าพิมพ์ตัวเมีย เพราะรูปทรงเป็นเบ้าลึก แล้วจึงใช้น้ำมันพืชเดียวกับสบู่ให้เข้ากัน ทาภายในเบ้าให้ทั่วถึงทุกซอกมุม ผสมปูนปลาสเตอร์กับน้ำ คนให้เป็นครีมชั้น เทกรอกเข้าไปในเบ้าให้เต็ม พยายามไม่ให้เกิดฟองอากาศ แล้วปล่อยทิ้งไว้ให้แห้ง ขั้นตอนต่อไปใช้ลิวหรือเหล็กลิ้มตอกกระเทาะปูนเบ้าพิมพ์ด้านเปลือกนอกออกทีละนิด จนได้รูปทรงหุ่นตามที่ต้องการ ทิ้งไว้ให้แห้ง 1 วัน เพื่อให้ความชื้นระเหย แล้วจึงนำมาใช้ได้

ในสมัยโบราณนิยมใช้หุ่นดินเผา แต่ปัจจุบันวัสดุที่ใช้มีการเปลี่ยนแปลงไปตามแต่ช่างท่านใดจะทดลองและพบว่าวัสดุที่คุณภาพเทียบเคียงหรือใช้ทดแทนได้ ตามทฤษฎีแล้วว่า

“...หุ่นดินเผาคนทำต้องคำนวณเก่ง เพราะเวลามันแห้งมันจะหดตัว ต้องคำนวณว่าจะใช้น้ำเท่าไร ดินเท่าไร แล้วขึ้นหุ่น คำนวณว่าต้องการหุ่นเท่านี้ต้องขึ้นหุ่นไว้เท่าไร แล้วมันจะหดเท่าไร เผาเสร็จต้องไม่แตก ต้องคำนวณตรงนี้ให้แม่น ปัจจุบันเขาใช้ปูนปลาสเตอร์กันเพราะมันง่ายกว่า ไม่ต้องคำนวณ พอปั้นเสร็จทำพิมพ์ขึ้นมา แล้วก็ใช้อันนั้นเลย ต้นแบบเราก็เก็บเอาไว้ ถ้าปูนปลาสเตอร์ใช้ไปแล้วแตก เราก็เอามาพิมพ์ใหม่ได้ มันง่าย มันสะดวกกว่า มันทำได้เรื่อยๆ...” (ตามทฤษฎี แก้วดวงใหญ่. สัมภาษณ์. 2546)



ภาพประกอบ 8 หุ่นดินหน้าพระของดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่



ภาพประกอบ 9 หุ่นดินหน้ายักษ์ของตบาทิพย์ แก้วดวงใหญ่

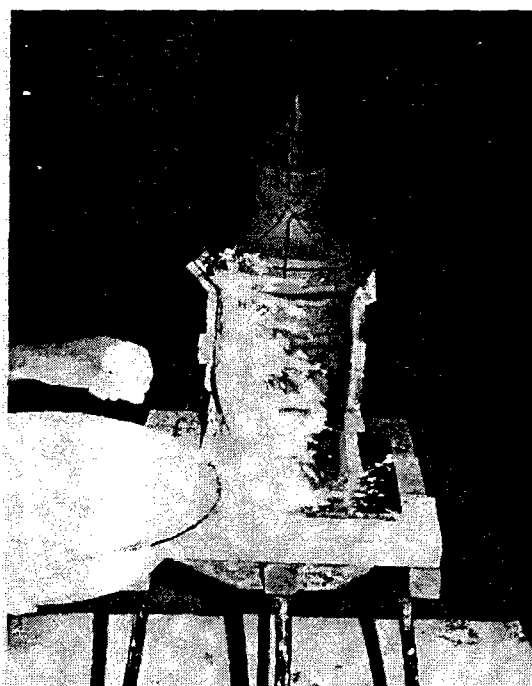


ภาพประกอบ 10 หุ่นดินหน้าลิงของตบาทิพย์ แก้วดวงใหญ่

ในเรื่องการขึ้นหุ่นนี้ ตาบทิพย์ได้ทดลองนำขี้ผึ้งมาช่วยในการสร้างลายบนหน้าหัวโขนให้เด่นชัดขึ้น โดยการขึ้นหุ่นด้วยปูนปลาสเตอร์ เมื่อเกิดการเลือนหายของลวดลาย ให้นำขี้ผึ้งธรรมชาติสำหรับปั้นพระมา แต่งแล้วทำพิมพ์อีกครั้ง จะทำให้ได้ลวดลายที่คมชัดขึ้น จากนั้นจึงนำไปหล่อ เพราะหากหุ่นมีความคมชัด เมื่อถึงขั้นตอนการปิดกระดาษก็จะมีคามคมชัด ไม่ต้องแต่งมาก น้ำหนักไม่มาก ถือว่าเป็นการปรับปรุง พัฒนางานหัวโขนอีกระดับหนึ่ง



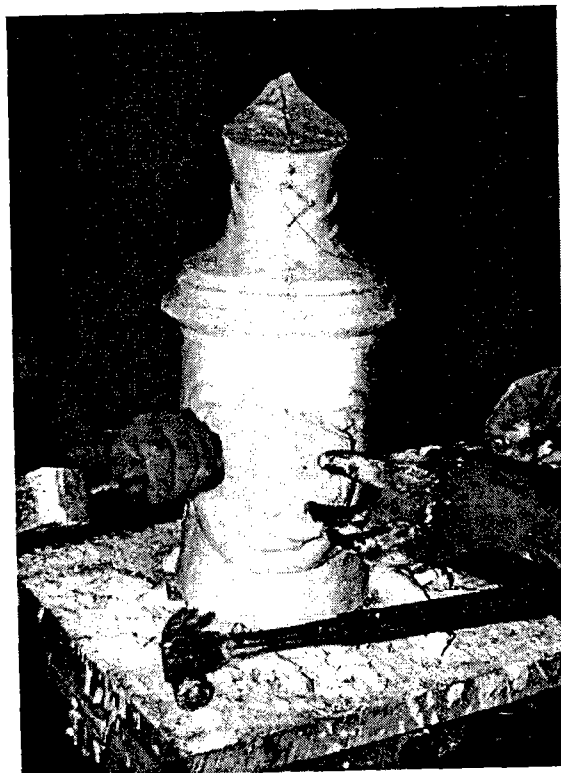
ภาพประกอบ 11 การแบ่งส่วนหุ่น เพื่อกันสำหรับทำแม่พิมพ์ขึ้น



ภาพประกอบ 12 ขั้นตอนการทำพิมพ์หุ่น



ภาพประกอบ 13 การโปะปูนปลาสเตอร์เพื่อทำพิมพ์หุ่น



ภาพประกอบ 14 การแกะปูนและตกแต่งหุ่นพิมพ์จากปูนปลาสเตอร์



ภาพประกอบ 15 หุ่นปูนปลาสเตอร์ที่ตกแต่งเสร็จแล้ว



ภาพประกอบ 16 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านหน้าของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่



ภาพประกอบ 17 หุ่นปูนปลาสเตอร์ (ด้านข้าง) ของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

2.1.3 การเตรียมหุ่นของสำเนียง ผดุงศิลป์

เริ่มต้นด้วยการปั้นหุ่นด้วยดินเหนียวหรือปูนซีเมนต์ซึ่งใช้สำหรับปิดกระดาด หรืออาจทำแม่พิมพ์จากปูนปลาสเตอร์เพื่อไว้ใช้หล่อหุ่นอีกต่อไป ขั้นตอนนี้นับเป็นส่วนสำคัญของหัวโขน เพราะต้องปั้นให้ได้ขนาดมาตรฐานและเหมาะกับศีรษะของผู้นำไปใช้ เมื่อใส่แล้วต้องไม่ตึงขมับ ไม่คับหรือหลวมเกินไป ช่องของตาก็ต้องให้พอดีกับตาผู้ที่สวมใส่ ไม่เช่นนั้นจะมองไม่เห็นในเวลาที่ใช้ เมื่อปั้นหุ่นได้แล้วขั้นตอนต่อไปคือการปิดกระดาด

หุ่นหัวโขนของสำเนียง ผดุงศิลป์มีทั้งหุ่นโบราณที่สืบทอดมาตั้งแต่รุ่นบิดามารดา ซึ่งสำเนียงเก็บไว้เป็นกำลังใจในการสร้างและพัฒนาางานหัวโขน แต่หุ่นหัวโขนที่ใช้อยู่ในปัจจุบันเป็นหุ่นที่สำเนียงสร้างและพัฒนาขึ้นใหม่เกือบทั้งหมด

“...หุ่นเดิมที่พ่อแม่ทำอยู่เป็นหุ่นดินเหนียว หุ่นซีลื้อย แต่ผมเปลี่ยนโดยผมปั้นขึ้นมาใหม่หมด นี่คือการพัฒนา เพราะเมื่อเรายังไม่พอใจ และเรามีโอกาสได้เห็น ใต้รูปของคนอื่น จากหนังสือบ้าง อะไรบ้าง เราก็ได้เรียนรู้ด้านนี้มากกว่าพ่อ พ่อเป็นผู้ริเริ่ม แต่สมัยก่อนการคมนาคมไม่สะดวก แต่ศูนย์รวมความรู้มันอยู่ในกรุงเทพทั้งนั้น บ้านนอกไม่มีตอนที่ผมเริ่มทำงานหัวโขนใหม่ๆ ผมก็ไม่มีความรู้จะรับช่วงทำจากพ่อ...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)



ภาพประกอบ 18 หุ่นปูนซีเมนต์หน้าต่างๆของสำเนียง ผดุงศิลป์

2.1.4 การเตรียมหุ่นของสมชาย ล้วนวิสัย

การเตรียมหุ่นสำหรับปิดกระดาดนั้น เริ่มจากการนำดินเหนียวมาปั้นตามรูปที่ต้องการ เช่น หากต้องการทำหัวโขนพระรามก็ปั้นดินเหนียวเป็นหน้าพระ จากนั้นใช้วิธีหล่อปูนปลาสเตอร์โดยการโปะลงไปบนหุ่นดิน สมชายเลือกใช้ปูนปลาสเตอร์ เนื่องจากเป็นวัสดุที่หาง่าย เมื่อปูนปลาสเตอร์แห้ง จึงล้วงเอาดินซึ่งอยู่ข้างในของปูนปลาสเตอร์ออก จะได้เบ้าพิมพ์ แล้วเอาน้ำมันทาส่วนโครงด้านในของเบ้าพิมพ์ปูนปลาสเตอร์ ผสมปูนปลาสเตอร์กับน้ำพอชื้นแล้วเทปูนกรอกลงไปแทนดินที่เราล้วงออกมาโดยระวังไม่ให้มีฟองอากาศ ปูนที่เทลงไปใหม่จะไม่ติดพิมพ์ เนื่องจากมีน้ำมันทาเคลือบอยู่ เมื่อปูนแข็งตัวจึงทุบเอาพิมพ์ออก ข้อดีของการทำหุ่นจากปูนปลาสเตอร์คือจะได้หุ่นที่มีสัดส่วนและรายละเอียดที่ผิดเพี้ยนน้อยกว่า เนื่องจากหุ่นดินในสมัยโบราณเมื่อนำไปเผาอาจทำรูปทรงผิดเพี้ยนบิดเบี้ยวได้ ข้อเสียคือหุ่นปูนปลาสเตอร์จะมีอายุการใช้งานสั้นกว่าหุ่นดินเผาโบราณ แต่สามารถทำขึ้นใหม่ได้ง่าย เนื่องจากสามารถนำมาถอดพิมพ์ใหม่ได้เรื่อยๆ นอกจากนี้ยังมีวัสดุที่เรียกว่า “เรซิน” มาใช้ในการทำหุ่นได้ด้วย ซึ่งทำให้การทำงานสะดวกและรวดเร็วขึ้น

2.1.5 การเตรียมหุ่นของสาคร ยังเขียวสด

นำดินเหนียวมาปั้นเป็นหุ่นดินรูปหัวโขนที่ต้องการ เช่น รูปพระนาง ยักษ์ หรือลิง เป็นต้น พอได้โครงร่างที่สมบูรณ์แล้ว ใช้ดินสอพองผสมน้ำทาให้ทั่วหุ่นดิน แล้วจึงปิดกระดาดที่ทำด้วยแปงเปียกลงบนหุ่นดินหลายชั้นจนหนา แล้วนำไปตากแดดรอจนกระดาดที่ปิดแห้งสนิทจะได้โครงกระดาดให้นำโครงกระดาดที่ปิดออกจากหุ่นดินโดยการผาด้านหลังของโครงกระดาดออกจากหุ่นดินเหนียวนั้น นำโครงกระดาดมาฉีกรอยผ้าให้เรียบร้อยด้วยกาวและกระดาดปิดทับรอยตัดจะได้แม่แบบหรือแม่พิมพ์กระดาด แล้วจึงหล่อหุ่นด้วยปูนปลาสเตอร์ผสมปูนซีเมนต์และผสมน้ำให้ได้พอชื้น (คุณสมบัติของปูนปลาสเตอร์แห้งเร็วแต่เปราะปูนซีเมนต์แห้งช้าแต่ทนทาน) นำไปเทลงในแม่พิมพ์ที่ทำจากกระดาด เมื่อปูนแห้งจึงแกะกระดาดออก ตบแต่งหุ่นนั้นให้เรียบร้อย ก็จะได้หุ่นปูนที่ใช้ได้นานกว่าหุ่นที่ปั้นจากดินเหนียว

2.1.6 การเตรียมหุ่นของสุรพล ฟีนคิลป์

การขึ้นหุ่นรูปหน้า ศีรษะโขนตามพงศรามเกียรติ์ด้วยดินเหนียวหรือดินน้ำมันโดยยึดส่วนศีรษะมนุษย์เป็นหลัก วัดรอบศีรษะเพื่อเส้นรอบวงไว้ประมาณ 1 นิ้วฟุต บันทึกลงหุ่นดีแล้วนำมาทำพิมพ์แล้วถอดพิมพ์ จะได้หุ่นปูนแทนหุ่นดิน เป็นหุ่นสำหรับพอกกระดาษ ขั้นตอนในการทำพิมพ์และถอดพิมพ์มีวิธีปฏิบัติคือ แบ่งหุ่นโดยใช้อลูมิเนียมแผ่นเรียบกันต้นแบบเป็น 3 ส่วน คุณลักษณะความยากง่ายของการถอดพิมพ์ ผสมปูนปลาสเตอร์ให้เสมอน้ำใส่สีฝุ่นเพื่อให้เห็นความแตกต่างระหว่างเนื้อปูนแม่พิมพ์และเนื้อปูนที่ใช้สำหรับทำหุ่น ผสมปูนให้เข้ากับน้ำ ไล่ฟองอากาศออก ใช้มือตักปูน พอกลงบนหุ่นดินเฉพาะส่วนเดียวจนทั่วให้หนาประมาณ 1 นิ้ว และต้องมั่นใจว่าไม่มีฟองอากาศตกค้าง แล้วถอดแผ่นอลูมิเนียมด้านที่เทปูนแล้วออก แต่งผิวหน้าปูนให้เรียบร้อย ใช้เหรียญบาทหมุนคว้านเพื่อทำรอยสลัก 4 – 5 จุด ทาวาสลินบนผิวหน้าปูน ให้พื้นผิวด้านบนเล็กน้อย ผสมปูนปลาสเตอร์และสีฝุ่นทำพิมพ์ส่วนที่ 2 ให้ปูนหนาเสมอส่วนแรก ถอดแผ่นอลูมิเนียมส่วนที่ 2 ออก แต่งหน้าปูนที่เทใหม่ ทำสลัก ทาวาสลิน เหมือนเดิมเป็นครั้งที่ 2 และผสมปูนปลาสเตอร์และสีฝุ่น เหมือนเดิม เพื่อทำพิมพ์ส่วนที่ 3 โดยให้เนื้อปูนเสมอกันทั้งหมด รอจนแห้งดีแล้วจึงใช้มีดคัทเตอร์ปาดผิวรอยต่อแม่พิมพ์จนมองเห็นรอยต่อของแม่พิมพ์ ใช้ส่วขนาดหน้า 1 นิ้ว ค่อยๆจัดพิมพ์แต่ละส่วนให้แยกออกจากกัน แต่ก่อนที่จะแกะพิมพ์ควรใช้ไม้เคาะหุ่นพิมพ์เบาๆจนทั่ว เพื่อให้พิมพ์คลายตัวจากหุ่นดิน เมื่อถอดพิมพ์ ทำความสะอาดผิวด้านใน แล้วทาวาสลินให้ทั่วด้านในของแม่พิมพ์ทุกส่วน แล้วจึงประกอบแม่พิมพ์ รัดให้แน่นด้วยยางในจักรยาน ผสมปูนปลาสเตอร์ตามสูตร คือ ให้ปูนเสมอน้ำ ผสมปูน ไล่ฟองอากาศ ใช้มือตักปูนกลับไปภายในพิมพ์ให้ทั่ว ควรระวังอย่าให้มีฟองอากาศ ผสมปูนอีกครั้ง ใช้ไยมะพร้าวหรือผ้ากระสอบตัดชิ้นพอประมาณชุบน้ำในให้ทั่ว การผสมปูนในครั้งนี้อาจเหลวเล็กน้อย ทั้งนี้เพื่อยืดเวลาแห้งตัวของปูน จะได้ปฏิบัติงานโดยไม่ต้องเร่งรีบมากนัก จนอาจเสียความประณีต ผสมปูนตามสูตรเดิม เกลี่ยปูนทับที่บุไยมะพร้าวให้ทั่วภายในแม่พิมพ์ โดยให้ความหนาประมาณ 1 นิ้ว ให้ความหนาเสมอทั่วกัน ปล่อยให้แห้ง ในขณะที่ยังไม่แห้งจะแข็งตัวจะเกิดความร้อน ช่วงเวลานี้เหมาะแก่การถอดพิมพ์ ให้ทำการถอดพิมพ์ได้โดยแกะยางที่รัดออก แล้วแยกพิมพ์ออกเป็นชิ้น นำหุ่นมาแต่งรอยตะเข็บให้เรียบร้อย เช็ดวาสลินออก สังเกตดูหากมีฟองอากาศหรือซำรุด ขณะทำการถอดพิมพ์ให้ดำเนินการซ่อมทันทีขณะที่ปูนยังเปียกอยู่ จากนั้นขัดแต่งด้วยกระดาษทรายหน้าจนผิวเรียบ

แม่พิมพ์หล่อหุ่นสามารถสร้างด้วยซิลิโคนแทนปูนปลาสเตอร์ได้ และวัสดุที่ใช้ในการหล่อหุ่นจะใช้ยิปซัมหรือเรซินก็ได้ ถ้าเป็นหุ่นหน้าโขนควรเป็นขนาดเล็กจะเหมาะกว่า และควรมีการปิดผิวกระดาษสา เพื่อความเรียบร้อยแข็งแรง แต่ถ้าเป็นการหล่อหุ่นเครื่องยอดควรใช้เรซิน เพราะจะแข็งแรงกว่ายิปซัม



ภาพประกอบ 19 หุ่นปูนปลาสเตอร์ (ด้านหน้า) ของสุรพล ฟิ้นศิลป์



ภาพประกอบ 20 หุ่นปูนปลาสเตอร์ (ด้านข้าง) ของสุรพล ฟิ้นศิลป์

2.2 การปิดกระดาด

2.2.1 การปิดกระดาดของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

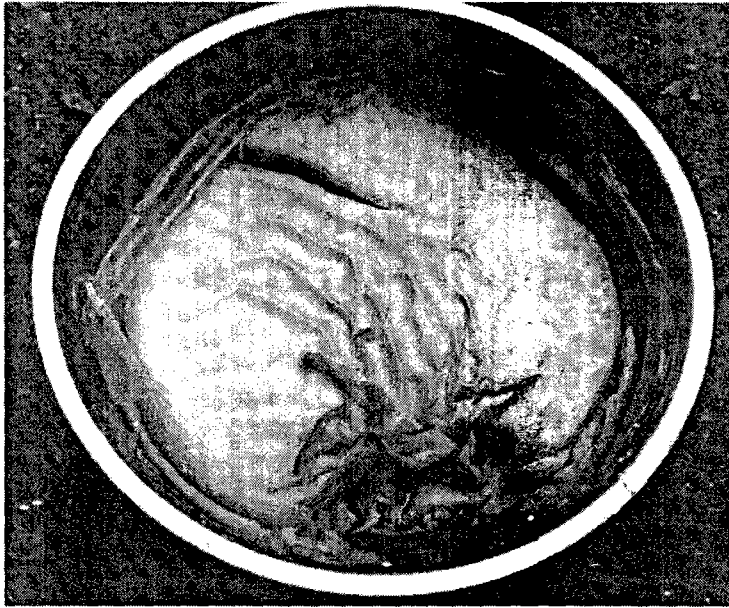
ในสมัยโบราณนิยมใช้กระดาดข่อยหรือกระดาดห่อทองคำเปลว นำมาฉีกเป็นชิ้นพอสมควรตามลักษณะพื้นผิวที่จะปิด จุ่มน้ำให้เปียกปิดทับลงบนหุ่นจนทั่ว 3 – 4 ชั้น เพื่อให้กระดาดที่ทาแบ่งเปียกไม่ติดผิวหุ่นและสะดวกเวลาเปิดหุ่น การปิดชั้นนี้เรียกว่าการปิดกระดาดน้ำ จากนั้นทาแบ่งเปียกให้ทั่วกระดาดที่จะปิดลงบนหุ่น ข้อควรระวังคือควรทาแบ่งเปียกลงบนกระดาดที่จะปิดหุ่น ไม่ควรทาแบ่งเปียกที่หุ่นแล้วปิดกระดาดทับ เพราะจะทำให้หัวโขนบวม บิดเบี้ยวไม่เข้ารูป การเตรียมแบ่งเปียกที่ใช้ปิดกระดาด มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ได้ทดลองทำแบ่งเปียกสูตรเฉพาะที่มีคุณสมบัติเหมาะสมในการใช้ปิดกระดาดปกหุ่นและป้องกันแมลง โดยได้ทดลองหลายสูตรด้วยกัน จนในที่สุดพบว่า การใช้แบ่งหมี แบ่งสาลิ แบ่งข้าวเหนียวหรือแบ่งมันผสมแบ่งข้าวเจ้าผสมน้ำ ใส่สารส้มเล็กน้อยเพื่อกันบูดทำให้สามารถเก็บไว้ใช้ได้นาน และหากผสมจุนสีเล็กน้อยผสมลงไปในช่วงตอนการเคียวส่วนผสมดังกล่าว จะช่วยป้องกันมอดกินและกันบูดได้อีกด้วย แต่ข้อควรระวังต้อง

ล้างมือให้สะอาดเพราะหากจุนสีเข้าสู่ร่างกายอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและทำให้เสียชีวิตได้

จากนั้นฉีกกระดาดข่อยเป็นชิ้นแบบแนวแท่งมุมขนาดพอสมควรตามลักษณะพื้นผิว เช่น ส่วนข้างหัว และหลังของหุ่นมีพื้นผิวขนาดใหญ่ จึงใช้กระดาดขนาดใหญ่และยาว ส่วนใบหน้าที่มีรายละเอียดของ ตา จมูก ปาก ต้องใช้กระดาดขนาดเล็กและสั้นกว่าปิดลงบนหุ่น โดยปิดให้ซ้อนเกยกันเล็กน้อย มล.พงษ์สวัสดิ์ อธิบายว่าสาเหตุที่ต้องฉีกกระดาดที่ทาแบ่งเปียกแบบแนวแท่งมุนั้น เนื่องจากการฉีกกระดาดแทนการตัดด้วยมีดหรือกรรไกรนั้น จะทำให้ขอบกระดาดมีขุยเยื่อกระดาดติดอยู่เวลาปิดกระดาดทับซ้อนกันเยื่อกระดาดจะประสานกับกระดาดแผ่นอื่นแน่นหนาและเพื่อไม่ให้เกิดเป็นเส้นนูนรอยต่อของกระดาดเวลาปิดเกยกัน ปิดกระดาดเช่นนี้ไปจนรอบประมาณ 3 – 4 ชั้น นำฝิ่งแดดจนหมาดประมาณ 70 เปอร์เซ็นต์ กวดด้วยไม้เหนียวให้กระดาดแนบสนิทกับหุ่นเป็นเนื้อเดียวกันกับกระดาดชั้นอื่น ๆ ควรระวังหากกระดาดแห้งไปกระดาดจะแข็งเวลากวดจะไม่สามารถทำได้และถ้าเปียกไปจะกวดยาก จากนั้นนำมาปิดกระดาดซ้ำครั้งละ 3 ชั้น ฝิ่งแดดแล้วกวดอีก ทำอย่างนี้จนมีความหนาของกระดาดตามต้องการ ประมาณ 15 – 20 ชั้น การกำหนดชั้นของกระดาดในการทำกะโหลกหัวโขนให้พิจารณาความหนาของกระดาดที่นำมาปิดหุ่นด้วย เพราะกระดาดมีความหนาบางไม่เท่ากัน ปัจจุบันกระดาดข่อยหาซื้อได้ยากจึงใช้กระดาดสาปิดสลับกับกระดาดฟาง อาจใช้กระดาดอื่นได้แต่คุณภาพและความแข็งแรงของกะโหลกหัวโขนจะไม่ดีเท่าที่ควร

เมื่อปิดหุ่นได้หมดตามต้องการแล้ว นำหุ่นไปฝิ่งแดดจนแห้งสนิท จากนั้นใช้มีดปลายแหลมกรีดทางด้านหลังหุ่นจากกลางศีรษะหุ่นเป็นแนวยาวตลอดลงมาถึงท้ายทอย ถ่างกระดาดทั้งสองข้างตามแนวที่ผ่า แล้วถอดกะโหลกหัวโขนออกทางด้านหน้า ข้อสำคัญก่อนถอดควรฝิ่งแดดจนแห้งสนิท เพราะเวลาถ่างกระดาดจะไม่ทำให้กะโหลกเสียทรงและไม่แข็งเกินไป โดยในขณะที่ถ่างกระดาดควรใช้ไม้หรือวัสดุที่สามารถสอดเข้าไปในระหว่างช่องกระดาดกับหุ่นเพื่อช่วยให้กระดาดแยกออกจากหุ่น นำหุ่นกระดาดมาเจาะรูด้วยเหล็กแหลม ระยะรอยเจาะด้านซ้ายขวาห่างพอประมาณและรอยเจาะตามแนวตั้งให้ขนานกับแนวที่กรีดกะโหลกหัวโขนห่างพอประมาณ จากนั้นใช้เข็มร้อยด้ายเย็บไขว้ไปมาเป็นรูปกากบาทตลอดแนว โดยให้รูปกากบาทอยู่ด้านในกะโหลก สำหรับขอบตรงที่สวมให้ตัดขลิบเล็มให้เรียบร้อย ไม่ให้แหลมคม แล้วจึงใช้กระดาดข่อยทาแบ่งเปียกปิดประสานรอยตามแนวที่เย็บทั้งด้านในและด้านนอกให้เรียบร้อยแนบเนียนเป็นเนื้อเดียวกัน นำฝิ่งแดดจนแห้งสนิทอีกครั้งหนึ่งแล้วจึงเกลี่ยหน้า

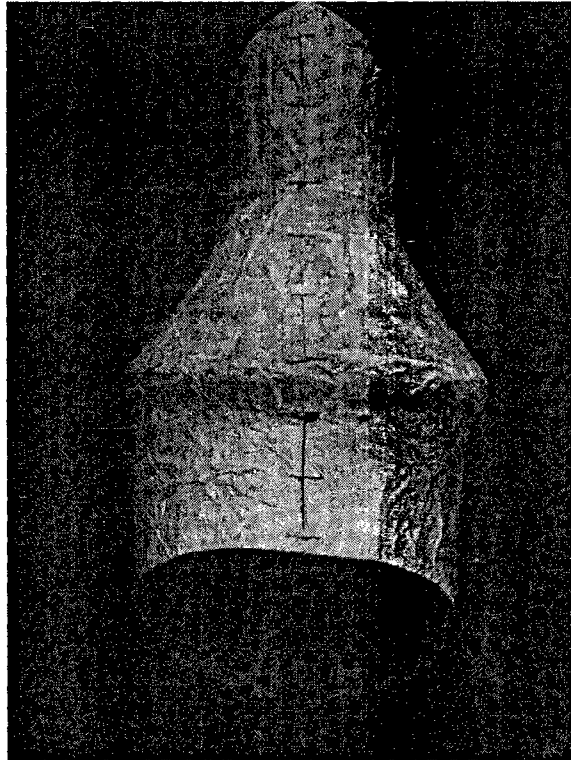
การเกลี่ยหน้ามีความสำคัญ เนื่องจากหุ่นกระดาดที่ขึ้นรูปไว้มีความหนาบางไม่พอดีในบางแห่ง ในสมัยโบราณจึงต้องเกลี่ยหน้าด้วยรักสมุกซึ่งจะทำให้กะโหลกหัวโขนที่ขึ้นไว้มีน้ำหนักมากขึ้น ปัจจุบันจึงได้ใช้ดินสอพองผสมแบ่งเปียกและปิดทับด้วยกระดาดว่าวดแทนและเพื่อให้กะโหลกหัวโขนมีน้ำหนักเบากว่าเมื่อเพิ่มความหนาและรองจนแห้งสนิทแล้วจึงขัดแต่งให้เรียบร้อยด้วยกระดาดทรายละเอียดเนื้อเนียน



ภาพประกอบ 21 แป้งเปียกผสมจุนสีใช้สำหรับปิดกระดาษ



ภาพประกอบ 22 หุ่นกระดาษที่ถอดแบบและเย็บหุ่นแล้ว (ด้านหน้า) ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 23 หุ่นกระดาษที่ถอดแบบและเย็บหุ่นแล้ว (ด้านหลัง) ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

2.2.2 การปิดกระดาษของตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่

เมื่อได้หุ่นดินเผาหรือหุ่นปูนปลาสเตอร์แล้ว ให้นำกระดาษฟางจุ่มน้ำ ปิดให้ทั่วหุ่นเป็นชั้นสำหรับกันไม่ให้กระดาษชั้นที่ทาขาวติดกับหุ่น ซึ่งจะทำให้แกะกระดาษออกจากหุ่นไม่ได้เมื่อแห้ง การปิดกระดาษฟางจุ่มน้ำให้ทั่วหุ่น ภาษาช่างเรียกว่า “ปิดกระดาษน้ำ” จากนั้นพักไว้ก่อน ต่อมาใช้กระดาษสาชนิดหนาปานกลางละเอียดด้วยแปรงเปียกทีละชั้น บนแผ่นไม้ให้ได้ 2 ชั้น ฉีกออกเป็นชิ้นๆ ปิดทับบนกระดาษน้ำให้ทั่ว แล้วใช้ไม้ไผ่เหลาปลายมน ริดกระดาษให้เรียบและแน่น ทำซ้ำจนหนาถึง 12 ชั้นโดยประมาณ ปล่อยให้แห้งสนิท นำมีดปลายแหลมกรีดกระดาษให้หลุดจากกลางศีรษะลงมาตลอดแนวทางด้านหลังจนถึงท้ายทอยของหุ่นจนเห็นผิวหุ่นที่อยู่ภายใน แล้วจึงถอดกระดาษให้หลุดจากหุ่นปูนปลาสเตอร์หรือหุ่นดินเผา ก็จะได้หุ่นกระดาษ นำมาตัดแต่ง ปอกผิวและขัดให้เรียบร้อยตามที่ต้องการ

ตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่เล่าว่า สมัยโบราณใช้กระดาษที่ทำจากเปลือกข่อยคุณภาพดี ซึ่งยังหากระดาษชนิดอื่นเทียบเคียงไม่ได้ กระดาษสาเพียงแต่มีคุณสมบัติที่ใกล้เคียงกระดาษข่อย แต่คุณภาพยังเทียบเคียงไม่ได้ คุณสมบัติของกระดาษข่อย คือ ปิดสนิทแนบหุ่น ให้ความคมชัดพอสมควร ไม่มีการหดตัวให้ยากแก่การคำนวณ คงทนกว่ากระดาษชนิดอื่น โดยปกติส่วนปลายคางของหัวโขนจะเป็นจุดรวมรับแรงเหวี่ยงจะออกมากเวลาสวมแสดง ทำให้กระดาษเปื่อยยุ่ยง่าย ช่างจะต้องมีหน้าที่ซ่อมแซมอยู่บ่อยครั้ง หากเป็นกระดาษข่อย อายุการใช้งานยาวนานกว่าหลายเท่าตัว คงทน ไม่เปื่อยยุ่ยง่าย แต่ก็ต้องมีการซ่อมแซมเช่นกัน เพราะมีความคงทนในระดับหนึ่งเท่านั้น

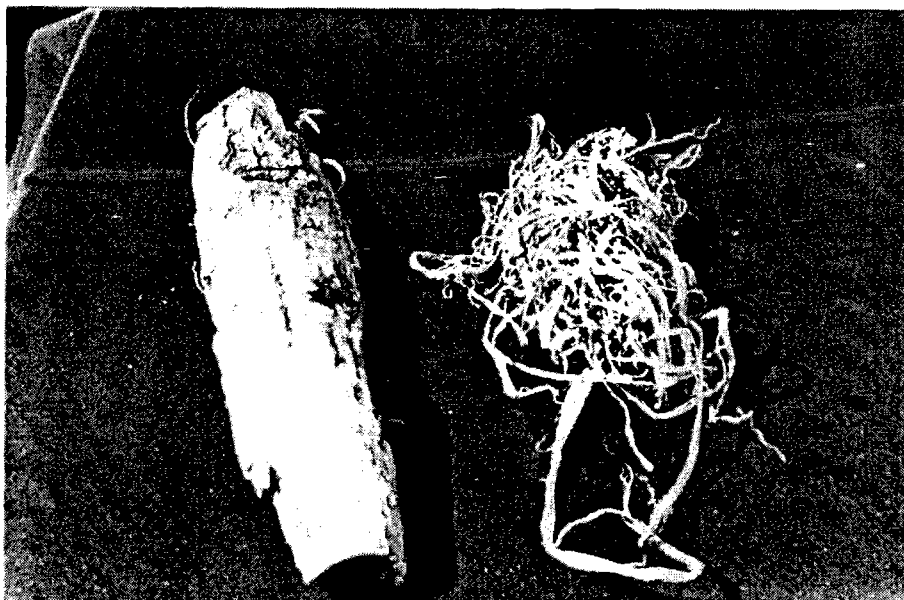
เมื่อตบแต่งหุ่นกระดาษเรียบร้อยแล้ว ให้นำกระดาษสาฉีกเป็นชิ้นเล็กๆ กว้างประมาณ 1 นิ้ว ยาวประมาณ 2 นิ้ว ทาแปรงเปียกให้ทั่วทั้งแผ่น แปรงเปียกที่ใช้ในการผสานกระดาษนั้น เป็นแปรงเปียกที่ผสมจุนสีเพื่อป้องกันแมลง และป้องกันการขึ้นรา จากนั้นปิดกระดาษทับตามรอยแนวที่มีกรีดไว้ด้านหลังตลอดแนว

เพื่อเป็รการประสานเนื้อกระดาษเข้าด้วยกันจะได้กะโหลกหัวโชนที่สมบูรณ์ ต่อไปถึงขั้นตอนการปั้นใบหน้าด้วยซีลี้อยให้มีความคมชัดขึ้น จึงต้องใช้งานปั้นในขั้นตอนนี้ด้วย

ในสมัยที่ตาทิพย์เรียนรู้จากนายชิตนั้น นายชิตใช้วัสดุในการปิดหุ่นเป็นกระดาษข่อยซึ่งปัจจุบันหาได้ยาก ตาทิพย์จึงหันมาใช้กระดาษสาแทน และจากการที่ตาทิพย์เคยใช้วัสดุทั้ง 2 ประเภทจึงทำให้สามารถสรุปข้อแตกต่างระหว่างกระดาษข่อยและกระดาษสาได้ คือ

- 1.กระดาษสาจะมีการหดตัว แต่กระดาษข่อยจะคงรูป
- 2.กระดาษข่อยมีความเหนียว และแข็งแรงกว่า ทำให้ปิดหุ่นเพียง 3 ชั้นก็พอ ทำให้น้ำหนักเบา
- 3.กระดาษสาบางกว่าจึงต้องปิดหุ่นถึง 8 - 9 ชั้น หรือมากกว่านั้น จึงจะสามารถคงตัวอยู่ได้ แต่ก็ยังอาจต้องมีการปรับแก้ให้ได้รูปทรง เพราะเมื่อถึงขั้นตอนการปั้นใบหน้าด้วยซีลี้อยให้มีความคมชัดขึ้นอาจเกิดการเสียทรง จึงมีวิธีแก้คือใช้น้ำลูบที่บริเวณนั้นให้อ่อนตัวลงเพื่อปรับแก้รูปทรงกะโหลกหัวโชนตามที่ต้องการ

ด้วยเหตุที่กระดาษสามีการหดตัว ดังนั้นเมื่อปิดลงบนหุ่นเพื่อทำหัวโชนที่ใช้สำหรับใส่แสดงจึงต้องมีการเผื่อขนาดให้มีขนาดใหญ่กว่าเพื่อป้องกันการหดตัว เช่น หากขนาดศีรษะจริงที่วัดไว้ 22 นิ้ว ต้องเผื่อไว้ 4 นิ้ว เท่ากับต้องขึ้นหุ่น 26 นิ้ว เพื่อแก้การหดตัวและช่วยในเรื่องการระบายอากาศอีกด้วย



ภาพประกอบ 24 ต้นข่อยและเปลือกข่อยสำหรับปิดหุ่นในสมัยโบราณ



ภาพประกอบ 25 การนึ่งเปลือกช่อย



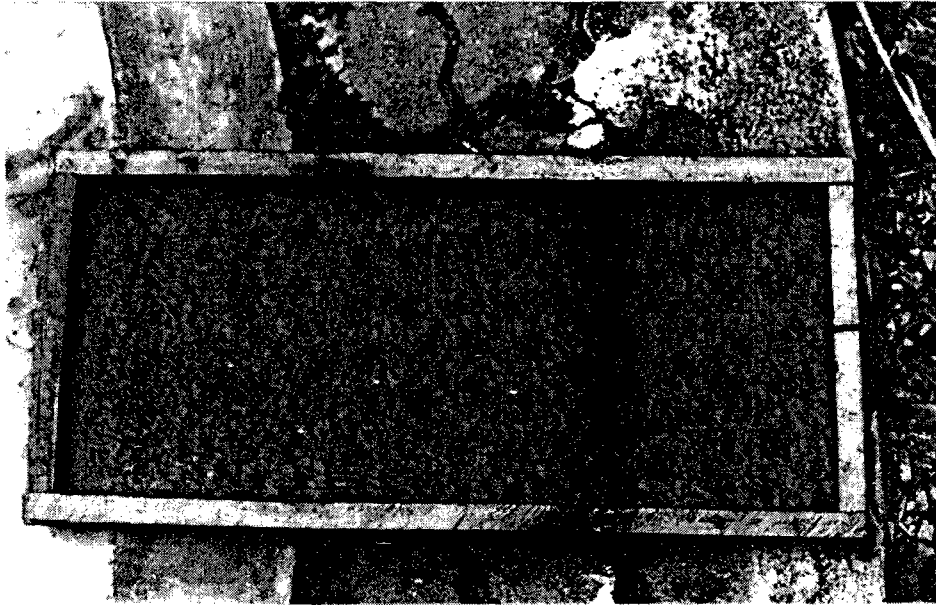
ภาพประกอบ 26 การต้มเปลือกช่อย



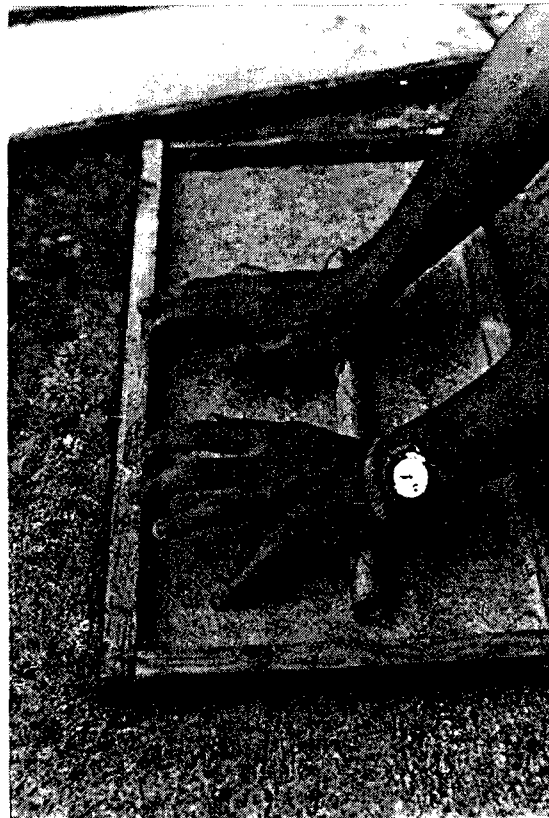
ภาพประกอบ 27 การหมักข่อย



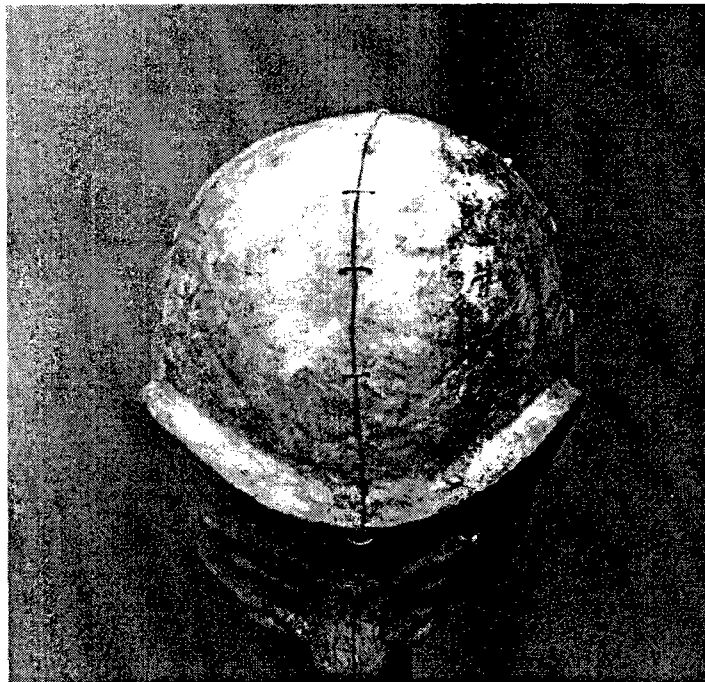
ภาพประกอบ 28 การร่อนเยื่อข่อย



ภาพประกอบ 29 ซ้อยที่ร่อนให้เรียบเสมอกันแล้ว



ภาพประกอบ 30 การรีดแผ่นซ้อยที่แห้งแล้วให้เรียบ



ภาพประกอบ 31 การเย็บหุ่นกระตาศภายหลังการถอดหุ่นจากแบบ

2.2.3 การปิดกระตาศของสำเนียง ผดุงศิลป์

เริ่มต้นด้วยการปิดกระตาศทอง กระตาศทอง คือ กระตาศที่ห่อทองคำเปลว เมื่อช่างใช้ทองคำเปลวแล้วจึงนำกระตาศนั้นมาชุบน้ำแล้วปิดบนหุ่นที่ปั้นไว้ให้ทั่วทั้งหุ่น เป็นชั้นกระตาศหน้าปิดเพื่อป้องกันมิให้กระตาศทาแบ่งเปียกติดกับหุ่นเมื่อแห้ง ปิดกระตาศหน้าทั้งหมด 2 ชั้น แล้วนำกระตาศสาที่เตรียมไว้ทาด้วยกาวแบ่งข้าวเจ้ามาปิดทับซ้อนกันลงบนหุ่นปูนให้ทั่ว 4 ชั้น ซึ่งนับเป็นการปิดกระตาศสา 1 ครั้ง ปิดด้วยกระตาศสาตามวิธีเดียวกันนี้ประมาณ 4 – 5 ครั้ง จะเป็นความหนาของกระตาศสาประมาณ 16 – 20 ชั้น ซึ่งทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความหนาของกระตาศสาแต่ละแผ่น ถ้ากระตาศบางมากก็จะต้องปิดกระตาศถึง 20 ชั้น แต่ถ้าหากว่ากระตาศหนาก็ปิดเพียง 16 ชั้นก็เพียงพอกับความหนาที่ต้องการ เมื่อปิดกระตาศครบตามที่กำหนดแล้ว ก็จะมีการกวาดเปียกโดยใช้เครื่องมือที่ทำจากกระดูกสัตว์มาถูบนกระตาศสาที่ปิดหุ่นในขณะที่กระตาศสายังเปียกอยู่เพื่อให้เกิดความคมชัด กระตาศจะจับตัวยึดกันแน่นและเรียบเสมอกัน เมื่อกระตาศติดกันแน่นหนาดีแล้วจึงนำหุ่นที่ปิดกระตาศไปตากแดดให้แห้งสนิทประมาณ 2 – 3 วัน แล้วจึงนำหุ่นที่แห้งแล้วมากวาดแห้งอีกครั้งหนึ่ง เมื่อทำการกวาดแห้งเรียบร้อยแล้วก็ทำการผ่าหุ่น

โดยการผ่าทางด้านหลังตลอดแนวจากกลางศีรษะลงไปถึงท้ายทอย แล้วนำกะโหลกหัวโขนที่ได้ถอดออกจากหุ่นปูน ทำการตัดแต่งขอบของกะโหลกหัวโขนให้สวยงามเรียบร้อย ตัดกาวที่รอยผ่าแล้วจึงนำลวดทองเหลืองมาเย็บให้กระตาศทั้งสองข้างของรอยกรีดติดกัน หลังจากนั้นจะใช้สังกะสีหุ้มขอบด้านล่างของกะโหลกหัวโขนเพื่อเพิ่มความแข็งแรง จากนั้นจึงตบแต่งและขัดให้เรียบร้อย จึงประกอบชิ้นส่วนรายละเอียดที่ต้องเพิ่มเติม เช่น หางคิ้วของยักษ์ จอนหู ฯลฯ ซึ่งทำมาจากหนังวัวหรือหนังควาย แล้วเย็บด้วยลวดเพื่อให้ติดแน่นแข็งแรง



ภาพประกอบ 32 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดกระดาศ 1



ภาพประกอบ 33 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดกระดาศ 2



ภาพประกอบ 34 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตการกวาดกระดานให้เรียบ



ภาพประกอบ 35 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 1



ภาพประกอบ 36 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 2



ภาพประกอบ 37 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการเย็บหุ่นที่ถอดจากพิมพ์

2.2.4 การปิดกระดาศของนายสมชาย ล้วนวิสัย

หลังจากเตรียมหุ่นแล้วจึงปิดด้วยกระดาศเพราะมีคุณสมบัติที่เหนียว ทนทาน สามารถใช้ทดแทนและหาได้ง่ายกว่ากระดาศข่อยที่สมัยโบราณใช้ เหตุสำคัญอีกประการหนึ่งที่สมชายเลือกใช้กระดาศก็คือ คำนึงถึงความรู้สึกของลูกค้าที่มาสั่งทำ

“...ผมใช้กระดาศในการปิดหุ่นเพราะมีคุณภาพดี และผมคำนึงถึงความรู้สึกของคนซื้อด้วย เคยมีคนมาพูดให้ผมฟังว่า เขาซื้อหุ่นพอกไปบูชากราบไหว้ ตรวจดูความเรียบร้อยก็เห็นเป็นกระดาศหนังสือพิมพ์พอกหุ่นอยู่ด้านใน ยังเห็นตัวหนังสือเป็นตัวอยู่เลย ความรู้สึกมันก็ไม่ดี เพราะเขาตั้งใจซื้อไปกราบไหว้ ผมเลยใช้แต่กระดาศ คนตรวจดูเห็นว่าวัสดุดี เขาก็สบายใจ...” (สมชาย ล้วนวิสัย. สัมภาษณ์. 2545)

กระดาศที่ใช้สำหรับปิดหุ่นหรือพอกหุ่นนั้นมีหลายคุณภาพ แตกต่างกันที่ความหนา ความบางของเนื้อกระดาศ แต่การนำมาใช้ไม่มีข้อจำกัดว่าควรเลือกแบบใด ขึ้นอยู่กับความชำนาญของช่างแต่ละคน กระดาศที่สมชายเลือกใช้มีความหนาไม่มากนัก และไม่จำกัดจำนวนชั้นของการปิดหุ่น ขึ้นอยู่กับว่าเมื่อปิดกระดาศและตรวจดูว่ามีความทนทานแน่นหนาเพียงไร ถ้าเห็นว่าแข็งแรงดีแล้ว ก็ไม่ต้องปิดเพิ่มอีกเพราะจะทำให้หนามากเกินไป ส่วนมากจะอยู่ที่ประมาณ 24 – 25 ชั้น สำหรับหุ่นขนาดใหญ่ และกาที่ใช้ผสมกระดาศแต่ละชั้นคือแป้งเปียกที่เกิดจากการผสมระหว่างแป้งข้าวเจ้าและแป้งมันนำมาผัดกับน้ำร้อน แป้งเปียกของสมชายไม่ต้องผสมจนสี เพราะในแต่ละชั้นตอนใช้วัสดุที่ทดลองแล้วว่าแห้งเร็ว ป้องกันเชื้อราและมอด แมลง อีกด้วย

2.2.5 การปิดกระดาศของนายสาคร ยังเขียวสด

นำกระดาศถุงปูนซีเมนต์มาฉีกเป็นแผ่นพอประมาณทำให้ทั่วด้วยดินสอพองผสมน้ำ แล้วนำไปปิดให้ทั่วหุ่นเพื่อป้องกันมิให้กระดาศถุงปูนติดแน่นกับหุ่น และเพื่อการแกะกระดาศออกจากหุ่นได้ง่ายไม่เสียรูปทรง แล้วนำกระดาศถุงปูนที่ฉีกเป็นแผ่นพอประมาณไว้แล้ว (ที่ไม่ใช้กระดาศเพราะเนื่องจากกระดาศบางจึงทำให้เสียเวลาในการปิดกระดาศ และเมื่อหุ่นหิวโซนโดนอากาศชั้นจะเปื่อยยุ่ยได้ง่ายกว่า กระดาศถุงปูนซีเมนต์หนากว่าแต่ข้อเสียคือทำให้หิวโซนมีน้ำหนักมากกว่ากระดาศ) ทากาวแป้งเปียกบนกระดาศแล้วขยำให้กระดาศอ่อนตัวและนุ่มลงทำให้การปิดทาบกระดาศลงบนผิวหุ่นได้แนบสนิท แล้วปิดบนหุ่นประมาณ 7-8 ชั้น เมื่อปิดกระดาศครบทุกชั้นและตรวจดูความเรียบร้อยแล้วจึงนำไปตากแดดประมาณ 2 วัน รอนจนกระทั่งแห้งสนิท จากนั้นใช้มีดปลายแหลมกรีดทางด้านหลังหุ่นจากกลางศีรษะหุ่นเป็นแนวยาวตลอดลงมาถึงท้ายทอย ถ่างกระดาศทั้งสองข้างตามแนวที่ผ่าแล้วถอดกะโหลกหัวโซนออก สำหรับขอบด้านล่างตรงที่สวมให้ตัดขลิบเส้นให้เรียบร้อย ไม่ให้แหลมคม แล้วนำหุ่นกระดาศมาผึ่งกรอผ้าให้เรียบสนิทด้วยการใช้ลวดเย็บ หรือในปัจจุบันใช้กาวยางทาแล้วประกบติดกัน แล้วปิดทับด้วยกระดาศหรือปูนปลาสเตอร์เพื่อให้รอยผ้าติดเรียบสนิท นำผึ่งแดดจนแห้งสนิทอีกครั้งหนึ่งแล้วจึงขัดแต่งผิวให้เรียบร้อยเพื่อเตรียมสำหรับในขั้นตอนต่อไป



ภาพประกอบ 38 กระดาษถุงปูนวัสดุสำหรับปิดหุ่น



ภาพประกอบ 39 ช่างบ้าน “ยังเขี้ยวสด” สาธิตขั้นตอนการปิดกระดาษ 1



ภาพประกอบ 40 ช่างบ้าน “ยังเขียวสด” สานิตขั้นตอนการปิดกระดาษ 2



ภาพประกอบ 41 ช่างบ้าน “ยังเขียวสด” สานิตขั้นตอนการปิดกระดาษ 3



ภาพประกอบ 42 ช่างบ้าน “ยังเขียวสด” สานิตขั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 1



ภาพประกอบ 43 ช่างบ้าน “ยังเขียวสด” สานิตขั้นตอนการถอดหุ่นจากพิมพ์ 2

2.2.6 การปิดกระตาดของสุรพล ฟิ้นศิลป์

นำหุ่นปูนขึ้นแป้นหมุน เตรียมแบ่งเปียกที่ใส่สารส้มหรือสารกันบูด ชั้นแรกให้นำกระตาดฟางมาฉีกเป็นแผ่นพอประมาณแล้วชุบน้ำปิดบนหุ่นปูนให้ทั่วประมาณ 3 ชั้น เรียกว่าการปิดกระตาดน้ำ ต่อมาใช้น้ำพรมลงบนพื้นที่ที่จะใช้ในการทาแบ่งเปียกลงบนกระตาดเพื่อป้องกันมิให้แบ่งเปียกติดกับพื้นในขั้นตอนการเตรียมปิดกระตาด โดยปูกระตาดสาลงบนพื้นที่ที่พรมน้ำไว้แล้ว ทาแบ่งเปียกลงบนกระตาดจนทั่ว นำกระตาดสาอีกแผ่นปูทับลงไปแล้วทาแบ่งเปียกให้ทั่ว จับมุมกระตาดที่ทาแบ่งเปียก 2 ด้านเพื่อยกกระตาดขึ้น แล้วฉีกกระตาดดังกล่าวเป็นชั้นพอประมาณปิดลงบนหุ่นให้ทับชั้นกระตาดน้ำจนทั่ว โดยชั้นแรกให้ด้านที่มีแบ่งเปียกหงายขึ้น อยากรว่าล้งเพราะแบ่งอาจดูดซึมถึงหุ่นปูนได้ทำให้ถอดหุ่นไม่ออก ปิดกระตาดดังกล่าวให้ทั่วหุ่นใช้น้ำรีดไล่ฟองอากาศด้วย การปิดกระตาดนั้นให้ขอบกระตาดซ้อนทับกันเล็กน้อยเพื่อให้เยื่อกระตาดประสานกัน ข้อควรระวังในการปิดกระตาด คือ การขึ้นหุ่นกระตาดห้ามใช้ของมีคมตัดกระตาด เพราะรอยประสานจะไม่เรียบร้อยและไม่แข็งแรงพอ

เมื่อฉีกกระตาดทั่วหุ่นแล้ว ฉีกกระตาดสาปิดทับชั้นต่อไปได้เลยระหว่างนี้ทาแบ่งเปียกบนหุ่นได้เมื่อทำจนทั่วแล้วจึงนำไปฝั่งแดดให้แห้ง นำมากวดกระตาดจนทั่วหุ่น เพื่อให้เนื้อกระตาดแน่น เพิ่มความแข็งแรง นำหุ่นที่กวดกระตาดแล้วมาทาแบ่งเปียกอีกครั้งแล้วฉีกกระตาดสาปิดทับหุ่นอีก 4 ชั้น นำไปตากแดดให้แห้ง กวดหุ่นให้เรียบเนียน นำหุ่นที่กวดกระตาดแล้วมาผ่านกะโหลกหัวโชนออกมา โดยผ่านวหลังของหุ่น ถอดกะโหลกหัวโชนออกจากหุ่นปูน ทำการเย็บหุ่น แต่งขอบล่างให้ได้ส่วน เข้าลวดขอบล่างเสริมความแข็งแรงและเพื่อทำการตัดหุ่นได้หากเมื่อกะโหลกหัวโชนบิดเบี้ยว ปิดผิวรอยเย็บด้วยกระตาดสาเสริมหางคิ้ว ไพรปาก สำหรับตัวละครที่เป็นลิงต้องเสริมล้นด้วย จากนั้นเย็บส่วนที่เสริมให้แข็งแรง

แหล่งซื้อหากกระตาดฟางเพื่อใช้ในปิดกระตาดคือ ร้านค้าแถววัดมิ่งกรมลาวาส ลักษณะการขายเรียกเป็นแท่ง แท่งละ 70 - 80 บาท หนึ่งแท่งมีประมาณ 20 ฟับ ในหนึ่งฟับมีประมาณ 10 แผ่น ส่วนกระตาดสาหาซื้อได้ง่ายตามร้านขายเครื่องเขียนทั่วไป หรือที่ร้านสมใจ หน้าโรงเรียนเพาะช่าง หรือร้านนานาภัณฑ์ ด้านข้างมหาวิทยาลัยศิลปากร ท่าพระจันทร์



ภาพประกอบ 44 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านข้างของสุรพล ฟิ้นศิลป์



ภาพประกอบ 45 หุ่นปูนปลาสเตอร์ด้านหน้าของสุรพล ฟิ้นศิลป์



ภาพประกอบ 46 ขั้นตอนการปิดกระดาด



ภาพประกอบ 47 ขั้นตอนการกวาดกระดาด



ภาพประกอบ 48 หุ่นกระดาศที่ถอดจากพิมพ์ (ซ้าย) และหุ่นกระดาศที่เย็บรอยแล้ว (ขวา)



ภาพประกอบ 49 หุ่นกระดาศที่ติดส่วนประกอบอื่นแล้ว

2.3 การปั้นใบหน้าหุ่น

2.3.1 การปั้นใบหน้าหุ่นของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

เมื่อเกลี่ยหน้าและขัดแต่งหน้าจนเนียนเรียบเสมอกันดีแล้ว จากนั้นใช้รักกระเทาะ สำหรับพิมพ์ ลวดลายประดับมาปั้นเสริมหน้าและเน้นส่วนต่างๆของหน้าตาตามต้องการ ตัดตา หู ฟันและเขี้ยว เมื่อแห้งแล้วนำมาขัดตกแต่งในส่วนที่ปั้นเสริมอีกครั้งหนึ่ง นำกะโหลกหัวโขนมาตกแต่งเพิ่มเติมในส่วนที่ระบายสีเขียนหน้า โดยใช้กระดาษขาวบางๆทาแบ่งเปียกติดในส่วนที่ระบายสีอีกชั้นหนึ่ง เรียกว่า “การปิดผิว” เมื่อปิดผิวเสร็จเรียบร้อยและแห้งสนิทแล้ว ใช้กระดาษทรายชนิดละเอียดมากขัดเบาๆให้ทั่วอีกครั้งหนึ่ง

ขั้นตอนการปิดกระดาษว่าว อาจใช้เม็ดยะขามคั่วไฟพอเปลือกกระเทาะ ใส่ถุงผ้าฟาดกระเทาะ เปลือกออก นำเม็ดยะขามที่ได้จากการกระเทาะเปลือกออกมาต้มและเคี้ยวจนเป็นน้ำแบ่ง ผสมดินสอพองพอข้นทารองพื้นเพื่อใช้เป็นพื้นลงสีแทนกระดาษว่าว น้ำแบ่งเม็ดยะขามเมื่อทาแล้วปล่อยให้แห้งจะช่วยให้สีติดกับพื้นผิวได้ดี

การติดฟัน ตาและเขี้ยว วัสดุที่ใช้กันบางที่ก็ทำด้วยไม้หรือหอยมุกหรืองาแล้วแต่ความต้องการ หากทำฟันด้วยมุก สามารถทำได้โดยการเซาะร่องเพื่อติดมุกแล้วเขียนสี ส่วนเขี้ยวใช้ส่วนข้อมุกทำ บางหน้าใช้ไม้ทำเขี้ยวทาสี ส่วนตาและฟันใช้ระบายสี หรือใช้งาทำเขี้ยวยักษ์แล้วทำการติดลงไปบนกะโหลกหัวโขน

ในส่วนที่ไม่สามารถใช้กระดาษหรือรักทำโครงสร้างได้ เช่น จอนหูจะต้องใช้หนังวัวดิบ เนื่องจากหนังวัวดิบมีความเหนียวคงทน ไม่นึกขาดง่าย และสามารถตัดให้โค้งงอได้ตามความต้องการ หนังวัวดิบที่นำมาใช้ต้องชุบขุ่นให้หมดเสียก่อน เพื่อให้หนังที่นำมาใช้ไม่หนาจนเกินไป แต่ถ้าหนังบิตงอมมากจะตัดยากไม่เป็นไปตามรูปทรงที่ต้องการ อาจแก้ปัญหานี้ได้โดยการนำไปแช่น้ำ เมื่อหนังนิ่มแล้วจึงตอกยึดขึงให้เรียบนำไปผึ่งให้แห้ง เมื่อได้หนังที่เป็นแผ่นเรียบตามที่เราต้องการ นำลวดลายที่วาดไว้ติดผืนแล้วสลักฉลุด้วยสิ่วตามแบบที่ติดไว้ นำมาติดเข้ากับลวดเพื่อตัดตามรูปแบบที่กำหนดไว้ และเตรียมลวดทำแกนให้มีความแข็งแรง โดยการตรึงลวดกับหนัง เย็บด้วยด้ายให้แน่นวันเป็นระยะๆ จากนั้นก็นำไปติดกับกะโหลกหัวโขน

2.3.2 การปั้นใบหน้าหุ่นของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

ขั้นตอนในการปั้นใบหน้าหุ่น เริ่มจากการใช้ดินสอร่างเป็นตา ปาก คิ้ว คาง ให้เห็นชัด ก่อนที่จะปั้น ใช้ผงสมุก ขี้เลื่อยไม้สักชนิดละเอียด ผงถ่านหุงข้าว อัตราส่วนผงสมุกและขี้เลื่อยไม้สักอย่างละเท่ากัน ใส่ผงถ่านประมาณ 10 % ของขี้เลื่อยและสมุก ผสมกับกาวลาเท็กซ์เหลวให้เข้ากันจนเหนียว นำมาปั้นคิ้ว คาง ปาก และจมูก ให้มองเห็นได้เด่นชัด เมื่อเสร็จแล้วนำไปตากแดดจนแห้งสนิท

จากนั้นขัดแต่งหุ่นกระดาษที่ปั้นแล้วให้เรียบร้อย ทาด้วยสีโป๊วไม้ ทาให้แห้งอีกชั้นหนึ่ง ปิดด้วยกระดาษว่าว เรียกชั้นนี้ว่า “ปิดผิว” จากนั้นทาสีโป๊วไม้อีกครั้งเป็นครั้งที่ 2 ทิ้งไว้ให้แห้งเช่นเดียวกับครั้งแรก แล้วขัดให้เรียบด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1 หรือเบอร์ 2 เมื่อเรียบเป็นที่พอใจแล้วก็เข้าสู่ขั้นตอนการติดลวดลาย

การคำนวณระยะดวงตาสำหรับหัวโขนสำหรับนำไปใส่แสดง สามารถทำได้โดยการวัดจากส่วนความกว้างของมือของลูกค้าที่สั่งหัวโขน ระยะความห่างตั้งแต่นิ้วชี้ถึงนิ้วก้อยจะได้ระยะพอดีกับความห่างของดวงตาข้างซ้ายและขวาของคนๆนั้น



ภาพประกอบ 50 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่สาธิตการปั้นหน้า

2.3.3 การปั้นใบหน้าหุ่นของสำเนียง ผดุงศิลป์

การปั้นหน้าเป็นขั้นตอนการทำขั้นต่อไปหลังจากที่ได้เตรียมกะโหลกหัวโขนเรียบร้อยแล้ว โดยเริ่มต้นจะต้องนำแป้งข้าวเจ้า กระจาดห่อทองคำเปลว ชี้เก๋าสมุก แป้งเปียก นำมาโขลกรวมให้เข้ากัน อย่างดี ให้มีความละเอียดและเหนียวพอที่จะปั้นได้ ก่อนลงมือปั้นจะต้องร่างแนวที่จะใช้ปั้นเสียก่อน เพื่อให้ได้สัดส่วนที่สวยงาม ต่อจากนั้นใช้แป้งเปียกทารองพื้นก่อน แล้วจึงใช้กระจาดโขลกมาปั้นในส่วนที่ต้องการ ให้เห็นความชัดเจนยิ่งขึ้น เช่น คิ้ว ตา หู จมูก ปาก ฯลฯ เมื่อบั้นหน้าเสร็จแล้วก็นำหุ่นไปตากแดดให้แห้ง ต่อจากนั้นใช้กระจาดว่าวปิดทับอีก 2 – 4 ชั้น แล้วปล่อยให้แห้งจึงนำไปติดลาย วัสดุสำหรับการปั้นหน้าหุ่นตามสูตรของสำเนียงมีวิธีการทำดังนี้

“...วัสดุในการปั้นหน้า ได้แก่ แป้งข้าวเจ้า แป้งเปียก เศษกระจาดห่อทองคำเปลว เอามาโขลกในครกให้เข้ากัน แล้วเติมชี้เก๋าสมุกลงไป โขลกไปให้เหนียวพอดีที่เราจะปั้นได้ ไม่อ่อนไป ไม่แข็งไป อันนี้เป็นสูตรที่สืบทอดมา เคยลองใช้ชิ้นเล่น แต่งงานไม่ละเอียด ทำแล้วบั้นยาก...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)



ภาพประกอบ 51 สำเนียง ผดุงศิลป์สชาติการปั้นหน้า



ภาพประกอบ 52 ศีรษะโชนหน้าพระพิราพที่ได้ปั้นหน้าแล้วของสำเนียงผดุงศิลป์

2.3.4 การปั้นใบหน้าหุ่นสมชาย ล้วนวิสัย

เมื่อได้กะโหลกหัวโชนที่ปิดกระดาดและเย็บเรียบร้อยแล้ว ขั้นตอนในการปั้นใบหน้า สมชาย ใช้ซีลี้อยผสมกับแป้งมันขำให้เหนียว ปั้นเป็นรูปหน้า จมูก ปาก และคิ้ว ตามที่ต้องการ จากนั้นทิ้งไว้ให้แห้ง ใช้กระดาดทรายขัดให้เรียบ แล้วใช้กระดาดสาปัดทับอีกประมาณ 3 ชั้น เพื่อกันมิให้แตก ข้อดีของ

การใช้ซี่เลื่อย คือ นอกจากจะช่วยให้อิฐเรียบแล้วยังมีน้ำหนักเบา แต่ไม่ควรใช้ซี่เลื่อยทั้งหมด เพราะหากใช้ซี่เลื่อยมากเกินไป เวลาซี่เลื่อยแห้งจะเกิดการบิดเบี้ยวได้

วัสดุอีกชนิดหนึ่งที่สมชายใช้ในการปั้นลายคือปูนปั้นลาย

“...นอกจากใช้ซี่เลื่อยแล้ว เราอาจใช้ปูนปั้นลายมาใช้แต่งรายละเอียดอีกที เป็นรายละเอียดขั้นสุดท้าย ปูนปั้นลายถ้าเทียบกับสมัยโบราณก็คงเปรียบได้กับรักกระแหนะ แต่สมัยนี้ใช้ปูนปั้นลายสะดวกกว่า ลักษณะจะเป็นผงสำเร็จคล้ายปูนปลาสเตอร์ ผสมแบ่งเป็ยกที่เราเคี้ยวจนขึ้น ขยี้ปูนลงไปเหมือนเวลาทำขนม เราอาจใส่เศษกระดาษลงไปช่วยให้มันมีเนื้อและมีน้ำหนักเบาขึ้น เพราะถ้าเราใช้ปูนอย่างเดียว ความเหนียวแน่นอาจจะมีน้อย และทำให้มีน้ำหนัก จากนั้นผสมให้เข้ากัน พอได้ที่แล้วจะมีลักษณะความเหนียวความหนืดเหมือนดินน้ำมัน เราสามารถนำมาปั้นแต่งได้สะดวก ปูนปั้นลายไม่มีขายตามท้องตลาด แต่เราต้องรู้สูตรที่จะทำ อาจจะใช้ดินญี่ปุ่นหรือดินมะลิไทยก็ได้ แต่ราคาแพงกว่า ลักษณะเหมือนกัน ปูนปั้นลายนี้จะแข็งช้ากว่าปูนปลาสเตอร์ เหมาะกับงานตกแต่งมากกว่าปูนปลาสเตอร์ เพราะปูนปลาสเตอร์แห้งเร็ว ตกแต่งลำบาก...” (สมชาย ล้วนวิสัย. สัมภาษณ์. 2546)

2.3.5 การปั้นใบหน้าหุ่นของนายสาคร ยังเขียวสด

นักกะโหลกหัวโชนที่ได้มาเขียนรูปทรงที่ต้องการอย่างคร่าวๆ โดยการเขียนเค้าโครงหน้าที่ต้องการเพื่อการตกแต่งกะโหลกหัวโชน มิให้เบี้ยว และให้ได้เค้าโครงที่เที่ยงตรงตามที่กำหนดไว้ ผสมกระดาษฝาง , แป้งข้าวเจ้า ปูนซีเมนต์และผงแคลเซียมเข้าด้วยกันจะได้เนื้อปูนที่เราจะนำมาตกแต่ง นำปูนมาปั้นหน้าตามเค้าโครงที่วาดไว้ ตกแต่งให้เรียบร้อย จึงทำการประดับลวดลายด้วยตัวกระຈัง

2.3.6 การปั้นใบหน้าหุ่นของสุรพล ฟีนศิลป์

สูตรในการปั้นใบหน้าหุ่นที่สุรพล ฟีนศิลป์ได้ศึกษาค้นคว้าและทดลองนั้นมีหลายสูตร สามารถเลือกใช้ได้ตามความเหมาะสม แต่ในการเรียนการสอนสำหรับนักเรียน สุรพลจะใช้สูตรซี่เลื่อยผสม โดยมีสูตรดังนี้

ผสมส่วนวัสดุปั้นหน้าตามสูตร นำส่วนผสมมาเติมกาวให้เหลวพอเกลี่ยหน้าได้ เกลี่ยหน้าให้ทั่วทั้งกะโหลกหัวโชน เพื่อเป็นพื้นยึดเกาะซี่เลื่อยที่จะปั้นหน้า ปั้นหน้าตามลักษณะพงศ์รามเกียรติ์ ปรับชั้นเกี้ยว (ศิระษที่มียอด) ให้ได้ทรง ตั้งรับตัวกระຈัง หากเป็นหัวโชนลักษณะยักษ์ไลน์ต้องปั้นเสริมขดผมสำหรับลิงไลน์ต้องปั้นเสริมผมไหว และหากเป็นลิงปากอ้าต้องเสริมล้นด้วย เมื่อส่วนที่ปั้นแห้งสนิท ชัดแต่งด้วยกระดาษทราย ปิดผิวด้วยกระดาษสาทั้งนอกและในประมาณ 3 – 4 ชั้น ทาพื้นด้วยสีพลาสติก ลูบด้วยกระดาษทรายละเอียด เจาะตาด้วยตะไบกลม ภายในทาด้วยวานิช ในสมัยโบราณจะทำการเจาะตาเมื่อผลงานเสร็จถือเป็นการเบิกเนตร แต่ปัจจุบันใช้วัสดุทดแทน ไม่สามารถทำการเจาะตาด้วยเหล็กเผาไฟได้ จึงต้องทำการเจาะตาก่อน เพื่อความสะดวกในการปฏิบัติงานขั้นต่อไป เมื่องานเสร็จจสมบูรณหรือระหว่างเขียนตา ช่างอาจกำกับคำเบิกเนตรขณะนั้นได้เช่นกัน

สุรพล ฟีนศิลป์กล่าวว่า ปัจจุบันมีวัสดุปั้นหน้าและทำกระแหนะหลายหลายสูตรผสมที่สามารถใช้ทดแทนรักกระแหนะแบบโบราณ ซึ่งสุรพลได้ศึกษาค้นคว้า เรียนรู้ด้วยการแลกเปลี่ยนประสบการณ์กับกลุ่มผู้ปฏิบัติงานด้านช่างหัวโชนหลายกลุ่มช่าง และนำมาทดลองเรียนรู้ หากคุณสมบัติความแตกต่างของแต่ละสูตรด้วยประสบการณ์ของตัวเอง ดังนี้

สูตรที่ 1 ซี่เลื่อยผสม

ผงซี่เลื่อยร่อนละเอียด	15 - 20	ส่วน (หากเป็นผงไม้สักจะดีมาก)
ชั้นผง	4	ส่วน
ปูนขาว – ปูนแดง	1	ส่วน
สมุกใบตองแห้ง	2	ส่วน

ผสมผงซี่เลื่อย ชั้นผง ปูนขาวหรือปูนแดงผง สมุก คลุกเคล้าให้เข้ากัน เก็บใส่ภาชนะที่ปิดสนิท เมื่อต้องการนำมาใช้ให้ผสมแบ่งเปียกหรือกาวลาเท็กซ์ ใช้เกลี่ยหน้า บันทึหน้าได้ดี แต่มีข้อควรสังเกตุคือ ปูนขาวต้องเป็นปูนราชบุรีที่ใช้งานปั้นปูนสดจึงจะดี ส่วนปูนแดงหรือปูนสำหรับกินกับหมากต้องนำมาตากแดดให้แห้ง บดละเอียดนำมาร่อนเป็นผงจึงจะใช้ได้

สรุปผลกล่าวว่ข้อดีของการใช้สูตรซี่เลื่อยผสม คือ บันทึหน้าได้ดี น้ำหนักเบา มอดไม่กัดแทะทำลาย เมื่อแห้งสนิทมีความแข็งแรงไม่เปราะหักง่าย หดตัวไม่มาก มีความแกร่งปานกลาง น้ำหนักเบา

สูตรที่ 2 รักเทียมและรักกระแหนะ

ชั้นผง	4	ส่วน
ปูนซีเมนต์	1	ส่วน
น้ำมันยาง และสีน้ำมันแห้งช้า (ดำ)	อย่างละเท่าๆกันผสมใส่ภาชนะไว้	

นำชั้นผง ซีเมนต์ คลุกให้เข้ากันแล้วผสมน้ำมันยางกับสีน้ำมันทีละน้อย คลุกเคล้าจนได้ที่ลักษณะคล้ายดินน้ำมัน ถ้าเหลวไปปรุงด้วยชั้นผงและซีเมนต์อีกเล็กน้อย สูตรนี้ใช้ปั้นหน้าและกระแหนะลายได้ ใช้ น้ำมันพีชหรือน้ำสบู่เหลวทาพิมพ์เวลาตีลาย

ข้อดีของการใช้สูตรรักเทียมคือ บันทึหน้าได้ดี สามารถตกแต่งด้วยคมมีดได้ ควรผสมใช้แต่น้อย เพราะแข็งตัวเร็ว ไม่คืนตัว กระแหนะลายได้ดี ความหดตัวน้อย มีความแกร่งดี น้ำหนักเบา

สูตรที่ 3 ปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระดาษ

กระดาษฟางแช่น้ำป่นละเอียด	3	แผ่น
แป้งข้าวเจ้า	6	ถ้วยตวง
ผงแคลเซียม	7	ถ้วยตวง
ซีเมนต์ผง	1	ถ้วยตวง
น้ำมันพีชเล็กน้อย		

กระดาษฟาง 3 แผ่น ฉีกแช่น้ำป่นละเอียด คั้นน้ำออก แป้งข้าวเจ้า 6 ถ้วย คลุกนวดให้เข้ากัน นำไปอุ่นไฟอ่อนๆพอสุก โดยแผ่เป็นแผ่นกลับไปกลับมาบนภาชนะตั้งไฟได้ นำผงแคลเซียม 7 ถ้วย และ ซีเมนต์ผง 1 ถ้วย คลุกให้เข้ากันแล้วนำแป้งที่สุกแล้วมาคลุกเคล้านวดให้เข้ากัน ชโลมด้วยน้ำมันพีช เก็บใส่ถุงพลาสติกมัดปากถุงให้แน่น แช่ตู้เย็นเก็บไว้ใช้งานได้ประมาณ 30 วัน

สูตรนี้ใช้สำหรับปั้นหน้าและทำกระแหนะได้ กระแหนะลายใช้น้ำมันพีชทาพิมพ์ ขณะปั้นหน้าควรทาพื้นผิววัสดุด้วยกาวลาเท็กซ์จะทำให้ยึดเกาะได้ดี

ข้อดีของการใช้สูตรปูนแคลเซียม คือ บันทึหน้าได้ดี ขัดแต่งง่าย กระแหนะลายได้ดี มีความแกร่งดี แต่มีข้อเสีย คือ มีน้ำหนักมาก มีการหดตัวสูง หนูและแมลงชอบกัดกิน มีความเค็มสูง แนวทางแก้ไข คือ ควรทำพื้นลายให้ดีเป็นพิเศษด้วยน้ำมันก๊อฮอลล์ สีสเปรย์หรือสีแห้งเร็ว และควรทำพื้นครั้งสุดท้ายด้วยสีแห้งช้า ถ้าพื้นไม่ดี รักปิดทองอาจไม่แห้งเพราะมีความเค็ม

สูตรที่ 4 ซี่ผึ้งชั้น

ซี่ผึ้งชั้น

เทียนอ่อนหรือซี่ผึ้งแท้

ปูนปลาสเตอร์
สีฝุ่นดำ
น้ำมันก๊าด

เริ่มด้วยการผสมซีเมนต์ชั้นและเทียนอ่อนเคี้ยวไฟให้ละลายเข้ากัน ใส่ปูนปลาสเตอร์จนกว่าจะมีลักษณะข้นพอสมควร ใส่ฝุ่นดำตามลงไป โดยประมาณสัดส่วนว่าจะให้ดำมากน้อยเพียงใด เติมน้ำมันก๊าดเล็กน้อย อย่าให้มากเกินไปเพราะจะทำให้และเป็นน้ำใช้งานไม่ได้ เคี้ยวไฟจนให้เข้ากัน ทดสอบโดยนำมาคลึงกับเส้นลวด ถ้าไม่เปราะหรือนิ่มเกินไปก็ใช้ได้ ถ้าแข็งหรือเปราะหักง่าย ให้เติมซีเมนต์เล็กน้อยแล้วเคี้ยวไฟให้เข้ากันใช้กระแหนะลายได้ดี แต่ถ้าปั้นหน้าจะมีน้ำหนักมากไม่ดี

ข้อดีของการใช้สูตรนี้ คือ ทำให้กระแหนะลายได้คมชัด ไม่หดตัว แต่มีข้อเสีย คือ ปั้นหน้าได้ไม่ดีนัก น้ำหนักมาก เปราะหักง่าย แกะไขได้โดยการเสริมด้วยไม้กลัดจะเพิ่มความแข็งแรง ชิ้นงานควรเป็นงานโชว์จะใช้ได้ดีกว่างานสำหรับแสดง

นอกจากนี้ยังมีวัสดุสำเร็จที่สามารถซื้อหาได้ง่าย นำมาเป็นวัสดุในการทำกระแหนะลายและปั้นหน้าได้ เช่น ดินญี่ปุ่น หาซื้อได้ตามร้านเครื่องเขียน ราคาปอนด์ละ 80 บาท สามารถใช้ได้ทันทีไม่ต้องผ่านกรรมวิธีปรุงแต่งใด เมื่อแห้งขัดแต่งง่าย แต่อาจมีลายไม่ดี ไม่ละเอียดนัก เปราะหักง่ายเกินไป และมีราคาค่อนข้างแพง

วัสดุที่ใช้กระแหนะลายได้ดีอีกชนิดหนึ่งคือ สีโปว Bosny สีเทา มีคุณสมบัติคือ ให้ลวดลายที่คมชัด แต่มีการหดตัวมาก เมื่อซื้อมาควรเปิดฝากระป๋องฝึกลมให้สิ่งวตเกือบแห้ง สามารถจับปั้นได้ เวลากระแหนะลายทำลูกประคบด้วยฝุ่นขาวหรือดินสอพอง ตบฝุ่นขาวลงแม่พิมพ์กระแหนะลาย มีความแกร่งปานกลาง น้ำหนักปานกลาง แต่ปั้นหน้าไม่ได้ ใช้สำหรับกระแหนะลายเท่านั้น

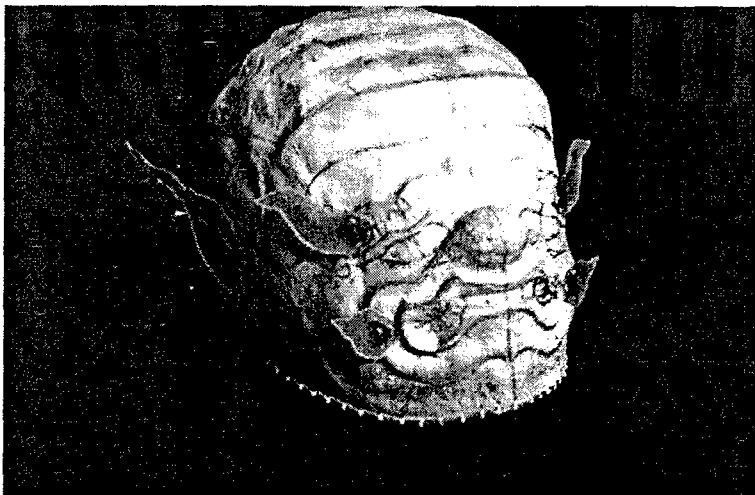
ซีลี้อยสำหรับปั้นหน้าสามารถหาซื้อได้ตามร้านแถววัดสระเกศ โดยขอซื้อจากร้านที่ทำไม้สัก บางครั้งทางร้านอาจจะให้มาเลย โดยไม่ต้องเสียค่าใช้จ่าย ส่วนชั้นซื้อได้ที่คลังสินค้าแถวถนนท่าเตียน หนึ่งกล่องราคาประมาณ 500 บาท มี 10 ห่อ ปูนแดงหาซื้อได้ตามตลาดทั่วไปเพราะเป็นปูนแดงสำหรับทานกับหมาก น้ำมันยางและสีน้ำมัน หาซื้อได้ตามร้านค้าวัสดุก่อสร้างทั่วไป



ภาพประกอบ 53 การปั้นใบหน้าหุ่นของสุรพล ฟีนคิลป์



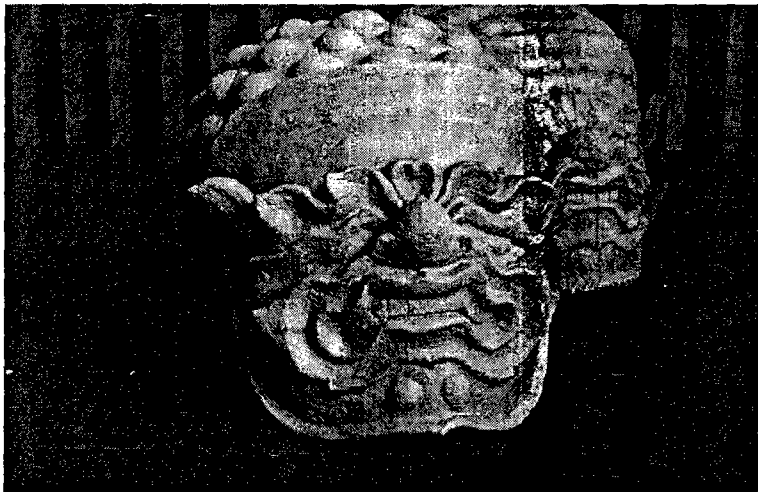
ภาพประกอบ 54 การปั้นเสริมรายละเอียดใบหน้าของสุรพล ฟีนคิลป์



ภาพประกอบ 55 การติดรายละเอียดประกอบในใบหน้าของสุรพล ฟีนคิลป์



ภาพประกอบ 56 การเสริมรายละเอียดให้ใบหน้าหุ่นของสุรพล ฟีนคิลป์

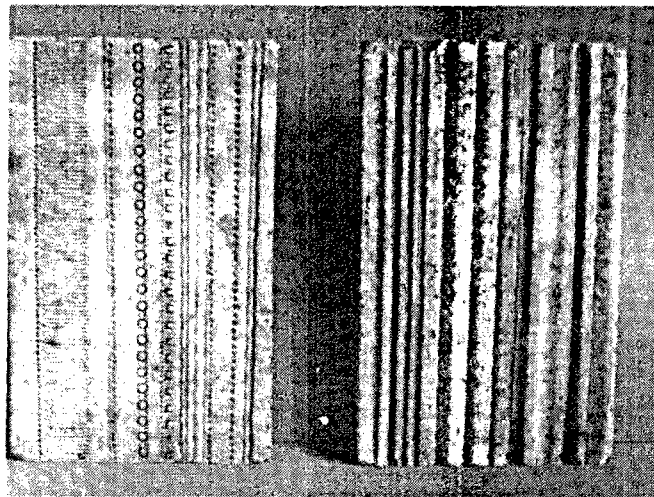


ภาพประกอบ 57 หัวโขนที่ปั้นหน้าและเสริมรายละเอียดแล้วของสุรพล ฟีนคิลป์

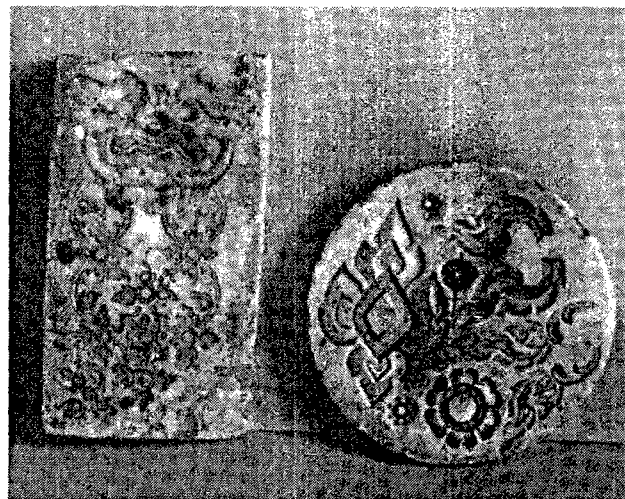
2.4 การตีลวดลาย

2.4.1 การตีลวดลายของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

เมื่อได้กะโหลกหัวโขนที่ปั้นโบหน้าได้สัดส่วนและรูปทรงตามความต้องการของช่างแล้ว จึงเริ่มตีลวดลายประดับส่วนต่างๆลงบนกะโหลกหัวโขน ลวดลายที่ประดับพิมพ์จากแม่พิมพ์หินสบู่ คุณสมบัติของหินสบู่เป็นหินที่ไม่แข็งมากจนเกินไป เหมาะสำหรับใช้แกะลวดลายต่างๆ ลวดลายที่แกะจะเป็นลายกลับด้าน วิธีการพิมพ์ลายใช้น้ำโคลนแม่พิมพ์ก่อนนำรักกระหนะมากดพิมพ์ เพื่อกันไม่ให้รักกระหนะที่จะพิมพ์ติดกับตัวลายในแม่พิมพ์หินสบู่ และเมื่อพิมพ์ออกมาแล้วลวดลายจะคมชัดตามที่ต้องการ ใช้ไม้เสียดช่วยเกลี่ยแล้วจึงถอนลายออก คือ แกะรักกระหนะที่พิมพ์ลายออกจากแม่พิมพ์แล้วจึงนำไปติดกะโหลกหัวโขน โดยใช้รักเทือกซึ่งมีความเหนียวทากเป็นตัวยึดลวดลายที่ประดับให้ติดแน่นกับกะโหลกหัวโขน ปล่อยกทิ้งไว้ให้รักเทือกแห้งสักระยะหนึ่งก่อน จากนั้นจึงไปทำในขั้นต่อไป



ภาพประกอบ 58 พิมพ์หินสบู่สำหรับทำลวดลายติดหัวโขน 1



ภาพประกอบ 59 พิมพ์หินสบู่สำหรับทำลวดลายติดหัวโขน 2



ภาพประกอบ 60 รักษาระแหะสำหรับทำถ้วย

2.4.2 การติดลวดลายของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

ในขั้นตอนการติดลวดลายนี้ ตาบทิพย์เล่าว่ามีกรอบบังคับในเรื่องการทำลวดลายอยู่พอสมควร ซึ่งสามารถศึกษาได้จากหัวโขนละครเก่าๆ ยิ่งได้ดูมาก ผ่านสายตามากก็ยิ่งได้ความรู้มาก ทั้งนี้ต้องอยู่บนพื้นฐานการเขียนลายไทย วัสดุที่ใช้ทำลวดลายแต่เดิมใช้รักก่อน สูตรการทำรักก่อนมีความยุ่งยากมากพอสมควร วิธีทำคือ ใช้ผงสมุกดำกับปูนแดงให้เข้ากันและละเอียด ปริมาณผงสมุกกับปูนแดงที่ดำด้วยกัน ไม่มีอัตราส่วนแน่นอน ตามแต่ช่างจะเห็นสมควร จากนั้นใส่น้ำมันยางพอท่วม เคี้ยวไฟอ่อนๆประมาณ 10 – 12 ชั่วโมงโดยประมาณ ในชั่วโมงที่ 7 – 8 ให้ใส่รักน้ำเกลี้ยงลงไปผสมด้วยทีละน้อย ค่อยเติมไปเรื่อยๆใช้ไม้จุ่มรักที่เคี้ยวอยู่หยดลงน้ำ ประมาณชั่วโมงที่ 9 – 10 ให้หยดลงทีละ 4 – 5 หยด แล้วลองบีดู หากความเหนียวเป็นที่พอใจก็ยกลงมาจากเตาได้ ทิ้งให้เย็น เวลานำไปใช้ให้ตัดแบ่งเป็นชิ้นเท่าที่ต้องการ นำมาทุบบนแท่งเหล็กให้ละเอียดอีกที จึงนำมาเคล็ดลายจากพิมพ์หินสบู่ กรรมวิธีที่กล่าวมาทั้งหมดนี้เป็นกรรมวิธีโบราณที่ตาบทิพย์ได้เรียนมาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่ผู้เป็นบิดา ซึ่งตาบทิพย์มีความคิดเห็นว่าขั้นตอนดังกล่าวมีความซับซ้อนยุ่งยาก ช่างทำหัวโขนในปัจจุบันจึงพยายามหาวัตถุดิบที่ใกล้เคียงมาใช้ ซึ่งบางครั้งอาจทำให้คุณภาพเสื่อมถอยลง

“...สมัยคุณพ่อยังใช้รักสมุกอยู่ไม่ใช้กาวยซีเมนต์ ครั้งแรกที่หัดทำรักสมุกเวลาจะพิมพ์เป็นลวดลายตัวกระจังเราต้องเรียนก่อน เพราะต้องเรียนวิธีอัดตัวกระจังให้ได้กรอบ อัดอีกครั้งเพื่อให้หลังเรียบ ซึ่งขั้นตอนนี้คุณพ่อจะสอนก่อน ...” (ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่. สัมภาษณ์. 2546)

การใช้รักอาจเป็นปัญหาสำหรับช่างบางคนได้ เพราะถ้าใครแพ้รักจะเกิดอาการคัน เป็นผื่นแดงบวม และบางคนก็แพ้มากอาการก็อาจจะมากกว่านี้ ซึ่งในเรื่องนี้ตาบทิพย์เล่าว่า นายชิต แก้วดวงใหญ่ได้สอนวิธีการแก้อาการแพ้รักคือ

“...เดิมคนจะไม่ค่อยรู้วิธีแก้แพ้รัก คือคนแพ้รักเขาให้เอายางกล้วยตากก่อนที่จะมาทำงานรัก หรือถ้าแพ้ไปแล้วก็มีทางแก้ แต่คนที่ไม่รู้ตรงนี้ก็กลัว ไม่กล้าทำ วิธีแก้คือเราเอายางกล้วยมาผสมกับเกลือแล้วก็ทาตัวเสียก่อน ก็จะไม่มีการแพ้เกิดขึ้น...” (ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่. สัมภาษณ์. 2546)

ปัจจุบันช่างแต่ละคนมีสูตรที่เกิดจากการศึกษาค้นคว้าเฉพาะตน แล้วแต่ความสะดวกและความพึงพอใจ ในการทำพิมพ์หินสบู่ต้องใช้ความรู้ของช่างแกะ แกะเป็นพิมพ์ตัวเมียคือเป็นเบ้าต้องการลวดลายอะไร แกะลงบนหินสบู่ จะได้ลวดลายที่ต้องการที่จะใช้ติดหัวไซนต่อไป แต่ลวดลายที่ปรากฏในพิมพ์หินสบู่จะเป็นลวดลายที่ตรงกันข้ามกับลวดลายเมื่อพิมพ์ออกมาเป็นตัวลายแล้ว ส่วนจอหนู ใบหูของยักษ์ และลิง ทำด้วยหนังวัวหรือหนังอืด เจาะรูด้วยสว่านเป็นระยะห่างสัก 2 เซนติเมตร ตามแนวตั้งของจอหนู และใบหูเพื่อเย็บลวดติดกับหนังวัว หรือหนังอืด ลวดจะช่วยตามไว้ไม่ให้หนังบิดงอเสียรูปทรงได้ เมื่อติดลวดลายทั้งบนหัวและจอหนูเรียบร้อยแล้วทำพื้นลวดลายด้วยการทาแซลลิกให้ทั่วลวดลายที่จะติด ทิ้งไว้ 5 – 6 ชั่วโมง พอแห้งดีแล้วก็เริ่มการปิดทอง วัสดุสำหรับทำส่วนต่างๆของหัวไซน เช่น จอหนู นั้น หากเป็นงานที่มีคนมาสั่งทำตามทิพย์ยังคงใช้หนังวัวตามแบบโบราณสำหรับงานที่ต้องการความงดงามตามแบบโบราณ รวมถึงบางคนมีความเชื่อว่าหนังวัวมีสื่อทางวิญญาณ แต่งานบางชิ้นที่ผู้สั่งต้องการความอ่อนพริ้ว ก็อาจใช้แผ่นอลูมิเนียมได้ เพราะคุณสมบัติของแผ่นอลูมิเนียมคือให้ลวดลายที่พริ้วไหวแต่เปราะบาง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้สั่งทำ แต่หากเป็นงานที่ให้นักเรียนทำ จะมีวัสดุให้เลือก 3 อย่าง แล้วแต่ความพอใจของนักเรียน คือหนังวัว ผ้าปะเก็น และแผ่นอลูมิเนียม แต่ส่วนมากนักเรียนจะเลือกใช้หนังวัวเพราะต้องการเรียนรู้ในเรื่องการแกะสลักหนังด้วย โดยหาซื้อได้แถบจังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ความแตกต่างระหว่างหนังวัว ผ้าปะเก็น และแผ่นอลูมิเนียม คือ หากเป็นงานหัวไซนสำหรับนำไปแสดงควรใช้หนังวัว เพราะมีความทนทาน เหนียว สลักให้โปร่งได้ แต่ผ้าปะเก็นไม่สามารถสลักโปร่งได้ ขาดง่าย แต่สะดวกต่อการนำไปทำงาน เพราะมีลักษณะคล้ายกระดาษแข็งแต่ไม่เหนียว เหมาะสำหรับให้นักเรียนฝึกทำงาน ส่วนแผ่นอลูมิเนียมมีความอ่อนตัว เมื่อแกะฉลุแล้วได้รูปทรงที่มีความอ่อนหวานพริ้วไหว แต่เปราะบาง หักง่าย

สำหรับวัสดุในการพิมพ์ลายของตาบทิพย์ได้มีการคิดค้นและทดลองขึ้นใหม่ โดยใช้กาวซีเมนต์ “เคมบ็อกซี” ซึ่งการเตรียมอุปกรณ์ค่อนข้างสะดวก รวดเร็วและง่าย เมื่อนำมาสอนนักเรียน หากเทียบคุณภาพกับสีโป๊วแล้ว สีโป๊วมีข้อด้อยคือ อายุใช้งานสั้น เปราะ และกร่อนเร็ว ส่วนผงแคลเซียมจะทำให้มีน้ำหนักมาก แต่เคมบ็อกซีจะมีความทนทาน แข็งแรง และน้ำหนักเบา สูตรการผสมเคมบ็อกซีสำหรับพิมพ์ลายนี้เป็นสูตรที่ตาบทิพย์คิดค้นทดลองด้วยตนเอง ปัจจุบันได้จดลิขสิทธิ์ไว้แล้ว มีส่วนผสมดังนี้ เคมบ็อกซี แป้งข้าวเหนียว กาวตรา TOA และแป้งฝุ่นสำหรับทาตัวธรรมดา วิธีการทำคือ นวดแป้งข้าวเหนียวผสมกาว TOA ให้เนื้อเข้ากันดี แล้วใส่แป้งฝุ่นทาตัวลงไป นวดผสมให้เข้ากัน จากนั้นจึงผสมเคมบ็อกซีลงไป นวดให้เข้ากัน อัตราส่วน คือ กาวหนึ่งส่วน แป้งข้าวเหนียว 1 ส่วน โดยในแป้งข้าวเหนียวมีแป้งฝุ่นผสมอยู่ 25 % ของแป้งข้าวเหนียว ข้อดีของการใช้แป้งฝุ่นคือ แป้งฝุ่นมีเนื้อละเอียด เมื่อผสมลงไปแล้วนำไปกดพิมพ์ลาย จะได้ตัวลายที่มีลวดลายละเอียด ชัดเจน หากใช้แป้งข้าวเหนียวเพียงอย่างเดียวลวดลายจะไม่ชัด และมีการลบลื่นของลวดลาย วิธีใช้ให้แยกแป้งที่ผสมกาวไว้ส่วนหนึ่ง เคมบ็อกซีไว้ส่วนหนึ่ง เมื่อจะนำไปใช้แบ่งแบ่งไปให้พอดีแล้วผสมเคมบ็อกซี 1 ส่วนไปกดพิมพ์ ส่วนที่เหลือให้เก็บแยกไว้

นอกจากนี้แม่พิมพ์ลายที่ตาบทิพย์ใช้อยู่ในปัจจุบันเป็นแม่พิมพ์ที่ทำขึ้นจากการแกะหินสบู่ แต่หากใช้สำหรับการเรียนการสอน ตาบทิพย์ใช้แม่พิมพ์เรซินสำหรับให้นักเรียนใช้ ข้อดี คือ ทำได้เร็ว สะดวก และได้ปริมาณครั้งละมากๆ เหมาะสำหรับให้นักเรียนนางานกลับไปทำที่บ้านได้



ภาพประกอบ 61 ขั้นตอนการติดลายของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่



ภาพประกอบ 62 หัวโขนที่ติดลายแล้วของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

2.4.3 การติดลวดลายของสำเนียง ผดุงศิลป์

ขั้นตอนแรกจะต้องนำยางรักมาทำรักตีลายและรักเทือกสำหรับติดลายเสียก่อน โดยเริ่มที่การนำยางรักมากรองเอาเศษผงออก แล้วนำมาผสมกับผงถ่านใบตอง หรือหญ้าคา หรือใบมะพร้าว นำมาทวนให้เข้ากันโดยการตั้งไฟให้ร้อนทั้งรักเทือกและรักตีลาย ใช้วิธีทำเดียวกัน เพียงแต่รักเทือกจะต้องมีน้ำรักมากกว่ารักตีลาย เพราะต้องการให้นำมาทาสำหรับติดลาย

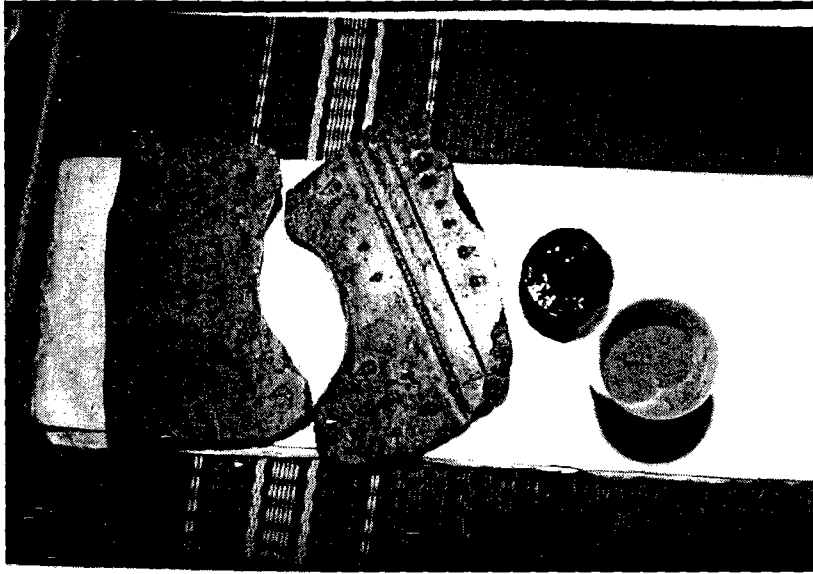
วัสดุที่สำคัญอีกอย่างของขั้นตอนการติดลายหัวโชนคือรักสมุก แต่ปัจจุบันช่างทำหัวโชนหลายคนได้พยายามทดลองหาวัสดุอื่นมาใช้แทนรักสมุก เนื่องจากรักสมุกมีขั้นตอนในการทำยุ่งยาก และใช้เวลาหลายวันกว่าจะได้รักสมุกที่มีคุณภาพ แต่สำเนียง ผดุงศิลป์ยังคงใช้รักสมุกในการติดลายหัวโชน เพื่ออนุรักษ์กรรมวิธีตามแบบโบราณ อีกทั้งมีความเห็นว่ารักสมุกแบบโบราณมีคุณสมบัติดีจนยากจะหาวัสดุสมัยใหม่ตัวใดมาทดแทนได้ สูตรการทำรักสมุกของสำเนียงมีขั้นตอนดังนี้

“...สมุกที่ผมทำใช้ใบมะพร้าว เราเก็บใบมะพร้าวแห้งมาเผา แต่การเผาต้องเป็นแบบการเผาถ่านเอาชี้เต้าจากใบมะพร้าวมาใส่ปิ้ง แชน้ำทิ้งไว้ หมั่นตายน้ำบ่อยๆ เพื่อให้ชี้เต้าจืด คือ หมดต่าง วิธีสังเกตว่าชี้เต้าจืดหรือยัง ก็ต้องลองชิมดู ถ้าเค็มแสดงว่ายังไม่หมดต่าง ถ้าจืดแปลว่าหมดต่างแล้ว ใช้ได้แล้ว เมื่อชี้เต้าจืดแล้วก็เอามาตากแห้ง พอแห้งดีแล้วก็เอามากรองด้วยผ้าขาวบาง จากนั้นเอาสมุกที่ได้มาผสมกับรักน้ำเกลี้ยง ใช้ส่วนผสมคือรักและชี้เต้าสมุก น้ำมันยางและชันผง เอารักน้ำเกลี้ยงใส่หม้อตั้งไฟเคี่ยวแล้วผสมชี้เต้าสมุก น้ำมันยาง และชันลงไป ตั้งไฟผสมชี้เต้าไป เคี่ยวไปเรื่อยๆให้เข้ากันดี แล้วเอาออกมาทุบเพื่อให้เนื้อเข้ากัน ถ้าทุบเข้ากันแล้วมันยังอ่อนอยู่ ก็เอาใส่หม้อตั้งไฟใหม่ แล้วเติมชี้เต้าลงไป เสร็จแล้วเอาออกมาทุบอีก ทำหลายๆครั้งจนกว่าจะได้ความยืดหยุ่นตามที่เราต้องการ ไม่มีสัดส่วนแน่นอน แล้วแต่ความชำนาญของช่างแต่ละคน รักสมุกไม่เหมือนรักเทือกนะ รักเทือกผสมให้มันอ่อนเอาไว้สำหรับติดตัวลาย ต้องเหลวพอเหมาะ ถ้าเหลวมากไปเวลาติดลายมันจะหลุด การทำรักเทือกก็มีขั้นตอนเหมือนรักสมุก ส่วนผสมเหมือนกันทุกอย่าง แต่ต้องเหลวกว่า...” (สำเนียง ผดุงศิลป์, สัมภาษณ์, 2545)

สิ่งสำคัญอีกอย่างหนึ่งในการทำรักตีลาย คือ แม่พิมพ์ลาย แม่พิมพ์ลายทำด้วยการนำหินสบู่มาแกะพิมพ์เป็นรูปลวดลายต่างๆที่ต้องการ แม่พิมพ์ลายเป็นเครื่องมือที่จะต้องประดิษฐ์ขึ้นเองโดยเฉพาะ ช่างต้องแกะพิมพ์เองเพื่อที่จะได้ลวดลายและขนาดของลายเหมาะสมกับประโยชน์ในการทำหัวโชน ดังนั้นผู้ทำหัวโชนจะต้องมีความรู้ในเรื่องการเขียนลายไทย งานช่างแกะสลักด้วย จึงจะสามารถแกะลวดลายของพิมพ์นี้ได้

ในการทำรักตีลาย ก่อนตีลายทุกครั้งจะต้องใช้น้ำทาลงบนแม่พิมพ์หินสบู่ก่อน เพื่อไม่ให้รักที่นำมาตีลายติดกับแม่พิมพ์หิน แล้วจึงนำรักตีลายกดลงในแม่พิมพ์ลายด้วยกระดูกสัตว์ เมื่อเสร็จแล้วนำลายออกจากแม่พิมพ์ ด้วยการใช้เหล็กแหลมสะกิดออก ทำเช่นนี้ทุกครั้งทีตีลาย

ในการติดลายเมื่อได้รักตีลายเรียบร้อยแล้วให้นำรักเทือกมาทาทั่วบริเวณที่ต้องการจะติดลายให้ทั่ว แล้วนำมะละกอดิบมาขัดบนรักเทือกเพื่อให้เรียบ จากนั้นจึงนำรักตีลายมาติดลงบนเทือกที่ทาไว้ แล้วปล่อยให้แห้งในที่ร่ม ขั้นตอนนี้จะใช้เวลาประมาณ 15 – 20 วัน รักจึงจะแห้ง แต่ถ้าจะให้รักแห้งสนิทต้องใช้เวลาประมาณ 1 เดือน



ภาพประกอบ 63 แม่พิมพ์หินสบู รักษะแหะ และผงถ่านสมุกใบมะพร้าวของสำเหียง ผดุงศิลป์



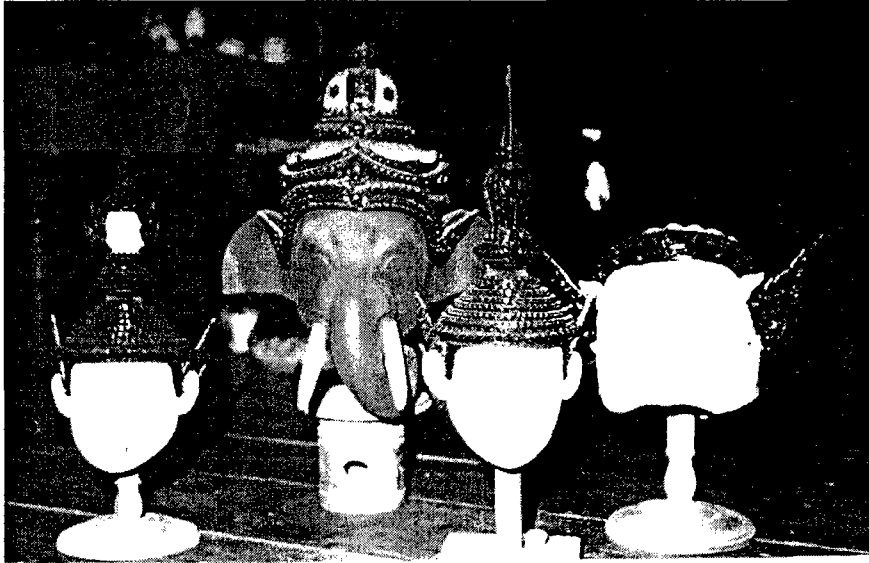
ภาพประกอบ 64 สำเหียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นหนตอนการติดลาย 1



ภาพประกอบ 65 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการตีตลาย 2



ภาพประกอบ 66 หัวโขนที่ตีตลายแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 67 หัวโขนแบบต่างๆที่ติดตายแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์

2.4.4 การติดตายหัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัย

วัสดุที่ใช้ในการทำลวดลายในสมัยโบราณใช้รัก ซึ่งเกิดจากการผสมกันระหว่างยางของต้นรักกับขี้เถ้าสมุกไบตอง แต่ปัจจุบันรักเป็นวัสดุที่หาได้ยาก และคุณภาพไม่ได้มาตรฐานเหมือนสมัยโบราณ ซึ่งมีได้เกิดจากคุณภาพของต้นรัก แต่เกิดจากคุณภาพในขั้นตอนการผลิตรักที่นำมาใช้ เช่น การผสมวัสดุอื่นลงไปปลอมกับยางรักเพื่อให้ได้ปริมาณมากขึ้น สมชายจึงได้ทดลองใช้ปูนปั้นลวดลายซึ่งมีคุณสมบัติเทียบเคียงได้กับวัสดุเดิม

“...ปัจจุบันรักหายาก ใ้อที่พอหาได้คุณภาพก็ไม่ได้มาตรฐานเหมือนก่อน ความบริสุทธิ์มันไม่เท่าแต่ก่อน ถ้าเปรียบเทียบการใช้งานทั้งวัสดุเก่าและวัสดุใหม่ ผมว่าของเก่าค่อนข้างยุ่งยาก วิธีใช้ก็ลำบาก บางครั้งเคียวแข็งไป บางครั้งเคียวอ่อนไป แต่ปัจจุบันก็มีคนคิดค้นวัสดุทดแทน อย่างคุณโจหลุยส์นี่เรียกได้ว่าเป็นต้นตำรับในการหาวัสดุที่ใช้แทนรักสำหรับทำลวดลาย คือผงแคลเซียมผสมปูนปลาสเตอร์และแป้งเปียก ซึ่งใช้งานได้ดี ไม่ลำบาก น้ำหนักเบา และความคงทนดีกว่า...” (สมชาย ล้วนวิสัย. สัมภาษณ์. 2545)

การผสมวัสดุที่ใช้แทนรักนั้น ไม่มีอัตราส่วนที่แน่นอน ขึ้นอยู่กับความชำนาญของช่างแต่ละคนและลักษณะงานที่ต้องการนำไปใช้ วัสดุที่ใช้สำหรับเป็นแม่พิมพ์ลวดลายนั้นยังคงเป็นหินสบู่แกะเหมือนของโบราณ และหินเขียวลับมิด เนื่องจากในความเป็นจริงนั้นหินสบู่เป็นวัสดุที่ดี คงทน แต่หาได้ยากในปัจจุบัน จึงได้มีการคิดค้นวัสดุอื่นมาใช้แทน ปัจจุบันใช้หินเขียวลับมิดและเรซิน แต่ส่วนใหญ่ใช้เรซินมากกว่า

การติดตายติดด้วยกาวลาเท็กซ์ที่มีจำหน่ายตามท้องตลาด ส่วนประกอบอื่นๆที่เป็นส่วนที่แยกชิ้นจากหัวโขน เช่น จอนหู ในสมัยโบราณใช้หนังวัว แต่ปัจจุบันหนังวัวมีราคาค่อนข้างสูง จึงต้องหาวัสดุทดแทน โดยนายสมชายหันมาเลือกใช้หนังวัวหรือหนังวิทยาศาสตร์ในการทำส่วนประกอบต่างๆของหัวโขน

2.4.5 การติดลวดลายของนายสาคร ยังเขียวสด

การติดประดับลวดลายต้องคำนึงถึงลักษณะของหัวโขนนั้นๆ นำส่วนประกอบอื่นของหัวโขน เช่น จอนหู เป็นต้น มาประกอบใส่หัวโขนที่ปั้นหน้าและประดับลวดลายด้วยตัวกระจิงเสร็จเรียบร้อยแล้ว เพื่อทำการประดับลวดลายด้วยตัวกระจิงที่จอนหูนั้น หากหัวโขนนั้นเป็นหัวโขนชนิดที่มียอดใส่ จึงทำการใส่ยอดเพื่อทดสอบความพอดีของยอดนั้น มิให้คับหรือหลวมไป แล้วจึงนำยอดมาประดับลวดลายตัวกระจิงพร้อมกัน แล้วนำไปตากแดดจนแห้งสนิท จากนั้นนำดินสอพองมาผสมน้ำกับกาวลาเท็กซ์ คนจนเข้ากันดีแล้วนำไปทาหัวโขนที่ตากแดดจนแห้งสนิทดีแล้ว ทาเฉพาะส่วนที่เป็นหน้าตา ให้เว้นในช่วงที่เป็นลวดลายตัวกระจิง นำไปตากแดดประมาณ 1 วัน จนแห้งสนิท จึงขัดดินสอพองออกด้วยกระดาษทรายละเอียด เพื่อให้มีความเนียนเรียบเสมอกัน ที่ต้องผสมกาวลาเท็กซ์ลงไปด้วยเพื่อป้องกันมิให้ดินสอพองหลุดออกจนหมดเมื่อโดนขัดด้วยกระดาษทราย

ในสมัยโบราณจะใช้วัสดุซึ่งเป็นหนังวัวหรือหนังควายในการประดับตกแต่งหัวโขนในส่วนที่เป็นจอนหู กระเจี๊ยกร หรือส่วนประกอบอื่นๆ แต่เนื่องจากปัจจุบันหนังวัวหรือหนังควายหาซื้อค่อนข้างยาก มีแหล่งซื้อเฉพาะที่ เช่นที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อจะซื้อหนังวัวหรือหนังควายต้องมีการคำนวณให้พอดี เพราะหากซื้อน้อยเกินไปจะใช้ไม่พอ หากซื้อมากเกินไปเมื่อใช้เหลือ ไม่สามารถเก็บไว้ได้นานเพื่อใช้ในงานต่อไปได้ แต่การซื้อหนังวัวหรือหนังควายส่วนใหญ่จะให้ซื้อหนังทั้งตัว ซึ่งใช้ไม่ได้หมดทุกส่วน ปัจจุบันจึงใช้วัสดุทดแทนคือ หนังวิทยาศาสตร์หรือหนังประเภทอื่น ข้อดีของหนังประเภทนี้คือ หาซื้อได้ง่าย ตัดฉลุได้สะดวก เนื่องจากมีความบางกว่าหนังสัตว์ แต่ข้อเสียคือ ไม่ค่อยแข็งแรงคงทนเหมือนหนังสัตว์



ภาพประกอบ 68 ช่างบ้าน “ยังเขียวสด” สาธิตการผสมสูตรปั้นลวดลาย 1



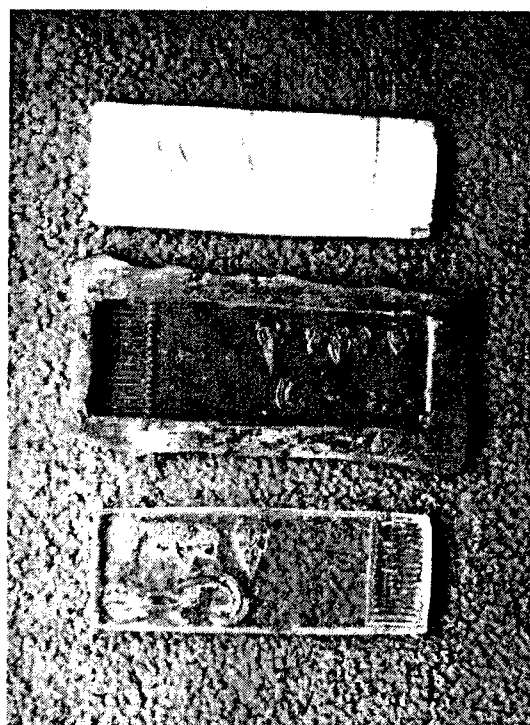
ภาพประกอบ 69 ช่างบ้าน “ยังเขียวสด” สาธิตการผสมสูตรปั้นลาย 2



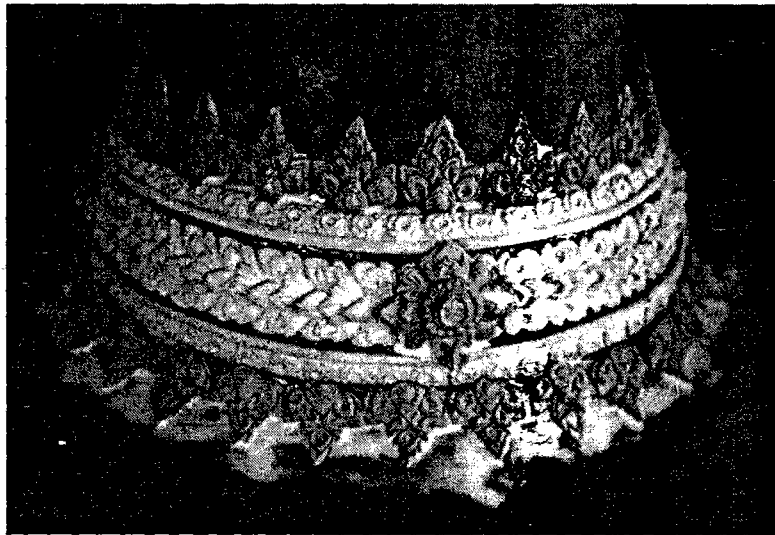
ภาพประกอบ 70 ขั้นตอนการพิมพ์ตัวลายของบ้าน “ยังเขียวสด” 1



ภาพประกอบ 71 ขั้นตอนการพิมพ์ตัวลายของบ้าน “ยังเขียวสด” 2



ภาพประกอบ 72 พิมพ์หินสบู ถอดพิมพ์ด้วยซิลิโคน และพิมพ์เรซินสำหรับพิมพ์ลายของบ้าน “ยังเขียวสด”



ภาพประกอบ 73 ตัวลายที่ติดลงบนหัวโขนแล้ว

2.4.6 การติดลวดลายของสุรพล พื้นศิลป์

การติดลวดลายหรือการตีลาย การประดับลาย หมายถึง การนำวัสดุมาผสมตามสูตร มากดลงบนแม่พิมพ์ลาย จะได้ตัวลายนำมาประดับลาย ภาษาช่างหัวโขนเรียก “กระแหะลาย” วัสดุในขั้นตอนการตีรักประดับลายได้แก่ แม่พิมพ์ลาย ต้องเป็นลายที่กลับด้าน คือ หากต้องการตัวลายสำหรับติดหัวโขนที่มีลักษณะเป็นลายนูน ต้องแกะแม่พิมพ์ให้เป็นร่องลึกลงไป หากต้องการลวดลายที่มีลักษณะเอียงซ้าย ต้องแกะแม่พิมพ์ให้เอียงขวา วัสดุสำหรับกระแหะลาย ภาษาช่างหัวโขนเรียก ปรังสีฟัน กาวลาเท็กซ์หรือรักเทือก คัทเตอร์ และเครื่องมือตีลาย เช่น ไม้เนียน น้ำสบู่เหลว น้ำมันทาพิมพ์ ไม้กัลดเหลาปลายแหลม พยายามหลีกเลี่ยงการใช้เข็มจิ้มตัวลายขึ้นจากพิมพ์ เพราะในเวลาไม่นานแม่พิมพ์จะชำรุดเสียหาย

ในสมัยโบราณสร้างแม่พิมพ์ลายด้วยหินสบู่ แกะลวดลายเป็นพิมพ์กลับด้าน แต่เนื่องจากหินสบู่ชำรุดง่าย ปัจจุบันจึงได้มีการสร้างแม่พิมพ์ลายทดแทนจากต้นแบบหินสบู่ โดยใช้ยางซิลิโคนแทนพิมพ์แล้วหล่อด้วยเรซิน สามารถใช้งานได้ดี มีความคมชัดไม่แพ้ต้นแบบ และยังสามารถสร้างเสริมได้จำนวนมากอีกด้วย

ในขั้นตอนของการตีรักประดับลายนี้ หากมีผู้ช่วยงานคือคนหนึ่งตีลาย อีกคนประดับลาย จะทำให้การปฏิบัติงานสะดวกขึ้น ขั้นตอนของการติดลวดลายนี้เริ่มต้นที่การประดับลายรักร้อยเป็นอันดับแรก โดยวางลายจากแนวกลางข้างหูซ้อนทับลายไปด้านหน้าและด้านหลังทั้งซ้ายและขวา กลึงวัสดุตีลายเป็นเส้นยาวหรือเรียกว่า เส้นลวดประดับขนานข้างรักร้อยให้รอบศีรษะ ให้แนวรอยต่ออยู่ด้านหลัง ขนานเส้นลวดทั้งบนและล่าง มีข้อจำกัดอยู่ว่าเส้นลวดต้องมีขนาดเท่ากันทั้งศีรษะ วางตัวเม็ดเนื้อให้ชิดแนวเส้นลวดบนและล่าง ตัวเม็ดเนื้อสร้างจากแม่พิมพ์หรือสร้างขึ้นเองก็ได้ โดยกลึงเส้นลวดให้ใหญ่แล้วใช้เครื่องมือกดลงบนเส้นลวดจะได้ลายเม็ดเนื้อต่อเนื่อง มีขนาดเท่าๆกันสวยงาม เครื่องมือที่ใช้กดบนเส้นลวดเป็นเครื่องมือที่สร้างเองได้ โดยอาจใช้ไม้ตะเกียบก็ได้ ประดับตัวกระຈັงชั้นที่ 1 2 3 4 และ 5 ตามลำดับ โดยประดับลายสลับหว่างกันเพื่อมิให้กระຈັงบังแววหรือส่วนที่ประดับพลอย

ในกรณีที่เป็นครษะลิงโล้น เมื่อประดับลายรักร้อยเส้นลวดลายเนื้อแล้ว วางกระຈັงรอบศีรษะได้เลย แต่ถ้าเป็นพญาลิงต้องประดับกระຈັงตาอ้อยก่อนจึงประดับกระຈັงแวว

ในกรณีที่เป็นศิระเสนาอำมาตย์มีกระบังหน้า ให้ประดับลายกระจังซ้อนตัวกลางก่อนแล้วจึงประดับลายกระจังรวนซ้ายและขวา ประดับลายแข่งสิงห์ เส้นลวดเม็ดเนืองวางแนวร่องกระจกประดับลายกรอบพักรัตน์ตามลำดับ ดังนี้ ประดับลายผ้าจีบรอบศิระ ประดับลายทศ (ประจำยาม) ประดับลายทับจอน ประดับลายท้ายจอน ประดับลายท้ายทอย ประดับลายกรรเจี๊ยกจอน กุณฑล ประดับลายเครื่องยอด



ภาพประกอบ 74 หัวโขนที่ติดตัวตายแล้วของสุรพล ฟีนคิลป์

2.5 การปิดทอง

2.5.1 การปิดทองของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

หลังจากประดับลวดลายที่ต้องการเสร็จแล้ว ขั้นตอนในการการลงรักปิดทองนั้นใช้รึกน้ำเกลี้ยงเกลียทาบาง ๆ จนทั่ว ป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองเกาะติด ปล่อยให้แห้งพอให้หมาด ไม่ควรทิ้งไว้นานจนแห้งเกินไป

“...ปล่อยให้แห้งพอหมาดๆไม่ให้แห้งจนเกินไป ถ้าแห้งเกินไปเวลาปิดทองจะไม่ติดกับรักที่ลงไว้ แต่ถ้ายังไม่แห้งดีแล้วรีบปิดทองลงไป ทองมันจะจม ทองจมคือพอปิดทองลงไปแล้ว ทองมันจะดำน ไม่เป็นเงางาม เพราะฉะนั้นกะเวลาให้ดี อย่าให้แห้งเกินไป ให้หมาดพอเหมาะตามแต่ความชำนาญของช่างแต่ละคน...เวลาที่เรปิดทองก็ไม่ใช่ว่าปิดลงไปทั้งแผ่น ทองนี้เราต้องค่อยๆเปิดทองออกจากกระดาษหุ้ม แล้วปิดลงไปทีละนิด ทีละส่วน ไม่ใช่ปิดไปทั้งแผ่น งานมันละเอียด เราต้องค่อยๆปิดลงไปโดยวิธีปิดก็ต้องดูให้แผ่นทองที่ติดลงไปใหม่เกยทับแผ่นทองคำที่ปิดไว้แล้ว ให้มันเกยเข้าไปประมาณหัวไม้ขีดไฟ หรือประมาณ 2 มิลลิเมตร...” (มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. สัมภาษณ์. 2545)

ข้อควรระวังในขั้นตอนการปิดทองคือ อย่าให้กระดาษแผ่นทองติดบนรักที่ลงไว้จะทำให้ปิดทองไม่ติดต้องลงรักปิดทองซ้ำใหม่ อาจทำให้ความมันของทองไม่เสมอกัน เมื่อปิดทองตามวิธีดังกล่าวจนหมดแล้วใช้น้ำที่สะอาดกวาดทอง โดยกวาดทองตรงรอยประสานแล้วส่วนที่ปิดให้ทั่ว ควรล้างมือให้สะอาดก่อนปิดทองและกวาดทอง เพราะหากมือมีคราบไขมันหรือเหงื่อ เวลากวาดแล้วไปเขียนลายจะดัดเส้นไม่ติด กวาดทองแล้ว

ใช้สาลีที่สะอาดคลึงเป็นก้อนขนาดเท่ากับหัวแม่มือกดบนที่ปิดทองเบา ๆ อีกครั้งเพื่อให้ทองเรียบ และเป็น การเก็บเกสรทองออกให้หมด เหลือแต่ทองพื้นเรียบ หากส่วนใดที่ยังไม่ทั่วให้ลงรักปิดซ่อม โดยลงรักเพียง บาง ๆ จนทั่วดีแล้วทำตามวิธีข้างต้นใหม่ อีกทั้งเวลาปิดทองต้องดูสภาพอากาศที่เอื้ออำนวย การปิดทองต้อง อาศัยไอน้ำแดด หากปิดทองเวลาอากาศชื้น ทองจะไม่ขึ้นมันเงา

“...การปิดทองตามตัวพระหนกที่ไม่ใช่พื้นเรียบ เราต้องใช้เครื่องมือช่วยเพื่อให้ได้รายละเอียดมาก และคมชัดมาก เครื่องมือที่ใช้แต่เดิมคือฟูกันเงิน ตามทำด้วยไม้ไผ่ ขนปุยสีขาวทำด้วยขนกระต่าย แต่เดี๋ยวนี้ใช้ฟูกันกลมหรือบางที่ก็ ฟูกันแบน ลักษณะสำคัญคือขนของฟูกันต้องอ่อนนุ่ม แต่ก็ขึ้นอยู่กับความพอใจของช่างแต่ละคน และความ เหมาะสมของการปฏิบัติงาน ในการปิดทองตามตัวพระหนกหรือส่วนต่างๆที่ไม่ใช่พื้นเรียบ การปิดทองต้องปิดให้ แผ่นทองเกยกันเพื่อให้ได้เนื้อทอง ส่วนจะปิดให้เกยมากหรือน้อยเท่าไรให้ดูที่ความลึกและลักษณะของลวดลาย ถ้ามี ซอกมุมมากก็ต้องใช้เนื้อทองจำนวนมาก ต้องปิดเกยกันมาก แต่ถ้ามีลายตื้นหรือมีซอกม่น้อย การปิดทองก็ไม่ต้อง เกยกันมากนัก วิธีปิดทองให้ได้ทุกซอกทุกมุม ให้ได้ความคมชัดของลวดลาย ต้องใช้ฟูกันกระทุ้งลงบนแผ่น ทองคำเปลว เพื่อให้ทองเข้าไปทั่วถึงทุกซอกมุม ตามร่องของลาย แล้วจึงใช้ฟูกันกดทองให้ทองติดตามลวดลาย ต่าง ๆ อีกครั้ง ส่วนรักน้ำเกลี้ยงเดี๋ยวนี้ไม่ค่อยใช้แล้ว เพราะเราสามารถหาซื้อสีน้ำมันมาใช้แทนได้ สีน้ำมันที่มี คุณภาพดี เนื้อละเอียดใช้แทนรักได้ดี หาซื้อง่าย สะดวก และแห้งเร็ว...” (มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. สัมภาษณ์. 2545)

2.5.2 การปิดทองของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

การปิดทองตามสูตรโบราณใช้วิธีลงรักน้ำเกลี้ยง ปัจจุบันใช้สีน้ำมันที่มีจำหน่ายตามท้องตลาดทั่วไป แล้วแต่จะเลือกใช้ ทำให้ทั่วบริเวณที่จะปิดทอง ทิ้งไว้ 1 – 2 ชั่วโมงบ้าง 5 – 6 ชั่วโมงบ้าง 7 – 8 ชั่วโมงบ้าง ขึ้นอยู่กับชนิดของสีที่ใช้ พอทิ้งให้หมาดเกือบแห้ง สังเกตได้โดยการใช้มือแตะดู จากนั้นปิดด้วย ทองคำเปลว ปิดทับให้ทั่วบริเวณที่ต้องการปิดทอง ใช้ฟูกันแบนหรือแปรงทากาวของจีนกระทุ้งเบา ๆ ให้ทั่ว บนแผ่นทองคำเปลว จะปรากฏเป็นลวดลายให้เห็นเด่นชัด

“...โบราณใช้รัก แต่เดี๋ยวนี้ไม่ใช้ เพราะสีก็มีคุณสมบัติใกล้เคียงกัน ไม่ต้องห่วงเรื่องการแพ้รัก ต้องทายากกล้วย เราใช้สี น้ำมันธรรมชาติหรือสีเฟล็กก็ได้ หรือบางคนก็ใช้รักเทียม รักเทียมคือสีผงใส่สีตา สีชั้นลงไป แต่ไม่ทน เจอความร้อนก็อ่อนตัว แต่ความจริงรักดีกว่าสี รักจะทนมาก ทนเป็นร้อยปีก็อยู่ได้ ถ้าไปตั้งโชว์ แต่ถ้าเอาไปแสดงไม่ค่อยแตกต่าง เพราะเอาไป แสดงต้องโดนมือ โดนอะไรทำให้หลุดได้ แต่สัก 10 ปีก็จะเริ่มหลุด ต้องซ่อม ทดลองใช้อะไรมาเยอะ คิดว่าแบบโบราณ สมบูรณ์ที่สุด ทนทานที่สุด ไม่ว่าจะเปลี่ยนไปใช้อะไร ที่สุดเราก็ต้องยอมรับว่าของโบราณดีที่สุด...” (ตาบทิพย์ แก้วดวง ใหญ่. สัมภาษณ์. 2546)

กลวิธีอีกประการหนึ่งคือการผสมน้ำมันตั้งอวลลงไปในสีปิดทอง จะช่วยถ่วงเวลาการแห้งของสีได้ เนื่องจากบางครั้งที่ตั้งหัวโชนทิ้งไว้เพื่อปิดทอง หากทิ้งไว้นานเกินไป น้ำมันตั้งอวลจะช่วยถ่วงไม่ให้สีแห้ง เกินไป และยังสามารปิดทองได้ ส่วนผสมอีกอย่างที่ช่วยเพิ่มความเงางาม คือ ยัมบัก อัตราส่วนไม่ กำหนดตายตัว ขึ้นอยู่กับความชำนาญของช่างแต่ละคนที่จะเห็นว่าเหมาะสม



ภาพประกอบ 75 หัวโขนที่ปิดทองแล้วบางส่วนของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่



ภาพประกอบ 76 หัวโขนที่ปิดทองแล้ว (ด้านหลัง) ของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

2.5.3 การปิดทองของสำเนียง ผดุงศิลป์

การปิดทองเป็นขั้นตอนหลังจากที่รักแห่งสนิทแล้ว ก่อนปิดทองจะต้องทาสีรองพื้นก่อน 2 - 3 เที้ยว เพื่อให้พื้นที่บริเวณที่จะปิดทองเกิดความมันวาว เมื่อลงพื้นแห่งสนิทแล้วจึงทาน้ำยาสำหรับปิดทองให้ทั่วบริเวณที่จะทำการปิดทองอีกครั้งหนึ่งปล่อยให้แห้งหมาดพอที่จะปิดทองได้

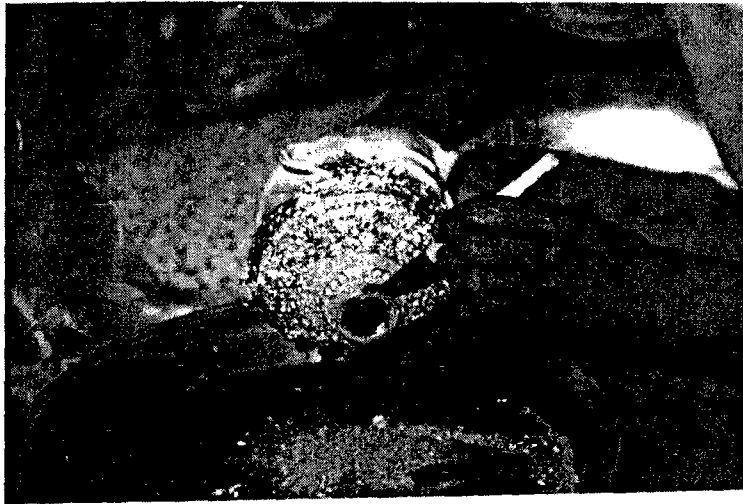
การปิดทองจะต้องปิดในห้องที่ไม่มีลมพัด เพื่อไม่ให้แผ่นทองปลิว วิธีปิดใช้ทองคำเปลวปิดลงไปทีละแผ่นให้ทั่วบริเวณที่ทาน้ำยาสำหรับปิดทองไว้ ต่อจากนั้นจึงใช้แปรงค่อยๆถูบ กระทั่งเบาๆ โดยใช้ผู้กันแตะผงทองกระทุ้งกลงไปบริเวณที่เป็นลวดลาย ส่วนบริเวณที่เป็นพื้นเรียบจะต้องใช้นิ้วมือในการกดและปิดทองจนทั่ว จากนั้นตรวจดูความเรียบร้อยอีกครั้งหนึ่ง ถ้าปิดทองได้ไม่ทั่วก็จะต้องทำการปิดทองซ่อมใหม่อีกครั้งหนึ่ง แล้วใช้แปรงขัดผงทองออกให้หมด ก็จะเหลือเพียงทองที่ติดอยู่ในบริเวณที่เป็นลวดลายเท่านั้น



ภาพประกอบ 77 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดทอง 1



ภาพประกอบ 78 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการปิดทอง 2



ภาพประกอบ 79 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตการเกลี่ยทองให้เรียบเนียน

2.5.4 การปิดทองของนายสมชาย ล้วนวิสัย

ทองที่ใช้สำหรับปิดทองมีหลายคุณภาพขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้สั่งทำ หากเป็นงานที่ต้องการคุณภาพและผู้สั่งทำมีทุนทรัพย์มากพอ สมชายจะเลือกใช้ทองคำเปลวแท้ 100% แต่หากเป็นงานคุณภาพรองลงมาจะใช้ทองเคหรือทองวิทยาศาสตร์ เนื่องจากมีราคาถูกกว่า ผู้สั่งทำมีกำลังซื้อมากกว่า โดยปกติหัวโชนขนาดใหญ่จะใช้ทองคำเปลวแท้ 100 % แต่หากเป็นหัวโชนขนาดเล็กจะใช้ทองเค ซึ่งสีที่ได้จะเป็นสีทองออกแดงเล็กน้อย แต่จะไม่ลอก ก่อนปิดทองจะต้องมีการทาสีสำหรับปิดทองเพื่อให้ทองติดทนนาน ซึ่งวัสดุที่สมชายใช้ในการทารองพื้นก่อนปิดทองคือสีน้ำมันธรรมดา

“...ต้องทาสีก่อนปิดทอง สีอะไรก็ได้ ไม่ควรจำกัดว่าเป็นสีเฟล็กซ์ เพราะถ้าเราจำกัด อีกหน่อยถ้าสีเฟล็กซ์เลิกผลิต เราก็ทำหัวโชนไม่ได้ ความจริงเราใช้สีตราอะไรก็ได้ที่เป็นสีน้ำมัน ไม่จำกัดตราสินค้า แต่ต้องเป็นสีน้ำมันสีใช้สำหรับงานช่าง เพราะเราต้องการความเหนียว ช่วงขณะที่มันใกล้จะแห้ง มันจะมีความเหนียวสูง เราใช้เวลาช่วงนั้นเปิดทองลงไป ทองจะติดทน...” (สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์. 2546)

จากนั้นใช้พู่กันค่อยๆ ตะกุดไล่ลงไปทีบริเวณลวดลาย ส่วนที่เป็นพื้นเรียบก็ใช้พู่กันค่อยๆ ไล่ให้เรียบเนียน แล้วปิดฝุ่นผงทองที่เหลือออก

2.5.5 การปิดทองของสาคร ยังเขียวสด

นำหัวโชนมาทาสีรองพื้นเป็นสีขาวน้ำพลาสติก ทาให้ทั่วทั้งหัวโชน รวมทั้งจอนหู และยอด เสริม แล้วนำไปตากแดดทิ้งไว้ 1 วัน จนแห้งสนิท จากนั้นลงสีขาวน้ำมันอีกชั้นหนึ่ง เป็นชั้นที่ 2 แต่ให้เว้นในส่วนที่ต้องลงสีเพื่อเขียน เช่น ที่หน้า เป็นต้น จะทาสีขาวน้ำมันเฉพาะในส่วนที่ต้องการปิดทองเท่านั้น แล้วนำไปตากแดดทิ้งไว้ 1 วัน จนแห้งสนิท ขั้นตอนต่อไปต้องทาสีเหลืองน้ำมัน หรือสีสำหรับปิดทองตราเฟล็กซ์ ซึ่งเป็นวัสดุที่มีคุณสมบัติใกล้เคียงกับรักษน้ำเกลี้ยงของโบราณ เป็นชั้นที่ 3 ในส่วนที่ต้องการปิดทองให้ทั่ว

แล้วทิ้งไว้ประมาณ 2 ชั่วโมง สีเหลืองจะหมาดก่าล่งดีคือไม่แห้งจนเกินไปนัก นำแผ่นทองคำเปลวมาปิดให้ทั่วบริเวณที่ต้องการปิด แล้วใช้ฟู่กันหรือแปรงขยี้ให้ทั่ว เสร็จแล้วขัดผงทองออกให้หมด

สีเฟล็กซ์ที่ใช้ในการรองพื้นเพื่อปิดทองมี 2 สูตร

1. สูตรสีเฟล็กซ์ 100% คือ ไม่มีส่วนผสมของวัสดุอื่น ข้อดีคือ หาซื้อง่าย ใช้งานได้ทันทีโดยไม่ต้องผ่านกรรมวิธีใด ข้อเสียคือ แห้งเร็วทำให้ต้องเร่งรีบในการทำงานเพื่อแข่งกับเวลา จนไม่สามารถใช้ความประณีตในงานที่ละเอียดได้มากนัก

2. สูตรสีเฟล็กซ์ปรุง คือ สีเฟล็กซ์ที่นำมาผสมกับน้ำมันตั้งอ้วและสีดำตราเปิดซึ่งเป็นสีที่ใช้สำหรับงานปิดทอง ข้อดีคือ สามารถถ่วงเวลาการแห้งตัวของสีเฟล็กซ์ได้ ทำให้ช่างสามารถใช้เวลาเก็บรายละเอียดในชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดได้ เมื่อปิดทองแล้วงานจะมีความเรียบเนียนมาก แต่ข้อเสียคือ สูตรสีเฟล็กซ์ปรุงนี้ไม่มีขาย ช่างต้องทำเองโดยการผสมส่วนผสมที่ได้กล่าวไว้แล้วในอัตราส่วนที่พอเหมาะ จะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับความชำนาญของช่างแต่ละคน

ทองที่ใช้ในการปิดลงบนหัวโชนมี 2 คุณภาพ คือ

1. ทองคำเปลวแท้หรือทองใบ ใช้สำหรับงานหัวโชนที่ต้องการคุณภาพสูงตามที่มีผู้สั่งทำ แต่มีราคาสูง

2. ทองคำวิทยาศาสตร์หรือทองเค ใช้สำหรับงานคุณภาพรองหรืองานหัวโชนที่ส่งจำหน่ายในท้องตลาด ที่ต้องการปริมาณมากๆ แต่ราคาไม่แพง

2.5.6 การปิดทองของสุรพล พันธ์ศิลป์

ก่อนทำพื้นควรให้ลายกระแหนะแห้งอยู่ตัวดีก่อน ประมาณ 3 – 5 วันจึงทำพื้น ลงรักปิดทอง ข้อควรระวังคือ เมื่อทำพื้นแล้วห้ามจับต้องตัวลายถ้ามือไม่สะอาดพอ เพราะจะทำให้รักแห้งบ้าง ไม่แห้งบ้างอันเนื่องจากพื้นสกปรก ฟู่กันหารักต้องสะอาด อย่ายาใช้ปนกับงานอื่น เมื่อใช้งานเสร็จต้องล้างทำความสะอาดทันที ควรล้างฟู่กันด้วยน้ำมันชักแห้งหรือน้ำมันสน อย่ายาใช้ทินเนอร์จะทำให้ฟู่กันเสีย ล้างน้ำมันแล้วต้องล้างสบู่ และน้ำสะอาด เช็ดให้แห้งเก็บไว้เฉพาะที่

ขั้นตอนการเตรียมรักเพื่อใช้ในการลงรักปิดทองคือ นำรักน้ำเกลี้ยงมาเคี้ยวไฟอ่อนไล่ความชื้น ถ้าเป็นรักที่บรรจุภาชนะจำหน่ายตามร้านค้าทั่วไป ต้องกรองด้วยผ้าไหมละเอียดสำหรับทำซิลค์สกรีนกรองกลางแดดจัดๆ แล้วจึงแบ่งมาเคี้ยวไฟ แต่ถ้าเป็นรักบรรจุภาชนะขนาด ¼ แกลลอน เป็นรักน้ำเกลี้ยงอย่างดีของเชียงใหม่ ไม่ต้องกรองแบ่งมาเคี้ยวไฟอ่อนๆใช้ได้เลย

ขั้นตอนการลงรักปิดทองเริ่มต้นด้วยการทำพื้น การเลือกวัสดุทำพื้นขึ้นอยู่กับวัสดุกระแหนะลายการทำพื้นเป็นการทำความสะอาดพื้นผิวและให้เกิดเป็นเงางาม เวลาปิดทองถ้าพื้นที่เตรียมไว้ดี ผิวทองจะมันวาว นอกจากนี้มีข้อควรสังเกตเพิ่มเติมคือ หากตัวกระแหนะลายเป็นรักกระแหนะแท้ ชี้อั้งชัน ให้ทำพื้นด้วยชแลกค์ หากตัวกระแหนะเป็นรักเทียม ปูนแคลเซียม น้ำยาสำหรับเตรียมพื้นผิวรถก่อนพ่นสี (สีโป๊ว) ให้ทำพื้นด้วยสีแห้งเร็ว หรือสีสเปรย์ จะสะดวกกว่าทำพื้นด้วยชแลกค์ การทำพื้นชแลกค์ ทาชแลกค์ประมาณ 4 – 5 เทียว โดยแต่ละเทียวควรมีเวลาห่างกัน 10 – 15 นาที หากเป็นรักน้ำ (รักน้ำเกลี้ยง) การทาพื้นรักแต่ละเทียวควรมีเวลาห่างกันประมาณ 1 สัปดาห์ หรือจนกว่ารักจะแห้งดี ควรมีตู้บ่มรักเพื่อป้องกันฝุ่นละออง และเพื่อให้รักแห้งตัวดี ทำพื้นรัก 1 – 2 เทียวก็พอ ข้อควรระวังในขั้นตอนนี้คือ การทำพื้นที่ดีพื้นต้องเป็นเงางาม แต่ต้องระวังอย่าให้ตัวลายเลือนไม่คมชัด

การทำตู้สำหรับบ่มรัก ควรทำเป็นชั้นวางเป็นตาข่ายรองรับ และผนังรอบ 4 ด้านเป็นมุ้งลวดหรือตาข่ายด้วย ควรอยู่ในร่มในห้องอย่าให้ถูกแดด ในตู้ต้องมีภาชนะใส่น้ำไว้ เมื่อบ่มงานรักต้องคลุมภายนอกตู้

ด้วยผ้าชุบน้ำบิดหมาดๆ คุณสมบัติของรักจะแห้งดีในที่ที่มีอากาศเย็น มีความชื้น จึงมักนิยมปิดทองในช่วงหน้าฝนหรือหน้าหนาว ส่วนอากาศร้อนๆรักจะไม่แห้ง ยิ่งถูกความร้อนยิ่งไหลเยิ้ม

เมื่อทำพื้นและพื้นแห้งดีแล้ว ถ้าเป็นพื้นรักควรใช้รักน้ำเกลี้ยงทาปิดทอง แต่ก่อนทารักต้องทาด้วยรงค์ทองก่อน รงค์ทองมีลักษณะเป็นวัตถุธาตุธรรมชาติ เป็นแท่งแข็งเหมือนหิน แต่เมื่อถูกน้ำจะละลายน้ำได้ มีสีเหลืองเรียกว่า “เหลืองรงค์” การทารงค์เพื่อเวลาทารักป้องกันมิให้หลงลาย คือทารักไม่ทั่ว เมื่อรงค์แห้งดี ลงรักจนทั่วพื้นที่ที่จะปิดทอง เก็บใส่ตู้บ่มรักประมาณ 1 สัปดาห์ จึงนำมาปิดทอง

การปิดทอง จะต้องปูแผ่นทองลงบนพื้นที่ที่ลงรักไว้ โดยปูจากซ้ายไปขวาและล่างขึ้นบน โดยให้แผ่นทองซ้อนทับเกยกันเท่ากับขนาดหัวไม้ขีดพอดี เมื่อปูทองทั่วให้ใช้นิ้วกดแผ่นทองให้แนบพื้นงานจนทั่ว จากนั้นปูแผ่นทองทับอีกครั้ง ใช้ฟูกันปิดทองกระทุ้งทองให้เข้าชอกลายจนทั่ว ปิดผงดทองออกควรมีภาชนะใส่เวลาปิดทองควรมีลังกระดาษใหญ่พอประมาณกับชิ้นงานเพื่อเก็บผงดทอง แล้วนำผงดทองมาใส่ภาชนะขนาดย่อม เพื่อใช้ปิดทองในขั้นตอนการเขียนเส้นฮ่อต่อไป เมื่อปิดผงดทองออกแล้วใช้แปรงขนกระต่ายปิดผิวอีกครั้ง

วิธีการปิดทองด้วยรักสี เริ่มด้วยการทำพื้น ทาสแล็กค์ 4 เทียว ทั้งระยะห่างกันเทียวละ 10 – 15 นาที ปล่อยให้แห้ง 1 วัน ให้ซแล็กค์แห้งดี ทารักสี คนรักสีให้เข้ากันดีก่อน ควรทาบางๆ อย่ายให้รักหนา เพราะจะทำให้ผิวย่น ปล่อยให้แห้งในที่ระบายอากาศได้ดีอย่าให้ถูกแดด และควรเก็บในที่ปราศจากฝุ่นละอองมากด้วย ประมาณ 4 ชั่วโมง จนรักตั้งดี จากนั้นปูแผ่นทองจนทั่วงาน ดบแผ่นทองด้วยนิ้วเบาๆ ให้ทองแนบกับชิ้นงาน และปูแผ่นทองทับอีกครั้ง กระทุ้งด้วยแปรง ปิดทองจนทั่ว ปิดผงดทองออกด้วยแปรงขนกระต่าย หนึ่งหากมีงานปิดทองมาก ควรทารักสีในช่วงเย็น พอช่วงเช้าก็ดำเนินการปิดทองได้เลย โดยใส่ปูทองให้ครบงานทุกชิ้นก่อน แล้วจึงมาเก็บรายละเอียด กระทุ้งทองให้ทั่วงานจนเสร็จ รักสีที่ผสมสูตรรักปิดทองนี้ถ้าเข้าใจถึงลักษณะของตัวถ่วง สามารถผสมอัตราส่วนถ่วงเวลาให้รักมีความเหนียวตั้งอยู่ได้นานถึง 24 ชั่วโมง โดยไม่ต้องเร่งรีบปฏิบัติงานเกินไปจนงานไม่เรียบร้อย

สรุป พื้นสีปลีแล้วว่า ปัจจุบันมีวัสดุที่ใช้ทดแทนรักน้ำเกลี้ยง คือ การใช้สีปิดทอง ซึ่งวัสดุทดแทนการลงรักปิดทองที่ช่างทั่วไปนิยมใช้ คือ สีเฟล็กซ์ตราทหาร เมื่อซื้อมาสามารถใช้ทาปิดทองได้เลย แต่มีข้อจำกัดอยู่บ้างก็คือ ระยะเวลาของความพองเหมาะพอดีที่จะปิดทองได้ดี ดังนั้นจึงต้องกำจัดข้อจำกัดนี้ออกไป โดยหาวิธีทำให้ความพองเหมาะพอดีในระยะเวลายืดยาวออกไป สามารถปฏิบัติงานได้อย่างไม่เร่งรีบจนเกินไป

วัสดุที่ใช้ในการปรุงสีปิดทอง ได้แก่ สีเฟล็กซ์ตราทหาร (เหลือง) น้ำมันสนเชียงใหม่ และน้ำมันตั้งอ้วแท้ อัตราส่วนและวิธีการปรุง คือ สีเฟล็กซ์ ¼ แกลลอน เปิดฝากระป๋องตั้งเตาไฟฟ้าแผ่นเหล็ก ควรทำกรวยกระดาษแข็งทรงกระบอกให้มีขนาดเท่ากับเส้นผ่าศูนย์กลางของขอบฝากระป๋องสีครอบไว้ เพื่อป้องกันสีล้นหก เมื่อถึงจุดเดือด ความร้อนจะไล่สารตะกั่วออกจากเนื้อสี เป็นควันขาวฟุ้งกระจาย ช่วงนี้ให้ถอดปลั๊กไฟออก ข้อควรระวังสำหรับขั้นตอนนี้คือ ควรปฏิบัติงานในที่โล่งแจ้ง อากาศโปร่งถ่ายเทได้สะดวก จากนั้นเติมน้ำมันสนเชียงใหม่ให้สูงจากหน้าสีประมาณ 1 เซนติเมตร คนสีให้เข้ากัน ใส่น้ำมันตั้งอ้วแท้ถึงขอบกระป๋องด้านใน เสียบปลั๊กไฟรอจนความร้อนเพิ่ม สีเริ่มเดือดอีกครั้ง จึงดึงปลั๊กไฟออก ปล่อยให้เย็นสามารถยกออกจากเตาได้ คนสีให้เข้ากับตั้งอ้ว ถ่ายใส่ภาชนะขนาดย่อมเก็บไว้ใช้ได้นาน คุณสมบัติที่ดีคือ สามารถใช้ทาปิดทอง และมีความเหนียวตั้งดี สามารถปฏิบัติงานปิดทองได้มากขึ้นงานชิ้นในแต่ละครั้ง ไม่ต้องเร่งรีบปฏิบัติงานปิดทองมากจนเสียความละเอียดประณีต และสามารถปิดทองได้ตั้งแต่ 4 ชั่วโมง ขึ้นไปจนถึง 24 ชั่วโมง แต่ควรเก็บชิ้นงานให้พ้นจากฝุ่นละออง

นอกจากสีปิดทอง กาว Epoxy A,B ชนิดใสเป็นหลอด เมื่อนำมาผสมกันในทินเนอร์ให้เหลวพอควร สามารถทาปิดทองได้ แต่ควรทำพื้นด้วยสีสเปรย์หรือสีแห้งเร็ว ห้ามใช้สีแห้งช้า เพราะจะทำให้ผิวงานย่น

ไม่สวย และมีข้อจำกัด คือ ใช้ไม่ได้กับสูตรกระแหนะลายที่เป็นรักกระแหนะแท้ และสูตรซี่ผึ้งชั้น เพราะจะทำให้ตัวลายกระแหนะอ่อนตัวลง ทำให้งานเสียหาย

2.6 การติดพลอย

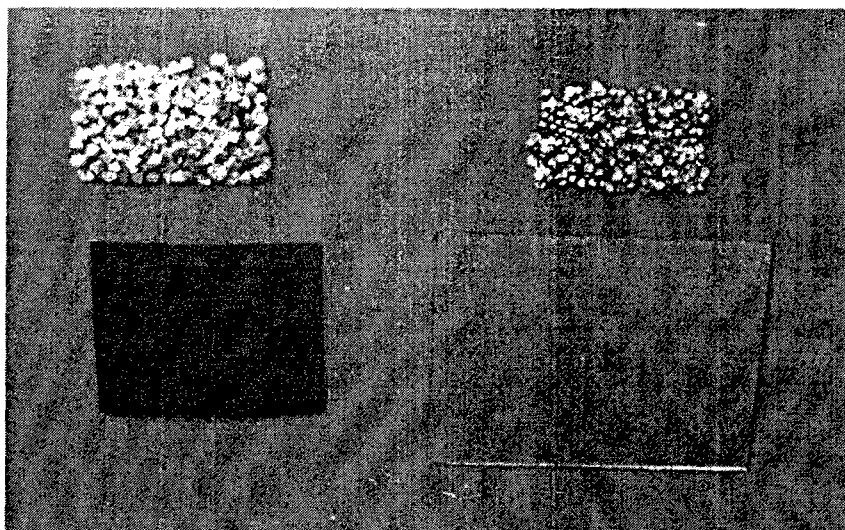
2.6.1 การติดพลอยของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

มล.พงษ์สวัสดิ์เล่าว่า สมัยโบราณนิยมใช้กระจกกรียบสำหรับงานประดับตกแต่งหัวโขน แต่ในปัจจุบันโรงงานต่างๆที่เคยผลิตกระจกกรียบได้เลิกกิจการไปหมดแล้ว จึงต้องหาวัสดุอื่นมาใช้ทดแทน ปัจจุบันวัสดุที่นำมาใช้แทนกระจกกรียบคือ กระจกธรรมดาที่ใช้ในงานประดับลวดลายกระจกตามวัดที่มีสีน้ำเงิน เขียว แดง ทอง ฯลฯ และพลอยอัดหรือพลอยเทียม เมื่อเปรียบเทียบคุณสมบัติระหว่างวัสดุโบราณกับวัสดุสมัยใหม่ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ กล่าวไว้ว่า

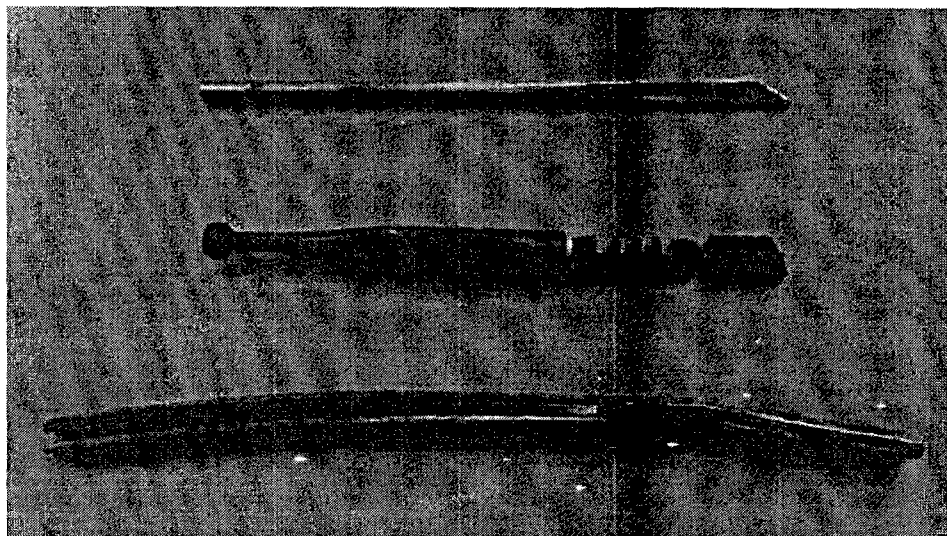
“...คุณสมบัติของกระจกกรียบคือมันเป็นกระจกที่มีเนื้อบาง ทำให้สามารถตัดเป็นรูปลักษณะต่างๆได้ง่าย วิธีการตัดกระจกสำหรับติดหัวโขน ก็มีวิธีตามแบบโบราณคือเขาต้องตัดหมุนแนวให้ได้ลักษณะกลมและมน แต่เดี๋ยวนี้กระจกที่ใช้อยู่มีหนา ตัดลำบาก ยิ่งต้องตัดให้เป็นรูปทรงสำหรับติดหัวโขน ยิ่งลำบากมาก แต่ก็ต้องใช้เพราะกระจกกรียบไม่มีแล้ว...” (มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. สัมภาษณ์. 2545)

การประดับกระจกหรือพลอยอัดผู้ปฏิบัติจะต้องมีความสังเกตที่ดีเพราะกระจกที่ประดับบนหัวโขนมีขนาดแตกต่างกัน รวมทั้งรูแหว่งกระจกก็มีขนาดแตกต่างกัน ผู้ประดับจะต้องเลือกใช้กระจกหรือพลอยอัดให้ได้ขนาดตามรูแหว่งกระจก อย่าให้ใหญ่หรือเล็กจนเกินไป วัสดุที่ใช้ติดพลอยแต่เดิมใช้รักเทือก ปัจจุบันใช้กาวลาเท็กซ์ เพราะหาซื้อได้ง่ายกว่า สะดวกกว่า และคุณสมบัติไม่แตกต่างกันมากนัก

การประดับกระจกหรือพลอยอัดจะประดับเฉพาะมงกุฎหรือกรอบหน้าและจอนหูของหัวโขนเท่านั้น มิได้ประดับส่วนอื่นๆที่มีใช้เครื่องประดับหัวโขน



ภาพประกอบ 80 พลอยเทียมและกระจกสำหรับติดประดับหัวโขนของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 81 อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการตัดกระจกและติดพลอยเทียม

2.6.2 การติดพลอยของดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

เพชรเทียมหรือพลอยเทียมหรือกระจกสำหรับติดลงบนหัวโขน ปัจจุบันหาซื้อได้ง่ายและมีให้เลือกหลายขนาด หลายราคา ตามแต่ความต้องการของช่างแต่ละคน ว่าต้องการนำไปใช้กับลวดลายเล็กหรือใหญ่ โดยติดเพชรหรือพลอยเทียมหรือกระจกลงไปตามรูกระเปาะหรือเบ้าสำหรับใส่เพชรเทียม แต่การตัดกระจกเพื่อประดับตกแต่งหัวโขนของดาบทิพย์เป็นวิธีการตัดกระจกแบบโบราณที่ได้ศึกษามาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่ คือ โบราณจะใช้กระจกเกรียบ แต่ปัจจุบันใช้กระจกธรรมดาแต่มีวิธีการตัดให้จมเข้าไปในแนว แต่กระจกในปัจจุบันมีความหนามาก สามารถแก้ปัญหาได้โดยทำเบ้าให้ลึก และฝังให้จมอย่าให้เห็นความหนาของกระจก วัสดุที่ใช้ตัดกระจกคือ เพชรตัดกระจกตัดให้เป็นชิ้นเล็กๆ แล้วใช้กรรไกรคมๆ มาเล็มหมุนให้ได้ขนาด

ส่วนการใช้เพชรเทียมหรือพลอยเทียมนั้น ขึ้นอยู่กับงบประมาณของผู้สั่งทำ หากผู้สั่งทำมีทุนสูงก็จะนำเพชรแท้มาให้ประดับ ซึ่งลักษณะนี้จะเป็นงานพิเศษที่ต้องการมีฝีมือ และคุณภาพสูง

แหล่งซื้อเพชรเทียมหรือพลอยเทียมสามารถหาซื้อได้แถบวัดสัมพันธวงศ์ (วัดเกาะ) วงเวียนโอเดียนส์ ซอยวานิช 1 ส่วนกระจกมีแหล่งซื้อที่เสาชิงช้า ตามร้านจำหน่ายเครื่องสังฆภัณฑ์ ทองคำเปลวซื้อได้จากร้านแถวเสาชิงช้า ร้านศรีอยุธยา แถวสะพานเหล็ก หรือร้านธรรมประทีป (หลาน) แถวสามแยกไฟฉาย มีทั้งทองคำเปลว กระจก เพชรตัดกระจก เค็มบ็อกซี่ มีราคาเหมาะสม และคุณภาพมาตรฐาน



ภาพประกอบ 82 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่สาธิตขั้นตอนการติดพลอยเทียม

2.6.3 การติดพลอยของสำเนียง ผดุงศิลป์

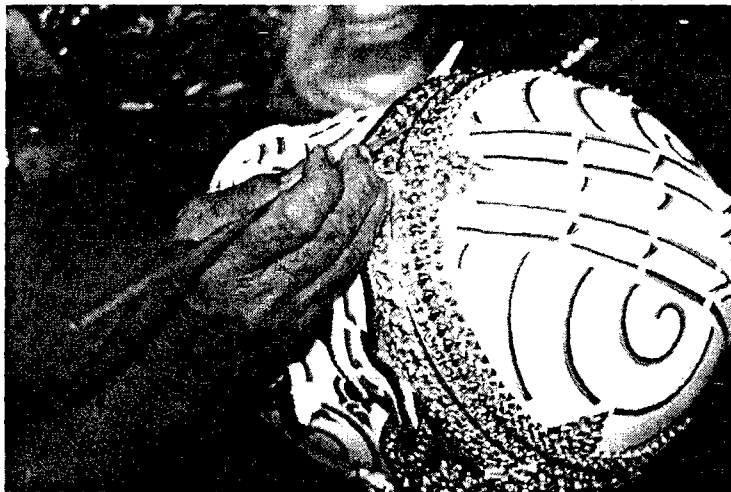
เมื่อทำการปิดทองเรียบร้อยแล้วก็จะทำการติดพลอย ในสมัยโบราณใช้กระจกกรียบในการติดประดับและตกแต่งหัวโชน โดยจะใช้ชั้นผสมกับน้ำมันตั้งอ้าวเป็นกาว แต่เมื่อภายหลังไม่มีการหุงหรือการกระจกกรียบ จึงได้เปลี่ยนมาใช้พลอยในการติดแทน โดยจะใช้กาวลาเท็กซ์ใส่ลงในช่องของลายแล้วนำพลอยติดลงไป ขั้นตอนติดพลอยจะเป็นพลอยกระจกด้านหลังฉาบปรอหน้าเข้ามาจากประเทศออสเตรเลีย



ภาพประกอบ 83 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการติดพลอยเทียม 1



ภาพประกอบ 84 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตช์ขั้นตอนการติดพลอยเทียม 2



ภาพประกอบ 85 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตช์ขั้นตอนการติดพลอยเทียม 3

2.6.4 การติดพลอยของนายสมชาย ล้วนวิสัย

ปัจจุบันพลอยที่มีจำหน่ายตามท้องตลาดมีคุณภาพแตกต่างกันหลายระดับ การเลือกมาใช้นั้นจึงขึ้นอยู่กับลักษณะงานและความต้องการของผู้ใช้แต่ละคน ซึ่งนายสมชายจะเลือกคุณภาพของพลอยตามลักษณะของงานและตามความต้องการของผู้สั่งทำเช่นเดียวกับการเลือกคุณภาพของทองคำเปลว

“...พลอยมีหลายเกรด ทั้งเกรดเอ บี ซี และหลายขนาดขึ้นอยู่กับงานและผู้เลือกใช้ การทำงานตรงนี้ก็สำคัญ ส่วนมากคนที่ซื้อไม่ค่อยรู้ แต่คนที่รู้ว่าพลอยมีหลายเกรด หลายขนาด หลายราคา ต่างกันเล็กน้อย อันนี้คนซื้อไม่ค่อยรู้ แต่ถ้าคนซื้อมีความรู้บ้างก็จะไม่ถูกหลอก ตรงนั้นสำคัญ ส่วนของผม

แล้วแต่ผู้สั่งทำ ถ้าผู้สั่งทำมีงบประมาณเต็มร้อย ผมก็ทำให้เต็มร้อย แล้วแต่กำลังของผู้สั่งทำว่าต้องการพลอยเกรดไหน และมันเป็นเรื่องจรรยาบรรณของช่างแต่ละคนด้วย..." (สมชาย ล้วนวิสัย. สัมภาษณ์. 2545)



ภาพประกอบ 86 ขั้นตอนการติดพลอยเทียมของบ้าน "ล้วนวิสัย"

2.6.5 การติดพลอยของสาคร ยิ่งเขียวสด

พลอยเทียมหรือพลอยอัดที่ใช้อยู่ในปัจจุบันมี 2 คุณภาพ คือ

1. พลอยคุณภาพดี ราคาสูง ส่วนใหญ่เป็นพลอยจากสาธารณรัฐสโลวัก เนื้อพลอยมีความแวววาวมากโดยเฉพาะเมื่อโดนแสงไฟ พลอยคุณภาพดีนี้จะใช้กับงานที่ต้องการคุณภาพที่มีผู้สั่งทำโดยเฉพาะ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับงบประมาณของผู้สั่งทำ

2. พลอยเทียมทั่วไป ราคาไม่แพง ส่วนใหญ่เป็นพลอยจากอินเดีย หรือพลอยที่สามารถซื้อหาได้แถวพาทูร์ต หรือวัดเกาะ (วัดสัมพันธวงศ์) เนื้อพลอยไม่ค่อยมีความแวววาว พลอยชนิดนี้จะใช้กับงานที่ไม่ต้องการคุณภาพดีมากนักหรือผลงานที่ทำแล้วไปฝากจำหน่ายตามร้านจำหน่ายของที่ระลึกหรือตามสถานที่ท่องเที่ยว หรือผลงานที่ทำตามงบประมาณที่มีผู้สั่งทำ

วิธีการติดพลอยเทียม จะใช้กาวลาเท็กซ์ทาลงบนพื้นที่ที่จะติดพลอย แล้วนำพลอยเทียมที่เตรียมไว้ติดลงไป

2.6.6 การติดพลอยของนายสุรพล พันศิลป์

การติดพลอยหรือการประดับแวว คือ การฝังพลอยหรือแววบนตัวลายกระจ่างต่าง ๆ ช่วยเสริมให้ตัวลายมีประกายแวววาวขึ้นเมื่อจับแสงไฟ ขั้นตอนเริ่มด้วยการบีบกาวลาเท็กซ์ลงที่รูของแวว ระวังอย่าให้มากจนล้นและทะเอะ จากนั้นประดับพลอยลงตามรูที่บีบกาวไว้ ใช้ไม้กดพลอย กดฝังพลอยเพื่อความคงทนไม่หลุดง่าย

เมื่อประดับแววเรียบร้อยแล้ว ในกรณีที่เป็นครณะยักษ์ให้ทำการประกอบเขี้ยวยักษ์โดยผูกมัดด้วยลวดเย็บพันเสริม โคนเขี้ยวปิดทองให้เรียบร้อย นำกรรเจ็ยกจอนที่ประดับลายลงรักปิดทองประดับแววแล้ว

มาเย็บประกอบศีรษะและกระแหะลาย เสริมส่วนทับจนทำพื้นรักปิดทองประดับแวว จากนั้นประกอบยอดหัวโชน

พลอยเทียมหรือพลอยอัดหาซื้อได้ที่ร้านเอ็มเอ เมอริกา แถววัดสัมพันธวงศ์ (วัดเกาะ) และร้านค้าในละแวกวัดสัมพันธวงศ์

2.7 การเขียนสี

2.7.1 การเขียนสีของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

เมื่อมาถึงขั้นตอนของการเขียนสี ระบายสีหน้า ส่วนที่ปิดกระดากว่าเอาไว้ ต้องลงรองพื้นสีขาวไว้ชั้นหนึ่งก่อน จึงลงสีฝุ่นตามลักษณะสีของตัวละคร สีที่ใช้ในการเขียนหน้าหัวโชนมีความสำคัญมาก เนื่องจากว่าหัวโชนนั้นมีสีคล้ายๆกันในบางหน้า หรือมีลักษณะหน้าและยอดคล้ายๆกัน แต่ต่างกันที่สี การลงสีผิดจึงอาจทำให้ความเข้าใจในตัวละครผิดเพี้ยนไปได้ เมื่อลงสีรองพื้นเสร็จแล้ว จึงเริ่มเขียนลงหน้าตา ฟันและเขี้ยว ถ้าใช้หอยมุกทำฟันสามารถทำได้โดยการเซาะร่องแล้วติดฟันลงไป ตกแต่งให้เรียบร้อยแล้วจึงเขียนสี หากเป็นยักษ์ตรงโคนเขี้ยว พอกด้วยรักกระแหะแล้วปิดทองเขียนแรเส้นในขั้นตอนสุดท้ายจึงเขียนเส้นฮ่อ

"...เส้นฮ่อเป็นเส้นที่มีส่วนปลายของเส้นสะบัด คือเหมือนกับว่ามี การเคลื่อนไหว เหมือนปลายของอุณาโลม แต่จะเขียนในลักษณะเดียวๆ เรียกว่า เขียนให้ยอดดกๆกัน สีที่ใช้เขียนเส้นฮ่อมี 4 สี เขียนประกอบกันนะ มีสีลันจี คือ สีแดงปนดำ สีแดงชาด สีชมพูและสีทอง หรือบางทีก็เป็นเส้นที่ประกอบด้วยสีสามสี คือ สีแก่ สีกลาง และสีทอง..." (มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, สัมภาษณ์, 2546)

วิธีเขียนเส้นฮ่อ ในกรณีที่ประกอบด้วยสีสี่สี ให้ใช้สีชมพูเขียนก่อนตามความหนาของเส้นที่เขียนตามความพอใจของช่างแต่ละคน จากนั้นจึงใช้สีแดงชาดทับในส่วนล่าง กะให้แบ่งครึ่งสีชมพู เสร็จแล้วใช้สีลันจีตัดทับแบ่งครึ่งสีแดงชาดอีกครั้ง ส่วนบนของสีชมพูใช้ยางมะเดื่อทาแบ่งครึ่งพอมาดจึงนำทองคำเปลวปิดส่วนบนสุดของเส้นฮ่อ

หากหัวโชนเป็นสีเข้มคล้ายสีลันจี ให้ใช้สีแดงชาดเป็นสีล่างสุด แล้วใช้สีขาวเขียนเหนือสีชมพู คือ สีแดงชาด สีชมพู สีขาว สีทอง หากหน้าหัวโชนเป็นสีชมพูหรือสีหงชาด ให้ใช้สีขาวแทนสีชมพู คือ สีลันจี สีแดงชาด สีขาว สีทอง หากเป็นหน้าสีทองให้ใช้สีแดงชาดตัดเหนือเส้นทอง เน้นเป็นเส้นเล็กๆอีกเส้นหนึ่งต่างหาก หรือใช้สีขาวแทนสีทอง คือ สีลันจี สีแดงชาด สีชมพู สีขาว

ในกรณีที่ประกอบด้วยสามสี คือ มีเส้นสีเข้มอยู่ริมใน สีอ่อนอยู่ตรงกลางและสีทองอยู่ริมนอก วิธีเขียนเริ่มเขียนด้วยเส้นที่เป็นสีแก่ ซึ่งนิยมใช้สีแดงแก่หรือแดงชาด เป็นเส้นริมในส่วนโค้ง ถัดมาเขียนเส้นด้วยสีอ่อน ใช้สีชมพูหรือหงชาดตัดทับทาบของเส้นสีแก่ที่ลากไว้แต่ต้นจนปลายเสมอสันแรก ชั้นสุดท้ายจึงใช้ยางมะเดื่อแล้วติดทอง ข้อควรสังเกตในการเขียนเส้นฮ่อคือ การเขียนเส้นฮ่อนี้จะสังเกตได้ว่าเส้นหนึ่งจะเขียนเป็นสีแก่ สีกลางและสีทอง เส้นริมนอกหรือโค้งนอกจะเป็นสีทองเสมอ



ภาพประกอบ 87 มล.พงษ์สวัสดิ์ ครูสวัสดิศานิตการเขียนสี

2.7.2 การเขียนสีของตาบทพิพย์ แก้วดวงใหญ่

สีที่ใช้ในการเขียนลวดลายลงบนหัวโขนจะมีการกำหนดลักษณะไว้ในหนังสือพงษรามเกียรติ์ ซึ่งช่างทำหัวโขนจำเป็นต้องศึกษาและจดจำให้แม่นยำ ในกฎข้อบังคับเรื่องสีประจำของตัวละครแต่ละตัว โดยโบราณจะบอกชื่อสีเทียบกับธรรมชาติ ดอกไม้ พืช และสัตว์ เช่น สีม่วงดอกตะแบก สีกลีบบัวโรย สีแดงลิ้นจี่ สีขาวสังข์ สีขาวนวล สีหม้อใหม่ (หม้อดินเผา) สีหงสบาท การบอกสีเช่นนี้ ทำให้โอกาสที่การผสมจะตรงกันทุกครั้งเป็นไปได้ยาก นอกจากจะทำตารางเทียบสี และค้นหาด้วยอัตราส่วนเป็นเปอร์เซ็นต์ จึงจะได้สีที่ใกล้เคียงมากที่สุด ซึ่งปัจจุบันตาบทพิพย์ยังคงใช้ตารางเทียบสีที่ตกทอดมาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่เป็นหลักในการผสมสีเพื่อเขียนลวดลายหัวโขน

“...สีที่ใช้ในอดีตกับปัจจุบันเปลี่ยนไปเยอะเลย ของโบราณใช้สีฝุ่นแบบที่จิตรกรรมเขาใช้ ผสมกาวจุน กาวมะขวิด เราต้องนั่งกวนสี เพราะคุณพ่อไม่ยอมใช้สีพลาสติก แต่เดี๋ยวนี้เขามีสีพลาสติกเยอะ สีอะคริลิกก็ได้ ไม่ต้องเจอปัญหาสีแตกสีร่อนด้วย ข้อสำคัญคือเราต้องเทียบสีให้ได้กับสีฝุ่นโบราณ ผสมยังไงก็ได้ให้ตรงตามสีฝุ่นที่โบราณกำหนด เพราะที่เราซื้อสีกระป๋องมันจะไม่ตรงกับสีที่โบราณกำหนด เราต้องมาผสมเองให้ได้สีตามนั้น เทียบกับตารางเทียบสีโบราณ แต่เวลาที่เราสอนนักเรียน เราผสมให้เขาเลยนะ แต่จะ让他ดูว่าการผสมทำยังไง บางครั้งก็ทำเป็นเปอร์เซ็นต์ไว้ให้ว่า ถ้าต้องการสีนี้ ต้องใช้สีอะไรกี่เปอร์เซ็นต์กับสีอะไรกี่เปอร์เซ็นต์จะได้สีนี้ จะบอกให้เสร็จ เราจะให้นักเรียนได้ดูตัวอย่างสีโบราณด้วย ผสมเสร็จแล้วให้เขาลองเทียบสีว่าตรงกับสีไหนของโบราณ เวลาบรรยายหรือเวลาสอนเราก็จะเอาตารางเทียบสีของโบราณ สมัยที่คุณพ่อทำให้มาให้เขาดูด้วย...” (ตาบทพิพย์ แก้วดวงใหญ่, สัมภาษณ์. 2546)

ในส่วนของการเขียนลวดลายลงบนหัวโชนั้น ตามทฤษฎียังคงยึดถือตามที่โบราณกำหนด แต่หากเป็นส่วนที่โบราณไม่ได้กำหนดกรอบเอาไว้ ตามทฤษฎีจะพยายามคิดค้น ออกแบบ ลวดลายที่สวยงามมาเขียนเพื่อให้ได้ลวดลายที่แปลกใหม่ เช่น ลวดลายบริเวณด้านหลัง บริเวณท้ายทอยของหัวโชนซึ่งโบราณไม่ได้กำหนดว่าต้องวาดเป็นลวดลายใด ช่างแต่ละคนก็สามารถแสดงฝีมือลงไปได้เต็มที่

2.7.3 การเขียนสีของสำเนียง ผดุงศิลป์

หัวโชนแต่ละหน้าจะมีสีเป็นตัวกำหนดแตกต่างกันออกไป ดังนั้นจึงต้องใช้สีให้ถูกต้องกับลักษณะของหัวแต่ละแบบด้วย ปัจจุบันสำเนียง ผดุงศิลป์ใช้สีพลาสติกกันน้ำในการทาสีรองพื้นหน้าหัวโชน เพราะสามารถผสมแล้วได้สีตามสีฝุ่นแบบโบราณ และมีคุณสมบัติกันน้ำได้อีกด้วย

“...ปัจจุบันไม่ได้ใช้สีฝุ่นแล้ว ตอนนี้ใช้พวกสีพลาสติกกันน้ำแบบสีทาบาน เพราะพวกนี้มันกันน้ำไม่เปราะเปื้อน เรายังเอามาผสม การผสมสีแต่ละช่างก็ไม่เหมือนกัน เพราะอย่างเขียนอ่อน เรายังไม่รู้ว่ามีอันอ่อนแค่ไหน แต่เราต้องผสมและสังเกตเทียบสีดูเอง...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

เมื่อทาสีของหน้าหัวโชนเสร็จแล้ว จึงจะถึงขั้นตอนการเขียนหน้าของหัวโชน ซึ่งเส้นที่ใช้ในการเขียนหน้าหัวโชนนี้ เราเรียกว่า “เส้นฮ่อ” โดยจะกำหนดสีของเส้นต่างๆนี้ไว้ทั้งหมด 4 สี คือ สีลิ้นจี่ สีแดง สีชมพู สีทอง แต่ถ้าหน้าของหัวโชนนั้นเป็นหน้าสีทอง ก็จะใช้สีขาวเขียนแทนสีทอง ส่วนหน้าโชนที่เป็นหน้ายักษ์หรือหน้าลิง จะมีเส้นที่ใช้เขียนเพิ่มมาอีกอย่างหนึ่ง คือ เส้นไพร โดยจะเขียนที่คิ้ว ตา รอบปาก และคาง ซึ่งจะกำหนดสีของเส้นนี้ไว้ 2 สี คือ สีเขียว และ สีฟ้า ถ้าหน้าโชนยักษ์ หรือลิงเป็นสีเขียว ก็จะใช้สีฟ้าแทน แต่ถ้าหน้าโชนเป็นสีอื่นก็จะใช้เส้นไพรเป็นสีเขียว

นอกจากหน้าแล้วส่วนที่สำคัญอีกส่วนหนึ่ง คือ ด้านหลังของหัวโชนที่เรียกว่า “ผ้าโพก” ช่างจะเขียนลายในส่วนนี้ เพื่อแสดงถึงความสามารถในการผูกลายและเขียนเส้น เมื่อเขียนครบทุกขั้นตอนแล้วก็เป็อันเสร็จสมบูรณ์ในการทำหัวโชน 1 ศิระษะ

จากการสอบถามพบว่า ลวดลายที่ปรากฏบนหัวโชนของสำเนียง ผดุงศิลป์ได้มีการพัฒนาตัวลายให้มีความสวยงามมากขึ้นกว่าสมัยก่อน

“...แต่รูปทรง เช่น พวกกระจิงมันจะตายตัว ตัวโชนอยู่ตรงไหนมันตายตัว แต่เราจะทำให้สวยงามขึ้น แต่ไม่ใช่เราพัฒนาให้แปลกไปจากของเดิม ผมพยายามรักษาของเก่าไว้ให้มากที่สุด...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)



ภาพประกอบ 88 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตการเขียนสี



ภาพประกอบ 89 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตขั้นตอนการเขียนสี 1



ภาพประกอบ 90 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตขึ้นตอนการเขียนสี 2

2.7.4 การเขียนสีของสมชาย ล้วนวิสัย

ในสมัยโบราณสีที่นำมาเขียนลวดลายเป็นสีฝุ่น แต่ปัจจุบันช่างแต่ละคนก็พยายามค้นหาสีประเภทอื่นที่มีคุณสมบัติที่ดีเทียบเคียงกับสีฝุ่นของโบราณ ซึ่งในเรื่องสีนี้สมชาย ล้วนวิสัยใช้สีโปสเตอร์ และสีพลาสติก ซึ่งหาซื้อได้สะดวกและมีคุณสมบัติไม่แตกต่างจากสีฝุ่นมากนัก อีกทั้งการนำไปใช้ค่อนข้างง่ายกว่าสีฝุ่น โดยสมชายให้ความเห็นว่า

“...การใช้สีมันสำคัญอยู่ที่ว่าเรารู้ว่าสีเก่าเป็นอย่างไร เราก็ใช้ให้มันถูกสีก็พอ โบราณใช้สีฝุ่น แต่ปัจจุบันถ้าเราหาสีอื่นที่มาแทนได้ เพราะปัจจุบันมีความหลากหลาย เราก็หาสีที่มีความใกล้เคียง ที่มีคุณภาพดี ๆ ใกล้เคียงกันหรือดีกว่า ปัญหาของสีฝุ่นคือต้องผสมกับกาวธู้น ถ้าผสมมากไปสีจะแตก น้อยไปก็จะติดมือ ปัญหาเยอะ แต่ปัจจุบันใช้สีโปสเตอร์ สีพลาสติก ซึ่งมันมีคุณภาพค่อนข้างดี ไม่ติดมือ โดนน้ำก็ไม่เป็นไร แต่สำคัญว่าเราต้องผสมให้ได้ตามสีที่โบราณกำหนด ถ้าทำได้ไม่ต้องเกี่ยงว่าควรใช้สีอะไร ถ้าสีที่ได้เหมือนกัน คุณภาพไม่ต่างกันก็ไม่มีปัญหา อย่างกำหนดว่าสีเขียวใบแคเป็นอย่างไร เราก็ผสมให้ได้ตามนั้น ถ้าทำได้ก็ไม่น่ามีปัญหา ตรงนั้นสำคัญ อย่างสีโปสเตอร์ ก็น้ำก็ตี ทน ก็น้ำ ไม่ติดมือ แต่ข้อเสียคือราคาแพงกว่า และถ้าโดนแดดสีจะซีด แต่ของพวกนี้เราก็ไม่ได้เอาไปตั้งโดนแดดอยู่แล้ว...” (สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์, 2545)



ภาพประกอบ 91 สมชาย ล้วนวิสัยสาริตขั้นตอนการเขียนสี 1



ภาพประกอบ 92 สมชาย ล้วนวิสัยสาริตขั้นตอนการเขียนสี 2

2.7.5 การเขียนสีของนายสาคร ยังเขียวสด

เขียนลวดลายบนใบหน้าของหัวโขนด้วยสีโปสเตอร์ สีอะคริลิกกันน้ำ ทรายซากระ อาจใช้เทคนิคการลงรักปิดทองสอดแทรกในงานเขียนด้วยในบางครั้ง สำหรับหัวโขนที่ใช้แสดงนั้น ต้องมีการเจาะตาเพื่อให้ผู้แสดงมองเห็น โดยการเผาเหล็กให้ร้อนแล้วนำมาเจาะตรงกลางลูกตาที่ได้ทำเครื่องหมายไว้ให้เป็นรู แล้วเขียนสีตกแต่งให้เรียบร้อย หากมีการใส่เชียว ฟัน หรือตา ซึ่งทำมาจากหอยมุกเจียรระไนให้ดูรูปร่างที่ต้องการ ก็นำมาประกอบใส่แล้วจึงเขียนตกแต่งให้เรียบร้อย ประดับพลอยเทียมหรือกระจกบนลวดลายของตัวกระจึงที่ได้ปิดทองไว้เรียบร้อยแล้ว บนหัวโขนนั้นๆ รวมถึงเครื่องประดับอื่นๆ เช่น จอนหู ยอด เป็นต้น นอกจากการประดับตกแต่งภายนอกแล้ว การตกแต่ง เก็บรายละเอียดความเรียบร้อยภายในหัวโขนก็เป็นสิ่งสำคัญเช่นกัน ซึ่งการตกแต่งภายในของหัวโขนทำได้โดยการทาสีให้เรียบร้อย ส่วนใหญ่นิยมทาสีดำพลาสติก จากนั้นทำการประกอบส่วนประกอบต่างๆที่มี เช่น การใส่ยอดให้เรียบร้อยแน่นอน

สีที่ใช้สำหรับทารองพื้นหัวโขนก่อนเขียนลวดลายจะใช้สีน้ำพลาสติก ยี่ห้อ TOA โดยผสมเทียบเคียงให้ได้ตามสีที่พจนานุกรมกำหนดไว้ ส่วนสีที่ใช้สำหรับเขียนลวดลายใช้สีโปสเตอร์ สีอะคริลิกกันน้ำ ทรายซากระ โดยการผสมสีเทียบเคียงให้ได้ตามสีที่พจนานุกรมกำหนดไว้เช่นกัน

2.7.6 การเขียนสีของนายสุรพล ฟิ้นศิลป์

ขั้นตอนการเขียนสี เขียนหน้า ช่างต้องมีความเข้าใจเรื่องพจนานุกรมเป็นอย่างดี ต้องศึกษาเกี่ยวกับสีกาย สีหน้าของหัวโขนและคุณสมบัติของสีที่ใช้ งาน รวมทั้งสีผสมแบบโบราณชื่อที่เรียกสีต่างๆ ตลอดจนเทคนิคการผสมสีฝุ่น หรือปัจจุบันนี้อาจใช้สีโปสเตอร์ สีพลาสติก สีอะคริลิก หรือสีปากก้า เขียนสีพื้นตามสีในพจนานุกรมเขียนตา ฟัน และปาก เขียนไพรคิ้ว ไพรตา ไพรปาก ไพรเครา สีเขียนไพรตามปกติใช้สีเขียวกกลาง แต่หากเป็นหน้าโขนสีเขียวให้ใช้สีไพรเป็นมอคราม จากนั้นตัดเส้น แลเส้น ตา ฟัน ไพรคิ้ว ไพรตา ไพรปาก ไพรเครา เขียนเส้นข้อ

วิธีการเขียนเส้นข้อ เริ่มต้นด้วยการเขียนหงซาด (ขมพู) เขียนซาดทับหงซาดครึ่งหนึ่ง เขียนสีลิ้นจี่ใต้ซาด เขียนเส้นทอง โดยเขียนขมพูเต็มเนื้อหงซาดแล้วปิดทับด้วยทองคำเปลว เขียนเส้นทอง ไพรคิ้ว ไพรตา ไพรปาก ไพรเครา ประจุดบนเส้นทองเหนือไพรคิ้ว ไพรตา ไพรปาก ไพรเคราด้วยสีดำให้ระยะห่างจุดเว้นจุดพองาม เขียนสีลายผ้าโพกศีรษะ การเขียนเส้นข้อ เขียนเส้นให้แนบสันขอบให้ช่องไฟห่างเสมอกัน และควรมีระยะห่าง ระหว่างเส้นเท่ากับความหนาของเส้นข้อพองาม เส้นข้อคือ เส้นริ้วรอยบนใบหน้า เป็นส่วนที่ช่วยเสริมอารมณ์ให้หัวโขนมีเสน่ห์ชวนมองยิ่งขึ้น

ในสมัยโบราณจะใช้สีฝุ่นในการเขียนสีใบหน้าโขน เนื่องจากสีฝุ่นมีคุณสมบัติที่ไม่สะท้อนแสงเมื่อต้องไฟ มีวิธีการผสมตามสูตรคือ เตรียมน้ำกาว ใช้ขมพูขวิดเป็นยางที่มีคุณภาพดีเยี่ยม มีความเหนียวทนทาน แต่ถ้าหาไม่ได้ใช้ยางกระถิน (Arabic Gum) ซึ่งมีจำหน่ายตามร้านเครื่องเขียน หรือที่ร้านเจ้ากรรมเปื้อจกวรรดิ เมื่อนำมาทาบแช่น้ำไว้ 1 คืน หรือถ้ารีบด่วนก็ยวไฟอ่อนๆพวยละลายใส่สารกันบูด Phenel B.P./U.sp.(Carbolic Acid) หาซื้อได้ที่ร้านค้าองค์กรเภสัชกรรม จากนั้นกรองด้วยผ้าขาวบางหรือกระชอนละเอียดใส่ภาชนะมีฝาปิดเก็บไว้ใช้ได้นาน

ต่อมาเตรียมโกร่งใส่สี ในอัตราส่วนสีฝุ่น 3 ส่วน ต่อ น้ำกาว 1 ส่วน ถ้าเป็นสีผสมต้องคนเนื้อสีให้เข้ากันก่อนจึงตักน้ำกาวใส่ จากนั้นบดสีกับน้ำกาวให้เข้ากัน เติมน้ำสะอาดเล็กน้อย หากเป็นน้ำต้มจะดีมาก บดสีจนกว่าเนื้อสีจะละเอียด ถ้าสีใดไม่เข้ากาวให้เติมน้ำ 28 ตีกร หรือกอลอลงไปเล็กน้อยจะช่วยให้ เมื่อได้สีแล้ว ก่อนจะนำมาใช้ต้องทำการทดสอบก่อน โดยการทาบนพื้นกระดาษ เมื่อแห้งให้ใช้นิ้วที่ไม่เปียกน้ำ

ลูบเบาๆ หากฝุ่นหลุดติดนิ้วแสดงว่าสีนั้นอ่อนกว่า ให้เติมน้ำขาวอีก หากทดสอบแล้วสีนั้นเป็นมันแตกลายงา แสดงว่าสีนั้นแก่กว่า ต้องเติมน้ำคนให้เข้ากัน แล้วทิ้งพักไว้ 1 คืน พอสีนอนตะกอนให้เทน้ำขาวออกบ้าง เติมน้ำแล้วบดสีให้เข้ากัน ทดสอบจนสีเกาะติดพื้นผิวดีจึงใช้ได้

ปัจจุบันมีสีทดแทนสีฝุ่นได้ดี เช่น สีอะคริลิก สีปากก้า สีน้ำพลาสติกซินแคร์ แต่มีข้อจำกัด คือ มีสีให้เลือกใช้น้อยสีมาก แนวทางแก้ไขคือ สามารถใช้ร่วมหรือผสมด้วยสีโปสเตอร์ เพราะสีโปสเตอร์จะมีสีให้เลือกมากกว่า

ส่วนการเขียนเส้นย่อ โบราณจะใช้ยางมะเดื่อเขียนปิดทองเส้นย่อ โดยใช้ยางสับจากต้นมะเดื่อ เรียกว่ายางมะเดื่อชุมพรหรืออุทุมพร โดยสับยางตอนช่วงอากาศเย็น ช่วงประมาณเวลา 04.00 – 05.00 นาฬิกา น้ำยางจะไหลดี เมื่อได้น้ำยางแล้วนำมากรองด้วยผ้าขาวสะอาด ผ้าที่นำมาใช้ควรชุบน้ำให้พอหมาดกันยงติด ใส่ขวดเก็บไว้ใช้ แต่ปัจจุบันมียางมะเดื่อเทียม หรือเรียกยางมะเดื่อนอกหมายถึงนอกต้นมะเดื่อใช้ได้ดีและไม่กัดขนแปรง ล้างออกง่ายด้วยน้ำ ไม่ต้องใช้น้ำมันกัดล้าง

2.8 การทำยอดและการทำจอหนู

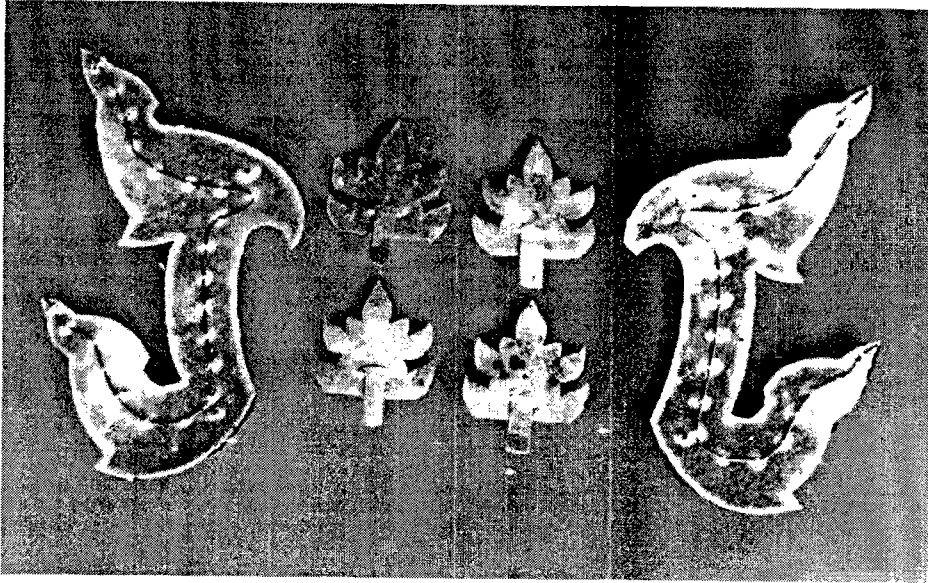
2.8.1 การทำยอดของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

ขั้นตอนในการทำยอดสามารถทำได้โดยการปิดกระดาษลงบนหุ่นของยอดแบบต่างๆ เช่นเดียวกับขั้นตอนการทำหัวโขน หรือการกลึงไม้ทำเป็นยอด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับลักษณะของยอดและการใช้งาน ข้อควรคำนึง คือ ไม้ที่นำมากลึงควรเป็นไม้ที่มีความแข็ง เหนียว และเบา อย่างเช่น ไม้ทองหลาง เพราะเมื่อแห้งจะมีน้ำหนักเบา มีความแข็ง เหนียวเหมาะทั้งสำหรับทำหัวโขนใส่แสดงและหัวโขนสำหรับประดับตกแต่ง

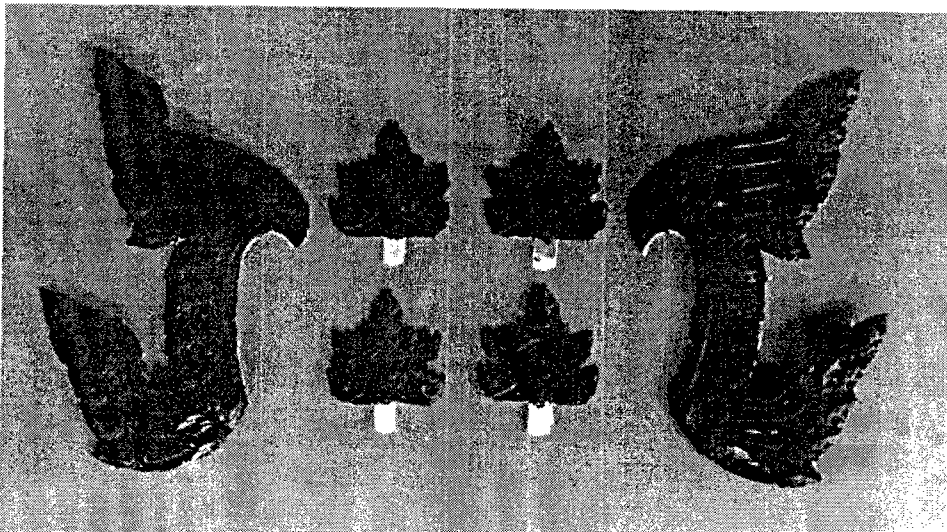
การทำหัวโขนของ มล.พงษ์สวัสดิ์ ใช้หนังสัตว์เป็นวัสดุสำหรับทำจอหนู เริ่มต้นจากนำหนังที่คัดเลือกแล้วมาทำความสะอาด ชั่งและตากให้แห้ง นำกระดาษเขียนลายปิดทับแล้วฉลุตามลาย ตามด้วยเส้นลวดเพื่อเป็นแกน แล้วเย็บติดกันด้วยด้ายเป็นระยะห่างพอเหมาะ จากนั้นนำตัวลายที่เตรียมไว้มาติดตามลวดลายจนครบ เย็บติดกับหัวโขน ทาสีปิดทอง

เมื่อเสร็จทุกขั้นตอนเป็นที่เรียบร้อย หากเป็นศิระเทพเจ้า ศิระพระฤๅษีหรือศิระพระพิราพจะต้องมีขั้นตอนในการตั้งเครื่องสังเวศ ทำพิธีเชิญลงมาเข้าสู่เรือนทรง หรือเบิกพระเนตรจึงจะเอาได้ หมายถึงการเจาะรูเปิดดวงตาทั้งคู่ให้แก่หน้าโขน ซึ่งพิธีนี้ผู้ที่จะทำพิธีเบิกพระเนตรได้ ต้องเป็นผู้ที่ได้รับการรับมอบหรือสืบทอดมาจากบรรพบุรุษซึ่งมีความรู้ความสามารถในการทำหัวโขนมาแต่โบราณ ช่างที่ทำหัวโขน จะไม่สามารถทำพิธีเบิกพระเนตรหัวโขนได้ทุกคน ช่างที่ทำไม่ได้ก็จะให้ผู้ส่งทำนำหัวโขนไปเข้าพิธีเบิกพระเนตรเอง

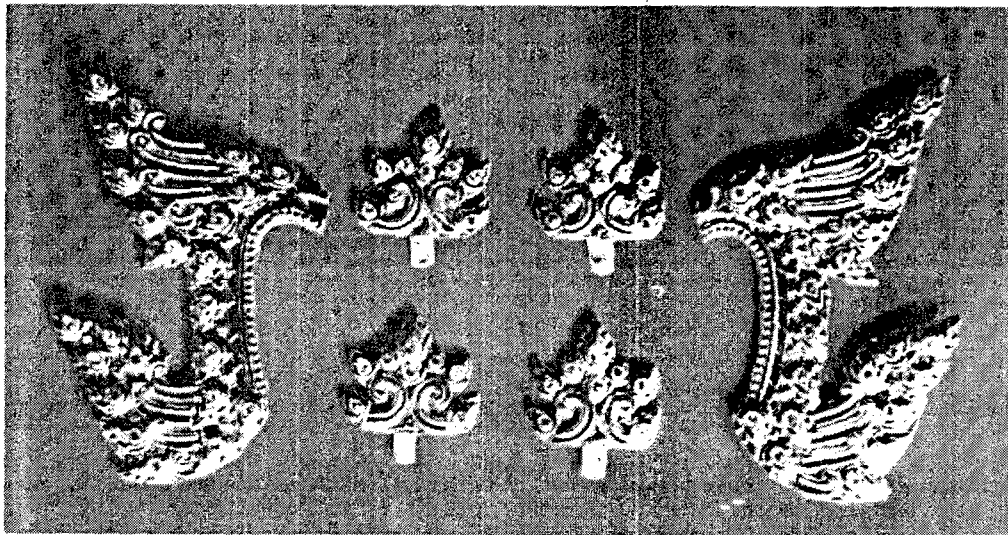
บริเวณใต้พื้นหน้าของหัวโขนจะต้องเจาะรูสำหรับร้อยเชือกให้คนที่สวมใส่หัวโขนใช้คาบเชือกกันไม่ให้หัวโขนเคลื่อนไปมาขณะใส่แสดง เพื่อให้ดวงตาที่เจาะไว้อยู่คงที่ บางครั้งอาจมีการเจาะหูด้วย เพื่อให้ผู้แสดงได้ยินเสียงชัดขึ้น



ภาพประกอบ 93 หนึ่งวีจลสำหรับทำจอหนูและส่วนประดับอื่นของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 94 หนึ่งวีจลที่ประดับลายแล้วของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 95 หนึ่งวัจลฺหิตีประดับลายและปิดทองแล้วของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

2.8.2 การทำยอดของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

ในส่วนของการทำยอด ตาบทิพย์เป็นเพียงผู้วาดแบบ และคำนวณสัดส่วนของยอดให้เหมาะสมพอดีกับขนาดหัวโขน แล้วจึงส่งให้ช่างร้านเป็นผู้รับไปกลึง โดยตาบทิพย์เป็นผู้ควบคุมคุณภาพงาน ร้านที่จะทำงานกลึงยอดหัวโขนนี้ได้ต้องมีฝีมือ เพราะหากกลึงไม่เหมือนแบบ อาจทำให้เกิดความเข้าใจผิดเพื่อนได้ ร้านที่ตาบทิพย์ติดต่อเรื่องการทำยอดแต่เดิมชื่อร้านเฮงเจียบหลี อยู่แถวภูเขาทอง แต่ปัจจุบันติดต่อการกลึงยอดกับร้านกลึงเล็กๆ ไม่มีชื่อแถบถนนบางโพธิ์ ประชาชนภูมิตร

การทำหัวโขนของตาบทิพย์ใช้หนังสัตว์ทำส่วนที่เป็นจอนหู แต่หากเป็นการสอนนักศึกษาแล้วตาบทิพย์ใช้วัสดุทดแทนคือ หนังปะเก็น แผ่นอลูมิเนียมแทน เมื่อเตรียมจอนหูเรียบร้อยแล้วจึงเย็บติดเข้ากับหัวโขน

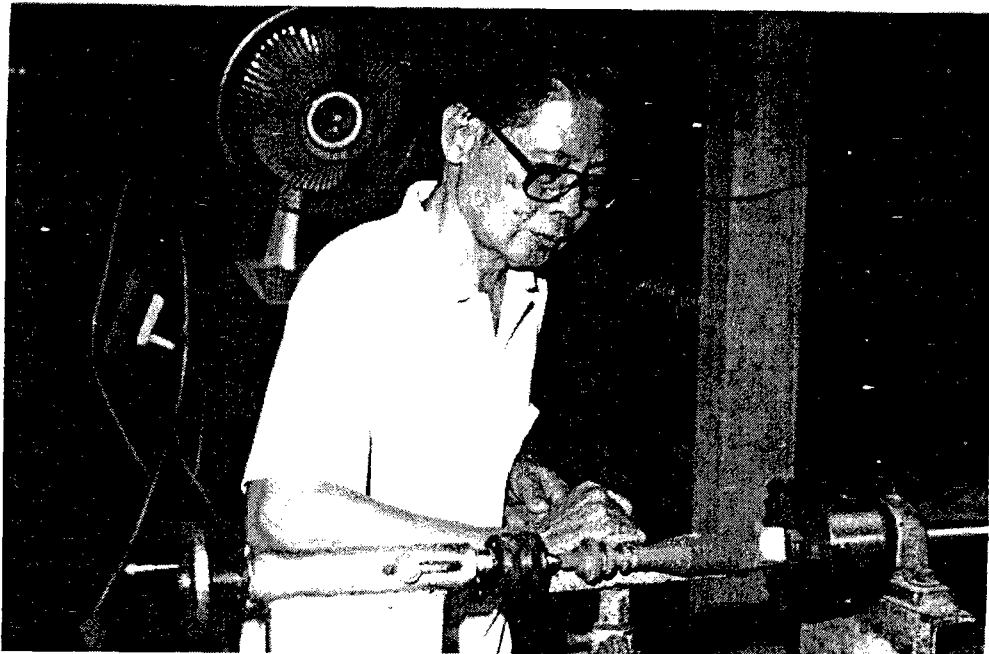


ภาพประกอบ 96 แผ่นอลูมิเนียมสำหรับทำจอนหูและส่วนประกอบอื่นของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

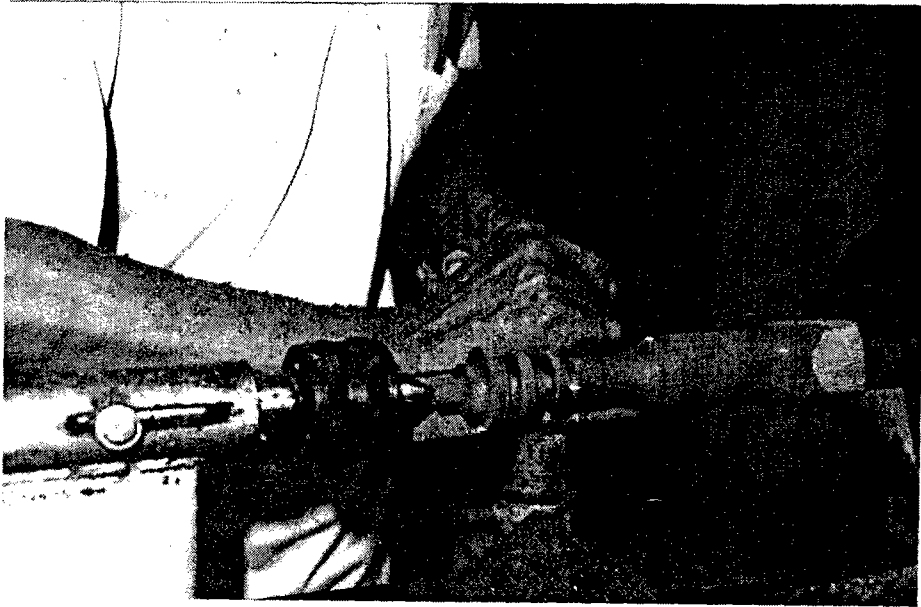
2.8.3 การทำยอดของสำเนียง ผดุงศิลป์

ส่วนประกอบที่สำคัญอีกอย่างหนึ่งที่น่าอกเหนือจากสีของหัวโชนก็คือ ยอด ซึ่งเป็นตัวกำหนดหัวโชนนั้นๆว่าจะเป็นหัวอะไร ดังนั้นการทำยอดของหัวโชนจึงต้องมีความเข้าใจในความถูกต้อง พร้อมทั้งความงดงามด้วย สัดส่วนของยอดเป็นสิ่งสำคัญยิ่งในการทำหัวโชน เช่น ยอดชัย ยอดนาค ยอดเดินหน ยอดน้ำเต้า ฯลฯ ในการทำยอดนี้มีส่วนที่เป็นหนัง กระดาษ และไม้กลึง แต่ไม่ว่าจะทำด้วยวัสดุและวิธีการใด เมื่อได้หุ่นของยอดหัวโชนแล้ว ก็ต้องนำมาผ่านขั้นตอนตั้งแต่ติดลาย ปิดทอง ติดพลอยหรือติดกระจก เช่นเดียวกับหัวโชน

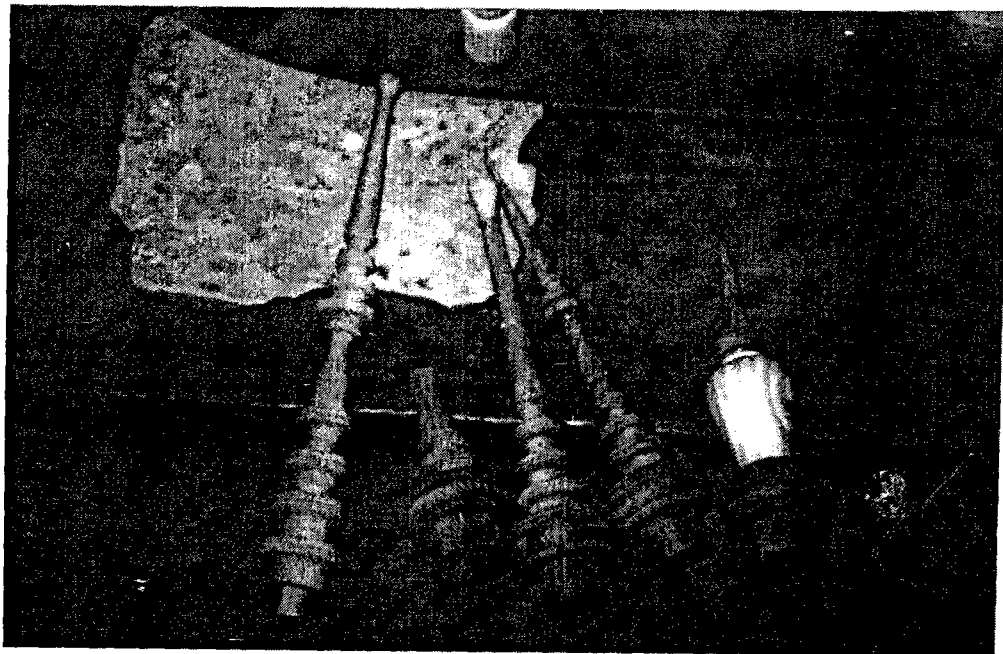
การทำจอนหูของสำเนียงใช้หนังสัตว์ เช่น หนังวัว หนังควาย ที่หาซื้อที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โดยคัดเลือกด้วยตนเองกับมือ เมื่อนำกลับมาถึงบ้าน ทำความสะอาด ซิงไว้จนแห้ง เก็บรักษาให้ดี เมื่อจะใช้จึงนำออกมาแล้วเชียนลวดลาย ฉลุตามลาย ติดตัวลายรอให้แห้งแล้วนำไปติดกับหัวโชน



ภาพประกอบ 97 สำเนียง ผดุงศิลป์สาริตขั้นตอนการทำยอด 1



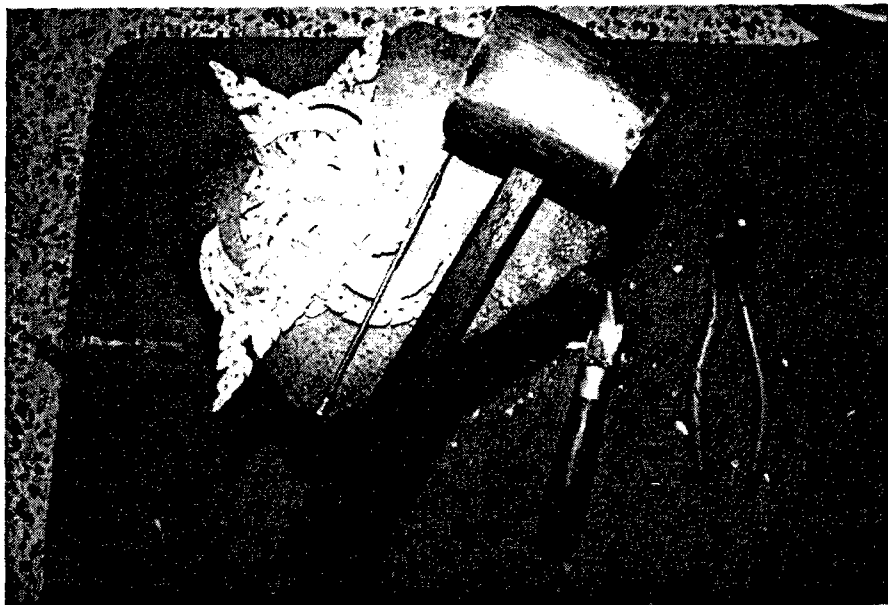
ภาพประกอบ 98 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการทำยอด 2



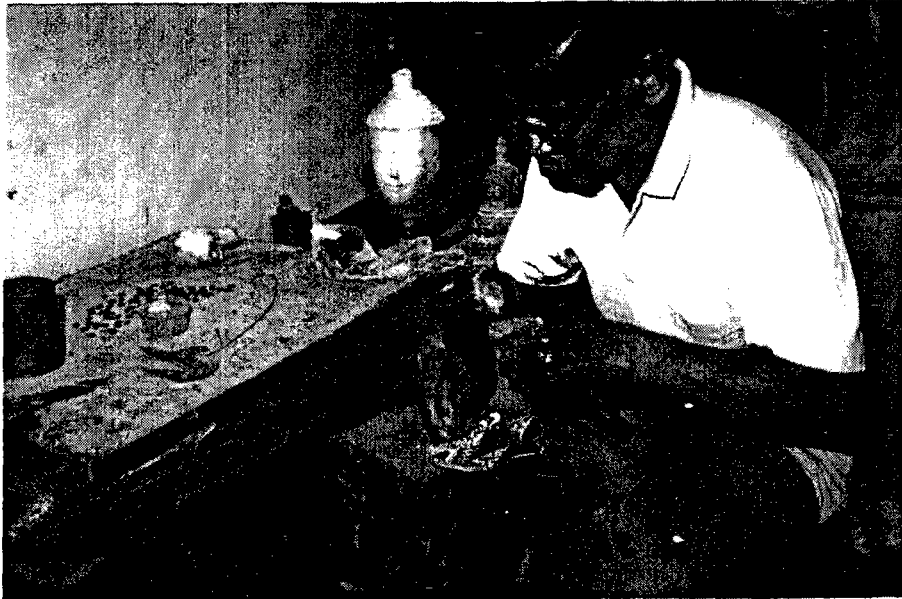
ภาพประกอบ 99 ยอดหัวโชนแบบต่างๆของสำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 100 หนึ่งวัวสำหรับนำมาฉลุทำจอหนุและส่วนประกอบอื่นๆของสำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 101 อุปกรณ์ฉลุหนึ่งวัวและหนึ่งวัวที่ฉลุแล้วของสำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 102 สำเนียง ผดุงศิลป์สาธิตขั้นตอนการฉลุหนังวัว



ภาพประกอบ 103 การเย็บโครงลวดติดกับหนังวัวที่ฉลุแล้ว

ในส่วนขั้นตอนการทำยอดนั้น สมชายมีได้กลิ้งไม้สำหรับทำยอดด้วยตนเอง แต่เป็นผู้หาแบบและสั่งให้ร้านนำไปกลิ้ง โดยสมชายเป็นผู้ควบคุมคุณภาพ แต่ต้องหาแบบที่สมบูรณ์ถูกต้อง การกลิ้งจึงจะไม่มีปัญหา การใช้ไม้ในการทำยอดไม่ได้ทำทุกยอด อาจมีบางยอดที่ใช้วัสดุและกรรมวิธีเช่นเดียวกับการขึ้นรูปหัวโชน วัสดุทำจอนหูใช้ทั้งหนัง ผ้าปะเก็นและแผ่นอลูมิเนียม แล้วแต่ความเหมาะสมของงาน

“...เรื่องยอดนี้เราไม่ได้ใช้ไม้ทุกยอด มันขึ้นอยู่กับว่าเป็นยอดอะไร ส่วนไหน บางยอดเราก็ใช้วิธีปิดเหมือนหัวหุ่น แต่อาจจะเป็นไม้ครึ่งหนึ่งตรงส่วนแหลม เพราะการทำยอดด้วยไม้อย่างเดียวจะทำให้น้ำหนักมาก การทำงานหัวโชนเราเน้นให้มีน้ำหนักเบาที่สุด เพราะจะได้สะดวกเวลานำไปแสดง วัสดุอื่นที่ไม่ใช่ไม้ก็ใช้วิธีปิดกระดาษเหมือนหัวโชน เช่นส่วนที่มันใหญ่ที่มันปิดกระดาษได้ แต่ส่วนที่เป็นปลายแหลมจึงใช้ไม้ แต่ก็มีบางหัวเหมือนกันที่ใช้ไม้ทั้งยอด อย่างพระรามก็ใช้ไม้ทั้งยอด แต่ยอดทศกัณฐ์จะเป็นสามช่วง สองช่วงเป็นหน้ายักษ์ที่อยู่ช่วงล่างและหน้าพรหมที่อยู่ช่วงกลางใช้กระดาษ ส่วนยอดบนสุดประมาณสี่นิ้วเป็นไม้ ส่วนร้านที่กลิ้งไม้ช่วงส่วนใหญ่รู้จัก และมักจะไปกลิ้งที่เดียวกัน เพราะหากมีร้านเข้าใจงานกลิ้งสำหรับหัวโชน เขาจะมีความชำนาญสามารถทำได้ถูกต้อง สวยงาม ถูกใจช่าง ร้านอยู่แถวภูเขาทอง ชื่อร้านจิวเติกฮวด เป็นแหล่งเก่าแก่ตีกำบรพรพ์ ร้านนี้จะเข้าใจงาน เขาจะรู้ แล้วเราก็จะได้นานดี มีคุณภาพ ราคาถูก...” (สมชาย ล้วนวิทย์. สัมภาษณ์. 2546)

2.8.5 การทำยอดของสาคร ยังเขียวสด

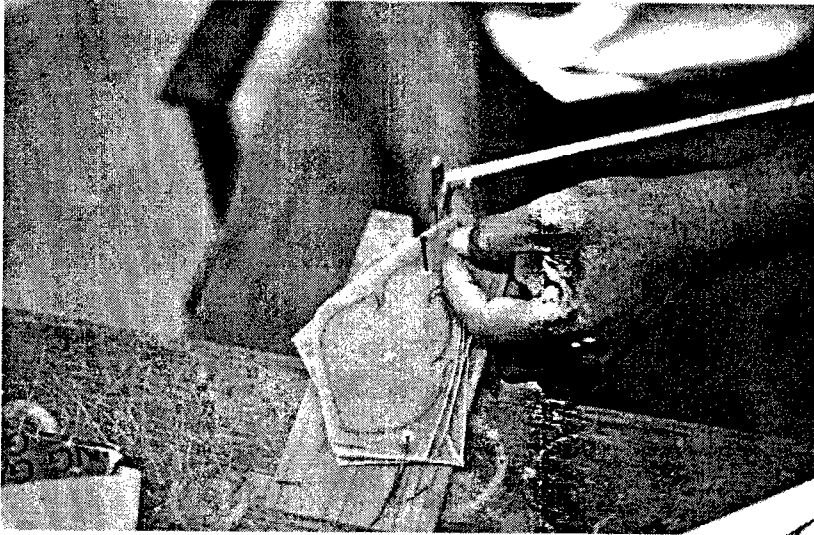
ขั้นตอนการทำยอดแบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

1. ยอดที่ทำด้วยกระดาษ ใช้วิธีการขึ้นหุ่นเช่นเดียวกับการทำหัวโชน ส่วนใหญ่เป็นศีรษะขนาดกลางและขนาดเล็ก
2. ยอดที่สั่งจ้างร้านกลิ้ง โดยวิธีนี้ช่างต้องเป็นผู้วาดแบบที่สมบูรณ์ในเรื่องสัดส่วนและลวดลาย เพื่อไปสั่งให้ร้านกลิ้งไม้ ร้านกลิ้งยอดที่สั่งกลิ้งเป็นประจำมี 2 ร้าน คือ ร้านแถวประชาชนอุทิศ และร้านจิวเติกฮวด แถววัดสระเกศ (ภูเขาทอง) ส่วนใหญ่ใช้กับศีรษะขนาดใหญ่ และขนาดกลางบางศีรษะ ข้อควรคำนึงคือ หากเป็นยอดที่ทำด้วยไม้จะมีน้ำหนักมาก ควรกะสัดส่วนให้มีความพอดี หรือเลือกกลิ้งไม้เฉพาะบางส่วนของยอด เพื่อให้มีน้ำหนักไม่มากนัก

จอนหูทำจากผ้าปะเก็น เนื่องจากหาซื้อได้ง่าย มีคุณสมบัติใกล้เคียงและสามารถทดแทนวัสดุที่ช่างโบราณใช้ได้ และสะดวกในการทำทีละมาก ๆ อีกด้วย

2.8.6 การทำยอดของสุรพล ฟีนคิลป์

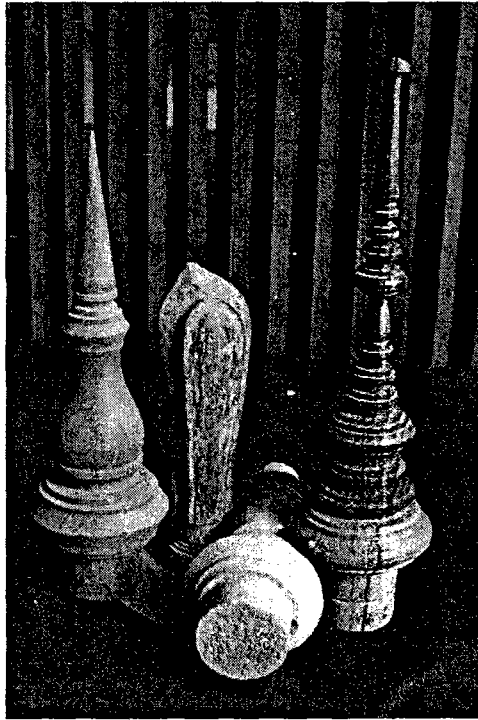
การสร้างส่วนประกอบต่างๆ เช่น กรรเจียกจอน หู กุณฑล เครื่องยอด แป้นไม้ เริ่มต้นด้วยการเขียนแบบ สัดส่วนเครื่องยอด กรรเจียกจอน ฉลุหนัง เข้าลวดกรรเจียกจอน หู กุณฑล นำแบบกรรเจียกจอน หู กุณฑลที่ฉลุหนังแล้ว มาลองทาบบนส่วนที่จะติดลงบนหุ่นกระดาษ เขียนแนวที่จะติดกรรเจียกจอน หู กุณฑล ผ่ารอยลงบนหุ่นกระดาษเตรียมไว้ ส่วนหูสามารถเย็บติดหุ่นได้เลย เพราะไม่สร้างปัญหาขณะปั้นหน้าและประดับลาย นำพื้นลายกรรเจียกจอน มาตีลาย ประดับลายพร้อมทั้งกุณฑลด้วย เครื่องยอดส่งแบบให้ช่างกลิ้งไม้ (ใช้ไม้ทองเหลืองเพราะมีน้ำหนักเบา) หรือจะสร้างแบบกลิ้งปูน แล้วทำพิมพ์ขึ้นหุ่นกระดาษ หรืออัดฉนักพิมพ์ด้วยสูตรที่เลือกผสมก็ได้ จากนั้นนำยอดมาทดสอบกับหุ่นกระดาษให้ได้ความพอดีของส่วนเชิงบาตรกับชั้นเกี้ยว เมื่อได้สัดส่วนแล้วนำยอดไปตีลาย ประดับลาย เขียนแบบแป้นตั้งหัวโชนส่งช่างกลิ้งไม้ ร้านกลิ้งไม้ที่สุรพลส่งแบบให้กลิ้งเป็นประจำคือ ร้านจิวเติกฮวด ย่านภูเขาทอง วัดสระเกศ



ภาพประกอบ 104 สุรพล ฟิ้นศิลป์สาริตชั้นตอนการฉลุลายหนังวัว 1



ภาพประกอบ 105 สุรพล ฟิ้นศิลป์สาริตชั้นตอนการฉลุลายหนังวัว 2



ภาพประกอบ 106 ยอดหัวโขนแบบต่างๆของสุรพล ฟิ้นศิลป์

3. เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะในการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการ

3.1 เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ กล่าวถึงเอกลักษณะของหัวโขนที่เป็นผลงานของตนเองว่า มีเอกลักษณะอยู่ที่ลวดลายไทยที่อยู่บริเวณด้านหลังหรือท้ายทอยของหัวโขน

“...เอกลักษณะของผมก็คงจะเป็นลวดลายที่เขียนอยู่ตรงด้านหลังตรงท้ายทอย เพราะผมจะมีลายประจำตัว เขียนหัวโขนก็ลายนี้ ลูกค้าประจำเห็นเขาก็จำได้ว่าอันนี้งานผม ถ้าคนไม่เคยเห็นอาจไม่รู้ แต่คนที่ติดตามผลงานกันมาตลอด ก็รู้ว่าอันนี้ลายประจำตัวผม เหมือนลายเซ็นเห็นแล้วรู้เลยว่าของผม...ความจริงลายที่เขียนไว้นี้ก็ลายไทยธรรมดา แต่มันเหมือนกับเป็นการอวดฝีมือของช่างแต่ละคนด้วยว่าเขียนสวยแค่ไหน...”(มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์. สัมภาษณ์. 2546)

มล.พงษ์สวัสดิ์เคยให้สัมภาษณ์และตีพิมพ์ลงในนิตยสารครัวเกี่ยวกับเรื่องเอกลักษณะของหัวโขนของตนว่า เอกลักษณะของช่างแต่ละคน แล้วแต่ใครจะสอดแทรกไว้ตรงไหนเป็นส่วนที่สังเกตได้ และไม่ทำให้รูปแบบผิดเพี้ยนไปจากเดิม อย่างของผมจะเขียนเป็นสัญลักษณ์ประจำตัวในส่วนด้านหลังที่เรียกว่า “ผ้าทิพย์” แต่หน้าต้องเหมือนกันตามที่พงศ์กำหนด นอกจากนั้นจะเป็นการเนียนกันที่ฝีมือและความประณีต อย่างเช่นหน้าลิง ส่วนมากจะแข่งกันที่ลักษณะของการปั้น ว่าใครจะปั้นให้มองเห็นเป็นลักษณะที่เรียกว่า แซ่เหมือนอ้าปากล้อ แสดงว่าคนทำเก่ง แต่ถ้าเป็นพระลักษมณ์พระรามจะดูตั้งแต่หุ่น รูปหน้า การวาง

รายละเอียด จมูก ตา ปาก คิ้ว ดูรวมๆแล้วสวยแต่ไหน จะไม่มีกำหนดตายตัวว่า ตากับคิ้วต้องห่างกันเท่านี้ จมูกต้องโด่งเท่านี้

และเนื่องจากยุคสมัยที่เปลี่ยนไป ถึงแม้ว่าม.ล.พงษ์สวัสดิ์จะพัฒนาการทำงานให้เข้ากับยุคสมัยและสภาพแวดล้อมทางสังคมที่เปลี่ยนแปลงไปมากขึ้นก็ตาม แต่ยังคงพยายามอนุรักษ์ไว้ซึ่งคุณค่า วัสดุ อุปกรณ์ ขั้นตอนกรรมวิธีการผลิต และรูปแบบอย่างโบราณไว้ จึงส่งผลให้มีผู้สั่งทำหัวโขนอย่างต่อเนื่อง



ภาพประกอบ 107 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 108 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์



ภาพประกอบ 109 หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

3.2 เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

1.งานหัวโขนของตบทิพย์มีความโดดเด่นที่ใบหน้าของหัวโขน เนื่องจากมีการให้อารมณ์แก่ตัวละครตัวนั้นๆ ซึ่งเป็นเอกลักษณ์ของช่างทำหัวโขนสกุล “แก้วดวงใหญ่” โดยมีเทคนิคอยู่ที่การเขียนและการปั้น เช่น หากต้องการดวงตาที่หนักแน่น เส้นรอบดวงตาต้องมีน้ำหนัก และใหญ่กว่าเส้นที่เป็นเส้นขน และหากต้องการให้หน้าดู ตาตาต้องเล็กลงมาให้เห็นตาขาวมากกว่า แต่หากต้องการให้ดูอ่อนโยนลง ตาตาจะต้องใหญ่ให้เห็นตาขาวน้อยลง

2.งานหัวโขนของตบทิพย์มีความโดดเด่นในเรื่องกลวิธีการระบายอากาศสำหรับหัวโขน ที่มีวัตถุประสงค์เพื่อนำไปใส่แสดง ทั้งนี้ตบทิพย์ได้เรียนรู้กลวิธีการระบายอากาศมาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่ และถือว่ากลวิธีการระบายอากาศเป็นเคล็ดลับประจำตระกูล “แก้วดวงใหญ่”

3.งานหัวโขนของตบทิพย์มีความโดดเด่นในเรื่องการเขียนลวดลายลงบนหัวโขน เนื่องจากช่างทำหัวโขนโดยทั่วไปจะนิยมวาดลวดลายไทยที่พบเห็นตามงานจิตรกรรมโบราณ หรือลวดลายไทยจากลายผ้าไทยโบราณลงบนหัวโขน แต่ตบทิพย์จะพยายามศึกษาคิดค้นหาลวดลายไทยจากของใช้อื่นๆ เช่น ลวดลายไทยจากเครื่องราชูปโภคที่มีความสวยงามแตกต่างจากลวดลายที่สามารถพบเห็นได้ง่ายทั่วไป มาเขียนลงบนหัวโขน โดยหัวโขนแต่ละหัวนั้น ตบทิพย์จะพยายามหาลวดลายที่แปลกใหม่มาเขียนไม่ให้ซ้ำกัน แต่ยังคงลักษณะความเป็นลายไทยเช่นเดิม ในขณะที่ส่วนอื่นที่โบราณกำหนดกรอบมาให้ ตบทิพย์ก็ยังคงรักษากรอบนั้นอย่างเคร่งครัด

3.3 เอกลักษณ์และรูปแบบเฉพาะของสำเนียง ผดุงศิลป์

ในเรื่องลักษณะเด่นของหัวโขนของสำเนียง ผดุงศิลป์นั้น สำเนียงกล่าวว่า

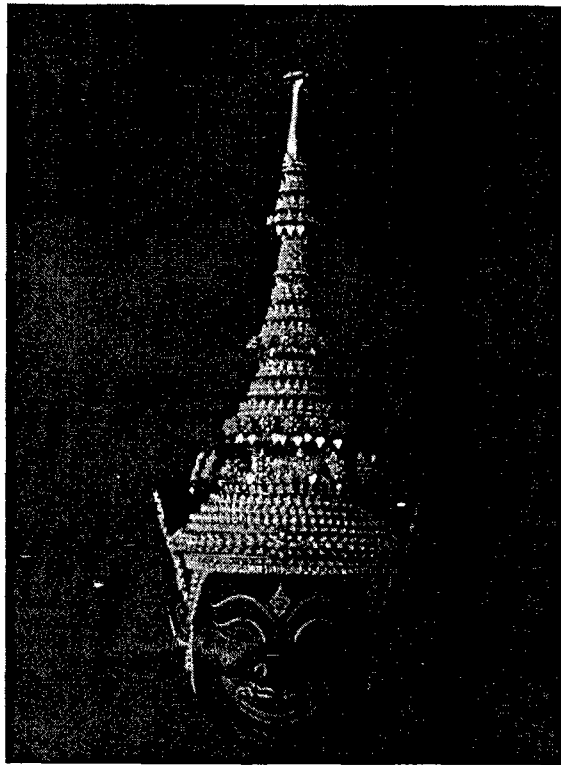
“...คนทำหรือช่างแต่ละคนไม่เหมือนกัน อันนี้เป็นสิ่งที่แบ่งไปในตัว คนนี้รูปร่างหน้าตาเป็นแบบนี้ การเขียนเป็นแบบนี้ ของอีกช่างหนึ่งก็ไปอีกแบบหนึ่ง อันนี้มันคงจะเป็นโดยรวมทุกส่วน...ลักษณะเด่นของผมไม่ได้อยู่ที่ลวดลายเพราะลวดลายของผมจะอนุรักษ์ตามแบบโบราณ ถ้าลักษณะเด่นคงจะเป็นหน้าตา รูปทรง แต่ส่วนการเขียนหน้า ผมว่าคนในบ้านเดียวกันก็ยังไม่เหมือนกัน...แต่บางที่การดูลวดลายอาจบอกได้เหมือนกัน เช่นว่ากระจัดนี้เป็นของใครทำ เพราะบางทีมีคนเอาของคนอื่นมาให้ผมดู ผมดูหน้าตา ดูลวดลายก็พอเดาได้ว่าเป็นฝีมือของช่างคนไหนทำ แต่เราต้องเคยเห็นลักษณะลวดลายของเขามาก่อน...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

และเนื่องจากยุคสมัยที่เปลี่ยนไปและประสบการณ์ทำงานอันยาวนานทำให้สำเนียง ผดุงศิลป์ พัฒนาการทำงานให้เข้ากับยุคสมัยและสภาพแวดล้อมทางสังคมที่เปลี่ยนแปลงไปบ้างก็ตาม แต่สำเนียงยังคงพยายามอนุรักษ์ไว้ซึ่งคุณค่า วัสดุ อุปกรณ์ ขั้นตอนกรรมวิธีการผลิต และรูปแบบอย่างโบราณไว้ได้มากที่สุด จึงส่งผลให้มีผู้สั่งทำหัวโขนอย่างต่อเนื่องและได้รับการประกายยกย่องเชิดชูเกียรติคุณจากสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ สำนักนายกรัฐมนตรี

การที่ ครูสำเนียง ผดุงศิลป์ นำความรู้ด้านศิลปกรรม (การทำหัวโขน) ที่ตนเองได้ศึกษาค้นคว้า ค้นพบ ผักผ่อนปฏิบัติจนประสบความสำเร็จแล้วไปเผยแพร่ สอน ถ่ายทอดให้ผู้อื่นได้เรียนรู้ นำไปปฏิบัติจนประสบความสำเร็จ เป็นประโยชน์โดยรวมแก่สังคม จึงได้รับการยกย่องเชิดชูเกียรติจากสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ สำนักนายกรัฐมนตรี ให้เป็นครูภูมิปัญญาไทย รุ่นที่ 2 ด้านศิลปกรรม (การทำหัวโขน) ประจำปีพุทธศักราช 2545 (สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ. 2545 : 121)



ภาพประกอบ 110 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 111 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของสำเนียง ผดุงศิลป์



ภาพประกอบ 112 หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ของสำเนียง ผดุงศิลป์

3.4 เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะของสมชาย ล้วนวิสัย

หัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัย เป็นการทำให้หัวโขนเพื่อใช้ใส่แสดง เพื่อประดับตกแต่งและการผลิตหัวโขนขนาดเล็กพิเศษส่งผู้สั่งทำเพื่อวางจำหน่ายให้กับนักท่องเที่ยวที่ละมากๆ ก็ยังคงมีเอกลักษณ์เฉพาะตัวอยู่ในงาน สมชายกล่าวว่า

“...หัวโขนเป็นงานฝีมือ เปรียบเสมือนลายมือของคนที่ยื่นหนังสือของแต่ละคนที่ไม่เหมือนกัน การทำหัวโขนก็เหมือนกัน คนทั่วไปอาจจะดูไม่รู้ แต่คนที่ติดตามผลงานกันมาจะดูรู้ การทำงานประเภทนี้จะมีหลักของการทำ การทำหัวโขนไม่ได้เกิดจากการคิด การออกแบบของช่างเอง แต่มันมีรูปแบบที่แน่ชัดมาก่อน ดูได้จากของเก่าในพิพิธภัณฑ์ซึ่งถือได้ว่าเป็นครูใหญ่ ใครทำได้ใกล้เคียงถือว่าฝีมือดี แต่ประการสำคัญคือ ความเรียบร้อย และความละเอียด...” (สมชาย ล้วนวิสัย. สัมภาษณ์. 2546)

ถึงแม้สมชายจะสร้างสรรค์หัวโขนเพื่อใช้ใส่แสดง เพื่อประดับตกแต่งและผลิตหัวโขนขนาดเล็กพิเศษส่งผู้สั่งทำเพื่อวางจำหน่ายให้กับนักท่องเที่ยวตามแหล่งต่างๆที่ละมากๆก็ตาม สมชายยังยึดอุดมการณ์ในการทำงานหัวโขนคือ จะไม่ดัดแปลงรูปแบบ ทรวดทรง ลักษณะ สี และหน้าตาของหัวโขนจากแบบของโบราณ แต่จะพัฒนาคิดค้นหัวโขนที่ดีที่สุดและเหมาะสมที่สามารถนำมาใช้ทดแทนและพัฒนาให้หัวโขนมีความคงทน แข็งแรงและมีคุณภาพดีขึ้น อีกประการหนึ่งที่สำคัญคือมีจรรยาบรรณ ซื่อสัตย์ต่อลูกค้า เลือกใช้วัสดุที่ดีมีคุณภาพเหมาะสมกับความต้องการของผู้สั่งทำ สมกับที่ไว้วางใจ



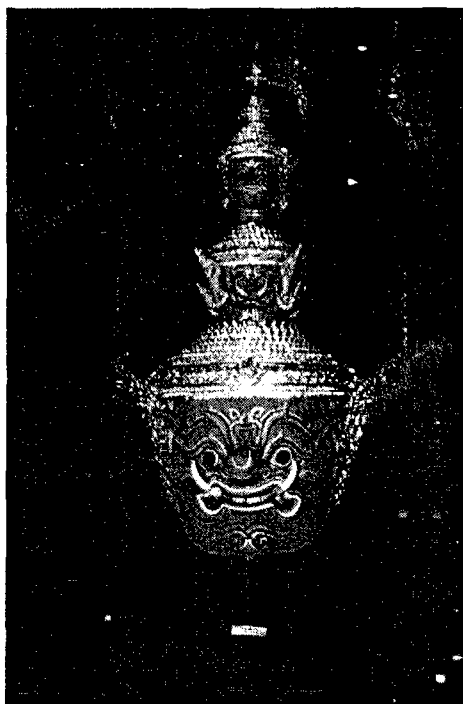
ภาพประกอบ 113 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสมชาย ล้วนวิสัย

3.5 เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะของสาคร ยังเขียวสด

ในเรื่องเอกลักษณ์ในงานหัวโขนของสาคร ยังเขียวสด อยู่ที่ลักษณะของโครงหน้าและสัดส่วนซึ่งมีความกลมกลืน โดยยึดลักษณะโครงสร้างตามแบบโบราณ แต่ได้มีการพัฒนาใช้วัสดุ อุปกรณ์ที่ทดแทนของโบราณและเหมาะสมกับยุคสมัยมากยิ่งขึ้น ส่วนลวดลายจะเป็นไปตามรูปแบบที่โบราณกำหนด ซึ่งมีลวดลายอยู่หลายลักษณะตามแต่ช่างจะเลือกมาใช้งาน เนื่องจากงานการทำหัวโขนของบ้าน “ยังเขียวสด”

เป็นงานที่สืบทอดและทำกันในระบบครอบครัว ดังนั้นลวดลายของแต่ละคนก็อาจจะไม่เหมือนกัน แต่จุดที่สามารถสังเกตได้คือ ลวดลายของ “ลูกแก้ว” ซึ่งเป็นลวดลายชนิดหนึ่งที่ประดับอยู่บริเวณรอบศีรษะของหัวโขน มีลักษณะเป็นตัวลายไทยเรียงต่อกันเป็นแผงซึ่งช่างส่วนใหญ่จึงนิยมตีลายเป็นแผงยาวเพื่อช่วยลดระยะเวลาการทำงาน แต่งานของบ้าน “ยังเขี้ยวสด” จะตีลายที่ละดอกติดลงบนหัวโขนแบบตัวต่อตัว จึงมีความละเอียดประณีตมาก

จึงส่งผลให้ผู้สั่งทำหัวโขนอย่างต่อเนื่องและได้ใช้ความรู้ ความชำนาญและประสบการณ์จากการสร้างสรรค์หัวโขนมาประยุกต์ใช้ในงานสร้างสรรค์หุ่นละครเล็กเพื่อใช้ในการแสดงหุ่นละครเล็กจนได้รับการประกาศยกย่องเชิดชูเกียรติคุณ ให้เป็นศิลปินแห่งชาติ สาขาศิลปะการแสดง (หุ่นละครเล็ก) ประจำปี พุทธศักราช 2539 จากสำนักงานคณะกรรมการวัฒนธรรมแห่งชาติ กระทรวงศึกษาธิการ



ภาพประกอบ 114 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสาคร ยังเขี้ยวสด



ภาพประกอบ 115 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของสาคร ยังเขียวสด



ภาพประกอบ 116 หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ของสาคร ยังเขียวสด

3.6 เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะของสุรพล ฟีนคิลป์

ในเรื่องเอกลักษณะในงานหัวโขนของสุรพล ฟีนคิลป์ อยู่ที่รูปลักษณะของโครงหน้าและสัดส่วนซึ่งมีความลงตัว ส่วนลวดลายจะเป็นไปตามรูปแบบที่โบราณกำหนด ลวดลายและเส้นคมชัด หนักแน่น ใช้วัสดุทดแทนที่มีความหลากหลาย มีการศึกษาค้นคว้าข้อมูล

“...การดูหัวโขนก็เหมือนกับการดูพระ คนดูพระเป็นก็รู้ว่าพระอะไร รุ่นไหน หัวโขนแต่ละช่างฝีมือก็ความแตกต่างกัน แต่หากดูโดยรวมบางที่อาจไม่เห็นความแตกต่าง นอกจากเราต้องเป็นผู้รู้ เข้าใจ หากมีความรู้เรื่องงานเขียน มาดูงานเขียนลายหัวโขนของช่างแต่ละคนก็จะรู้ว่าไม่เหมือนกัน หรือการประดับลายก็ดูรูปร่างของช่างคนไหน เพราะตัวลายก็เป็นลักษณะเฉพาะ สิ่งที่จะบอกได้ชัดเจนคิดว่าอยู่ที่ลวดลายและเส้นเขียน...” (สุรพล ฟีนคิลป์. สัมภาษณ์. 2546)



ภาพประกอบ 117 หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ของสุรพล ฟีนคิลป์



ภาพประกอบ 118 หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ของสุรพล ฟิ้นศิลป์



ภาพประกอบ 119 หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ของสุรพล ฟิ้นศิลป์

4. การเก็บรักษาและซ่อมแซม

4.1 การเก็บรักษาและซ่อมแซมของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

การเก็บรักษาหัวโขนให้มีความคงทน แข็งแรง ควรมีการทาสีหรือลงรักภายในเพื่อป้องกันแมลงกัดทำลายภายในหัวโขน และควรนำหัวโขนไปวางตั้งในที่ที่เหมาะสม ไม่ร้อนหรือชื้นเกินไป เนื่องจากอุณหภูมิ ความร้อนหรือความชื้น มีผลต่อความคงทนของหัวโขน

การซ่อมแซมหัวโขน หากจะปิดทองซ่อมหัวโขนที่เก่าแล้ว และต้องการทำให้ทองที่ปิดทับใหม่ดูเก่า ใกล้เคียงกับทองเก่าของเดิม เพื่อไม่ให้เกิดความเงางามที่แตกต่างกัน มล.พงษ์สวัสดิ์ ได้เล่าเทคนิคว่า

"...ขั้นแรกก็ให้ปิดทองไปตามวิธีธรรมดา ก่อน แล้วให้ใช้ยางมะเดื่อซ่อมทำพื้นให้เสมอดี พอปิดทองลงไปแล้ว พบว่าทองไม่เก่า ก็ให้เอายางมะเดื่อผสมกับน้ำให้เจือจาง หรือให้บางๆ แล้วทาทับทองที่ปิดลงไปใหม่ ทองก็จะหม่นลงทันที ส่วนสีไหนที่เคยใช้เขียนทับบนทอง ก็ให้เอาสีนั้นมาละลายบางๆ เกลี่ยทับไปอีกที ทองที่มีความแวววาวอยู่ก็จะหมอง และมองดูแล้วจะใกล้เคียงกับของเดิม ปกติก็ใช้แต่วิธีนี้ คิดว่ายังไม่มียุวิธีอื่นที่ดีกว่า ไม่ควรให้โดนของมันโดนเหงื่อ เพราะเวลาตัดเส้น มันจะไม่ติด การตัดลายตามของเดิม เรียกว่า ประสานให้สมบูรณ์แบบ..." (มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, สัมภาษณ์, 2546)

4.2 การเก็บรักษาและซ่อมแซมของตาดทิพย์ แก้วดวงใหญ่

การเก็บรักษาหัวโขนไม่ควรให้โดนแดด เพราะจะทำให้สีซีดจาง ไม่ควรให้โดนความชื้น เพราะจะทำให้ขึ้นรา แต่ปัจจุบันมีเม็ดซิลิกาที่สามารถดูดความชื้นได้ และสำหรับในที่ที่ร้อนให้หั่นน้ำ 1 แก้วไปตั้งไว้ด้วยจะช่วยแก้ไขได้

4.3 การเก็บรักษาซ่อมแซมของสมชาย ล้วนวิสัย

หัวโขนควรเก็บรักษาไว้ในที่มีอุณหภูมิคงที่ เนื่องจากวัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างของหัวโขนนั้นเป็นกระดาษ และมีส่วนผสมของกาวอยู่ด้วย จึงไม่ควรเก็บในที่ร้อนเกินไปหรือชื้นเกินไป เพราะอาจทำให้หัวโขนเสียรูปทรงได้

4.4 การเก็บรักษาซ่อมแซมของสำเนียง ผดุงศิลป์

โดยปกติแล้วหัวโขนที่ใช้ใส่แสดงจะชำรุดเสียหายได้ง่ายกว่าประเภทอื่น เพราะถูกสัมผัสและใช้งานมากกว่าจึงมีโอกาสเกิดชำรุดเสียหายมากตามไปด้วย แต่หากผู้รู้จักใช้อย่างถูกวิธีและดูแลรักษาสม่ำเสมอ ก็จะช่วยให้อายุการใช้งานยาวนานขึ้น

4.5 การเก็บรักษาซ่อมแซมของสาคร ยังเขียวสด

หากเป็นหัวโขนสำหรับใส่แสดง ควรทาสีน้ำมันเคลือบไว้ภายในเพื่อป้องกันมิให้เหงื่อที่ออกเวลาแสดงซึมเข้าไปถึงเนื้อใน ซึ่งอาจทำลายความคงทนของหัวโขนได้ สำหรับหัวโขนตั้งประดับตกแต่งก็ควรตั้งในที่ที่มีอุณหภูมิกปกติ ไม่ร้อนหรือชื้นเกินไป และไม่ควรให้โดนแดดจัด เพราะจะทำให้สีซีด

ขั้นตอนในการป้องกันมอดหรือแมลงเข้าไปกัดแทะทำลายหัวโขน สามารถทำได้ในขั้นตอนการปิดหุ่น คือแบ่งเปียกที่ใช้ในการปิดกระดาษบนหุ่นหัวโขน ต้องผสมจุลินทรีย์ไปเพื่อกันมอดหรือแมลงได้ เมื่อปิดหุ่นเสร็จเรียบร้อยแล้วให้ทาขี้เถ้าเคลือบ เพราะแมลงจะเหม็นกลิ่นขี้เถ้าและไม่มากัดแทะทำลายหัวโขน

4.6 การเก็บรักษาซ่อมแซมของสุรพล พื้นศิल्प

การจัดเก็บดูแลรักษาหัวโชน สามารถทำได้โดย จัดเก็บหัวโชนในสถานที่ที่เป็นห้องโถงอากาศถ่ายเทได้ดี ไม่อับชื้น อาจเป็นตู้กระจกใสสำหรับวางงานประดับตกแต่ง หากเป็นศิระเทพเจ้า ศิระครู ควรจัดวางบนโต๊ะหมู่บูชาให้ถูกต้องตามลำดับชั้นตามพงศรามเกียรติ์ มีแป้นวางหัวโชน หมั่นดูแลรักษาเป็นระยะสม่ำเสมอ หากพบขี้มอดร่วงบริเวณแป้นวาง ให้แยกศิระนั้นออกมาทำการฉีดยาฆ่าแมลงอบตู้ไว้ แล้วนำศิระนั้นมาจัดการทำลายมอด หากพบเล็กน้อยนำมาใส่ตู้อบยาฆ่าแมลง อบยาประมาณ 7 – 10 วัน สังเกตดูถ้าไม่มีขี้มอดร่วงลงมาแสดงว่ามอดถูกทำลายแล้วหรือจะใช้เข็มฉีดยาฉีดกอดฮอลล์เข้าไปในรูมอด มอดจะตายเองแต่ควรระวังอย่าให้กอดฮอลล์ซึมถึงชั้นเขียนสี หากพบการเจาะกินของมอดหนาแน่นมาก ให้ส่งช่างซ่อมผู้มีความชำนาญต่อไป นอกจากนี้ยังมีข้อควรระวังอีกคือ ศิระที่สวมใส่แสดงมักมีคราบเหงื่อไคล ควรผึ่งให้แห้งดีก่อนจัดเก็บเข้าตู้ อาจห่อหุ้มด้วยถุงพลาสติกใส แต่อย่าวางซ้อนทับกันจะทำให้สีหลุดติดกัน หรือชำรุดเสียหายได้

หัวโชนที่ถูกมอดทำลาย มีวิธีการซ่อมแซมที่ถูกวิธีคือ ทำลายรังของมอดพร้อมตัวอ่อนและไข่ให้หมดสิ้น เมื่อมอดเจาะเข้าไปทำรังจะสร้างรังซึ่งมีอาหารอยู่พร้อมคือ ส่วนที่เป็นแป้งเปียก และเยื่อกระดาษ จากนั้นจะขยายอาณาเขตเป็นเนื้อที่กว้างขึ้นเรื่อยๆและจะวางไข่ เมื่อวางไข่แล้วมอดก็เจาะทางออกไปหาที่อาศัยใหม่จึงเป็นเหตุให้หัวโชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงกันถูกมอดเจาะไปด้วย เมื่อไขฟักตัวจะเป็นตัวอ่อนมีลักษณะเป็นตัวหนอนสีขาว แล้วเป็นดักแด้และเจริญพันธุ์เป็นมอด เป็นวงจรชีวิตจนกระทั่งอาหารและที่อยู่อาศัยไม่อยู่ในสภาพเหมาะสม มอดก็จะบินไปหาแหล่งอาหารและที่อยู่ใหม่ นั่นก็หมายความว่าหัวโชนอาจเสียหายมากแล้วก็ได้

หากหัวโชนโดนมอดทำลายแต่มีอาการไม่หนักมาก โครงปั้นภายนอกยังคงสภาพแข็งแรงอยู่ เราสามารถทำการผ่าตัดโครงในได้โดยไม่ต้องเข้าเฟือก โดยค่อยผ่าลอกผิวกระดาษภายในออกจะพบรังมอดพร้อมตัวอ่อน สุรพล พื้นศิल्पได้ลองสังเกตลักษณะว่า หากพบตัวอ่อนที่เป็นหนอนจะไม่พบตัวมอดอยู่เลย แสดงว่าตัวแม่ได้ทิ้งรังพร้อมอาหารที่เพียงพอสำหรับตัวอ่อนจะเจริญเติบโต ส่วนตัวมอดนั้นบินไปแหล่งอาหารใหม่แล้ว จากนั้นให้ใช้ฟู่กันแบนจุ่มขี้เถ้าผงมาดๆ ทาภายในให้ทั่วตัวอ่อนและไข่จะถูกทำลายไม่สามารถเจริญพันธุ์ได้ แต่ควรระวังอย่าให้กระดาษชุ่มขี้เถ้า เพราะจะซึมมาถึงด้านนอกทำให้เกิดรอยต่างยากต่อการบูรณะ เมื่อทาสีแล้วด้านในทั่วแล้ว ใช้ผงขี้เถ้าผง ผงปูนขาวหรือปูนแดงและกาวลาเท็กซ์คลุกผสมให้เข้ากันเกลี่ยภายในให้ทั่ว จะช่วยเสริมความแข็งแรงให้หุ่นกระดาษ จากนั้นปล่อยให้แห้งแล้วทาสีแล้วทาสีทับ จากนั้นปิดผิวกระดาษภายในหลายๆชั้นจนแน่ใจว่าโครงสร้างแข็งแรงพอ การปิดผิวกระดาษควรใช้กาวลาเท็กซ์ผสมน้ำสะอาดพอเหลวเป็นตัวแทน เมื่อแห้งแล้วทาสีหรือน้ำมันวานิชดำให้ทั่วภายใน มอดจะไม่กลับมาอาศัยทำรังและกัดกินแพร่พันธุ์อีก

การซ่อมหัวโชนภายนอกขึ้นอยู่กับสภาพและอาการของหัวโชนนั้นๆ หากมีรูมอดไม่มากนัก ให้ใช้ดินสอพองผสมยิบซัมและฝุ่นสีของศิระนั้นๆ คลุกให้เข้ากันผสมน้ำชั้นๆอุดรูมอด ควรทดสอบความอ่อนแก่ของสีขณะสีแห้งแล้วก่อน เพื่อมิให้สีผิดเพี้ยนมากไปจากเดิม แต่ถ้าหากหัวโชนนั้นมีรูพรุนมาก กัดดูภายในหากยุบตัวได้ให้ผ่าเปิดผิวขึ้นเฉพาะที่ แล้วเกลี่ยซ่อมด้วยขี้เถ้าผสม โดยเกลี่ยผิวให้เรียบเสมอเดิม แล้วผึงผิวเดิมด้วยลาเท็กซ์บางๆ ปิดทับด้วยกระดาษสา กวดผิวกระดาษสาให้เรียบแล้วจึงทำการซ่อมสี ในกรณีนี้ถ้าไม่มีความชำนาญพออย่าซ่อมเอง เพราะจะทำให้หัวโชนชำรุดมากขึ้น เท่ากับการทำลายมิใช่การอนุรักษ์

หากหัวโชนถูกมอดทำลายบอบช้ำมาก ยากแก่การซ่อมบูรณะ ให้เข้าเฟือกภายนอกก่อน เพื่อป้องกันการยุบตัวของโครงสร้าง โดยใช้ถุงพลาสติกใส่หุ้มแล้วใช้ปืนพลาสติกทำเฟือก พอพองหุ่น

โครงสร้างไว้ เมื่อเฟือกแข็งตัวยึดโครงดีแล้ว จึงใช้คัทเตอร์ผ่าเปิดถุงพลาสติกภายใน แล้วจึงทำการผ่าตัดซ่อมโครงภายใน ตามขั้นตอนที่กล่าวไปแล้วข้างต้น

สรุปผล พื้นศิลปะ ยึดหลักในการบูรณะซ่อมแซมหัวโขน คือ ซ่อมโครงสร้าง ซ่อมลวดลายประดับ ซ่อมทอง และซ่อมสี

5. กระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโขนสู่ชุมชน

5.1 การถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญามล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

ปัจจุบัน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เป็นอาจารย์ประจำอยู่ที่ วิทยาลัยนาฏศิลป์อ่างทอง และได้ถ่ายทอดความรู้ในเรื่องการทำหัวโขนให้แก่นักเรียน ซึ่งเป็นการเรียนรู้ในระบบ นอกเหนือจากการถ่ายทอดความรู้ในโรงเรียนแล้ว มล.พงษ์สวัสดิ์ ยังได้เปิดบ้านของตนเอง เป็นศูนย์ถ่ายทอดความรู้การทำหัวโขนให้กับนักเรียน บุคคลทั่วไปหรือกลุ่มบุคคลจากหน่วยงานต่างๆที่สนใจได้เข้ามาเรียนรู้ทุกวันเสาร์ และอาทิตย์ ซึ่งส่วนใหญ่ผู้ที่มาเรียนเป็นกลุ่มที่มีความสนใจจริง และมาเรียนรู้อย่างต่อเนื่อง โดยที่ มล.พงษ์สวัสดิ์ มิได้คิดค่าใช้จ่ายใดๆ นอกจากความหวังที่จะถ่ายทอดความรู้การทำหัวโขนให้เยาวชนรุ่นหลังได้สืบทอดต่อไป อีกทั้งเมื่อได้รับการติดต่อจากสถาบันการศึกษาต่างๆเชิญไปวิทยากรให้ความรู้ในเรื่องการทำหัวโขน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จะให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี และปัจจุบันร่วมมือกับโรงเรียนอยุธยาวิทยาลัย ให้เด็กนักเรียนมาเรียนรู้ภูมิปัญญาท้องถิ่น ในวันเสาร์และอาทิตย์ ที่บ้านของ มล.พงษ์สวัสดิ์ โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายใดๆ

นอกจากที่ได้กล่าวมาแล้ว มล.พงษ์สวัสดิ์ ยังเปิดโอกาสให้นักเรียน นิสิต นักศึกษา ทั้งในระดับปริญญาตรี ปริญญาโท และปริญญาเอก ตลอดจนบุคคลหรือหน่วยงานทั่วไป ได้เข้ามาศึกษาค้นคว้าสัมภาษณ์เพื่อประกอบการทำรายงาน งานวิจัย หรือจัดทำบทความต่างๆอย่างสม่ำเสมอ อีกทั้งเมื่อมีหนังสือเชิญจากหน่วยงานต่างๆทั้งของราชการและเอกชน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ก็ให้ความร่วมมือไปถ่ายทอดความรู้ สาธิตการทำหัวโขน และนำผลงานของตนเปิดแสดงให้ได้ศึกษา ในบางโอกาสได้รับการติดต่อจากสำนักงานคณะกรรมการวัฒนธรรมแห่งชาติ (สวช.) ให้เดินทางไปถ่ายทอดความรู้และแสดงผลงานในต่างประเทศ

อย่างไรก็ดี มล.พงษ์สวัสดิ์ กล่าวว่า คนรุ่นใหม่ที่สนใจศึกษางานหัวโขนยังมีจำนวนน้อย ซึ่งอาจเป็นเพราะขั้นตอนการทำหัวโขนค่อนข้างยุ่งยาก มีความละเอียด และมีหลายขั้นตอน แต่ละขั้นตอนต้องใช้เวลา ฝีมือ และความประณีต ซึ่งเป็นเรื่องยากสำหรับคนที่ไม่มีความรู้ในเรื่องการเขียนลายไทย หรืองานศิลปกรรมไทยแขนงอื่นๆด้วย ดังนั้นเมื่อฝึกทำอาจเกิดความท้อ และหมดความสนใจในที่สุด

5.2 การถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาของตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

ปัจจุบันตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่เป็นอาจารย์พิเศษสอนนักเรียนที่วิทยาลัยช่างศิลป์ ในเรื่องการทำหัวโขน นักเรียนที่เรียนวิชาการทำหัวโขนจะเริ่มเรียนประมาณชั้นปี 4 กับ ปี 5 หรือ ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ปีที่ 1 และปีที่ 2 แต่ในปีการศึกษาหน้าวิทยาลัยศิลป์จะเปลี่ยนเป็นสถาบันบัณฑิตพัฒนศิลป์ ซึ่งจะมีนักศึกษาระดับปริญญาตรีมาเรียนด้วย โดยเนื้อหาการสอนกลุ่ม ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ปีที่ 1 จะเป็นพื้นฐานขั้นต้น ส่วน ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง ปีที่ 2 จะเป็นขั้นสูง แต่เมื่อเข้าสู่ระดับปริญญาตรีจะต้องเรียนรู้ทุกอย่าง ตั้งแต่การปั้นดินจนถึงผลงานที่สำเร็จ จะได้เรียนรู้หลักในเรื่องโครงสร้าง การระบายอากาศ และการสร้างงานสำหรับแสดงกับงานสำหรับสะสมตั้งประดับตกแต่ง เพราะงานจะมีความแตกต่างกัน งานหัวโขนสำหรับสวมใส่จำเป็นจะต้องเรียนรู้ในเรื่องสรีระของคน วัตรอบศีรษะ วัตรยะของดวงตา และการ

ระบายอากาศ หากต้องการให้นักเรียนสามารถนำไปประกอบอาชีพได้จริงๆ จะต้องให้เรียนรู้ทั้งหมดทุกขั้นตอนและเทคนิคต่างๆ

การเรียนการสอนวิชาทำหัตถ์ของวิทยาลัยช่างศิลป์ไม่มุ่งเน้นให้ผู้เรียนต้องนำไปประกอบอาชีพได้ทุกคน แต่มุ่งเน้นให้ผู้เรียนสามารถนำเทคนิคต่างๆของการทำหัตถ์ไปใช้กับงานอื่นได้ คือ การบูรณาการความรู้

“...ความจริงพวกวัสดุสมัยใหม่เรารู้ถึงคุณสมบัติของวัสดุที่นำมาใช้ทุกชิ้น และเรารู้ว่าพวกวัสดุสมัยใหม่มันไม่ทำให้เกิดความรู้ อย่างเช่นการใช้เรซิน คุกกี้ต้องปั้นหุ่นให้เด็ก แล้วก็มาหล่อ เด็กก็จะถ่ายนิดเดียว แต่มาติดลาย ปิดทอง แล้วก็รู้เพียงแค่นี้ก็ขึ้นตอน เพราะฉะนั้นเรื่องของการสอน แม้จะได้สอนแค่สิบครั้ง แต่เราก็ให้เรียนแบบโบราณ แต่ว่าไม่ได้สอนให้เด็กปั้นหุ่น คือ เราจะให้หุ่นกับเขา แล้วให้เขาปิดกระดาษ บันทึกลี้อย่างแล้วมาติดลวดลาย ปิดทอง เพื่อให้เด็กเรียนรู้ว่าเมื่อเวลาที่เขาไม่มีครู เขาสามารถยืนด้วยขาของตัวเองได้ แต่ถ้าใครอยากเรียนรู้เรื่องสัดส่วนหุ่นก็มาเรียนเพิ่มเติมพิเศษได้ แต่ถ้าพวกที่ไม่สนใจเขาก็แค่เอาให้ผ่านไป แต่ก็มีหลายคนที่ยากเรียนเรื่องโครงสร้าง การระบายอากาศต่างๆ เราก็จะเปิดวิชาให้เขาเรียนอีก แต่ที่นี้จะเรียนแค่ไม่กี่คน แค่นั้นที่สนใจจริงๆ สำหรับบุคคลภายนอกก็เป็นการอบรมในช่วงระยะเวลาสั้นๆซึ่งเปิดโดยโครงการของวิทยาลัยช่างศิลป์ จะได้ติดตามผลงานได้...” (ดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่, สัมภาษณ์, 2546)

นอกจากการถ่ายทอดความรู้ให้แก่นักเรียนที่วิทยาลัยช่างศิลป์แล้ว เมื่อมีโอกาสดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ยังให้เวลาถ่ายทอดความรู้แก่นิสิต นักศึกษา ตลอดจนบุคคลทั่วไปได้เข้ามาเรียนรู้เรื่องการทำหัตถ์ที่บ้าน แต่เนื่องจากเวลาส่วนใหญ่ทุ่มเทให้กับนักเรียนที่วิทยาลัยช่างศิลป์ จึงไม่ค่อยได้กลับบ้าน การเรียนการสอนที่บ้านจึงเป็นไปอย่างไม่ต่อเนื่องนัก

5.3 การถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาของสำเนียง ผดุงศิลป์

สำเนียง ผดุงศิลป์เกิดในตระกูลช่างทำหัตถ์ ซึ่งเหตุนี้เองจึงส่งผลกระทบต่อการจัดจำ เลียนแบบ และเรียนรู้เพื่อสืบสานงานศิลปะการทำหัตถ์จากบิดาในลักษณะของการถ่ายทอดความรู้โดยการฝึกปฏิบัติเป็นหลัก ในเบื้องต้นเป็นการฝึกปฏิบัติแบบเป็นลูกมือช่วยเหลือบิดาจากส่วนเล็กๆน้อยๆ กระทั่งเริ่มมีความชำนาญมากขึ้น จนได้รับความวางใจให้สามารถนำกระบวนการเหล่านั้นมาทำหัตถ์เองได้

ภายหลังจากช่วยบิดามารดาประกอบอาชีพช่างทำหัตถ์มานาน สำเนียงพยายามค้นคว้าทดลองเพื่อปรับปรุงและพัฒนาให้หัตถ์ตามแบบฉบับที่ครอบครัวตนผลิตนั้นมีความคงทนในการใช้งาน และมีคุณภาพมากขึ้น จากการศึกษาทดลองตามแบบภูมิปัญญาชาวบ้านทำให้สำเนียงพบว่ากระดาษกึ่งปูนซีเมนต์ ซึ่งเป็นวัสดุสำคัญในการทำหัตถ์ที่ใช้กันมาแต่เดิมนั้น ไม่มีความคงทนนัก จึงได้ทดลองหาวัสดุชนิดใหม่ซึ่งค้นพบว่ากระดาษสาจากจังหวัดเชียงใหม่เป็นวัสดุพื้นบ้านที่เหมาะสมอย่างยิ่งในการนำมาทำหัตถ์

นอกจากค้นพบวัสดุใหม่ในการทำหัตถ์ให้มีคุณภาพแล้ว สำเนียงยังเป็นช่างทำหัตถ์รายแรกที่นำสังกะสีมาทำเป็นวงขอบยึดโครงหัตถ์ให้แน่นหนาและมีความคงทนในการใช้งาน ทำให้หัตถ์ของสำเนียงเป็นหัตถ์ที่มีความคงทนในการใช้งานมากกว่าหัตถ์ที่เคยทำมาแต่เดิม การแก้ปัญหาและความพยายามในการปรับปรุงพัฒนางานการทำหัตถ์ในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมาทำให้สำเนียงสั่งสมองค์ความรู้ที่ค้นคว้าและค้นพบด้วยตนเองไว้เป็นจำนวนมาก องค์ความรู้สำคัญที่น่าสนใจสามารถสรุปได้ดังนี้

1. การนำกระดาษสามาเป็นวัสดุในการทำหัตถ์ซึ่งมีน้ำหนักเบา และสวยงาม
2. การเสริมโครงสร้างหัตถ์ด้วยสังกะสีทำให้หัตถ์มีความคงทนในการใช้งาน ซึ่งถือเป็นนวัตกรรมใหม่ของช่างทำหัตถ์
3. ปรับประยุกต์การใช้สีทาหัตถ์ด้วยการนำสีสมัยใหม่มาใช้แทนสีฝุ่นแบบเก่า ซึ่งมีคุณสมบัติดีกว่า คือ สีสดใสกว่า และเมื่อโดนน้ำสีจะไม่หลุดลอก เป็นต้น

4. ออกแบบลวดลาย และพัฒนารูปแบบของหัวโขนใหม่ให้มีรูปทรงที่สวยงามยิ่งขึ้น
5. ริเริ่มทำหัวโขนจำลองขนาดเล็กจากกระดาษสาเพื่อเผยแพร่แก่ชาวต่างชาติ ในลักษณะของงาน

ฝีมือ

สำเนียง ผดุงศิลป์ได้รับการยกย่องเชิดชูเกียรติให้เป็นครูภูมิปัญญาไทย รุ่นที่ 2 ด้านศิลปกรรม (การทำหัวโขน) จากสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ เมื่อปี พ.ศ.2545 เนื่องจากสำเนียงสามารถนำความรู้ด้านศิลปกรรม (การทำหัวโขน) ที่ตนเองได้ศึกษาค้นคว้า ค้นพบ และฝึกฝนปฏิบัติจนประสบความสำเร็จไปเผยแพร่ ตลอดจนถ่ายทอดให้ผู้อื่นได้เรียนรู้ ทั้งการศึกษาในระบบ การศึกษานอกระบบ และการศึกษาตามอัธยาศัย เช่น วิทยาลัยนาฏศิลปอ่างทอง วิทยาลัยนาฏศิลปร้อยเอ็ด วิทยาลัยนาฏศิลปบุรีรัมย์ โรงเรียนวัดออบทม อำเภอวิเศษชัยชาญ จังหวัดอ่างทอง งานประจำปีเมืองอ่างทอง โรงเรียนสตรีอ่างทองและโรงเรียนปทุมโรจน์ เป็นต้น โดยสาระสำคัญของการถ่ายทอดความรู้ได้จัดทำไว้อย่างเป็นระบบ เริ่มตั้งแต่ประวัติความเป็นมาของหัวโขน เครื่องมือในการทำหัวโขน วัสดุอุปกรณ์ในการทำหัวโขน และกรรมกรวิธีในการทำหัวโขน

นอกจากการถ่ายทอดความรู้ตามที่ได้กล่าวมาแล้ว สำเนียง ผดุงศิลป์ ยังได้ถ่ายทอดความรู้สู่มวลชนโดยการเป็นวิทยากรพิเศษ การให้สัมภาษณ์ผ่านสื่อมวลชน ตลอดจนเปิดบ้านของตนให้เป็นแหล่งเรียนรู้ทางด้านศิลปะการทำหัวโขน ซึ่งบุคคลใดที่สนใจก็สามารถเข้ามาศึกษาเรียนรู้ได้ โดยที่สำเนียงไม่เก็บค่าใช้จ่ายใดๆสิ้น นอกจากค่าวัสดุบางชิ้น เช่น พลอยเทียม รัก ทองคำเปลว เป็นต้น ในส่วนของการถ่ายทอดกรรมวิธีในการทำหัวโขน สำเนียงจะถ่ายทอดให้ผู้สนใจอย่างเต็มที่โดยไม่หวงวิชา ดังนั้นหากผู้เรียนมีความตั้งใจจริง ใจเย็น อดทน และประณีต ก็จะเรียนรู้ได้ไม่ยาก

ด้วยเหตุที่งานทำหัวโขนเป็นงานประณีต ต้องใช้ความละเอียดรอบคอบ ดังนั้นระยะเวลาในการสร้างหัวโขนแต่ละหัวจึงใช้เวลานาน อาจจะเป็น 1 ถึง 2 เดือนหรือมากกว่านั้นกว่าจะได้หัวโขนที่สวยงาม เนื่องจากแต่ละกระบวนการต้องอาศัยความละเอียด พิถีพิถัน เช่น การปิดกระดาษสาแต่ละชั้นเพื่อขึ้นหุ่น ดังนั้นหากใจร้อนรีบปิดกระดาษ ไม้รัดให้เรียบ หุ่นที่ได้อาจเสียรูปทรง เป็นต้น ดังนั้นหากผู้เรียนไม่มีความตั้งใจจริง หรือใจร้อน ไม่มีความอดทน ก็ไม่สามารถสร้างหัวโขนที่มีรูปทรงสมสัดส่วน ลวดลายวิจิตร และมีความคงทนได้ สำเนียงเล่าว่า

“...เด็กที่สนใจมาเรียนจริงๆไม่มี ตอนนั้นต้องไปเอาเด็กจากโรงเรียนปทุมโรจน์อ่างทองเอามาให้หัดทำ สอนถ่ายทอดความรู้ให้เขา เป็นเด็กที่อยู่ในโรงเรียน เขาก็มีเวลาน้อย ผมต้องไปหาเขาที่โรงเรียน ซึ่งความจริงแล้วการศึกษาพวกนี้ เขาน่าจะมาหาผม ฝึกกับผมที่บ้านเพราะมันเกี่ยวกับภูมิปัญญาไทย...มีเด็กอีกกลุ่มหนึ่งมาเรียนที่บ้าน เพราะหลานชายผมที่เป็นครูสอนศิลปะที่โรงเรียนจึงพามาฝึก เด็กกลุ่มนี้ก็ได้ มีคุณภาพเพราะเขาเรียนศิลปะด้วย มีความเข้าใจในงานศิลปะค่อนข้างดี ผมเริ่มสอนวิธีการขั้นต้นที่โรงเรียน พอวันเสาร์ให้เขามาเรียนที่นี้ ก็เพิ่งจะเริ่มได้ไม่เท่าไร แต่ช่วงนี้เขาก็ติดงานกีฬา งานโรงเรียนกันอีกเลยไม่ได้มา งานหัวโขนเป็นงานที่ต้องใช้เวลาฝึกฝนค่อนข้างนาน แต่ละชั้นตอนมันต้องใช้เวลา เด็กที่จะทำได้ต้องมีใจรัก ต้องมีความอดทน สองอันนี้เป็นเรื่องใหญ่ ถ้าไม่มีความอดทนเดี๋ยวก็เบื่อทำไม่ได้ ต้องใช้เวลาฝึกมาก ถ้าจะให้การถ่ายทอดสมบูรณ์ควรจะเป็นเด็กที่มาคลุกคลี หมายถึงต้องใช้เวลาฝึก ต้องมาอยู่ มาฝึกกับเรา มาทุกวัน มาบ่อย เริ่มจากการเป็นลูกมือช่วยทำ แล้วเขาจะได้ความรู้ที่แน่นอนมากกว่า เด็กที่ทำตอนนี้เป็นเด็กที่มาเรียนแค่พอรู้ ถ้าเขามาเรียนแล้วต้องมีผลงานของเขา แต่งานทำหัวโขนต้องใช้ต้นทุนสูง อย่างพวกกรักนี้แพง พวกทอง พลอย พวกนี้แพง ชิ้นหนึ่งก็ใช้เงินหลายร้อยบาท ถ้าเขาจะใช้เงินตัวเองก็ค่อนข้างมีปัญหา...ดังนั้นคนที่สนใจมาเรียนส่วนมากเป็นกลุ่มครู พวกที่มีอาชีพอยู่แล้วสนใจอยากจะทำก็แค่เขามาทำไม่ได้เพราะว่าเรื่องเวลา...และการประกอบอาชีพหลักของเขา เด็กๆก็ต้องเรียนหนังสือ พ่อแม่อยากให้เรียนหนังสือสูงๆไปทำงานดีๆ ไม่อยากให้มาทำอาชีพหัวโขน อาชีพมันไม่แน่นอน ไม่รู้ว่าจะทำเงินทำทองได้มากแค่ไหน...” (สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

สำเนียง ผดุงศิลป์ได้ถ่ายทอดความรู้ในเรื่องการทำหัวโขนให้นักเรียน นิสิตนักศึกษา และประชาชนทั่วไป ตลอดจนการสาธิต แสดงผลงานตามสถานที่ต่างๆที่หน่วยงานราชการและเอกชนได้เชิญมาร่วมถึงการเผยแพร่ทางสถานีโทรทัศน์ หนังสือพิมพ์ จนมีผู้สนใจติดต่อเข้ามาเพื่อศึกษาหาความรู้เป็นจำนวนมาก เช่น

นายสมพงษ์ วินิจ ข้าราชการบำนาญ และกรรมการสภาวัฒนธรรม จังหวัดสิงห์บุรี อดีตเป็นครูศิลปะซึ่งมามอบตัวเป็นศิษย์และเรียนรู้โดยตรงตัวต่อตัว โดยเลือกศึกษาศิลปะการปั้น ช่างหนัง ช่างรัก ช่างทอง ซึ่งนายสมพงษ์เองก็มีความสามารถทางด้านงานปั้นและงานหนังอยู่แล้ว

นายวรฤทธิ พึ่งสุข อาจารย์ 1 ระดับ 3 วิทยาลัยนาฏศิลป์กรุงเทพ ได้มาศึกษาหาความรู้อย่างสม่ำเสมอ ตั้งแต่เป็นนักศึกษาจนถึงปัจจุบัน สามารถซ่อมแซมและประดิษฐ์หัวโขนเพื่อใช้ในการฝึกซ้อมในวิทยาลัยได้

นางมาลี บุญชากร ปัจจุบันดำรงตำแหน่งผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมะขาม สำนักงานประถมศึกษาอำเภอไชโย จังหวัดอ่างทอง ได้มาศึกษาการสร้างงานศิลปะแบบง่างายๆ และนำไปเผยแพร่ตามโรงเรียนต่างๆ ที่ได้เคยปฏิบัติหน้าที่ครูสายผู้สอน

นายวิษณุ ผดุงศิลป์ หลานชายของนายสำเนียง เป็นผู้ที่นายสำเนียงให้ความรู้ และถ่ายทอดกระบวนการทำหัวโขนให้ทุกขั้นตอน แต่ยังไม่สามารถผลิตหัวโขนได้ครบถ้วนกระบวนการ

ปัจจุบันสำนักงานการศึกษาแห่งชาติซึ่งได้คัดเลือกให้สำเนียง เป็นครูภูมิปัญญาไทยและได้ให้การสนับสนุน ตลอดจนให้ทุนอุดหนุนเพื่อถ่ายทอดความรู้และกระบวนการในการสร้างหัวโขน แต่สำเนียงประสบปัญหาในเรื่องการหาผู้ที่สนใจจริงและมีเวลามากพอที่จะเรียนรู้อย่างเป็นทางการ เนื่องจากขั้นตอนในการทำหัวโขนนั้นมีอยู่หลายขั้นตอน และแต่ละขั้นตอนต้องใช้เวลาในนาน จึงไม่มีผู้ใดที่มาร่วมเรียนรู้ได้ครบทุกขั้นตอน ปัจจุบันจึงมีเพียงสำเนียง และภรรยาที่ยังคงยึดอาชีพการทำหัวโขนต่อไป โดยมีหลานชายคือ นายวิษณุ ผดุงศิลป์ ได้เข้ามาศึกษากระบวนการทำหัวโขน

จากการสัมภาษณ์และสอบถามสำเนียง ผดุงศิลป์ และนางสมนึก ผดุงศิลป์ (ภรรยา) ในเรื่องการสร้างเครือข่ายเพื่อการเรียนรู้แลกเปลี่ยนระหว่างผู้สร้างงานหัวโขนพบว่า ไม่มีการสร้างเครือข่ายการเรียนรู้หรือแลกเปลี่ยนความรู้เพื่อการพัฒนาระหว่างกลุ่มผู้สร้างงานศิลปะหัวโขนด้วยกัน เนื่องจากกลุ่มผู้สร้างงานหัวโขนในเชิงศิลปะจริงๆมีน้อย อีกทั้งไม่มีคนรุ่นใหม่ที่มีใจศึกษาอย่างจริงจัง อย่างไรก็ตามสำเนียง ผดุงศิลป์ ได้พยายามพัฒนางานหัวโขนของตนเองทั้งจากการศึกษาจากเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับลักษณะเด่นของตัวโขนแต่ละตัว ศิลปะลายไทย การสังเกตงานศิลปะกรรมอันเป็นมรดกไทย ตลอดจนการสังเกตงานหัวโขนของช่างทำหัวโขนคนอื่นเพื่อนำสิ่งที่ดีกลับไปใช้พัฒนางานของตนเอง รวมถึงการพูดคุยแลกเปลี่ยนความรู้กับผู้ที่อยู่ในวงการศิลปะ ทั้งทัศนศิลป์และนาฏศิลป์ จากนั้นได้นำความรู้ต่างๆที่ได้ทำการศึกษาค้นคว้าทดลองพัฒนาเพื่อหากวิธีที่ดีและเหมาะสมที่สุดมาใช้กับการสร้างงานหัวโขน และนำความรู้จากการค้นคว้าด้วยตนเองเผยแพร่แนะนำแก่ครูและนักเรียนในโรงเรียนท้องถิ่น เช่น การเขียนภาพ การปิดกระดาษ เป็นหัวนก หัวไก่ ประกอบการรำร่ายบนเวทีของเด็กนักเรียน การฝึกทำมงกุฎแบบง่างายๆในกิจกรรมส่งเสริมการเรียนรู้ของนักเรียน เป็นต้น

5.4 การถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาของสมชาย ล้วนวิสัย

สมชาย ล้วนวิสัยได้รับเชิญจากหน่วยงานต่างๆ โดยส่วนใหญ่เป็นหน่วยงานของทางราชการให้ไปสาธิตและถ่ายทอดกระบวนการขั้นตอนในการทำหัวโขน แต่เป็นเพียงการสาธิตในระยะเวลาสั้นๆเท่านั้น ไม่ได้เป็นลักษณะการสอนให้สามารถนำไปประกอบอาชีพได้ สมชายเล่าโดยสรุปว่า

“...ส่วนใหญ่เป็นการเชิญไปแสดงงานของหน่วยงานราชการต่างๆ สถาบันการศึกษาที่พอมีบ้าง ส่วนคนในชุมชนไม่มีใครสนใจเข้ามาเรียน แต่จะมีโรงเรียนละแวกในชุมชนหรือใกล้เคียงกับชุมชนอย่างโรงเรียนวัดสุวรรณก็มีครูพานักเรียนมาดูแล แต่เป็นเด็กเล็ก เลยได้แค่มาดู ยังไม่สามารถหัดทำได้เพราะยังเด็กเกินไป ประมาณป.5 ป.6 แต่ก็มีเด็กบางคนทีหลังจากครูพามาแล้วก็หาโอกาสมาพบที่บ้านเอง บางครั้งก็พาเพื่อนกลุ่มอื่นมาด้วย มาซักถามพูดคุยถึงเรื่องการทำหัวโขน แต่ก็ไม่ได้ฝึกทำ แต่ถ้าเป็นเด็กโตขึ้นมาหน่อยหรือกลุ่มผู้ใหญ่ ส่วนใหญ่เขาจะมาทำรายงาน ไม่ได้มาฝึก หรือไม่ได้มาเพราะสนใจจะทำจริงๆ...” (สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์, 2546)

สมชายมีความคิดเห็นว่าหากมีโครงการเปิดสอนวิชาชีพทางด้านการทำหัวโขนอย่างจริงจังจะเป็นสิ่งที่ดี แต่เท่าที่ผ่านมาเป็นเพียงการสาธิตภายในระยะเวลา 1 – 2 วัน หรือการอบรมในระยะเวลาที่จำกัด ไม่สามารถนำไปประกอบอาชีพได้จริง เพราะไม่เข้าใจกระบวนการทั้งหมด หากสนใจศึกษากระบวนการทำหัวโขนที่จะสามารถนำไปประกอบเป็นอาชีพได้นั้นควรมีเวลาในการฝึกฝนประมาณ 1 ปี ปัจจุบันนายสมชาย ล้วนวิสัยเปิดโอกาสให้คนที่สนใจสามารถเข้าไปศึกษาเรียนรู้ขั้นตอนการทำหัวโขนได้ถึงที่บ้าน โดยเป็นการเรียนรู้จากการฝึกปฏิบัติจริง แต่ด้วยความเข้าใจคลาดเคลื่อนจึงทำให้ไม่มีใครสนใจมาเรียน

“...ตอนนั้นผมก็เปิดให้คนที่สนใจมาฝึกทำ ไม่ได้เปิดเป็นเรื่องเป็นราว แต่เปิดให้เฉพาะคนที่สนใจจริงๆ เข้ามาฝึก เรียนรู้ด้วยการปฏิบัติจริง แต่บางคนเขากลัวว่าเราจะหลอกใช้กัน หลอกให้ทำงาน เขาก็จะถามเรื่องเงินก่อนเลยว่า ทำแล้วได้เงินหรือเปล่า ซึ่งผมมองว่าถ้าจะมาฝึกทำแล้วคิดถึงเรื่องนี้ก่อนก็จบ ไม่ต้องเรียน...” (สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์, 2546)

5.5 การถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาสาคร ยังเขียวสด

สาคร ยังเขียวสด และครอบครัว “ยังเขียวสด” ได้เปิดโรงละครโกลด์ฮิลล์เธียเตอร์ (โรงละครแห่งเก่า) ที่จังหวัดนนทบุรีให้เป็นแหล่งเรียนรู้ตามอัธยาศัยสำหรับผู้มีความสนใจในการสร้างงานหัวโขน โดยไม่เสียค่าใช้จ่ายแต่อย่างใด โดยมีช่างผู้เชี่ยวชาญคอยให้คำแนะนำทุกวันจันทร์ถึงวันเสาร์ ยกเว้นวันอาทิตย์ ส่วนที่โรงละครโกลด์ฮิลล์เธียเตอร์ (โรงละครแห่งใหม่) ที่สวนลุมไนท์บาซาร์ ซึ่งเป็นโรงละครสำหรับหุ่นละครเล็ก เปิดทำการสาธิตการสร้างหัวโขนบริเวณโถงหน้าประตูทางเข้าก่อนการแสดงหุ่นละครเล็กทุกวัน ผู้ที่สนใจสามารถมาเรียนรู้ขั้นตอนบางขั้นตอนได้ เนื่องจากข้อจำกัดในเรื่องสถานที่และเวลา ดังนั้นหากมีผู้สนใจอย่างจริงจังจึงติดต่อเพื่อไปเรียนขั้นตอนที่โรงละครเก่า จังหวัดนนทบุรี และในอนาคตอันใกล้กำลังมีโครงการจัดทำพิพิธภัณฑ์หัวโขนเพื่อการอนุรักษ์และการเรียนรู้อีกด้วย

5.6 การถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาของนายสุรพล พันธ์ศิลป์

การถ่ายทอดความรู้ในการทำหัวโขนของสุรพล พันธ์ศิลป์เป็นใน 3 ลักษณะคือ

1. การเรียนรู้ในระบบโรงเรียน โดยเป็นอาจารย์พิเศษสอนกรรมวิธีประดิษฐ์หัวโขนให้กับนักศึกษาเทคโนโลยีราชมงคล ระดับปริญญาตรี (วิทยาลัยนาฏศิลป์)

2. การเรียนรู้นอกระบบโรงเรียน เนื่องจากปัจจุบันสุรพล พันธ์ศิลป์ ได้รับเชิญเป็นอาจารย์พิเศษเพื่อถ่ายทอดความรู้เป็นวิชาชีพให้แก่แก่นักเรียนในกลุ่มการศึกษานอกโรงเรียน ที่โรงเรียนกาญจนาภิเษก และศูนย์ศิลปาชีพบางไทร

3. การเรียนรู้ตามอัธยาศัย สุรพลได้เปิดบ้านของตนเป็นศูนย์การเรียนรู้สำหรับบุคคลที่สนใจและรักการทำงานหัวโขน โดยสามารถมาเรียนรู้ได้ในวันอาทิตย์ ค่าใช้จ่ายในการเรียนรวมวัสดุอุปกรณ์ครั้งละ 400 บาท นอกจากนี้สุรพลยังเป็นวิทยากรสาธิตการสร้างหัวโขนโดยเป็นความร่วมมือกับการท่องเที่ยวแห่งประเทศไทย และเป็นวิทยากรเผยแพร่ความรู้ศิลปะการสร้างหัวโขนให้กับหน่วยงานในสังกัดกรมศิลปากร

ข้อมูลอันเป็นความรู้เกี่ยวกับกรรมวิธีในการสร้างหัวโขนของสุรพล ฟิ้นคิลปีนั้น เกิดจากการศึกษา ค้นคว้า และทดลองด้วยประสบการณ์ของตนเอง จากนั้นจึงได้เรียบเรียงและนำมาถ่ายทอดทั้งในลักษณะของการบรรยายในรายวิชาต่างๆที่ได้รับเชิญไปถ่ายทอดความรู้ และลักษณะของเอกสารประกอบการสอนในรายวิชาต่างๆที่สุรพล ฟิ้นคิลปีได้ทำการค้นคว้าเรียบเรียงเป็นงานวิชาการ

6. สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบัน

6.1 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบันของมล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

งานหัวโขนของ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เป็นงานหัวโขนที่จัดว่ามีคุณภาพและความงดงามสูง หัวโขนหัวหนึ่งใช้เวลาในการทำค่อนข้างนาน เพราะมีความประณีต ละเอียด พิถีพิถันในทุกขั้นตอน กระบวนการผลิตและใช้วัสดุ อุปกรณ์ ที่เลือกสรรให้ได้คุณภาพตามที่กำหนดไว้ ผู้ที่สนใจผลงานของ มล.พงษ์สวัสดิ์ จึงต้องมีความเข้าใจในเรื่องระยะของการสร้างงาน

“...ส่วนใหญ่งานที่ผมทำไม่ได้ส่งจำหน่ายตลาด แบบที่ทำทีละมากๆ เพราะงานผมเป็นงานฝีมือ เป็นงานคุณภาพ อย่างหัวเล็กผมทำได้สิบหัวต่อเดือน มันค่อนข้างน้อยถ้าจะให้ส่งตลาด ตลาดเขาต้องการปริมาณเยอะๆ อย่างหัวใหญ่ผมก็ใช้เวลาเป็นเดือน เพราะอาชีพหลักผมเป็นครู วันธรรมดาถ้าจะแค่ปล่อยงานทิ้งไว้ให้แห้ง วันเสาร์อาทิตย์ค่อยทำ เพราะวันธรรมดาถ้าจะกลับมาถึงก็เย็น แสงไม่มี ทำตอนกลางคืนมองไม่ค่อยเห็น อายุมากแล้ว ทำไม่ได้เหมือนก่อน สายตาจะเสีย หรือบางทีเวลาปิดทองผมก็ต้องอาศัยไอแดด ถ้าปิดทองเวลาอากาศชื้นไม่ควรปิด เพราะทองจะไม่ขึ้นมันเงา เมื่อเป็นอย่างนี้ช่วงหน้าฝนเราก็กาลบากแล้ว เพราะฉะนั้นคนที่มาสั่งงานผมต้องเข้าใจผมด้วย ผมยินดีทำให้ด้วยความเต็มใจ และพิถีพิถัน แต่ต้องให้เวลาผม...”(มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, สัมภาษณ์, 2546)

สำหรับการกำหนดราคาจำหน่ายสำหรับหัวโขนแต่ละขนาด มล.พงษ์สวัสดิ์ กำหนดไว้ดังนี้

หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ ราคา 15,000 บาท ขนาดกลาง ราคา 3,500 บาท หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ ราคา 18,000 – 20,000 บาท ขนาดกลาง ราคา 5,000 บาท หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ ราคา 8,000 บาท และขนาดเล็ก ราคา 2,500 บาท โดยงานหัวโขนทุกประเภทและทุกขนาดนี้ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ เลือกใช้แต่วัสดุที่มีคุณภาพ เช่น ทองที่ใช้ปิดหัวโขนเป็นทองคำเปลวแท้ 100 % เท่านั้น

ยุคแรกที่มล.พงษ์สวัสดิ์เริ่มทำหัวโขน มีผู้มาสั่งทำหัวโขนจำนวนมาก ปัจจุบันเมื่อประเทศไทยประสบวิกฤติทางเศรษฐกิจ ผู้ที่เคยสนใจและต้องการสั่งทำหัวโขนลดลง เนื่องจากมองว่าหัวโขนเป็นสิ่งฟุ่มเฟือย ไม่จำเป็นในชีวิตประจำวัน จึงส่งผลให้มีการสั่งทำและการผลิตน้อยลงตามไปด้วย

“...สภาพเศรษฐกิจมีผลกระทบกับงานหัวโขนมาก คนสั่งน้อยลง เพราะหัวโขนเป็นสิ่งฟุ่มเฟือย และหากเป็นงานคุณภาพจริง ๆ ราคามันสูงด้วย แต่ผมก็ไม่คิดจะไปใช้วัสดุคุณภาพไม่ดีนะ เราต้องรักษาคุณภาพไว้ ที่นี้พอเศรษฐกิจตกต่ำ จากที่เคยสั่งเป็นร้อยหัวก็เหลือสิบหัว ยี่สิบหัว น้อยมากเมื่อเทียบกับเมื่อก่อน อย่างช่วงนี้ก็มียางมาเรื่อยๆ ไม่ถึงกับเยอะ แต่ก็พออยู่ได้ หัวใหญ่เดือนละสองหัว หัวเล็กอีกห้าหัวก็อยู่ได้ ทำมากกว่านี้ก็ไมไหว ไม่มีกำลัง เพราะเราทำกันในครอบครัว ไม่ได้เป็นโรงงาน ไม่มีคนงาน ถือว่าเป็นอาชีพเสริม...”(มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, สัมภาษณ์, 2546)

นอกจากนี้ มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ผ่ากข้อคิดว่า รัฐบาลควรให้ความสนใจรับผิดชอบกับช่างหรือศิลปินผู้สร้างสรรค์ผลงานทางศิลปวัฒนธรรมในสาขาต่างๆอย่างจริงจัง ศิลปินหลายท่านพยายามทำงานหัวโขนเชิงอนุรักษ์ศิลปวัฒนธรรมไทย แต่หากสภาพความเป็นอยู่และสภาพทางเศรษฐกิจของครอบครัวไม่เอื้ออำนวย ศิลปินก็อยู่ได้ลำบากการสร้างสรรค์ผลงานดี ๆ ก็ยอมเกิดขึ้นได้ยากเช่นกัน หากรัฐบาลให้ความช่วยเหลือที่เหมาะสมอย่างเป็นรูปธรรม ศิลปินก็สามารถยืนหยัดอยู่ในอุดมการณ์การสร้างสรรค์งานเพื่อ

อนุรักษ์และพัฒนาได้อย่างเต็มความสามารถ ไม่ต้องตกอยู่ภายใต้อิทธิพลของสภาพทางเศรษฐกิจ และควรส่งเสริมให้เยาวชนและคนไทยทุกคนสำนึกในคุณค่าของความเป็นไทย ไม่ว่าจะเป็นศิลปวัฒนธรรมแขนงใดก็ตาม ให้มีคณสนใจและเข้ามาศึกษาสืบทอดมากขึ้น

6.2 สถานภาพการประกอบอาชีพการทำหัวโขนในปัจจุบันของตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

หัวโขนที่ตบทิพย์ทำอยู่ในปัจจุบันสามารถแบ่งออกได้เป็น

1. หัวโขนเพื่อการศึกษา คือ หัวโขนที่สร้างขึ้นเพื่อใช้เป็นแบบในการเรียนการสอนวิชาช่างหัวโขนให้นักเรียนที่วิทยาลัยช่างศิลป์

2. หัวโขนเพื่อการแสดง คือ หัวโขนขนาดใหญ่ที่ผู้สั่งซื้อนำไปใช้ในการแสดง

3. หัวโขนเพื่อการสะสมหรือประดับตกแต่ง ซึ่งจะมีหลายขนาด ทั้งขนาดเล็ก ขนาดกลาง และขนาดใหญ่ ราคาระหว่างหัวโขนเพื่อการแสดงกับหัวโขนเพื่อสะสมหรือตั้งประดับตกแต่งจะต่างกัน เพราะหัวโขนที่ใช้ในการสะสมต้องใช้วัสดุที่ดีกว่า ประดับประดับตกแต่งด้วยลวดลายที่ละเอียดงดงามมากกว่า แต่ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับงบประมาณของผู้สั่งทำเป็นสำคัญ

การกำหนดราคาหัวโขนเพื่อจำหน่ายนั้น ตบทิพย์กำหนดราคาของหัวโขนขนาดใหญ่โดยแยกตามวัตถุประสงค์ของการนำไปใช้ เช่น หัวโขนทศกัณฐ์ ประเภทนำไปใช้ใส่แสดงราคา 12,000 บาท หากเป็นประเภทนำไปตั้งประดับตกแต่ง ราคา 18,000 บาท หัวโขนพระรามประเภทนำไปใช้ใส่แสดง ราคา 12,000 บาท ประเภทตั้งประดับตกแต่ง 18,000 บาท และหัวโขนหนุมานประเภทนำไปใช้ใส่แสดง ราคา 5,000 บาท ประเภทตั้งประดับตกแต่ง ราคา 6,500 บาท

หากเป็นหัวโขนขนาดพิเศษ คือ ขนาดกลางและขนาดเล็กจะแบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มงานที่มีคุณภาพสูง และกลุ่มงานที่มีคุณภาพรอง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้เช่นกัน ตัวอย่างเช่น หากเป็นหัวโขนกลุ่มงานที่มีคุณภาพสูงจะใช้ทองคำเปลวแท้หรือพลอยเทียมที่มาจากสาธารณรัฐเชคที่มีคุณภาพและราคาสูง แต่หากเป็นงานกลุ่มที่มีคุณภาพรองจะใช้ทองเคหรือทองวิทยาศาสตร์หรือพลอยเทียมที่มาจากอินเดียซึ่งมีคุณภาพต่อยกกว่าและราคาต่ำกว่า เป็นต้น การกำหนดราคาหัวโขนขนาดพิเศษเพื่อจำหน่าย เป็นตามข้อมูลดังนี้ หัวโขนทศกัณฐ์และพระรามขนาดกลางงานที่มีคุณภาพสูง ราคา 8,000 บาท งานที่มีคุณภาพรองราคา 5,500 บาท ขนาดเล็กราคา 1,500 บาท หัวโขนหนุมานขนาดกลางงานที่มีคุณภาพสูงราคา 5,000 บาท งานคุณภาพรองราคา 3,500 บาท และขนาดเล็กราคา 1,000 – 1,200 บาท แต่ปัจจุบันตบทิพย์ได้มอบให้นางประภา กล่อมมานพ ซึ่งเป็นน้องสาวเป็นผู้ดูแลการทำหัวโขนขนาดเล็ก สำหรับหัวโขนที่ผู้สั่งทำนิยมสั่งทำมากในปัจจุบันจะเป็นหัวโขนขนาดใหญ่ และนิยมสั่งทำศีรษะเทพเจ้ามากกว่าตัวละครในรามเกียรติ์ เนื่องจากคนต้องการนำไปกราบไหว้บูชา และจะให้ความสำคัญกับงานที่ทำตามกรรมวิธีโบราณ

ตบทิพย์ให้ความคิดเห็นเกี่ยวกับเรื่องการตลาดของหัวโขนไว้ว่า การตลาดของหัวโขนค่อนข้างแคบ ใครที่มีฝีมือดีจะสามารถประกอบอาชีพนี้ได้อย่างมีอนาคต เพราะฉะนั้นสิ่งสำคัญคือต้องมีฝีมือ แม้จะเป็นช่างที่เริ่มประกอบอาชีพนี้ใหม่ก็ตาม แต่หากเป็นผู้มีฝีมือและความรู้ความเข้าใจในงานช่างหัวโขนจริงๆ อนาคตในการประกอบอาชีพทำหัวโขนก็น่าจะไปได้ดี สำหรับงานหัวโขนของตบทิพย์เองนั้น ผู้สั่งทำส่วนมากเป็นผู้ที่ติดตามผลงานมาตั้งแต่สมัยนายชิต และติดตามเรื่อยมา เนื่องจากยังคงรักษากรรมวิธีขั้นตอนการทำ วัสดุและอนุรักษ์การทำหัวโขนตามแบบโบราณ และมีโครงสร้างที่สวยงามเป็นที่ยอมรับ

งานหัวโขนสำหรับตั้งประดับตกแต่งนั้นจะมีความแตกต่างจากงานที่นำไปสวมใส่สำหรับแสดง คือ ตบทิพย์จะออกแบบและคิดค้นลวดลายใหม่ๆ ไม่ให้ซ้ำลวดลายเดิม แทนที่จะวาดลวดลายรักร้อยเพียงอย่างเดียว แต่บางครั้งได้ศึกษาลักษณะงานเขียนลายไทยจากเครื่องราชูปโภคโบราณ มาเขียนเป็นลวดลายประดับหัวโขนทำให้มีความสวยงามแปลกตาไป ซึ่งในเรื่องนี้ตบทิพย์ให้ความคิดเห็นว่าการออกแบบ

คิดค้นลวดลายนี้ไม่ถือว่าเป็นการผิดกรอบหรือไม่ถูกต้องตามแบบโบราณ ผู้สร้างงานหัวโขนควรจะทำการศึกษาก่อนว่าส่วนไหนโบราณกำหนดกรอบไว้ว่าอย่างไร ส่วนไหนที่โบราณเปิดโอกาสให้ช่างแต่ละคนได้แสดงความสามารถของตน

“...เรื่องผิดหรือไม่ผิดเราต้องดูโบราณ คนโบราณคิดเรื่องนี้เก่ง เขาไม่ได้กำหนดตายตัวทุกส่วน แต่เขาจะเว้นบางส่วนไว้ให้ช่างแสดงฝีมือหรืออวดฝีมือกันได้ อย่างใบหน้าเราก็สามารถแสดงฝีมือได้โดยการศึกษาบุคลิกลักษณะของตัวละครแต่ละตัว แล้วเราสามารถสื่อออกมาได้ว่าตัวละครตัวนี้ดูแค่ไหน ตัวนั้นดูแค่ไหน มันจะมีเทคนิคที่เราสามารถเพิ่มได้ เช่น พิเภกเขาจะมีหน้าเศร้า หน้าจืด เราก็จะไม่เน้นอะไรมาก แต่ถ้าพระพิราพหน้าดู เราก็ต้องเขียนคิ้ว ตา ปาก ให้ออกมาแรงๆ ดูมีพลัง ตรงนี้ทำได้ ไม่ถือว่าผิดครู คำว่าผิดครูน่าจะหมายถึงพวกที่ทำแปลกไปจากที่โบราณกำหนดไว้เยอะ ไม่อยู่ในกรอบ ส่วนมากจะเกิดกับเด็กๆที่เรียน ครูต้องเป็นผู้อธิบายให้ฟัง เช่น หนูมานั่งกับตัวต้องตากลม ปากอ้า แต่เด็กเอาตาจระเข้มาใส่ อย่างนี้ผิด หรือการให้สี โบราณกำหนดสีเอาไว้ตามพงศ์รามเกียรติ์ ถ้าเราให้สีผิดอย่างนี้ถือว่าผิดครู เพราะมันผิดจากลักษณะตัวละครตัวนี้ไปเลย แล้วอาจทำให้คนดูสับสนว่าเป็นตัวละครตัวไหนแน่ แต่วัสดุอุปกรณ์ที่เปลี่ยนไปไม่เกี่ยว โบราณไม่ได้กำหนดไว้ มันเป็นไปตามกาลเวลา สิ่งสำคัญอยู่ที่เราจะทำอะไรให้มันสามารถคงความงามตามหลักการของสีและลักษณะหัวโขนไว้ได้...”(ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่. สัมภาษณ์. 2546)

6.3 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนของสำเนียง ผดุงศิลป์

งานหัวโขนของสำเนียง ผดุงศิลป์เริ่มจากการทำหัวโขนสำหรับใช้ใส่แสดง ต่อมาภายหลังจึงเริ่มทำหัวโขนขนาดเล็กสำหรับประดับตกแต่ง

“...ผมจำไม่ได้ว่าหัวโขนขนาดเล็กเริ่มทำตั้งแต่เมื่อไหร่ มันหลายปีมาแล้ว ตอนนั้นสมัยที่พ่อยังทำอยู่ที่ทำศิระพระครูฤาษีขนาดกลาง มีคนสนใจ พวกลิเกสมัยนั้นจะไปเล่นที่ไหนก็ยกศิระใหญ่ไป หลังๆก็อยากได้เล็กๆเอาไปบูชาเพราะสะดวกกว่าก็มาให้ทำ ตอนหลังก็มีคนมาให้ทำศิระเทพเจ้าขนาดเล็ก เรื่องขนาดก็เหมือนกันผมว่าแล้วแต่คน ของช่างคนไหนทำก็มีขนาดไม่เหมือนกัน ไม่เท่ากัน...”(สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

งานหัวโขนของสำเนียงเป็นงานที่ทำตามที่มีคนมาสั่งทำ ไม่ได้ทำเป็นจำนวนมากเพื่อส่งให้พ่อค้าคนกลางไปวางจำหน่ายตามแหล่งท่องเที่ยวหรือเรียกว่า “งานตลาด” โดยกลุ่มคนที่มาสั่งทำนั้นส่วนมากเป็นผู้ที่ติดตามผลงานมานาน จึงรู้จักสถานที่และสามารถมาสั่งเองได้โดยตรงกับสำเนียง โดยไม่ผ่านนายหน้าหรือพ่อค้าคนกลาง ผู้สั่งทำที่มาสั่งทำหัวโขนมีทั้งหัวโขนเพื่อใช้สวมใส่ในการแสดง และเพื่อสะสม

การกำหนดราคาสำหรับหัวโขนขึ้นอยู่กับขนาด รูปทรง และเครื่องประดับของหัวโขนแต่ละหัว เช่น หัวทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ ราคา 18,000 บาท เนื่องจากมีรายละเอียดมาก การทำยอดมีชั้นตอนยุ่งยากมากกว่าหัวโขนอื่น เนื่องจากยอดของทศกัณฐ์ต้องทำเป็นหน้าเล็กๆหลายชั้น พระรามขนาดใหญ่ยอดมหางงู ราคา 15,000 – 16,000 บาท หนุมานขนาดใหญ่ ราคา 8,000 – 9,000 บาท เนื่องจากหัวโขนหนุมานไม่ต้องทำยอด หัวโขนพระรามขนาดกลางยอดมหางงู ราคา 6,000 บาท ส่วนหัวทศกัณฐ์และหนุมานขนาดกลาง สำเนียงไม่มีการทำ

“...หัวทศกัณฐ์ขนาดกลางไม่ได้ทำเพราะมันต้องสร้างหุ่นใหม่ ต้องสร้างเอง อย่างหัวทศกัณฐ์ต้องใช้เวลามาก สร้างหุ่นหลายชั้น ต้องแกะ ต้องทำพิมพ์ รายละเอียดเยอะ ต้องทำพิมพ์ให้ชัด แล้วหัวทศกัณฐ์มีส่วนประกอบอีกหลายอย่างที่เรจะต้องแกะ แต่เราไม่มีเวลา หนุมานขนาดกลางก็ไม่ได้ทำ...”(สำเนียง ผดุงศิลป์. สัมภาษณ์. 2546)

สำเนียงกล่าวว่า ปัจจุบันศีรษะเทพเจ้าขนาดกลางได้รับความนิยมสั่งทำเพื่อไปบูชากันมาก โดยกลุ่มผู้ประกอบการอาชีพทางด้านดนตรีจะบูชาหัวโขนเทพเจ้า 5 องค์ ส่วนกลุ่มผู้ประกอบการอาชีพทางด้านนาฏศิลป์ โขน ละครจะบูชาหัวโขนเทพเจ้า 9 องค์ ข้อดีของศีรษะขนาดกลางคือสะดวกในการพกพาเพื่อเดินทางและเหมาะสำหรับสถานที่ที่มีพื้นที่น้อย เพราะไม่เล็กหรือใหญ่เกินไปสามารถตั้งไว้ในตู้ได้ และชิ้นงานมีความละเอียดประณีตมากกว่าศีรษะขนาดเล็ก เนื่องจากศีรษะขนาดเล็กในปัจจุบันทำด้วยปูนปลาสเตอร์หรือเรซินหล่อสำเร็จ ดังนั้นความประณีตละเอียดในเรื่องของลวดลายจะลดลง แต่จะเหมาะกับงานเชิงธุรกิจ เนื่องจากทำง่ายและรวดเร็ว ราคาไม่แพง หากเป็นงานของช่างทำหัวโขนเชิงศิลปะต้องใช้เวลานานในการทำหัวโขนขนาดเล็ก เนื่องจากกระบวนการการทำและลวดลายต่าง ๆ นำมาจากการทำหัวใหญ่ เพียงแต่ย่อส่วนลงมา เพราะฉะนั้นความละเอียดพิถีพิถันต้องมีมากกว่า ราคาจึงค่อนข้างสูงตามไปด้วย

6.4 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัย

สมชาย ล้วนวิสัย เริ่มทำหัวโขนมาตั้งแต่ประมาณปี พ.ศ.2515 ด้วยใจรักและความสนใจในศิลปกรรมไทย จึงพยายามแสวงหาความรู้ด้วยตนเอง เนื่องจากบิดามารดาและครอบครัวไม่มีใครมีความรู้ทางด้านนี้ และไม่เคยมีใครประกอบอาชีพนี้เลย

“...ผมเริ่มทำหัวโขนจากที่ไม่มีอะไรเลย ไม่มีพ่อแม่เป็นฐาน ไม่มีผู้สั่งทำที่สืบต่อจากรุ่นพ่อรุ่นแม่ การเริ่มต้นของผมต่างจากคนอื่น คือ ค่อนข้างลำบากมาก ผมเริ่มด้วยการทำหัวเล็กๆก่อน ไปฝากเขาจำหน่าย ปัจจุบันผมก็ยังยึดการทำหัวโขนขนาดจิ๋วเป็นหลัก เพราะเป็นงานที่เราทำแล้วมีรายได้เลี้ยงครอบครัวแน่นอน สมัยก่อนงานคุณภาพ งานมีราคาไม่ค่อยมีคนสั่งทำ แต่ในช่วง 2 – 3 ปีมานี้ มีคนสั่งทำเยอะขึ้น...”(สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์, 2546)

งานทำหัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัยมีหลากหลายรูปแบบ หลายคุณภาพ และหลายราคาขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้สั่งทำที่มาสั่งทำ จำแนกได้เป็น

1.งานที่มีการสั่งทำจากพ่อค้าคนกลางจำนวนมาก งานประเภทนี้เป็นงานที่ต้องการปริมาณผลงานจำนวนมากเพื่อส่งจำหน่ายตามที่เป็นแหล่งท่องเที่ยวต่าง ๆ เช่น พัทยา เชียงใหม่ ฯลฯ งานในกลุ่มนี้ใช้วัสดุที่มีคุณภาพรอง ต้องการความรวดเร็วเพราะต้องทำครั้งหนึ่งให้ได้จำนวนมากเท่าที่พ่อค้าคนกลางต้องการ ราคาไม่สูงเพราะผู้สั่งทำมีหลายระดับ ราคามีตั้งแต่ 60 บาทขึ้นไป จนถึง 250 บาท สำหรับขนาดเล็กพิเศษ และขนาดกลางเริ่มที่ 1,200 บาท ขึ้นไป เช่น หัวทศกัณฐ์และหัวพระรามขนาดกลางราคา 1,500 – 1,600 บาท หัวหนุมานขนาดกลาง ราคา 1,200 – 1,300 บาท

งานที่กล่าวข้างต้นนี้ สมชายจะจำหน่ายผ่านพ่อค้าคนกลางเพราะได้รับเงินสดเลย หากส่งให้กับร้านค้าเองจะไม่ได้รับเงินทันทีต้องรอให้จำหน่ายได้ก่อนจึงจะได้รับเงินแต่จะมีกำหนดการรับเงิน ซึ่งจะเป็นปัญหาสำหรับช่างทำหัวโขนในระยะเริ่มแรกที่มีทุนทรัพย์น้อย เพราะไม่มีเงินไปลงทุน

2.งานที่มีผู้สั่งทำ งานประเภทนี้มีหลายคุณภาพและหลายราคาตามแต่ความต้องการของผู้สั่งทำ ราคาเริ่มตั้งแต่ 3,000 บาท ถึง 12,000 บาท ความแตกต่างของราคาขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ทำ เช่น ทองที่ใช้ปิดหัวโขนมี 2 ประเภท คือ ทองคำเปลวแท้ 100 % และ ทองเคหรือทองวิทยาศาสตร์ หากผู้สั่งทำมีงบประมาณมากก็จะใช้ทองคำเปลวแท้ 100 % แต่ถ้าผู้สั่งทำงบประมาณน้อยก็ใช้ทองเค ข้อดีของทองคำเปลวแท้ 100 % คือ ให้สีทองที่นุ่มนวลและงดงามกว่า แต่ก็มีราคาสูงกว่าตามไปด้วย

เหตุที่งานหัวโขนของสมชาย ล้วนวิสัยมีหลายคุณภาพและหลายราคานั้น สมชายอธิบายว่า

“...ราคาขึ้นอยู่กับแบบของงาน เช่น หัวโขนมียอดราคาก็แพงกว่าหัวโขนไม่มียอด แต่เราต้องคำนึงถึงคนซื้อด้วย บางคนเขารู้ว่าอย่างไรหนสวย แต่เขามีเงินแค่นี้ เขาก็ซื้อได้แค่กำลังที่เขาสามารถซื้อได้ ฉะนั้นบางทีถ้าเราหาวัสดุที่ใกล้เคียงกันได้ในราคาที่ไม่ต่างกับของดี มันก็ช่วยกำลังคนซื้อด้วย เวลาทำงานเราย่านึกถึงงานอย่างเดียว เราต้องนึกถึงคนซื้อ ต้องเข้าใจคนซื้อ ถ้าเรารู้จักทำแต่อย่างเดียว ไม่รู้จักการจำหน่าย ไม่เข้าใจคนซื้อ เราก็ไปไม่รอด...” (สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์, 2546)

การทำหัวโขนจะต้องใช้ทักษะของช่างเขียน โดยมีความรู้ในรายละเอียดข้อแตกต่างของลวดลายและสัดส่วนของหัวโขน ประกอบกับความประณีต ความอดทน โดยปัจจุบันสมาชิกในครอบครัวช่วยกันทำหัวโขนเพื่อสร้างรายได้ให้ครอบครัว หัวโขนที่ทำอยู่ในปัจจุบันแบ่งเป็น

1. หัวโขนเพื่อการจำหน่าย ได้แก่ หัวโขนขนาดเล็กพิเศษที่มีผู้ว่าจ้างให้ทำเพื่อการจำหน่ายเป็นของที่ระลึกให้แก่นักท่องเที่ยวและชาวต่างประเทศ

2. หัวโขนเพื่อใช้ใส่แสดงหรือเพื่อการศึกษา ได้แก่ หัวโขนขนาดใหญ่สำหรับใช้ใส่แสดง ซึ่งบางครั้งอาจนำไปใช้ในการเรียนการสอนด้วย รวมถึงเครื่องละครต่างๆ จำพวกหัวสัตว์ ชฎา ซึ่งทางโรงเรียนหรือสถาบันศึกษามาสั่งทำ

3. หัวโขนเพื่อการสะสมหรือเพื่อประดับตกแต่ง ส่วนใหญ่จะเป็นหัวขนาดใหญ่ ผู้ที่มาว่าจ้างสั่งทำจะเป็นนักสะสมหรือผู้ที่รักในงานศิลปวัฒนธรรมไทย

หัวโขนที่คนนิยมสั่งทำมากที่สุดคือหัวโขนของตัวละครตัวเอกในวรรณคดีเรื่องรามเกียรติ์ แต่ที่สั่งมากที่สุด โดยเฉพาะเป็นที่นิยมในกลุ่มผู้สั่งทำชาวต่างชาติคือ ทศกัณฐ์ หนุมาน พระราม พระลักษมณ์ เนื่องจากเป็นตัวละครที่มีความโดดเด่นในวรรณคดีเรื่องรามเกียรติ์และชาวต่างชาติรู้จักมากกว่าตัวละครอื่นๆ ในเรื่อง อีกทั้งเมื่อนำมาสร้างเป็นหัวโขนก็มีความงดงาม โดดเด่นด้วยเอกลักษณ์เฉพาะตัว เช่น หัวโขนทศกัณฐ์พญายักษ์ที่มีสีหน้า ซึ่งต้องใช้ความละเอียดถี่ถ้วน รอบคอบในการแกะและติดลาย ซึ่งหัวโขนทศกัณฐ์นี้หากเป็นงานที่มีคุณภาพสูงจะไม่นิยมทำขนาดเล็กและขนาดเล็กพิเศษ เนื่องจากรายละเอียดมาก ส่วนหนุมานทหารเอกของพระรามซึ่งมีลักษณะเป็นหัวโขนลิงสีขาวปากอ้าก็เป็นที่นิยม เนื่องจากเป็นตัวเอกที่คนรู้จัก ส่วนหัวโขนพระรามและพระลักษมณ์ก็มีผู้สั่งทำจำนวนมากเนื่องจากเป็นตัวละครตัวเอกในเรื่องรามเกียรติ์

“...หัวโขนที่ส่วนใหญ่จะเป็นตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์ ทั้งหน้าพระ ทศกัณฐ์ หนุมาน ไมยราพ และชุดหัวครุ 1 ชุด มี 11 หน้า หน้าพระจะท่าง่าย ส่วนหน้าทศกัณฐ์จะทำยากสุด เพราะที่ยอดมีหน้ามากถึง 9 หน้า จนเป็นจุดเด่นมองเห็นแต่ไกลก็รู้ว่าเป็นทศกัณฐ์ จึงเป็นสินค้ายอดนิยมทั้งของคนไทยและชาวต่างชาติ ส่วนหนุมานสมุนเอกของพระราม ด้วยสัญลักษณ์เด่นของหนุมานที่เป็นหน้าลิงและมีสีขาวโดดเด่นจึงเป็นสินค้าที่ได้รับความนิยมของผู้ที่สนใจทั่วไปเช่นกัน ส่วนหัวครุคนส่วนใหญ่นำไปเพื่อไว้ใช้ในพิธีไหว้ครุ จึงนิยมซื้อเป็นชุด มีทั้งหมด 11 หัว...” (สมชาย ล้วนวิสัย, สัมภาษณ์, 2546)

นอกจากที่ได้กล่าวมาแล้ว สมชาย ล้วนวิสัยยังกล่าวเพิ่มเติมถึงเรื่องการตลาดของช่างทำหัวโขนโดยสรุปว่า การตลาดของการทำหัวโขนในปัจจุบันขยายวงกว้างมากขึ้นกว่าสมัยก่อนมาก การทำหัวโขนเพื่อการตลาดมีมากขึ้นเมื่อเทียบกับสมัยก่อนที่เน้นเรื่องงานฝีมือเชิงศิลปะมากกว่า ใครทำงานส่งจำหน่ายตามแหล่งท่องเที่ยวหรือส่งให้กับพ่อค้าคนกลาง หรือที่เรียกว่า “งานตลาด” จะถูกดูหมิ่นว่าทำงานตลาด ทำงานหยาบ ไม่ใช่งานฝีมือ แต่ปัจจุบันตลาดการทำหัวโขนเปิดกว้างมากขึ้น เนื่องจากการส่งเสริมการท่องเที่ยวในประเทศ ทำให้การค้าหัวโขนก้าวหน้าไปด้วย โดยเฉพาะนักท่องเที่ยวชาวต่างประเทศจะสนใจงานศิลปวัฒนธรรมไทยมากกว่าคนไทย ซึ่งส่งผลดีต่องานทำหัวโขนด้วย กล่าวคือ สมัยก่อนร้านค้าไม่กล้าซื้อ

งานที่มีคุณภาพเพราะราคาแพง กลัวจะจำหน่ายไม่ได้ แต่ปัจจุบันเมื่อผู้สั่งทำสนใจมากขึ้น ผู้สั่งทำบางคนดูงานศิลปะเป็นก็จะเลือกซื้องานที่มีคุณภาพ ร้านค้าเหล่านั้นก็กล้าซื้องานคุณภาพที่มีราคาแพงไปจำหน่าย เพราะมั่นใจว่าจำหน่ายได้ แต่ร้านค้าที่จำหน่ายหัวโขนก็มีหลายระดับ และเริ่มมีการไม่ซื้อสต็อกลูกค้ามากขึ้นด้วย

นางบุบผา ล้วนวิสัย ภรรยาของสมชาย ล้วนวิสัยเป็นผู้ดูแลเรื่องการตลาดของหัวโขน โดยนอกเหนือจากการฝึกทำหัวโขนและเป็นลูกมือของสมชายแล้ว ยังมีหน้าที่เป็นผู้ติดต่อนางานหัวโขนไปจัดแสดงตามงานที่ได้รับเชิญจากหน่วยงานทั้งทางราชการและเอกชน รวมถึงการนำไปจัดจำหน่าย ซึ่งบุบผาเล่าว่าปัจจุบันงานหัวโขนของสมชายมีทั้งตลาดรับซื้อทั้งในและนอกประเทศ โดยตลาดในประเทศ ได้แก่ ร้านนารายณ์ภักดิ์ ร้านเจริญผลสาขาพาหุรัดและประตูน้ำ รวมไปถึงร้านจำหน่ายเครื่องประดับอัญมณีต่างๆ ซึ่งผู้ที่ให้ความสนใจงานหัวโขนส่วนใหญ่เป็นชาวต่างชาติ

6.5 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนของสาคร ยังเขียวสด

งานทำหัวโขนที่บ้าน “ยังเขียวสด” เป็นงานที่ทุกคนในครอบครัวช่วยกันทำ โดยได้รับการถ่ายทอดจากสาคร ยังเขียวสด แบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

1. งานที่มีคุณภาพสูง จะเป็นงานที่มีผู้สั่งทำมาสั่งทำโดยเฉพาะ วัสดุที่ใช้ในการทำจะเป็นวัสดุคุณภาพอย่างไรขึ้นอยู่กับผู้สั่งทำเป็นผู้กำหนดงบประมาณและวัสดุที่ใช้เอง และมีวางจำหน่ายอยู่ที่โรงละครโกลด์เธียเตอร์ สวนลุมไนท์บาซาร์
2. งานที่มีคุณภาพรองหรืองานตลาด จะเป็นงานที่ทำได้ให้ความสำคัญที่ปริมาณ เพื่อวางจำหน่าย ณ โรงละครโกลด์เธียเตอร์ สวนลุมไนท์บาซาร์ และส่งจำหน่ายให้แก่ผู้มารับซื้อเพื่อไปจำหน่ายตามแหล่งท่องเที่ยว

การกำหนดราคาจำหน่ายของหัวโขนแต่ละขนาด แต่ละคุณภาพ คือ หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ ทองคำเปลวแท้ ราคา 18,000 บาท ขนาดใหญ่ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 8,000 บาท – 9,000 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ ราคา 1,200 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ไม่มีการทำ หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ ทองคำเปลวแท้ ราคา 15,000 บาท ขนาดใหญ่ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 8,000 – 9,000 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ ราคา 1,200 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ไม่มีการทำ หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ ทองคำเปลวแท้ ราคา 8,000 บาท ขนาดใหญ่ทองคำวิทยาศาสตร์ ราคา 3,000 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ ราคา 1,200 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ไม่มีการทำ ส่วนหัวโขนทศกัณฐ์ พระราม และหนุมานขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ มีราคาเท่ากัน คือ ราคา 120 บาท หากนำไปประดับคู่กับกรอบรูป กล่องใส่ดินสอ หรือนำไปประดับของที่ระลึกอื่นๆ ราคาประมาณ 300 บาทขึ้นไป ขนาดเล็กทองคำเปลวแท้ไม่มีการทำ

6.6 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนสุรพล ฟิ้นศิลป์

งานสร้างหัวโขนของสุรพล ฟิ้นศิลป์ ส่วนใหญ่เป็นงานซ่อมแซมของหน่วยงานในสังกัด และของส่วนตัวของผู้สั่งทำอีกจำนวนหนึ่ง นอกจากนั้นเป็นงานที่มีผู้สั่งทำมาสั่งทำโดยตรง ทั้งงานที่นำไปใช้สวมใส่แสดงโขน และงานสำหรับนำไปตั้งประดับตกแต่ง ราคาจึงมีความแตกต่างกันตามคุณภาพของงานและงบประมาณของผู้สั่งทำ นอกจากนี้หัวโขนของสุรพล ฟิ้นศิลป์จะมีความงดงามอยู่ที่การลงพื้นหน้าด้วยทองคำเปลว ซึ่งมีทั้งหน้าทศกัณฐ์ พระราม และหนุมาน งานกลุ่มนี้เป็นงานสำหรับผู้สั่งทำนำไปตั้งประดับตกแต่งเพื่อความสวยงาม จึงเป็นงานที่ต้องใช้ความประณีตและใช้วัสดุที่มีคุณภาพดีมากกว่างานนำไปสวมใส่แสดง เนื่องจากงานที่นำไปแสดงโดนการสัมผัส ขีดขูด และชำรุดได้ง่าย แต่งานตั้งประดับตกแต่งสามารถใช้วัสดุคุณภาพดีได้เพราะไม่โดนการสัมผัสมาก

กำหนดราคาจำหน่ายสำหรับหัวโขนแต่ละศีรษะ แต่ละขนาดมีดังนี้ หัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่หน้าทองราคา 20,000 บาท ขนาดใหญ่หน้าเขียว ราคา 18,000 บาท ขนาดกลางทำเฉพาะหน้าเขียว ราคา 5,500 บาท และขนาดเล็กทำเฉพาะหน้าเขียว ราคา 1,800 บาท หัวพระรามขนาดใหญ่หน้าทอง ราคา 16,000 บาท ขนาดใหญ่หน้าเขียว ราคา 15,000 บาท ขนาดกลางทำเฉพาะหน้าเขียว ราคา 4,500 บาท และขนาดเล็กทำเฉพาะหน้าเขียว ราคา 1,500 บาท หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่หน้าทอง ราคา 8,500 บาท ขนาดใหญ่หน้าขาว ราคา 5,500 บาท ขนาดกลางทำเฉพาะหน้าขาว ราคา 4,500 บาท และขนาดเล็กทำเฉพาะหน้าขาว ราคา 1,500 บาท

บทที่ 5

สรุปผล อภิปรายและข้อเสนอแนะ

จากการศึกษาวิเคราะห์การสร้างสรรค์หัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย ผู้วิจัยสามารถสรุปผลการศึกษาได้ดังนี้

1. ความมุ่งหมายของการศึกษาค้นคว้า

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย ผู้วิจัยมุ่งศึกษาในประเด็น

1. เพื่อศึกษาวิเคราะห์ผลงานการสร้างสรรค์หัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยในประเด็น

1.1 การสืบทอดวิชาการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขน

1.2 กรรมวิธีการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขน

1.3 เอกลักษณะหรือรูปแบบเฉพาะในการทำหัวโขน

2. เพื่อศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการผลิตหัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยจำนวน 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม และความแตกต่าง ของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนแต่ละคน

3. เพื่อศึกษากระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโขนสู่ชุมชนของช่างแต่ละคน

4. เพื่อศึกษาสถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบันของช่างแต่ละคน

2. วิธีดำเนินการศึกษาค้นคว้า

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย ผู้วิจัยมุ่งศึกษาในประเด็น การสืบทอดวิชาการทำหัวโขน กรรมวิธีการทำหัวโขน เอกลักษณะหรือรูปแบบเฉพาะของช่างผู้ชำนาญการ กระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโขน และสถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบันของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยจำนวน 6 ท่าน

2.1 การกำหนดประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้เป็นช่างทำหัวโขนที่ทำงานด้านหัวโขนมากกว่า 20 ปี จำนวน 6 ท่าน ซึ่งได้จากการเลือกแบบเจาะจง

1.1 มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์

1.2 ตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่

1.3 สาคร ยังเขียวสด

1.4 สำเนียง ผดุงศิลป์

1.5 สุรพล ฟิ้นศิลป์

1.6 สมชาย ล้วนวิไลย์

2.2 เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาค้นคว้า

เครื่องมือที่ใช้ในการการศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยครั้งนี้ ผู้วิจัยใช้แบบสัมภาษณ์วิธีการประดิษฐ์หัวโขนที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นเอง โดยตั้งประเด็นการ

สัมภาษณ์ให้ครอบคลุมในหัวข้อที่เกี่ยวข้องกับข้อมูลส่วนตัวของผู้ให้ข้อมูล และข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุ อุปกรณ์ ขั้นตอนและวิธีการในการประดิษฐ์หัวโขน โดยมีลักษณะเป็นการสัมภาษณ์แบบลึก (In – dept Interview) ไม่จำกัดคำตอบ (Non – directive Interview) เพื่อให้ได้ข้อมูลที่ละเอียดให้มากที่สุด และใช้โครงสร้างของการสัมภาษณ์แบบมาตรฐาน (Standardized or Structured Interview) โดยเป็นการสัมภาษณ์ที่กำหนดคำถามไว้ก่อนล่วงหน้าอย่างชัดเจน และใช้สัมภาษณ์ผู้ให้สัมภาษณ์แต่ละคนด้วยข้อคำถามเดียวกัน และ เพื่อบันทึกข้อมูลและรายละเอียดต่างๆสำหรับเป็นข้อมูลที่ใช้ในการศึกษาวิเคราะห์ต่อไป

2.3 การวิเคราะห์ข้อมูล

การศึกษาวเคราะห์การสร้างสรรคหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทยครั้งนี้ ผู้ศึกษาค้นคว้ามุ่งวิเคราะห์ในประเด็น

1. เพื่อศึกษาวเคราะห์ผลงานการสร้างสรรคหัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทยในประเด็น

- 1.1 การสืบทอดวิชาการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขน
- 1.2 กรรมวิธีการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขน
- 1.3 เอกลักษณะหรือรูปแบบเฉพาะในการทำหัวโขน

2. เพื่อศึกษาเปรียบเทียบรูปแบบและกระบวนการผลิตหัวโขนของช่างทำหัวโขนในประเทศไทย

จำนวน 6 ท่าน ในประเด็นลักษณะร่วม และความแตกต่างของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนแต่ละคน

3. เพื่อศึกษากระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโขนสู่ชุมชนของช่างแต่ละคน
4. เพื่อศึกษาสถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบันของช่างแต่ละคน โดยผู้ศึกษาวิจัยใช้การวิเคราะห์ข้อมูลแบบพรรณนาวิเคราะห์

3. ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยได้นำข้อมูลการสัมภาษณ์การสร้างสรรคหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย มาเรียบเรียงและนำเสนอผลการวิเคราะห์ข้อมูลแบบพรรณนาวิเคราะห์ แบ่งเป็นหัวข้อตามลำดับดังนี้

1. การสืบทอดวิชาการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย
2. กรรมวิธีการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย
3. เอกลักษณะและรูปแบบเฉพาะในการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขน
4. กระบวนการถ่ายทอดความรู้และภูมิปัญญาการทำหัวโขนสู่ชุมชน
5. สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนในปัจจุบัน

4. สรุปผลการศึกษาค้นคว้า

4.1 การสืบทอดวิชาการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่าลักษณะการสืบทอดวิชาการทำหัวโขนมี 3 ลักษณะ คือ

- 4.1.1 เป็นการสืบทอดมาจากตระกูลช่างโบราณ ได้แก่ ตระกูลสุขสวัสดิ์ ตระกูลแก้วดวงใหญ่
- 4.1.2 เป็นการสืบทอดมาจากครอบครัวที่ประกอบอาชีพการทำหัวโขน โดยไม่มีผู้ใดในตระกูลเป็นช่างโบราณ ได้แก่ ตระกูลผดุงศิลป์ ตระกูลยังเขียวสด
- 4.1.3 เป็นการเรียนรู้ด้วยตนเองจากความสนใจเฉพาะตน ได้แก่ ตระกูลล้วนวิสัย ตระกูลพันธ์ศิลป์

4.2 กรรมวิธีการทำห้วยโชนของช่างผู้ชำนาญการทำห้วยโชนในประเทศไทย

4.2.1 การเตรียมหุ่น

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การเตรียมหุ่นของช่างทำห้วยโชน ช่างจะเป็นผู้เตรียมหุ่นแม่แบบเอง โดยในสมัยโบราณใช้ดินเหนียวในการสร้างหุ่น แต่ในปัจจุบันใช้วัสดุทดแทน เช่น ดินเหนียว ดินน้ำมัน และปูนปลาสเตอร์

นอกจากนี้ในสมัยโบราณสามารถขึ้นหุ่นปิดกระตาะจากพิมพ์ดินเหนียวได้เลย แต่ปัจจุบันช่างจะหล่อหุ่นขึ้นมาเป็นแบบอีกครั้ง วัสดุที่ใช้ในการหล่อหุ่นได้แก่ ปูนปลาสเตอร์และเรซิน

4.2.2 การปิดกระตาะ

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุในการปิดหุ่นในสมัยโบราณใช้กระตาะข่อย แต่ในปัจจุบันช่างทำห้วยโชนได้มีการค้นคว้าทดลองหาวัสดุสมัยใหม่ที่มีคุณภาพเทียบเคียงมาใช้ ได้แก่ กระตาะสา กระตาะฟาง กระตาะถุงปูน และกระตาะหุ้มทองคำเปลว

4.2.3 การปั้นใบหน้าหุ่น

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้สำหรับการปั้นใบหน้าหุ่นนั้น แบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ

4.2.3.1 การใช้วัสดุแบบโบราณ คือ รักสมุก และกระตาะหุ้มทองคำเปลวปรุง

4.2.3.2 การใช้วัสดุสมัยใหม่ คือ ซีลี้อยผสม รักเทียมและรักกระแหนะ ปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระตาะ ซีฟิ่งชัน และดินญี่ปุ่น

4.2.4 การติดลวดลาย

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้ในการติดลวดลาย แบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ

4.2.4.1 การใช้วัสดุแบบโบราณ คือ รักสมุก

4.2.4.2 การใช้วัสดุสมัยใหม่ คือ กาวซีเมนต์

วัสดุที่ใช้ทำส่วนประกอบอื่นๆสำหรับประดับตกแต่งห้วยโชน ได้แก่ หนังวัวหรือหนังควาย หนังประเภทหนังวิทยาศาสตร์ และแผ่นอลูมิเนียม

4.2.5 การปิดทอง

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ทองที่ใช้ในการปิดลงบนห้วยโชน แบ่งออกเป็น ทองคำเปลวแท้หรือทองใบ และทองวิทยาศาสตร์หรือทองเค วัสดุที่ใช้เป็นตัวประสานให้ทองที่ปิดลงบนห้วยโชนติดแน่น คงทน ในสมัยโบราณใช้รักน้ำเกลี้ยง ปัจจุบันใช้วัสดุทดแทน คือ สีเฟล็กบรึสุทธิ สีเฟล็กชุปรง สีน้ำมัน และรักเทียม

4.2.6 การติดพลอย

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ในสมัยโบราณใช้กระจกกรึยบในการประดับตกแต่งห้วยโชน แต่ในปัจจุบันโรงงานผลิตกระจกกรึยบเลิกผลิต วัสดุที่ใช้ในการประดับตกแต่งห้วยโชนในปัจจุบันได้แก่ เพชรเทียมหรือพลอยเทียมหรือพลอยอัด และกระจกธรรมดา

4.2.7 การเขียนสี

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การเขียนสีของช่างแต่ละคน ยังคงยึดตามสีที่โบราณกำหนดในพงศาวดารรามเกียรติ์ แต่สีที่ใช้ได้มีการเปลี่ยนแปลงจากสีฝุ่น มาใช้สีน้ำมันกันน้ำสำหรับทาเป็นสีรองพื้น และใช้สีโปสเตอร์ สีพลาสติก สีอะคริลิก หรือสีปากกาสำหรับเขียนลวดลาย เส้นย่อ และเส้นไฟ

4.2.8 การทำยอด

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การทำยอดแบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ

4.2.8.1 ช่างเป็นผู้วาดแบบและสัดส่วนของยอด แล้วจึงส่งร้านกลึงไม้แถวประชาชนภูมิตร และแถววัดสระเกษ (ภูเขาทอง) นำไปกลึง โดยช่างเป็นผู้ควบคุมคุณภาพ

4.2.8.2 ช่างเป็นผู้ออกแบบและทำยอดด้วยตนเอง แบ่งเป็น ยอดทำด้วยไม้ และ ยอดทำด้วยกระดาษ

4.2.9 การเก็บรักษาซ่อมแซม

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การจัดเก็บดูแลรักษาหัวโขน สามารถทำได้โดย จัดเก็บหัวโขนในสถานที่ที่เป็นห้องโถงอากาศถ่ายเทได้ดี ไม่อับชื้น อาจเป็นตู้กระจกใสสำหรับโชว์งาน หากเป็นศิระเทพเจ้า ศิระศรควรจัดวางโต๊ะหมู่บูชาให้ถูกต้องตามลำดับชั้น ตามพงศาวดารรามเกียรติ์มีแป้นวางหัวโขน หมั่นดูแลรักษาเป็นระยะสม่ำเสมอ หากพบขี้ออดร่วนบริเวณแป้นวาง ให้แยกศิระนั้นออกมาทำการฉีกยาฆ่าแมลงอบตู้ไว้ แล้วนำศิระนั้นมาทำลายมอด หากเล็กน้อยนำมาใส่ตู้อบยาฆ่าแมลงอบยาประมาณ 7 - 10 วัน สังเกตดูถ้าไม่มีขี้ออดร่วนลงมาแสดงว่ามอดถูกทำลายแล้วหรือจะใช้เข็มฉีดยาฉีดกอลโซลเข้าไปในรูมอด มอดจะตายเองแต่ควรระวังอย่าให้กอลโซลซึมถึงชั้นเขียนสี หากพบการเจาะกินของมอดหนาแน่นมาก ให้ส่งช่างซ่อมผู้มีความชำนาญต่อไป นอกจากนี้ยังมีข้อควรระวังอีกคือ ศิระที่สวมใส่แสดงมักมีคราบเหลืองโคล คราวผึ้งให้แห้งดีก่อนจัดเก็บเข้าตู้ อาจห่อหุ้มด้วยถุงพลาสติกใส แต่อย่าวางซ้อนทับกันจะทำให้สีหลุดติดกัน หรือชำรุดเสียหายได้

4.3 รูปแบบเฉพาะของช่างทำหัวโขน

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ช่างทำหัวโขนแต่ละท่านมีรูปแบบเฉพาะอันเป็นเอกลักษณ์ในการทำหัวโขนของตน หากผู้ใดติดตามผลงานของช่างคนใด ก็จะสามารถสังเกตเอกลักษณ์ได้ เช่น

4.3.1 รูปแบบเฉพาะของ มล.พงษ์สวัสดิ์ คือ ลวดลายที่อยู่บริเวณด้านหลังหรือท้ายทอยของหัวโขนเป็นสัญลักษณ์ประจำตัวที่เรียกว่า “ผ้าทิพย์”

4.3.2 รูปแบบเฉพาะของนางสาวตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ คือ

4.3.2.1 การให้อารมณ์แก่ตัวละครตัวซึ่งเป็นเอกลักษณ์ของหัวโขนสกุล “แก้วดวงใหญ่”

4.3.2.2 เทคนิคการระบายอากาศสำหรับหัวโขนที่มีวัตถุประสงค์เพื่อนำไปแสดง ทั้งนี้นางสาวตาทิพย์ได้เรียนรู้กลวิธีการระบายอากาศมาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่ และถือว่าสิ่งเหล่านี้เป็นสูตรประจำตระกูล “แก้วดวงใหญ่”

4.3.2.3 การเขียนลวดลายลงบนหัวโขน เนื่องจากนางสาวตาทิพย์จะพยายามศึกษาคิดค้นหา ลวดลายไทยจากของใช้อื่นๆ มาเขียนไม่ให้อ้ากัน แต่ยังคงลักษณะความเป็นลายเช่นเดิม ในขณะที่ส่วนอื่นที่โบราณกำหนดกรอบ นางสาวตาทิพย์ก็ยังคงรักษากรอบนั้นอย่างเคร่งครัด

4.3.3 รูปแบบเฉพาะของนายสำเนียง ผดุงศิลป์ คือ หน้าตาและรูปทรงที่มีสัดส่วนกลมกลืน การขึ้นโครงหน้าที่ได้สัดส่วนงดงามตามแบบโบราณ

4.3.4 รูปแบบเฉพาะของนายสมชาย ล้วนวิสัย คือ ความเรียบร้อย ความขยัน และความละเอียด นายสมชายยึดอุดมการณ์ในการทำงานหัวโขนคือ จะไม่ดัดแปลงรูปแบบ ทรวดทรง ลักษณะ สี และหน้าตาของหัวโขนตามแบบโบราณ แต่จะพัฒนาคิดค้นหัวโขนที่ดีที่สุด ที่สามารถนำมาใช้พัฒนาให้หัวโขนมีความคงทน แข็งแรงและมีคุณภาพดีขึ้น อีกประการหนึ่งที่สำคัญคือมีจรรยาบรรณ ซื่อสัตย์ต่อลูกค้า เลือกใช้วัสดุที่ดีมีคุณภาพ สมกับที่ลูกค้าไว้วางใจ

4.3.5 รูปแบบเฉพาะของนายสาคร ยังเขียวสด คือ ในเรื่องเอกลักษณ์ในงานหัวโขนของนายสาคร ยังเขียวสด อยู่ที่ลักษณะของโครงหน้าและสัดส่วนซึ่งมีความกลมกลืน โดยยึดลักษณะโครงสร้างตามแบบโบราณ แต่ได้มีการพัฒนาให้มีความกลมกลืนมากยิ่งขึ้น ส่วนลวดลายจะเป็นไปตามรูปแบบที่โบราณกำหนด ซึ่งมีลวดลายอยู่หลายลักษณะตามแต่ช่างจะเลือกมาใช้งาน

4.3.6 รูปแบบเฉพาะของนายสุรพล ฟิ้นศิลป์ คือ รูปลักษณ์ของโครงหน้าและสัดส่วนซึ่งมีความกลมกลืน การเขียนเส้นลวดลายที่เฉียบคม สะอาด ส่วนลวดลายจะเป็นไปตามรูปแบบที่โบราณกำหนด

4.4 การถ่ายทอดความรู้การทำหัวโขน

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า กระบวนการถ่ายทอดความรู้การทำหัวโขน แบ่งออกเป็น 3 ลักษณะ คือ

4.4.1 กระบวนการถ่ายทอดความรู้ในระบบ ได้แก่ การถ่ายทอดความรู้ของม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ นางสาวตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ และนายสุรพล ฟิ้นศิลป์

4.4.2 กระบวนการถ่ายทอดความรู้ในระบบ ได้แก่ การถ่ายทอดความรู้ของนายสุรพล ฟิ้นศิลป์

4.4.3 กระบวนการถ่ายทอดความรู้ตามอัครยาศัย ได้แก่ การถ่ายทอดความรู้ของม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ นางสาวตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ นายสาคร ยังเขียวสด นายสำเนียง ผดุงศิลป์ นายสุรพล ฟิ้นศิลป์ และนายสมชาย ล้วนวิสัย

4.5 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขน

สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนของช่างแต่ละคน แบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

5.5.1 การทำหัวโขนเพื่อส่งตลาด การทำหัวโขนประเภทนี้จะเน้นความสำคัญในเรื่องปริมาณที่ต้องทำให้ได้ตามความต้องการของนายหน้าหรือพ่อค้าคนกลางที่มาติดต่อ

5.5.2 การทำหัวโขนเพื่อลูกค้าที่มาสั่งทำโดยเฉพาะ การทำหัวโขนประเภทนี้เน้นคุณภาพเป็นสำคัญ

หัวโขนที่ลูกค้านิยมสั่งทำมาก ได้แก่ หัวโขนทศกัณฐ์ หัวโขนหนุมาน หัวโขนพระราม และหัวโขนพระลักษมณ์ เนื่องจากเป็นตัวละครเอกในเรื่องรามเกียรติ์ที่คนส่วนใหญ่รู้จัก โดยเฉพาะหัวโขนทศกัณฐ์ที่มีลักษณะสัดส่วนและรูปร่างงดงามแปลกตากว่าหน้ายักษ์ธรรมดา คือ มีหน้าเล็ก ๆ บนยอดโล่ขึ้นไปเป็นชั้น หัวโขนหนุมานได้รับความนิยมเนื่องจากหนุมานเป็นทหารเอกของพระราม และมีสีขาวสะอาดตา ส่วนหัวโขนพระรามและพระลักษมณ์เป็นตัวละครเอกในเรื่องรามเกียรติ์

หัวโขนที่ทำขึ้นส่วนมากสามารถแบ่งตามความมุ่งหมายของการนำไปใช้ได้ดังนี้

5.5.4 การทำหัวโขนเพื่อจำหน่ายเป็นที่ระลึก ส่วนมากเป็นหัวโขนขนาดเล็กหรือช่างบางคนทำขนาดเล็กเป็นพิเศษ สำหรับส่งพ่อค้าคนกลางเพื่อนำไปขายให้นักท่องเที่ยวตามแหล่งท่องเที่ยวต่าง ๆ

5.5.5 การทำหัวโขนเพื่อนำไปใช้แสดงและเพื่อการศึกษา หัวโขนเพื่อการแสดงจะเป็นหัวโขนขนาดใหญ่ ซึ่งเป็นหัวโขนของตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์ ส่วนหัวโขนเพื่อการศึกษาส่วนมากมีทั้งหัวโขนขนาดใหญ่ และหัวโขนขนาดกลาง มีทั้งหัวโขนตัวละครเรื่องรามเกียรติ์และหัวโขนเทพเจ้า ส่วนใหญ่ผู้ที่สั่งทำหัวโขนเพื่อการศึกษาจะเป็นผู้เกี่ยวข้องกับสถานศึกษาหรือพิพิธภัณฑ์

5.5.6 การทำหัวโขนเพื่อนำไปบูชาและสะสม หัวโขนเพื่อนำไปบูชาหรือสะสมส่วนใหญ่จะเป็นหัวโขนขนาดใหญ่และขนาดกลาง มีทั้งหัวโขนตัวละครเรื่องรามเกียรติ์และหัวโขนเทพเจ้า แต่สำหรับหัวโขนบูชาจะเป็นหัวโขนเทพเจ้าเท่านั้น หัวโขนเพื่อนำไปบูชาหรือสะสมจะมีราคาสูงกว่าหัวโขนเพื่อความมุ่งหมายอื่น

หัวโขนที่ทำอยู่ในปัจจุบันมีประมาณ 4 ขนาด คือ ขนาดใหญ่ ขนาดกลาง ขนาดเล็ก และขนาดจิ๋ว มีการกำหนดราคาโดยประมาณดังนี้

หัวโขนขนาดใหญ่ แบ่งเป็นงานหัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ใช้ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 8,000 – 12,000 บาท งานหัวโขนทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ใช้ทองทำเปลวบริสุทธิ์ ราคา 18,000 – 20,000 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ ราคา 3,000 - 5,500 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ 1,200 – 8,000 บาท ขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ ราคา 1,200 – 1,500 บาท ขนาดจิ๋วทองวิทยาศาสตร์ ราคา 60 – 250 บาท ขนาดเล็กและขนาดจิ๋วทองคำเปลวแท้ไม่ได้ทำ

หัวโขนพระรามขนาดใหญ่ใช้ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 12,000 – 15,000 บาท ขนาดใหญ่ทองคำเปลวบริสุทธิ์ ราคา 15,000 – 18,000 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ ราคา 4,500 - 5,500 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ ราคา 1,200 – 8,000 บาท ขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ ราคา 1,000 – 1,500 บาท ขนาดจิ๋วทองวิทยาศาสตร์ ราคา 60 – 250 บาท ขนาดเล็กและขนาดจิ๋วทองคำเปลวแท้ไม่ได้ทำ

หัวโขนหนุมานขนาดใหญ่ใช้ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 3,000 – 5,500 บาท ขนาดใหญ่ทองคำเปลวแท้ ราคา 6,500 – 8,000 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ ราคา 3,500 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ 1,200 – 5,500 บาท ขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ 1,000 – 1,500 บาท ขนาดจิ๋วทองวิทยาศาสตร์ ราคา 60 – 250 บาท ขนาดเล็กและขนาดจิ๋วทองคำเปลวแท้ไม่ได้ทำ

5.อภิปรายผล

5.1การสืบทอดวิชาการทำหัวโขน

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่าลักษณะการสืบทอดวิชาการทำหัวโขนมี 3 ลักษณะ คือ

5.1.1 เป็นการสืบทอดมาจากตระกูลช่างโบราณ ได้แก่ ตระกูลสุขสวัสดิ์ และตระกูลแก้วดวงใหญ่ การเรียนรู้อย่าง มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ซึ่งสืบทอดมาจาก ม.ร.ว.จรรยาสวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ และการเรียนรู้ของนางสาวดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ เป็นการเรียนรู้ภายในครอบครัว ที่เกิดขึ้นจากการเป็นลูกมือของบิดาตั้งแต่เด็ก จากการฝึกทำขั้นตอนง่ายๆที่ละขั้นไปสู่การทำทุกขั้นตอน และสามารถเรียนรู้ได้ทุกกระบวนการ โดยมีบิดาเป็นผู้ควบคุมคุณภาพ กรรมวิธีและวัสดุที่ได้เรียนรู้จากบิดาเป็นกรรมวิธีและวัสดุตามแบบโบราณ เช่น รักน้ำเกลี้ยง รักเทือก รักสมุก รักกระแหนะ เป็นต้น ช่างที่ได้รับการสืบทอดมาจากตระกูลช่างโบราณอย่าง มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จะได้รับการรับมอบหรือถ่ายทอดวิธีการอัญเชิญสิ่งศักดิ์สิทธิ์ลงสถิตย์ที่หัวโขน หรือที่เรียกว่า “พิธีเบิกเนตร” แต่ช่างที่ไม่ได้รับถ่ายทอดจากตระกูลช่างโบราณส่วนใหญ่จะไม่สามารถประกอบพิธีนี้ได้

5.1.2 เป็นการสืบทอดมาจากครอบครัวที่ประกอบอาชีพการทำหัวโขน โดยไม่มีผู้ใดในตระกูลเป็นช่างโบราณ ได้แก่ ตระกูลผดุงศิลป์และตระกูลยังเขียวสด การเรียนรู้วิชาการทำหัวโขนของนายสำเนียง ผดุงศิลป์ และนายสาคร ยังเขียวสด เป็นการเรียนรู้ภายในครอบครัว ที่เกิดจากการเป็นลูกมือของบิดาตั้งแต่เด็ก แต่บิดามารดาของทั้งสองตระกูลไม่มีใครมีความรู้ในเรื่องวิชาการทำหัวโขนมาบรรพบุรุษ และไม่ได้สืบทอดมาจากตระกูลช่างหลวงโบราณ แต่เป็นการเรียนรู้เพื่อการประกอบอาชีพ หารายได้เลี้ยงครอบครัว จึงได้พยายามศึกษาค้นคว้าเรียนรู้ด้วยตนเองทั้งจากการสอบถามจากผู้ที่มีความรู้ จากการค้นคว้าด้วยตนเอง จากการ “ครูพักลักจำ” ตั้งแต่สมัยรุ่นบิดามารดาจนเกิดความชำนาญ จากนั้นจึงได้ถ่ายทอดความรู้มาสู่รุ่นลูกอีกทอดหนึ่ง

นายสำเนียงและนายสาครได้รับการสืบทอดจากบิดามารดาของตน จากนั้นได้พยายามค้นคว้าเทคนิคและวัสดุใหม่เพื่อนำมาใช้พัฒนางานหัตถ์ของตน

5.1.3 เป็นการเรียนรู้ด้วยตนเองจากความสนใจเฉพาะตน ได้แก่ ตระกูลล้วนวิสัยและตระกูลพื้นศิลป์ การเรียนรู้วิชาการทำหัตถ์ของนายสมชาย ล้วนวิสัยและนายสุรพล พื้นศิลป์ เป็นการเรียนรู้ด้วยตนเอง โดยที่ไม่มีใครในตระกูลเป็นช่างทำหัตถ์โบราณหรือมีความรู้เรื่องการทำหัตถ์เลย การเรียนรู้จึงเกิดขึ้นจากความรักในงานทำหัตถ์ และพยายามศึกษาหาข้อมูลด้วยตนเอง ผ่านการทดลองและแก้ไขหลายครั้งจนสามารถผลิตหัตถ์ด้วยตัวเองได้

นายสมชาย ล้วนวิสัย ได้พยายามศึกษาหาความรู้ในเรื่องการทำหัตถ์จากทุกแหล่งความรู้ที่จะสามารถเข้าถึงได้ จนในที่สุดได้มีโอกาสเข้าไปศึกษาการทำหัตถ์กับนายชิต แก้วดวงใหญ่ บิดาของนางสาวตาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ นายสมชาย ล้วนวิสัยจึงมีความนับถือและศรัทธาในตัวนายชิต แก้วดวงใหญ่มาก ในฐานะที่เป็นครูผู้ถ่ายทอดวิชาความรู้ทางด้านหัตถ์ให้อย่างเต็มที่ อย่างไรก็ตามนายสมชายจะได้เรียนรู้กระบวนการทำหัตถ์จากนายชิตแล้วก็ตาม แต่นายสมชายยังพยายามหาความรู้เพิ่มเติมโดยการสังเกตงานของช่างคนอื่นที่มีฝีมือดี แล้วลองมาหัดทำ แกะไข และพัฒนา จนสามารถหาเอกลักษณ์เฉพาะตัวได้

5.2 กรรมวิธีการทำหัตถ์

5.2.1 การเตรียมหุ่น

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การเตรียมหุ่นของช่างทำหัตถ์นั้น ช่างจะเป็นผู้สร้างพิมพ์ หล่อหุ่น และเตรียมหุ่นสำหรับขึ้นรูปเอง แต่จะมีข้อแตกต่างกันในเรื่องวัสดุในการสร้างหุ่นซึ่งจากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้ในการขึ้นหุ่น ได้แก่ ดินเหนียว ดินน้ำมัน และปูนปลาสเตอร์

การขึ้นหุ่นในสมัยโบราณจะขึ้นหุ่นด้วยดินเหนียว ข้อดีของการขึ้นหุ่นด้วยดินเหนียว คือ หุ่นแม่พิมพ์ที่ได้จะมีความคงทน และมีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่า แต่ข้อเสีย คือ ควรมีการคำนวณดินเหนียวเพื่อสำหรับการหดตัวของหุ่นดินเหนียวเมื่อนำไปเผาไฟ ต้องใช้ระยะเวลาในการขึ้นหุ่น และทำได้ครั้งละจะนวนไม่มาก ในปัจจุบันจึงได้มีการนำวัสดุทดแทนมาใช้ในการขึ้นหุ่น เช่น ดินน้ำมัน และปูนปลาสเตอร์ ข้อดีของการใช้วัสดุทดแทน คือ วัสดุหาซื้อได้สะดวก ทำได้ง่ายกว่า และไม่หดตัว ข้อเสีย คือ หุ่นแม่พิมพ์ที่ได้มีความคงทนน้อย อายุการใช้งานสั้น แต่สามารถทำขึ้นใหม่ได้เรื่อยๆ

ดังที่ได้กล่าวแล้วว่า การทำหุ่นแม่พิมพ์ในสมัยโบราณทำด้วยวัสดุดินเหนียวขึ้นให้ได้รูปและสัดส่วนตามที่ช่างแต่ละคนต้องการ จากนั้นจึงนำไปตากแดดจนแห้งหรืออาจนำไปเผาไฟเป็นหุ่นดินเผา ซึ่งจำเป็นต้องมีการคำนวณเพื่อการหดตัวของดิน แต่หุ่นแม่พิมพ์ที่ได้จะมีความแข็งแรงคงทนถาวร ลวดลายคมชัด อีกทั้งสามารถใช้ได้เลย กล่าวคือสามารถนำมาปิดกระดาดได้เลย ไม่ต้องมีการหล่อหุ่นอีก แต่การทำหุ่นแม่พิมพ์ในปัจจุบันเนื่องจากทำด้วยวัสดุทดแทน เช่น ดินน้ำมันหรือปูนปลาสเตอร์ จึงทำได้ง่ายกว่า และทำได้ครั้งละจำนวนมาก แต่ลวดลายความคมชัดอาจน้อยลง อายุการใช้งานไม่คง อีกทั้งต้องมีกรรมวิธีในการหล่อหุ่นอีกขั้นหนึ่งก่อนที่จะสามารถปิดหุ่นได้ โดยวัสดุที่ใช้หล่อได้แก่ ปูนปลาสเตอร์และเรซิน ซึ่งทำได้ง่าย จึงสามารถสร้างหุ่นสำหรับปิดกระดาดได้จำนวนมาก แต่ต้องมีการนำมาปรับแต่งลวดลายให้มีความคมชัดอีกครั้งก่อนปิดกระดาด

5.2.2 การปิดกระดาด

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุในการปิดหุ่นในสมัยโบราณใช้กระดาดข่อย แต่ในปัจจุบันช่างทำหัตถ์ได้มีการค้นคว้าทดลองหาวัสดุสมัยใหม่ที่มีคุณภาพเทียบเคียงมาใช้ ได้แก่ กระดาดสา กระดาดงูปูน และกระดาดหุ้มทองคำเปลว

ในสมัยโบราณใช้กระดาษข่อยในการปิดกระดาษเพื่อขึ้นหุ่นหัวโขน ข้อดีของกระดาษข่อย คือ มีความเหนียวคงทนไม่หดตัว เมื่อปิดลงบนหุ่นจะแนบสนิทดี น้ำหนักเบา จึงทำให้ได้ลวดลายที่คมชัด อีกทั้งอายุของการใช้งานคงทนและยาวนาน แต่เนื่องจากในปัจจุบันโรงกระดาษทำกระดาษข่อยเล็กกิจการ จึงไม่สามารถหาซื้อได้ง่ายเหมือนเช่นในสมัยโบราณ อีกทั้งหากหาซื้อได้ก็จะมีราคาสูงมาก ปัจจุบันจึงได้มีการใช้วัสดุทดแทนกระดาษข่อย คือ กระดาษสา กระดาษฟาง กระดาษถุงปูน และกระดาษหุ้มทองคำเปลว

กระดาษสา กระดาษฟาง และกระดาษหุ้มทองคำเปลว เป็นวัสดุที่ใช้ทดแทนกระดาษข่อยได้ดี ใ้หนามาก และมีความเหนียวพอสมควร หาซื้อได้ง่าย เมื่อปิดได้หุ่นหัวโขนแล้วมีน้ำหนักเบา แต่การเปียกยูยของการกระดาษและอายุการใช้งานมีระยะสั้นกว่ากระดาษข่อย อีกทั้งต้องปิดจำนวนหลายชั้นมากกว่ากระดาษข่อย เมื่อแห้งสนิทอาจผิดรูปทรงไปบ้าง สามารถแก้ไขได้โดยใช้น้ำลูบแล้วปรับแก้รูปทรง ส่วนกระดาษถุงปูน สามารถซื้อหาได้สะดวกเช่นเดียวกับกระดาษสา กระดาษฟาง และกระดาษหุ้มทองคำเปลว แต่เมื่อได้หุ่นหัวโขนแล้วอาจมีน้ำหนักมากกว่าใช้กระดาษสา กระดาษฟางและกระดาษหุ้มทองคำเปลว

5.2.3 การปั้นใบหน้าหุ่น

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้สำหรับการปั้นใบหน้าหุ่นนั้น แบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ

5.2.3.1 การใช้วัสดุแบบโบราณ คือ รักษุมก และกระดาษหุ้มทองคำเปลวปรุง

ข้อดีของสูตรรักษุมก คือ ใช้ปั้นหน้าลวดลายได้ดีมีความคมชัด มีน้ำหนักเบา ไม่หดตัวมาก แต่ข้อเสีย คือ ไม่สามารถหาซื้อได้ ต้องปรุงเอง มีกรรมวิธีในการปรุงที่ยุ่งยากซับซ้อน ต้องใช้ระยะเวลาในการปรุง อีกทั้งหากคนที่แพ้รักไม่สามารถทำได้

ข้อดีของสูตรกระดาษหุ้มทองคำเปลวปรุง คือ คุณสมบัติเทียบเคียงกับรักษุมก ใช้ปั้นหน้าลวดลายได้ดีมีความคมชัด มีน้ำหนักเบา ไม่หดตัวมาก แต่ข้อเสีย คือ ไม่สามารถหาซื้อได้ ต้องปรุงเอง มีกรรมวิธีในการปรุงที่ยุ่งยากซับซ้อน ต้องใช้ระยะเวลาในการปรุง ส่วนผสมในการปรุงสูตรกระดาษหุ้มทองคำเปลว ได้แก่ แป้งข้าวเจ้า แป้งเปียก เศษกระดาษหุ้มทองคำเปลว โขลกผสมกันในครก เติมน้ำส้มขี้เถ้า โขลกจนเหนียวพอปั้นได้ ไม่แข็งหรืออ่อนจนเกินไป

5.2.3.2 การใช้วัสดุสมัยใหม่ คือ ขี้เลื่อยผสม รักษุมกและรักกระแหะ ปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระดาษ ขี้ผึ้งชัน และดินญี่ปุ่น โดยข้อดีและข้อเสียของสูตรที่ใช้ในการปั้นหน้าแต่ละสูตรมีดังนี้

ข้อดีของสูตรขี้เลื่อยผสม คือ ใช้ปั้นหน้าได้ลวดลายคมชัด มีน้ำหนักเบา ไม่หดตัวมาก แข็งแรงไม่เปราะง่าย และมอดแมลงไม่กัดแทะ แต่ข้อเสีย คือ มีความแกร่งปานกลาง

ข้อดีของสูตรรักษุมกและรักกระแหะ คือ ใช้ปั้นหน้าและกระแหะลวดลายได้ดีมีความคมชัด สามารถตกแต่งเพิ่มเติมได้ด้วยคมมีด ไม่คืนตัว ไม่หดตัวมาก น้ำหนักเบาและมีความแกร่งดี แต่ข้อเสีย คือ แข็งตัวเร็วจึงต้องผสมที่ละน้อย

ข้อดีของสูตรปูนแคลเซียมผสมเยื่อกระดาษ คือ ใช้ปั้นหน้าและกระแหะลวดลายได้ดีมีความคมชัด มีความแกร่งมาก แต่ข้อเสีย คือ น้ำหนักมาก หดตัวสูง มีความเค็มสูง หนูชอบกัดแทะ สามารถแก้ไขได้โดยควรทำพื้นลายให้ดีเป็นพิเศษด้วยน้ำมันกอกฮอลล์ สีสเปรย์หรือสีแห้งเร็ว และควรทำพื้นครั้งสุดท้ายด้วยสีแห้งช้า

ข้อดีของสูตรขี้ผึ้งชัน คือ ใช้กระแหะลวดลายได้ดีมีความคมชัด ไม่หดตัว แต่ข้อเสีย คือ ปั้นหน้าได้ไม่ดี น้ำหนักมาก เปราะหักง่าย สามารถแก้ไขได้โดยการเสริมด้วยไม้กลัดจะช่วยเพิ่มความแข็งแรง งานหัวโขนสูตรขี้ผึ้งชันเหมาะสำหรับงานตั้งโชว์มากกว่างานสำหรับใช้สวมใส่แสดง

ข้อดีของสูตรดินญี่ปุ่น คือ หาซื้อง่าย สามารถใช้งานได้ทันทีไม่ต้องผ่านกรรมวิธีปรุงแต่งเพิ่มเติม เมื่อแห้งแล้วสามารถขีดแต่งเพิ่มความคมชัดได้ แต่ข้อเสีย คือ เมื่อใช้บนหน้าหรือกระดาษลายอาจได้ลวดลายไม่คมชัด ไม่ละเอียด เพราะห้กง่าย และมีราคาแพง

5.2.4 การติดลวดลาย

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้ในการติดลวดลาย แบ่งออกได้เป็น 2 ลักษณะ คือ

5.2.4.1 การใช้วัสดุแบบโบราณ คือ รักสมุก ข้อดีของการใช้รักสมุก คือ ใช้กระดาษลายได้ดีมีความคมชัดและละเอียด คงทน ซึ่งยังไม่อาจหาวัสดุใดเทียบเคียงได้ แต่ข้อเสีย คือ วัสดุที่ใช้ในการปรุงหาซื้อได้ยากในปัจจุบัน เช่น รัก ส่วนผงสมุกสำหรับผสมกับรักให้ได้รักสมุกไม่มีขาย หรือหากหาซื้อได้ก็จะมีราคาสูงมาก รวมทั้งอาจได้ของผสมที่ไม่บริสุทธิ์ 100 % หรือของปลอมซึ่งไม่สามารถนำมาใช้งานได้ ผงสมุกต้องทำเองมีกรรมวิธีที่ค่อนข้างยุ่งยากซับซ้อน ใช้ระยะเวลานานพอสมควร

5.2.4.2 การใช้วัสดุสมัยใหม่ คือ กาวซีเมนต์ ข้อดีของการใช้กาวซีเมนต์ คือ ใช้กระดาษลวดลายได้ดี มีความคมชัด ไม่หดตัวมาก วัสดุในการปรุงหาซื้อได้ง่าย แต่ข้อเสีย คือ คุณสมบัติยังเทียบเคียงกับรักสมุกไม่ได้ ความคงทนน้อยกว่า สูตรการปรุงวัสดุพิมพ์ลายที่นางสาวตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ คิดค้นและจดลิขสิทธิ์ไว้มีดังนี้ กาวซีเมนต์เคมบ็อกซ์ แบ่งข้าวเหนียว กาวยี่ห้อ TOA และแบ่งทาดัชรรมดา วิธีการคือ นวดแบ่งข้าวเหนียวผสมกาว TOA ให้เนื้อเข้ากันดี แล้วผสมแบ่งฝุ่นทาดัชรรมดาให้เข้ากัน จากนั้นจึงผสมเคมบ็อกซ์ลงไป นวดให้เข้ากันจนสามารถบ่มเป็นตัวได้ อัตราส่วน คือ กาวหนึ่งส่วน แบ่งข้าวเหนียว 1 ส่วน โดยในแบ่งข้าวเหนียวมีแบ่งฝุ่นผสมอยู่ 25 % ของแบ่งข้าวเหนียว ข้อดีของการใช้แบ่งฝุ่นคือ แบ่งฝุ่นมีเนื้อละเอียด เมื่อผสมลงไปแล้วนำไปกดพิมพ์ ทำให้ได้พิมพ์ที่มีลวดลายละเอียด ชัดเจน หากใช้แบ่งข้าวเหนียวเพียงอย่างเดียวลวดลายจะไม่ชัด และมีการลบเลือน วิธีใช้ให้แยกแบ่งที่ผสมกาวไว้ส่วนหนึ่ง เคมบ็อกซ์ไว้ส่วนหนึ่ง เมื่อจะนำไปใช้แบ่งแบ่งไปให้พอดีแล้วผสมเคมบ็อกซ์ 1 ส่วนไปกดพิมพ์ ส่วนที่เหลือให้เก็บแยกไว้

แบบพิมพ์ลวดลายซึ่งในสมัยโบราณใช้หินสบู๊ จากการศึกษาค้นคว้าพบว่าช่างทำหิวโชนในปัจจุบันยังคงใช้หินสบู๊เป็นแม่พิมพ์ลวดลายอยู่ แต่วัสดุพิมพ์ลายที่ใช้ในการถ่ายทอดความรู้ให้แก่ผู้เรียน คือ เรซินและหินเขียวลับมีด เนื่องจากทำได้ง่าย สามารถทำครั้งละจำนวนมากๆเพื่อแจกให้แก่ผู้เรียนได้ ความคงทนอาจน้อยกว่าหินสบู๊ แต่สามารถทำทดแทนได้ใหม่เรื่อยๆ

วัสดุสำหรับทำส่วนประกอบอื่นๆ เช่น จอหนู ในสมัยโบราณใช้หนังวัวหรือหนังควาย จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ช่างทำหิวโชนในปัจจุบันใช้วัสดุ 3 ประเภท คือ หนังวัวหรือหนังควาย หนังปะเก็นหรือหนังวิทยาศาสตร์ และอลูมิเนียม

ข้อดีของการใช้หนังวัวหรือหนังควาย คือ มีความแข็งแรง คงทน เหนียว สลักให้โปร่งได้ แต่ข้อเสีย คือ หาซื้อไม่สะดวกต้องไปตามแหล่งขาย ซึ่งอยู่ต่างจังหวัด เช่น จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ต้องซื้อหนังวัวทั้งตัว แต่ใช้ได้เฉพาะบางส่วน ส่วนที่เหลือไม่ควรเก็บไว้นานจะหมดยุ่ย และปัจจุบันราคาค่อนข้างสูง

ข้อดีของการใช้หนังปะเก็นหรือหนังวิทยาศาสตร์ คือ หาซื้อได้ง่าย ราคาไม่แพง แกะฉลุได้ง่าย เพราะไม่หนา มีลักษณะคล้ายกระดาษ สะดวกต่อการนำไปใช้ เหมาะสำหรับให้นักเรียนฝึกทำงาน แต่ข้อเสีย คือ ไม่สามารถแกะฉลุให้โปร่งได้ ขาดง่าย

ข้อดีของการใช้แผ่นอลูมิเนียม คือ หาซื้อได้ง่าย ราคาไม่แพง แกะฉลุได้ง่าย ให้ลวดลายที่อ่อนหวาน ปรวิ์ไหว แต่ข้อเสีย คือ เปราะบาง หักง่าย ไม่ว่าจะมีความหนา — บางเพียงใด

5.2.5 การปิดทอง

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ทองที่ใช้ในการปิดลงบนหัวโขน แบ่งออกเป็น ทองคำเปลวแท้หรือทองใบ และทองวิทยาศาสตร์หรือทองเค ทองทั้งสองชนิดสามารถซื้อหาได้ง่ายตามแหล่งซื้อแถววรจักร ร้านศรีอยุธยา แถวสะพานเหล็ก ร้านสังฆภัณฑ์ แถวเสาชิงช้า และร้านธรรมประทีป (หลาน) แถวสามแยกไฟฉาย ทองคำเปลวแท้หรือทองใบหากซื้อถูกแหล่ง และซื้อจำนวนมากราคาจะถูก ประมาณร้อยละ 200 – 300 บาท แต่หากซื้อปลีกอาจขายแผ่นละ 3 – 5 บาท ส่วนทองวิทยาศาสตร์หรือทองเคหาซื้อได้ง่ายกว่า มีขายทั้งร้านขายทองคำเปลวแท้ และตามร้านเครื่องเขียนบางร้านก็มีขาย แต่หากซื้อถูกแหล่งและซื้อจำนวนมากราคาจะถูก ประมาณร้อยละ 80 – 150 บาท ราคาขายปลีกแผ่นละประมาณ 1 – 2 บาท แล้วแต่ขนาด

การเลือกใช้ทองชนิดใดขึ้นอยู่กับลักษณะและคุณภาพของงาน จากการศึกษพบว่า หากเป็นงานเน้นคุณภาพที่มีลูกค้ำมาสั่งทำโดยเฉพาะ และมีงบประมาณเพียงพอ จะใช้ทองคำเปลวแท้หรือทองใบ ซึ่งราคาจะสูงกว่างานที่ปิดด้วยทองวิทยาศาสตร์หรือทองเค ส่วนใหญ่จะเป็นศีรษะขนาดใหญ่และขนาดกลาง ส่วนทองวิทยาศาสตร์หรือทองเค จะใช้ในงานที่เน้นปริมาณ งานทำส่งตลาด หรืองานที่ลูกค้ำไม่มียงบประมาณมากพอ เพราะงานชนิดที่ใช้ทองวิทยาศาสตร์หรือทองเค ราคาจะไม่แพง ผู้ที่ชื่นชอบงานหัวโขนมีกำลังซื้อสามารถซื้อไปเก็บสะสมหรือซื้อเป็นของขวัญที่ระลึกได้ ส่วนใหญ่จะเป็นศีรษะขนาดเล็ก

วัสดุที่ใช้เป็นตัวประสานให้ทองที่ปิดลงบนหัวโขนติดแน่น คงทน คือ วัสดุที่ใช้ในการเชื่อมให้ทองติดกับหัวโขนได้ดีในสมัยโบราณใช้รักน้ำเกลี้ยง แต่เนื่องจากปัจจุบันหาซื้อได้ยาก และอาจได้รักน้ำเกลี้ยงที่ไม่บริสุทธิ์หรืออาจมีการปลอมปน รวมทั้งปัญหาการแพ้รักของช่างบางคน จึงได้มีการศึกษาทดลองใช้วัสดุเทียบเคียงอย่างอื่น จากการศึกษาค้นคว้าพบว่าวัสดุที่ใช้ทดแทนรักน้ำเกลี้ยงคือ สีเฟล็กซ์บริสุทธิ์ สีเฟล็กซ์ปรุงสีน้ำมัน และรักเทียม เนื่องจากหาซื้อได้สะดวก และตัดปัญหาการแพ้รัก

การใช้สีเฟล็กซ์บริสุทธิ์ เมื่อซื้อมาสามารถใช้ทาปิดทองได้เลย แต่มีข้อจำกัดอยู่บ้าง คือ ระยะเวลาของความพอเหมาะพอดีที่จะปิดทอง เนื่องจากสีเฟล็กซ์บริสุทธิ์มีความเหนียวพอดีกับการปิดทองเพียงชั่วระยะเวลาหนึ่งเท่านั้น ช่างจึงต้องทำงานอย่างรีบเร่งเพื่อให้ทันเวลาก่อนสีเฟล็กซ์แห้งสนิท จนบางครั้งงานอาจออกมาไม่ละเอียดมากพอ แต่หากเป็นสีเฟล็กซ์ปรุง ซึ่งมีส่วนผสมของน้ำมันตั้งอิว น้ำมันสนเชียงใหม่ หรือช่างท่านใช้ขี้ผึ้งอัมบ์บร่วมด้วยเพื่อเพิ่มความเงางาม สีเฟล็กซ์ปรุงนี้มีข้อดี คือ ช่วยถ่วงเวลาการแห้งตัวของสีเฟล็กซ์ได้ ช่างจึงไม่ต้องเร่งรีบในการทำ มีเวลาเก็บรายละเอียดของงานได้ แต่ข้อเสีย คือ ไม่สามารถซื้อหาได้ ต้องปรุงเอง อัตราส่วนในการปรุงไม่ตายตัว ขึ้นอยู่กับความชำนาญและความพอใจของช่างแต่ละคน

5.2.6 การติดพลอย

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า วัสดุที่ใช้ในการประดับตกแต่งหัวโขนในปัจจุบันได้แก่ เพชรเทียมหรือพลอยเทียมหรือพลอยอัด และกระจกธรรมดา ในสมัยโบราณจะใช้กระจกกรึบในการประดับตกแต่งหัวโขน เนื่องจากเป็นวัสดุที่มีความแวววาว เมื่อโดนแสงไฟแล้วได้สวยงาม และเนื่องจากกระจกกรึบมีลักษณะบาง จึงสามารถตัดเป็นรูปได้ง่าย ผึงตามเบ้าได้อย่างละเอียด แต่ในปัจจุบันโรงงานผลิตกระจกกรึบเลิกผลิต ช่างจึงต้องหาวัสดุทดแทนอื่นมาใช้แทน โดยใช้กระจกธรรมดาแต่เนื่องจากมาความหนา จึงต้องใช้วิธีการตัดกระจกตามกรรมวิธีโบราณ คือ ต้องตัดให้จมเข้าไปในแวว ตัดหมุนให้ได้รูปทรงตามเบ้าและควรตัดให้เป็นเบ้าลึก เวลาผึงให้จมลงไปในเบ้า เพื่อไม่ให้มองเห็นความหนาของกระจก วัสดุที่ใช้ตัดกระจก คือ เพชรตัดกระจก แล้วใช้กรรไกรคมๆ หมุนให้ได้ขนาด ส่วนเพชรเทียมหรือพลอยเทียมหรือพลอยอัด หาซื้อได้ง่ายตามร้านค้าแถวพาหุรัด ร้านค้าแถววัดสัมพันธวงศ์ (วัดเกาะ) หรือร้านธรรมประทีป (หลาน) แถวสามแยกไฟฉาย เพชรหรือพลอยเทียมมี 2 คุณภาพขึ้นอยู่กับลักษณะงานและความต้องการของลูกค้า หากเป็นงานเน้นคุณภาพและลูกค้ำมีงบประมาณเพียงพอจะใช้เพชรคุณภาพดี เช่น เพชรจากสาธารณรัฐสโลวัก ซึ่งจะมีความ

แวววาว และให้สิ่งดงาม หากเป็นงานคุณภาพรอง หรืองานทำส่งตลาดจะเลือกใช้เพชคุณภาพรอง เช่น เพชรหรือพลอยเทียมจากอินเดีย หรือจากพม่าหรือจีน ซึ่งให้ความแวววาวและขึ้นไฟน้อยกว่าเพชรจาก สาธารณรัฐสโลวาเกีย ส่วนวัสดุที่ใช้ในการติดพลอยเทียมหรือกระจกในสมัยโบราณ ได้แก่ รักเทือก แต่เนื่องจาก ปัจจุบันหาซื้อได้ยากและมีการปลอมปนจึงใช้วัสดุทดแทนคือกาวลาเท็กซ์ หาซื้อได้ง่ายตามร้านขายเครื่องเขียน ทั่วไป

5.2.7 การเขียนสี

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การเขียนสีของช่างแต่ละคน ยังคงยึดตามสีที่โบราณกำหนดในพงศ ุรามเกียรติ์ ในสมัยโบราณใช้สีฝุ่นในซึ่งต้องใช้กรรมวิธีในการทำหลายขั้นตอน วิธีใช้ต้องผสมกาวกฐิน ซึ่งมีข้อ ัควรรระวังมาก คือ หากผสมมากไปจะทำให้สีแตก แต่หากผสมน้อยไปสีจะหลุดติดมือ มาใช้น้ำมันกันน้ำ ำหรับทารองพื้น และใช้สีโปสเตอร์ สีพลาสติก สีอะคริลิก หรือสีปากสำหรับเขียนลวดลาย เส้นฮ่อ เส้นไฟร ึ่งหาซื้อได้ง่าย ไม่ต้องมีกรรมวิธียุ่งยาก ไม่ติดมือ และกันน้ำ แต่มีข้อจำกัด คือ มีสีให้เลือกน้อย ราคาแพง ำแนวทางในการแก้ไข คือ ต้องใช้การผสมร่วมกับสีอื่น หรืออาจผสมร่วมกับสีโปสเตอร์ จนได้สีที่ถูกต้องตามพงศ ุรามเกียรติ์ที่โบราณกำหนด

5.2.8 การทำยอด

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การทำยอดแบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ

5.2.8.1 ช่างเป็นผู้วาดแบบและสัดส่วนของยอด แล้วจึงส่งร้านกลึงไม้แถวประชาชนอุทิศ และแถววัด ุระเกษ (ภูเขาทอง) นำไปกลึง โดยช่างเป็นผู้ควบคุมคุณภาพ ไม้ที่ใช้ควรเป็นไม้ทองเหลืองเพราะจะมีน้ำหนัก เบา แต่การกลึงยอดด้วยไม้อาจทำให้หัวโขนมีน้ำหนักมาก จึงไม่ควรให้กลึงทั้งยอด เช่น ยอดของทศกัณฐ์ควร ำให้กลึงเฉพาะส่วนยอดบน แต่ยอดที่เป็นใบหน้าเล็ก ๆ ให้ใช้วิธีขึ้นหุ่นปิดกระดาดแบบขั้นตอนปิดหุ่นหัวโขน จะ ำให้หัวโขนมีน้ำหนักเบา

5.2.8.2 ช่างเป็นผู้ออกแบบและทำยอดด้วยตนเอง แบ่งเป็น ยอดทำด้วยไม้ และ ยอดทำด้วย ุระดาด จากการศึกษาค้นคว้าพบว่าช่างจะทำยอดหัวโขนเองในส่วนกลางของยอด โดยใช้วิธีการปิดกระดาดเหมือน ันตอนการขึ้นหุ่น และใช้วิธีส่งให้ร้านกลึงไม้เฉพาะส่วนบน เพื่อไม่ให้หัวโขนมีน้ำหนักหนักมาก อย่างไรก็ตาม ำจากการศึกษาค้นคว้าพบว่า นายสำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นช่างที่ทำยอดหัวโขนเองทั้งในส่วนของการปิดกระดาดยอด ันกลาง และการกลึงไม้ยอดส่วนบน เนื่องจากสามารถควบคุมคุณภาพของงานได้ดีกว่า

5.2.9 การเก็บรักษาซ่อมแซม

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า การจัดเก็บดูแลรักษาหัวโขน สามารถทำได้โดย จัดเก็บหัวโขนใน ุสถานที่ที่เป็นห้องโถงอากาศถ่ายเทได้ดี ไม่อับชื้น อาจเป็นตู้กระจกใสสำหรับโชว์งาน หากเป็นศิระเทพ ำเจ้า ศิระศุภควรจัดวางโต๊ะหมู่บูชาให้ถูกต้องตามลำดับชั้น ตามพงศุรามเกียรติ์มีแป้นวางหัวโขน หมั่นดูแล ำรักษาเป็นระยะสม่ำเสมอ หากพบขี้ออดร่วงบริเวณแป้นวาง ให้แยกศิระนั้นออกมาทำการฉีกยาฆ่าแมลง อดตู้ไว้ แล้วนำศิระนั้นมาทำลายมอด หากเล็กน้อยนำมาใส่ตู้อบยาฆ่าแมลง อบยาประมาณ 7 - 10 วัน ังเกตดูถ้าไม่มีขี้ออดร่วงลงมาแสดงว่ามอดถูกทำลายแล้วหรือจะใช้เข็มฉีดยาฉีดกอสอลเข้าไปในรูมอด มอด ะตายเองแต่ควรระวังอย่าให้กอสอลซึมถึงชั้นเขียนสี หากพบการเจาะกินของมอดหนาแน่นมาก ให้ส่งช่าง ่อมผู้มีความชำนาญต่อไป นอกจากนี้ยังมีข้อควรระวังอีกคือ ศิระที่สวมใส่แสดงมักมีคราบเหงื่อไคล ควร ึ่งให้แห้งดีก่อนจัดเก็บเข้าตู้ อาจห่อหุ้มด้วยถุงพลาสติกใส แต่อย่าวางซ้อนทับกันจะทำให้สีหลุดติดกัน หรือ ำรุดเสียหายได้

หัวโขนที่ถูกมอดทำลาย มีวิธีการซ่อมแซมที่ถูกวิธีคือ ทำลายรังของมอดพร้อมตัวอ่อนและไข่ให้หมดสิ้น เมื่อมอดเจาะเข้าไปทำรังจะสร้างรังซึ่งมีอาหารอยู่พร้อมคือ ส่วนที่เป็นแป้งเปียก และเยื่อกระดาษ จากนั้นจะขยายอาณาเขตเป็นเนื้อที่กว้างขึ้นเรื่อยๆและจะวางไข่ เมื่อวางไข่แล้วมอดก็เจาะทางออกไปหาที่อาศัยใหม่จึงเป็นเหตุให้หัวโขนที่อยู่บริเวณใกล้ๆกันถูกมอดเจาะหมดทุกศีรษะ เมื่อไข่ฟักตัวจะเป็นตัวอ่อนมีลักษณะเป็นตัวหนอนสีขาว แล้วเป็นดักแด้และเจริญพันธุ์เป็นมอด เป็นวงจรชีวิตจนกระทั่งอาหารและที่อยู่อาศัยไม่อยู่ในสภาพเหมาะสม มอดก็จะบินไปหาแหล่งอาหารและที่อยู่ใหม่

หากหัวโขนโดนมอดทำลายแต่มีอาการไม่หนักมาก โครงปั้นภายนอกยังคงสภาพแข็งแรงอยู่ เราสามารถทำการผ่าตัดโครงในได้โดยไม่ต้องเข้าเผือก โดยค่อยผ่าลอกผิวกระดาษภายในออกจะพบรังมอดพร้อมตัวอ่อน นายสุรพล ฟีนคิลป์ได้ลงสังเกตลักษณะว่า หากพบตัวอ่อนที่เป็นหนอนจะไม่พบตัวมอดอยู่เลยแสดงว่าตัวแม่ได้ทิ้งรังพร้อมอาหารที่เพียงพอสำหรับตัวอ่อนจะเจริญเติบโต ส่วนตัวมอดนั้นบินไปแหล่งอาหารใหม่แล้ว จากนั้นให้ใช้ฟูกันแบนจุ่มขี้เถ้าขี้เถ้ามาดๆ ทาภายในให้ทั่วตัวอ่อนและไข่จะถูกทำลายไม่สามารถเจริญพันธุ์ได้ แต่ควรระวังอย่าให้กระดาษชุ่มขี้เถ้า เพราะจะซึมมาถึงด้านนอกทำให้เกิดรอยต่างยากต่อการบูรณะ เมื่อทาสีแล็กค์ด้านในทั่วแล้ว ใช้ผงขี้เถ้าชั้น ผงปูนขาวหรือปูนแดงและกาวลาเท็กซ์คลุกผสมให้เข้ากันเกลี่ยภายในให้ทั่ว จะช่วยเสริมความแข็งแรงให้หุ่นกระดาษ จากนั้นปล่อยให้แห้งแล้วทาสีแล็กค์ทับ จากนั้นปิดผิวกระดาษภายในหลายๆชั้นจนแน่ใจว่าโครงสร้างแข็งแรงพอ การปิดผิวกระดาษสาควรใช้กาวลาเท็กซ์ผสมน้ำสะอาดพอเหลวเป็นตัวฉีก เมื่อแห้งแล้วทาสีแล็กค์หรือน้ำมันวานิชดำให้ทั่วภายใน มอดจะไม่กลับมาอาศัยทำรัง และกัดกินแพรงพันธุ์อีก

การซ่อมหัวโขนภายนอกขึ้นอยู่กับสภาพและอาการของหัวโขนนั้นๆ หากมีรูมอดไม่มากนัก ให้ใช้ดินสอพองผสมยิบซัมและฝุ่นสีของศีรษะนั้นๆ คลุกให้เข้ากันผสมน้ำชั้นๆอุดรูมอด ควรทดสอบความอ่อนแก่ของสีขณะสีแห้งแล้วก่อน เพื่อมิให้สีผิดเพี้ยนมากไปจากเดิม แต่ถ้าหากหัวโขนนั้นมีรูพรุนมาก กัดดูภายในยุบตัวได้ ให้ผ่าเปิดผิวขึ้นเฉพาะที่ แล้วเกลี่ยซ่อมด้วยขี้เถ้าผสม โดยเกลี่ยผิวให้เรียบเสมอเดิม แล้วฉีกผิวเดิมด้วยลาเท็กซ์บางๆ ปิดทับด้วยกระดาษสา กวดผิวกระดาษสาให้เรียบแล้วจึงทำการซ่อมสี ในกรณีนี้ถ้าไม่มีความชำนาญพออย่าซ่อมเอง เพราะจะทำให้หัวโขนชำรุดมากขึ้น เท้ากับการทำลายมิใช่การอนุรักษ์

หากหัวโขนถูกมอดทำลายบอบช้ำมาก ยากแก่การซ่อมบูรณะ ให้เข้าเผือกภายนอกก่อน เพื่อป้องกันการยุบตัวของโครงสร้าง โดยใช้ถุงพลาสติกใส่หุ้มแล้วใช้ปูนปลาสเตอร์ทำเผือกบงๆ พอพองหุ่นโครงสร้างไว้ เมื่อเผือกแข็งตัวยึดโครงดีแล้ว จึงใช้คัทเตอร์ผ่าเปิดถุงพลาสติกภายใน แล้วจึงทำการผ่าตัดซ่อมโครงภายใน ตามขั้นตอนที่กล่าวไปแล้วข้างต้น

5.3 รูปแบบเฉพาะของช่างทำหัวโขน

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า ช่างทำหัวโขนแต่ละท่านมีรูปแบบเฉพาะอันเป็นเอกลักษณ์ในการทำหัวโขนของตน หากผู้ใดติดตามผลงานของช่างคนใด ก็จะสามารถสังเกตเอกลักษณ์ได้ เช่น

5.3.1 รูปแบบเฉพาะของ มล.พงษ์สวัสดิ์ คือ ลวดลายที่อยู่บริเวณด้านหลังหรือท้ายทอยของหัวโขนเป็นสัญลักษณ์ประจำตัวที่เรียกว่า “ผ้าทิพย์”

5.3.2 รูปแบบเฉพาะของนางสาวตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ คือ

5.3.2.1 การให้อารมณ์แก่ตัวละครตัวซึ่งเป็นเอกลักษณ์ของหัวโขนสกุล “แก้วดวงใหญ่”

5.3.2.2 เทคนิคการระบายอากาศสำหรับหัวโขนที่มีวัตถุประสงค์เพื่อนำไปแสดง ทั้งนี้นางสาวตบทิพย์ได้เรียนรู้วิธีการระบายอากาศมาจากนายชิต แก้วดวงใหญ่ และถือว่าสิ่งเหล่านี้เป็นสูตรประจำตระกูล “แก้วดวงใหญ่”

5.3.2.3 การเขียนลวดลายลงบนหัวโชน เนื่องจากนางสาวตบทิพย์จะพยายามศึกษาคิดค้นหา ลวดลายไทยจากของใช้อื่นๆมาเขียนไม่ให้ซ้ำกัน แต่ยังคงลักษณะความเป็นลายเช่นเดิม ในขณะที่ส่วนอื่นที่ โบราณกำหนดกรอบ นางสาวตบทิพย์ก็ยังคงรักษากรอบนั้นอย่างเคร่งครัด

5.3.3 รูปแบบเฉพาะของนายสำเนียง ผดุงศิลป์ คือ หน้าตาและรูปทรงที่มีสัดส่วนกลมกลืน การขึ้น โครงหน้าที่ได้สัดส่วนงดงามตามแบบโบราณ

5.3.4 รูปแบบเฉพาะของนายสมชาย ล้วนวิสัย คือ ความเรียบร้อย ความขยัน และความละเอียด นายสมชายยึดอุดมการณ์ในการทำงานหัวโชนคือ จะไม่ดัดแปลงรูปแบบ ทรวดทรง ลักษณะ สี และ หน้าตาของหัวโชนตามแบบโบราณ แต่จะพัฒนาคิดค้นหาวัสดุที่ดี ที่สามารถนำมาใช้พัฒนาให้หัวโชนมี ความคงทน แข็งแรงและมีคุณภาพดีขึ้น อีกประการหนึ่งที่สำคัญคือมีจรรยาบรรณ ซื่อสัตย์ต่อลูกค้า เลือกใช้วัสดุที่ดีมีคุณภาพ สมกับที่ลูกค้าไว้วางใจ

5.3.5 รูปแบบเฉพาะของนายสาคร ยังเขียวสด คือ ในเรื่องเอกลักษณ์ในงานหัวโชนของนายสาคร ยัง เขียวสด อยู่ที่ลักษณะของโครงหน้าและสัดส่วนซึ่งมีความกลมกลืน โดยยึดลักษณะโครงสร้างตามแบบ โบราณ แต่ได้มีการพัฒนาให้มีความกลมกลืนมากยิ่งขึ้น ส่วนลวดลายจะเป็นไปตามรูปแบบที่โบราณกำหนด ซึ่งมีลวดลายอยู่หลายลักษณะตามแต่ช่างจะเลือกมาใช้งาน เนื่องจากงานการทำหัวโชนที่บ้าน “ยังเขียว สด” เป็นงานที่สืบทอดและทำกันในระบบครอบครัว ดังนั้นลวดลายของแต่ละคนก็อาจจะไม่เหมือนกัน แต่จุด ที่สามารถสังเกตได้คือ ลวดลายของ “ลูกแก้ว” ซึ่งเป็นลวดลายชนิดหนึ่งที่ประดับอยู่บริเวณหน้าผากของ หัวโชน มีลักษณะเป็นตัวลายไทยเรียงต่อกันเป็นแผงข้างส่วนใหญ่จึงนิยมตีลายเป็นแผงยาวเพื่อมาติด แต่ งานที่บ้าน “ยังเขียวสด” จะตีลายที่ละดอกติดลงบนหัวโชนแบบตัวต่อตัว

5.3.6 รูปแบบเฉพาะของนายสุรพล ฟื้นศิลป์ คือ รูปลักษณะของโครงหน้าและสัดส่วนซึ่งมีความ กลมกลืน การเขียนเส้นลวดลายที่เนียบคม สะอาด ส่วนลวดลายจะเป็นไปตามรูปแบบที่โบราณกำหนด

5.4 การถ่ายทอดความรู้การทำหัวโชน

จากการศึกษาค้นคว้าพบว่า กระบวนการถ่ายทอดความรู้การทำหัวโชน แบ่งออกเป็น 3 ลักษณะ คือ

4.4.1 กระบวนการถ่ายทอดความรู้ในระบบ ได้แก่ การถ่ายทอดความรู้ของม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ นางสาวตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ และนายสุรพล ฟื้นศิลป์ เนื่องจากช่างผู้ชำนาญการทำหัวโชนทั้ง 3 ท่าน ดำรงตำแหน่งอาจารย์ในอยู่สถาบันการศึกษา ดังนี้ ม.ล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ ถ่ายทอดความรู้ในเรื่องการทำ หัวโชนให้แก่นักเรียนที่วิทยาลัยนาฏศิลป์อ่างทอง จังหวัดอ่างทอง นางสาวตบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ ถ่ายทอดความรู้ในเรื่องการทำหัวโชนให้แก่นักเรียนที่วิทยาลัยช่างศิลป์ ลาดกระบัง และนายสุรพล ฟื้นศิลป์ ดำรงตำแหน่งข้าราชการสังกัดงานช่างศิลปกรรม ส่วนช่างสิบหมู่ สถาบันศิลปกรรม กรมศิลปากร จึงได้ ถ่ายทอดความรู้ให้แก่นักศึกษาเทคโนโลยีราชมงคล ระดับปริญญาตรี วิทยาลัยนาฏศิลป์ โดยกระบวนการ การเรียนเป็นไปตามระบบของสถาบันการศึกษาแต่ละแห่งกำหนด นักเรียนได้เรียนรู้เพียงกระบวนการทำแต่ละ ขั้นตอน แต่ไม่ได้เรียนลึกลงไปรายละเอียด เช่น การปั้นหุ่น การเขียนลายไทย การฉลุหนังวัว แต่จะ เป็นการเรียนรู้เบื้องต้น เช่น ครูจะเป็นผู้ปั้นหุ่นให้นักเรียนปิดกระดาษ สร้างส่วนประกอบอื่นๆด้วยหนัง ประเก็นหรือแผ่นอลูมิเนียม เป็นต้น โดยจุดมุ่งหมายหลักคือให้นักเรียนได้เรียนรู้และสามารถนำหลักบาง ประการไปบูรณาการใช้กับงานอย่างอื่นได้ แต่หากนักเรียนคนใดมีความสนใจจริง ต้องการเรียนรู้อะไรอย่าง ลึกซึ้ง ก็สามารถมาขอเรียนเพิ่มเติมได้นอกเวลาเรียน

4.4.2 กระบวนการถ่ายทอดความรู้ในระบบ ได้แก่ การถ่ายทอดความรู้ของนายสุรพล ฟื้นศิลป์ เนื่องจากปัจจุบันนายสุรพล ฟื้นศิลป์ ได้รับเชิญเป็นอาจารย์พิเศษเพื่อถ่ายทอดความรู้เชิงวิชาชีพให้แก่ นักเรียนในกลุ่มการศึกษานอกโรงเรียน ที่โรงเรียนกาญจนาภิเษก และศูนย์ศิลปาชีพบางไทร

4.4.3 กระบวนการถ่ายทอดความรู้ตามอริยาไคย ได้แก่ การถ่ายทอดความรู้ของม.ล.พงษ์สวัสดิ์ ศุขสวัสดิ์ นางสาวตาทิพย์ แก้วดวงใหญ่ นายสาคร ยังเขียวสด นายสำเนียง ผดุงศิลป์ นายสุรพล ฟื้น ศิลป์ และนายสมชาย ล้วนวิสัย โดยช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนทุกท่านได้เปิดบ้านของตนเองเป็นศูนย์การเรียนรู้สำหรับนักเรียน บุคคลทั่วไปหรือกลุ่มบุคคลจากหน่วยงานต่างๆที่สนใจได้ ซึ่งส่วนใหญ่ผู้ที่มาเรียนจะมีข้าราชการ แต่จะเป็นกลุ่มที่มีความสนใจจริง และมาเรียนรู้อย่างต่อเนื่อง โดยที่มีได้คิดค่าใช้จ่ายใดๆ (ศูนย์การเรียนรู้บ้านนายสุรพล ฟื้นศิลป์เสียค่าอุปกรณ์ 400 บาทต่อครั้ง) นอกจากความหวังที่จะถ่ายทอดความรู้การทำหัวโขนให้เยาวชนรุ่นหลังได้สืบทอดต่อไป อีกทั้งเมื่อได้รับการติดต่อจากสถาบันการศึกษาต่างๆเชิญไปวิทยากรให้ความรู้ในเรื่องการทำหัวโขน จะให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี

นอกจากที่ได้กล่าวมาแล้วช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนแต่ละท่านยังเปิดโอกาสให้นักเรียน นิสิต นักศึกษา ทั้งในระดับปริญญาตรี ปริญญาโท และปริญญาเอก ตลอดจนบุคคลหรือหน่วยงานทั่วไป ได้เข้ามาศึกษาค้นคว้า สัมภาษณ์เพื่อประกอบการทำรายงาน งานวิจัย หรือจัดทำบทความต่างๆอย่างสม่ำเสมอ อีกทั้งเมื่อมีหนังสือเชิญจากหน่วยงานต่างๆทั้งของราชการและเอกชน ก็จะทำให้ความร่วมมือไปถ่ายทอดความรู้ สาธิตการทำหัวโขน และนำผลงานของตนเปิดแสดงให้ได้ศึกษาทั้งในและต่างประเทศ

อย่างไรก็ดีนอกเหนือไปจากการถ่ายทอดความรู้เชิงทักษะแล้ว ช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนแต่ละท่านยังได้พยายามรวบรวมข้อมูลความรู้ จากการศึกษาค้นคว้าและจากประสบการณ์จริงในการทำหัวโขน มากกว่า 20 ปี ผ่านการทดลอง แก้ไข ปรับปรุง และพัฒนา ถ่ายทอดออกมาเป็นงานวิชาการทั้งที่เอกสารประกอบการสอน เอกสารความรู้ และตำราเกี่ยวกับการทำหัวโขนหลากหลายแง่มุม จึงนับเป็นประโยชน์อย่างยิ่งต่อวงการศิลปกรรมไทย ที่มีท่านผู้เชี่ยวชาญได้บันทึกความรู้และภูมิปัญญาในเรื่องการทำหัวโขนไว้ เป็นลายลักษณ์อักษรอย่างมีระบบทางวิชาการให้ได้ศึกษาสืบทอดต่อไป

5.5 สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขน

สถานภาพการประกอบอาชีพทำหัวโขนของช่างแต่ละคน แบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ คือ

5.5.1 การทำหัวโขนเพื่อส่งตลาด การทำหัวโขนประเภทนี้จะเน้นความสำคัญในเรื่องปริมาณที่ต้องทำให้ได้ตามความต้องการของนายหน้าหรือพ่อค้าคนกลางที่มาติดต่อ วัสดุที่ใช้ในขั้นตอนการทำ การประดับ ตกแต่งเป็นวัสดุคุณภาพรอง ราคาไม่แพง เนื่องจากงานหัวโขนทำส่งตลาดนี้จะขายตามแห่งท้องเที่ยว กลุ่มลูกค้าคือนักท่องเที่ยวที่มีความชื่นชอบและสนใจ แต่ไม่มีกำลังซื้องานคุณภาพ สามารถซื้อไปเก็บสะสมหรือซื้อไปเป็นของที่ระลึกได้ ส่วนใหญ่จะเป็นงานหัวโขนขนาดเล็ก

5.5.2 การทำหัวโขนเพื่อลูกค้าที่มาสั่งทำโดยเฉพาะ การทำหัวโขนประเภทนี้เน้นคุณภาพเป็นสำคัญ เนื่องจากผู้ที่มาสั่งทำส่วนมากเป็นผู้ที่ติดตามผลงานและยอมรับในฝีมือการทำหัวโขนของช่าง วัสดุที่ใช้จะเป็นวัสดุคุณภาพดี ราคาสูง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความต้องการและงบประมาณของลูกค้า ส่วนมากหากเป็นงานคุณภาพที่ลูกค้าสั่งทำ ช่างจะทำตามกรรมวิธีและวัสดุโบราณที่ยังสามารถหาซื้อหรือทำได้ ไม่มีวางขายตามท้องตลาด จะทำเฉพาะเมื่อลูกค้ามาสั่งทำ ส่วนใหญ่จะเป็นงานหัวโขนขนาดใหญ่และขนาดเล็ก

หัวโขนที่ลูกค้านิยมสั่งทำมาก ได้แก่ หัวโขนทศกัณฐ์ หัวโขนหนุมาน หัวโขนพระราม และหัวโขนพระลักษมณ์ เนื่องจากเป็นตัวละครเอกในเรื่องรามเกียรติ์ที่คนส่วนใหญ่รู้จัก โดยเฉพาะหัวโขนทศกัณฐ์ที่มีลักษณะสัดส่วนและรูปร่างงดงามแปลกตากว่าหน้ายักษ์ธรรมดา คือ มีหน้าเล็ก ญมยยอดไล่ขึ้นไปเป็นชั้น หัวโขนหนุมานได้รับความนิยมเนื่องจากหนุมานเป็นทหารเอกของพระราม และมีสีขาวสะอาดตา ส่วนหัวโขนพระรามและพระลักษมณ์เป็นตัวละครเอกในเรื่องรามเกียรติ์

หัวข้อที่ทำขึ้นส่วนมากสามารถแบ่งตามความมุ่งหมายของการนำไปใช้ได้ดังนี้

5.5.4 การทำหัวข้อเพื่อจำหน่ายเป็นที่ระลึก ส่วนมากเป็นหัวข้อขนาดเล็กหรือช่างบางคนทำขนาดเล็กเป็นพิเศษ สำหรับส่งพ่อค้าคนกลางเพื่อนำไปขายให้นักท่องเที่ยวตามแหล่งท่องเที่ยวต่างๆ

5.5.5 การทำหัวข้อเพื่อนำไปใช้แสดงและเพื่อการศึกษา หัวข้อเพื่อการแสดงจะเป็นหัวข้อขนาดใหญ่ ซึ่งเป็นหัวข้อของตัวละครในเรื่องรามเกียรติ์ ส่วนหัวข้อเพื่อการศึกษาส่วนมากมีทั้งหัวข้อขนาดใหญ่และหัวข้อขนาดกลาง มีทั้งหัวข้อตัวละครเรื่องรามเกียรติ์และหัวข้อเทพเจ้า ส่วนใหญ่ผู้ที่จัดทำหัวข้อเพื่อการศึกษาจะเป็นผู้เกี่ยวข้องกับสถานศึกษาหรือพิพิธภัณฑ์

5.5.6 การทำหัวข้อเพื่อนำไปบูชาและสะสม หัวข้อเพื่อนำไปบูชาหรือสะสมส่วนใหญ่จะเป็นหัวข้อขนาดใหญ่และขนาดกลาง มีทั้งหัวข้อตัวละครเรื่องรามเกียรติ์และหัวข้อเทพเจ้า แต่สำหรับหัวข้อบูชาจะเป็นหัวข้อเทพเจ้าเท่านั้น หัวข้อเพื่อนำไปบูชาหรือสะสมจะมีราคาสูงกว่าหัวข้อเพื่อความมุ่งหมายอื่น

หัวข้อที่ทำอยู่ในปัจจุบันมีประมาณ 4 ขนาด คือ ขนาดใหญ่ ขนาดกลาง ขนาดเล็ก และขนาดจิ๋ว มีการกำหนดราคาโดยประมาณดังนี้

หัวข้อขนาดใหญ่ แบ่งเป็นงานหัวข้อทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ใช้ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 8,000 — 12,000 บาท งานหัวข้อทศกัณฐ์ขนาดใหญ่ใช้ทองทำเปลวบริสุทธิ์ ราคา 18,000 — 20,000 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ ราคา 3,000 - 5,500 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ 1,200 — 8,000 บาท ขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ ราคา 1,200 — 1,500 บาท ขนาดจิ๋วทองวิทยาศาสตร์ ราคา 60 — 250 บาท ขนาดเล็กและขนาดจิ๋วทองคำเปลวแท้ไม่ได้ทำ

หัวข้อพระรามขนาดใหญ่ใช้ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 12,000 — 15,000 บาท ขนาดใหญ่ทองคำเปลวบริสุทธิ์ ราคา 15,000 — 18,000 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ ราคา 4,500 - 5,500 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ ราคา 1,200 — 8,000 บาท ขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ ราคา 1,000 — 1,500 บาท ขนาดจิ๋วทองวิทยาศาสตร์ ราคา 60 — 250 บาท ขนาดเล็กและขนาดจิ๋วทองคำเปลวแท้ไม่ได้ทำ

หัวข้อหนุมานขนาดใหญ่ใช้ทองวิทยาศาสตร์ ราคา 3,000 — 5,500 บาท ขนาดใหญ่ทองคำเปลวแท้ ราคา 6,500 — 8,000 บาท ขนาดกลางทองวิทยาศาสตร์ ราคา 3,500 บาท ขนาดกลางทองคำเปลวแท้ 1,200 — 5,500 ราคา บาท ขนาดเล็กทองวิทยาศาสตร์ 1,000 — 1,500 ราคา ขนาดจิ๋วทองวิทยาศาสตร์ ราคา 60 — 250 บาท ขนาดเล็กและขนาดจิ๋วทองคำเปลวแท้ไม่ได้ทำ

ราคาขายหัวข้อที่เขียนมาทั้งหมดนี้เป็นการสรุปราคาโดยรวมจากช่างทำหัวข้อทั้ง 6 ท่าน

6. ข้อเสนอแนะ

6.1 ควรมีหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับงานทางด้านศิลปวัฒนธรรมให้การสนับสนุนและส่งเสริมงานศิลปะการทำหัวข้ออันเป็นงานอนุรักษ์ศิลปวัฒนธรรมของไทย โดยจัดให้มีศูนย์แสดงและจำหน่ายสินค้าทางด้านศิลปวัฒนธรรมซึ่งมีหน่วยงานของรัฐหรือของเอกชนเข้ามาดูแลในเรื่องการจัดการ เพื่อให้ผลงานที่ช่างได้ผลิตขึ้นมานั้นมีสถานที่รองรับในการวางจำหน่าย และควรมีการตรวจสอบคุณภาพของผลงานทางด้านศิลปวัฒนธรรมให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อสามารถรักษาระดับคุณภาพของงานศิลปวัฒนธรรม

6.2 ควรมีหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับงานทางด้านศิลปวัฒนธรรมให้การสนับสนุนและส่งเสริมช่างผู้ชำนาญการทางด้านศิลปวัฒนธรรมสาขาต่างๆ ให้มีการค้นคว้าและเรียบเรียงข้อมูลอันเป็นองค์ความรู้และภูมิปัญญาในเชิงช่างโบราณ เพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้สนใจศึกษาค้นคว้ารุ่นต่อไป และสร้างเครือข่ายการเรียนรู้เพื่อประโยชน์ในการแลกเปลี่ยนความรู้ระหว่างช่างผู้ชำนาญการด้วยกัน และจัดตั้งศูนย์ศิลปวิทยบริการที่

สามารถถ่ายทอดความรู้ตลอดจนภูมิปัญญาให้แก่ผู้สนใจโดยจัดสรรค่าใช้จ่ายให้ผู้ชำนาญการได้สลับสับเปลี่ยนมาถ่ายทอดความรู้ทั้งทางด้านทฤษฎีและปฏิบัติ

6.3 หน่วยงานของรัฐของให้การสนับสนุนช่างผู้ชำนาญการทางด้านศิลปวัฒนธรรมในเรื่องเบี้ยเลี้ยง เพื่อให้ช่างเหล่านั้นสามารถประกอบอาชีพได้โดยคงระดับคุณภาพของงานไว้ และเพื่อเป็นแรงจูงใจให้กับเยาวชนรุ่นหลังที่สนใจงานศิลปะแขนงนี้สามารถมั่นใจว่าจะสามารถดำรงชีพอยู่ได้ตามสภาวะเศรษฐกิจ

6.4 ควรให้หน่วยงานของรัฐเชื่อมโยงความคิดภูมิปัญญาระหว่างสถาบันการศึกษา ช่างผู้ชำนาญการและชุมชนท้องถิ่นโดยให้สถาบันการศึกษามีบทบาทในการผลักดันศิลปะในชุมชนท้องถิ่นให้เข้มแข็ง โดยมีช่างผู้ชำนาญการเป็นตัวกลางในการถ่ายทอดให้แก่ประชาชนในท้องถิ่น และสถาบันการศึกษาทำการศึกษาวิจัยองค์ความรู้ที่เป็นระบบและมีมาตรฐานเพื่อประโยชน์ต่อประชาชนและชุมชนต่อไป

6.5 ควรมีการวิจัยในเรื่องวัสดุประเภทต่างๆ ที่ใช้ในการสร้างสรรค์หัตถ์ เพื่อให้ได้ทราบถึงคุณสมบัติของวัสดุแต่ละชนิดว่ามีความเหมาะสมกับการนำไปใช้งานแต่ละประเภท อีกทั้งควรมีการศึกษาวิจัยเปรียบเทียบคุณสมบัติของวัสดุตามแบบโบราณและวัสดุทดแทนในปัจจุบันว่ามีความเหมาะสม ตลอดจนมีข้อดีข้อด้อยแตกต่างกันอย่างไร

6.6 ควรมีการศึกษาวิจัยในเรื่องอัตราส่วนที่แน่นอนของส่วนผสมในขั้นตอนการผลิตหัตถ์ในขั้นตอนต่างๆ เช่น สูตรการทำรักสมุก สูตรการทำรักติลยา สูตรการผสมสีเขียนหน้า เป็นต้น เพื่อให้ข้อมูลอันเป็นองค์ความรู้ทางวิชาการที่เป็นมาตรฐาน มีความแม่นยำและชัดเจนเพียงพอที่ผู้สนใจรุ่นหลังจะสามารถค้นคว้าข้อมูล และนำไปปฏิบัติจริงได้

บรรณานุกรม

บรรณานุกรม

- กรมศิลปากร. (2545). *ความรู้ทั่วไปในงานช่างศิลป์ไทย*. กรุงเทพฯ : รุ่งศิลป์การพิมพ์.
- กลุ่มบริษัท ยูคอม จำกัด (มหาชน). (2543). *หัวโขน สมบัติศิลป์แผ่นดินไทย*. กรุงเทพฯ : บริษัท อัมรินทร์ พรินตติ้งแอนด์พับลิชชิ่ง จำกัด (มหาชน).
- ดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่วิทยาลัยช่างศิลป์ ลาดกระบัง เมื่อ 11 มกราคม 2546.
- ดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่วิทยาลัยช่างศิลป์ ลาดกระบัง เมื่อ 23 กุมภาพันธ์ 2546.
- ดาบทิพย์ แก้วดวงใหญ่และประเมษฐ์ บุญยะชัย. (2543). “ครูชิตแก้วดวงใหญ่ ช่างทำหัวโขนฝีมือเยี่ยม”. *นิตยสารศิลปากร*. 43(4) : 33-64 : กรกฎาคม — สิงหาคม 2543. กรุงเทพฯ : รุ่งศิลป์การพิมพ์ 1977 จำกัด.
- ธ. โสณกุล. (2544). “นาฏศิลป์สยามอันตระการตา”. *เนชั่นแนล จีโอกราฟฟิก*. 1(2) : 41-52 : กันยายน 2544. กรุงเทพฯ : บริษัท อัมรินทร์ พรินตติ้งแอนด์พับลิชชิ่ง จำกัด (มหาชน).
- ธนิต อยู่โพธิ์. (2502). *สีและลักษณะหัวโขน*. พระนคร : กรมศิลปากร.
- ธนิต อยู่โพธิ์. (2513). *หัวโขน*. กรุงเทพฯ : ธนาคารกสิกรไทยจำกัด.
- ธนิต อยู่โพธิ์. (2539). *โขน*. พิมพ์ครั้งที่ 3. กรุงเทพฯ : องค์การค้าของคุรุสภา.
- ณรงค์นุช ไพรพิบูลยกิจ. (2541). *โขน*. กรุงเทพฯ : ฐานการพิมพ์.
- ประพันธ์ สุนคนระชาติ. (2514). *หัวโขน*. กรุงเทพฯ : ห้างหุ้นส่วนจำกัดสิวการ.
- ประพันธ์ สุนคนระชาติ. (2534). *หัวโขน พงศ์ในเรื่องรามเกียรติ์*. กรุงเทพฯ : อัมรินทร์ พรินตติ้ง กรุ๊ป จำกัด.
- ปัญญา นิตยสุวรรณ. (2514). *นิทรรศการหัวโขน*. พระนคร : โรงพิมพ์การศาสนา.
- ฝ่ายช่างสิบหมู่ กองหัตถศิลป์ กรมศิลปากร. (2536). *เครื่องศิราภรณ์ (ศึกษาเฉพาะกรณีหัวโขน)*. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์การศาสนา
- มณฑนา อาหะหมัด. (2544). “สืบสานศิลปะการทำหัวโขน”. *นิตยสารอาหารและวัฒนธรรมครัว*. 8(86) : 109-117 : สิงหาคม 2544. กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์แสงแดด.
- ปัญญา นิตยสุวรรณ. (2519). “การสร้างหัวโขน”. *นิตยสารศิลปากร*. 19(5) : 109-115 : มกราคม 2519. กรุงเทพฯ : รุ่งศิลป์การพิมพ์ 1977 จำกัด.
- พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, มล. เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้าน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อ 2 กุมภาพันธ์ 2545.
- พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, มล. เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้าน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อ 18 พฤษภาคม 2545.
- พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, มล. เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้าน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อ 12 ตุลาคม 2545.
- พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, มล. เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้าน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อ 1 กุมภาพันธ์ 2546.
- พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์, มล. เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้าน มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อ 8 มีนาคม 2546.

พรรณเพ็ญ สุขสวัสดิ์ ณ อยุธยา เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้าน
มล.พงษ์สวัสดิ์ สุขสวัสดิ์ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เมื่อ 8 มีนาคม 2546.

วิทยาลัยครูพระนครศรีอยุธยา. (2535). *ภูมิปัญญาชาวบ้านของจังหวัดพระนครศรีอยุธยา*.

พระนครศรีอยุธยา : ศูนย์วัฒนธรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา วิทยาลัยครูพระนครศรีอยุธยา.
ราชบัณฑิตยสถาน. (2529). “ศึกษาเรื่องการทำหัวโขนจากม.ร.ว.จรรยาสวัสดิ์ สุขสวัสดิ์”. *วารสาร
ราชบัณฑิตยสถาน*. 12(1) : 27-41 : ตุลาคม-ธันวาคม 2529.

ศิลปากร,กรม. (2514). *นิทรรศการหัวโขน*. พระนคร : โรงพิมพ์การศาสนา.

สมชาย ล้วนวิสัย เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสมชาย
ล้วนวิสัย กรุงเทพมหานคร เมื่อ 22 กันยายน 2545.

สมชาย ล้วนวิสัย เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสมชาย
ล้วนวิสัย กรุงเทพมหานคร เมื่อ 9 พฤศจิกายน 2545.

สมชาย ล้วนวิสัย เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสมชาย
ล้วนวิสัย กรุงเทพมหานคร เมื่อ 17 พฤศจิกายน 2545.

สมชาย ล้วนวิสัย เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสมชาย
ล้วนวิสัย กรุงเทพมหานคร เมื่อ 1 ธันวาคม 2545.

สมชาย ล้วนวิสัย เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสมชาย
ล้วนวิสัย กรุงเทพมหานคร เมื่อ 15 กุมภาพันธ์ 2546.

สาคร ยังเขียวสด เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสาคร
ยังเขียวสด จังหวัดนนทบุรี เมื่อ 8 กันยายน 2545.

สุรพล พันศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสุรพล
พันศิลป์ จังหวัดนนทบุรี เมื่อ 19 มกราคม 2546.

สุรพล พันศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสุรพล
พันศิลป์ จังหวัดนนทบุรี เมื่อ 2 กุมภาพันธ์ 2546.

สุรพล พันศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสุรพล
พันศิลป์ จังหวัดนนทบุรี เมื่อ 23 กุมภาพันธ์ 2546.

สำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสำเนียง
ผดุงศิลป์ จังหวัดอ่างทอง เมื่อ 17 พฤศจิกายน 2545.

สำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสำเนียง
ผดุงศิลป์ จังหวัดอ่างทอง เมื่อ 22 ธันวาคม 2545.

สำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสำเนียง
ผดุงศิลป์ จังหวัดอ่างทอง เมื่อ 25 มกราคม 2546.

สำเนียง ผดุงศิลป์ เป็นผู้ให้สัมภาษณ์, ธีระยุทธ อมรพรหมภักดี เป็นผู้สัมภาษณ์, ที่บ้านของสำเนียง
ผดุงศิลป์ จังหวัดอ่างทอง เมื่อ 9 กุมภาพันธ์ 2546.

อมร ศรีพจนารถ. (2536). “หัวโขน หัวครู”. *นิตยสารศิลปากร*. 36(4) : 27-52 : กรกฎาคม — สิงหาคม
2536. รุ่งศิลป์การพิมพ์1977จำกัด.

อัจฉรา ก้อนแก้ว. (2539). *ช่างหัวโขน*. กรุงเทพฯ : ไทยวัฒนาพานิช.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

แนวการสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวข้อของช่างชำนาญการทำหัวข้อในประเทศไทย

ตัวอย่างแนวการสัมภาษณ์การสร้างสรรค์หัวข้อของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย

1. ข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย

ชื่อ.....สกุล.....

ศาสนา.....เชื้อชาติ.....สัญชาติ.....

เกิดวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....อายุ.....ปี

ที่อยู่.....

.....

หมายเลขโทรศัพท์ (บ้าน).....หมายเลขโทรศัพท์ (มือถือ).....

หมายเลขโทรสาร (บ้าน).....

สถานที่เกิด.....หมู่ที่.....ถนน.....

ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....

ชื่อบิดา.....สกุล.....

ชื่อมารดา.....สกุล.....

จำนวนพี่น้อง.....คน ชาย.....คน หญิง.....คน

1. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี

2. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี

3. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี

4. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี

จำนวนบุตร

1. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
2. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
3. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
4. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี

การศึกษา.....อาชีพหลัก.....

สถานที่อยู่ปัจจุบัน เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....

ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....

โทรศัพท์.....

สถานที่ติดต่อสะดวกที่สุดคือ.....

เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....ตำบล.....

อำเภอ.....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

สถานที่ทำงาน.....ตำแหน่ง.....

หน้าที่และความรับผิดชอบ.....

ตำแหน่งบริหาร.....อายุงาน.....ปี

ที่อยู่.....

.....

หมายเลขโทรศัพท์.....หมายเลขโทรสาร.....

การสร้างสรรค้งานวิชาการ

1.

2.

3.

4.

5.

การสร้างสรรค้งานศิลปกรรม

1.

2.

3.

4.

5.

ข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดการสืบเชื้อสายทางศิลปินของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนใน

ประเทศไทย

บรรพบุรุษคือ

1.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

2.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

3.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

บิดา/มารดา

1.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

2.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

ภรรยา

1.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

พี่/น้อง

1.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

2.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

3.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

ญาติ

1.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

2.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

3.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

บุตร

1.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

2.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

3.....มีศักดิ์เป็น.....

เป็นศิลปิน.....

ข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดศิลปะการทำหัตถ์ของช่างผู้ชำนาญการทำหัตถ์ในประเทศไทย

ไทย

เริ่มสนใจศิลปะการทำหัตถ์เมื่ออายุ.....ปี สิ่งกระตุ้นความสนใจคือ.....

.....
.....

เริ่มจัดทำหัวโขนครั้งแรกเมื่ออายุ.....ปี สาเหตุเพราะ.....

 เป็นศิษย์ของ.....เป็นศิลปิน.....
 ที่อยู่.....

 โดยการชักนำของ.....
 มีศิษย์ที่เด่น ๆ คือ
 1. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
 2. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
 3. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
 4. ชื่อ.....สกุล.....อายุ.....ปี
 หัวโขนที่ทำขึ้น มีวัตถุประสงค์เพื่อ
 1. เพื่อประกอบการแสดง
 ส่วนใหญ่เป็นศิษะของตัวละคร.....
 ราคา ระยะเวลาเริ่มแรก.....ปัจจุบัน.....
 2. เพื่อเป็นของที่ระลึก
 ส่วนใหญ่เป็นศิษะของตัวละคร.....
 ราคา ระยะเวลาเริ่มแรก.....ปัจจุบัน.....
 3. อื่น ๆ ระบุ.....
 ราคา ระยะเวลาเริ่มแรก.....ปัจจุบัน.....
 ปัจจุบันทำหัวโขนประมาณปีละ.....ศิษะ ศิษะโขนที่ได้รับความนิยมสั่ง
 ทำมากที่สุดคือ.....
 เหตุผล.....
 การจัดแสดงนิทรรศการหัวโขน สถานที่แสดง.....
 โอกาส.....
 เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 การจัดแสดงนิทรรศการหัวโขน สถานที่แสดง.....
 โอกาส.....
 เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 การจัดแสดงนิทรรศการหัวโขน สถานที่แสดง.....
 โอกาส.....
 เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
 การจัดแสดงนิทรรศการหัวโขน สถานที่แสดง.....
 โอกาส.....
 เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

การจัดแสดงนิทรรศการหัวโขน สถานที่แสดง.....

โอกาส.....

เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

การจัดแสดงนิทรรศการหัวโขน สถานที่แสดง.....

โอกาส.....

เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

เกียรติประวัติที่เคยได้รับ

1.....

จาก.....เมื่อ พ.ศ.....

2.....

จาก.....เมื่อ พ.ศ.....

3.....

จาก.....เมื่อ พ.ศ.....

4.....

จาก.....เมื่อ พ.ศ.....

5.....

จาก.....เมื่อ พ.ศ.....

ปัจจุบัน

() ยังทำงานด้านการทำหัวโขนเป็นประจำ

() นาน ๆ ครั้ง

() เลิก สาเหตุ.....

ข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดกระบวนการทำหัวโขนของช่างผู้ชำนาญการทำหัวโขนในประเทศไทย

1. วัสดุ.....

.....

2. เครื่องมือ.....

.....

3. การเตรียมวัสดุ.....

.....

4. การเตรียมหุ่น.....

5. วิธีปั้นหุ่นดิน.....

6. วิธีขึ้นยอดมงกุฎต่าง ๆ.....

7. การปิดหุ่น.....

8. การถอดหุ่น.....

9. การปั้นใบหน้าหัวโขน.....

10. การปั้นรักดีลาย.....

11. การลงรักปิดทอง.....

12. การประดับกระจกหรือพลอยกระจก.....

13 การระบายสีและเขียนส่วนละเอียด.....

.....
.....

14. การเขียนหน้า เส้นย่อ เขียนลายผ้าโพก.....

.....
.....

15. วิธีเขียนเส้นย่อ.....

.....
.....

16. การใช้และการผดุงรักษา.....

.....
.....

ผู้บันทึก.....

วัน.....เดือน.....พ.ศ.....เวลา.....

สถานที่.....

ประวัติย่อผู้วิจัย

ประวัติย่อผู้วิจัย

ชื่อ	นายธีระยุทธ อมรพรหมภักดี
วัน/เดือน/ปีเกิด	28 มิถุนายน 2516
สถานที่เกิด	โรงพยาบาลพระนครศรีอยุธยา จังหวัดพระนครศรีอยุธยา
สถานที่อยู่ปัจจุบัน	437 / 323 หมู่บ้านบ้านแก้ววิลล่า ซอยปานจิตต์อุทิศ ถนนจรูญสนิทวงศ์ 35 เขตบางกอกน้อย แขวงบางขุนศรี กรุงเทพมหานคร 10700
ตำแหน่งหน้าที่การงาน	เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป
สถานที่ทำงานปัจจุบัน	สถาบันวิจัยศิลปวัฒนธรรม มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ สุขุมวิท 23 เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
ประวัติการศึกษา	
พ.ศ.2528	ประถมศึกษา จากโรงเรียนวัดพระญาติการาม
พ.ศ.2531	มัธยมศึกษาตอนต้น จากโรงเรียนอยุธยาวิทยาลัย
พ.ศ.2534	มัธยมศึกษาตอนปลาย จากโรงเรียนอยุธยาวิทยาลัย
พ.ศ.2536	ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง จากสถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตเพาะช่าง
พ.ศ.2540	ศป.บ. (ทัศนศิลป์ : จิตรกรรม) จากมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
พ.ศ.2546	กศ.ม. (ศิลปศึกษา) จากมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ