

การเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนมถั่วเหลืองตัวอย่าง
ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง



เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมี
เมษายน 2556
ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ

การเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนมถั่วเหลืองตัวอย่าง
ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง



เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมี
เมษายน 2556

การเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนมถั่วเหลืองตัวอย่าง
ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง



เสนอต่อบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ เพื่อเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา
ตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมี
เมษายน 2556

อำนาจ กะฐินเทศ . (2553). การเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ในนมถั่วเหลืองตัวอย่าง ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง . วิทยานิพนธ์ วท .ม. (เคมี). กรุงเทพฯ: บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ. คณะกรรมการควบคุม: รองศาสตราจารย์ ดร. พรพิมล ม่วงไทย , ดร. นวลละออ รัตนวิมานวงศ์ , ดร. ปิยะดา จิตรตั้งประเสริฐ.

มาลอนไดอัลดีไฮด์เป็นผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากปฏิกิริยาไลปิดเปอร์ออกซิเดชัน สารนี้ทำให้เกิดโรคต่างๆ ได้แก่ โรคเบาหวาน โรคมะเร็ ง โรคพาร์กินสัน และบ่งชี้ถึงการเสื่อมของคุณค่าทางโภชนาการของอาหารในระหว่างกระบวนการผลิต และการเก็บรักษาอาหาร ในงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ในนมถั่วเหลือง ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง โดยได้เตรียมสารอนุพันธ์ ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ (MDA) กับกรดไทโอบาร์บิทูริก (TBA) และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารีซิน (DNPH) ทำการแยกและวิเคราะห์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง จากนั้นศึกษาประสิทธิภาพของวิธีการวิเคราะห์และทำการตรวจหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ที่จำหน่ายตามซูเปอร์มาร์เก็ต ผลการศึกษาพบว่าการเตรียมสารอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับกรดไทโอบาร์บิทูริกในสภาวะกรด ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที และการเตรียมสารอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารีซิน ใช้ความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที ทำการแยกและวิเคราะห์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง พบว่าวิธี MDA-TBA ใช้วัฏภาคเคลื่อนที่ KH_2PO_4 ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ต่อเมธานอล อัตราส่วนร้อยละ 60:40 และ pH 6.8 และวิธี MDA-DNPH จะใช้อะซิโตนทริลต่อน้ำ ที่อัตราส่วน 55:45 สำหรับการ ศึกษาประสิทธิภาพวิธีการทดลองพบว่าวิธี MDA-TBA ให้ค่าขีดจำกัดล่าง ของการวิเคราะห์ 0.01 ไมโครโมลาร์ และร้อยละการกลับคืนเท่ากับ 100-105 วิธี MDA-DNPH ให้ค่าขีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ 0.72 ไมโครโมลาร์ ร้อยละการกลับคืน 96-102 การศึกษาสารรบกวน ได้แก่ กรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และ น้ำตาลซูโครส ในการเกิดอนุพันธ์ พบว่ากรดลิโนเลอิก ส่งผลต่อการวิเคราะห์เท่านั้น ผลการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างนมถั่วเหลือง จะพบมาลอนไดอัลดีไฮด์ในปริมาณ 0.3331-0.6754 ไมโครโมลาร์

COMPARATIVE HIGH PERFORMANCE LIQUID CHROMATOGRAPHY METHOD ON
QUANTITATIVE ANALYSIS OF MALONDIALDEHYDE IN SOYBEAN MILK
SAMPLES



Presented in Partial Fulfillment of the Requirements for the
Master of Science Degree in Chemistry
at Srinakharinwirot University

April 2013

Amnaj Katintet. (2013). *Comparative high performance liquid chromatography method on quantitative analysis of malondialdehyde in soybean milk samples*. Master thesis. M.Sc. (Chemistry). Bangkok: Graduate School, Srinakharinwirot University. Advisor Committee: Associate Professor Dr. Pornpimol Muangthai, Dr. Nuanlaor Ratanavimanwong, Dr. Piyada Jittangprasert.

Malondialdehyde is a products from lipid peroxidation reaction. It related to many symptoms such as diabetes, cancer and parkinson's disease. In food industry, malondialdehyde effects on a quality deterioration during storage of lipid-rich food. In this work, the optimization method for malondialdehyde analysis by high performance liquid chromatography was studied by formation of derivertised products between malondialdehyde (MDA) with 2-thiobarbituric acid (TBA) and 2,4-dinitrophenyl hydrazine (DNPH). Then the efficiency of the method was also studied. The malondialdehyde contents were also analysed in soybean milk samples that sold in supermarket. The results showed that the optimization method for malondialdehyde analysis was to perform derivertised products between malondialdehyde and 2-thiobarbituric acid in acid medium by heating at 80°C, 60 minutes. The derivertisation between malondialdehyde and 2,4-dinitrophenyl hydrazine was performed by heating at 60°C, 10 minutes. Then those derivertised products were analysed using high performance liquid chromatography. The optimum conditions showed that ratio between phosphate buffer (pH 6.8) and methanol was 60:40 (v/v) for MDA-TBA system and ratio between acetonitrile and water was 55:45 (v/v) for MDA-DNPH system. The validation method studies of MDA-TBA showed LOD 0.01 µM, 100-105 percentage recovery. MDA-DNPH method showed LOD at 0.72 µM, 96-102 percentage recovery. The effect of palmitic acid, linoleic acid, lactose and sucrose were also studied and presented that only linoleic acid effect on the analysis. The malondialdehyde content in soybean milk samples were analysed, the result showed that all samples contained malondialdehyde 0.3331-0.6754 µM.

งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนการวิจัย

จาก

บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ



ปริญญานิพนธ์

เรื่อง

การเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ปริมาณแอลกอฮอล์ในนมถั่วเหลืองตัวอย่างด้วย
เทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง

ของ

อำนาจ กะฐินเทศ

ได้รับอนุมัติจากบัณฑิตวิทยาลัยให้นับเป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร

ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมี

ของมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ

.....คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(รองศาสตราจารย์ ดร.สมชาย สันติวัฒนกุล)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. 2556

คณะกรรมการควบคุมปริญญานิพนธ์

คณะกรรมการสอบปากเปล่า

.....ประธาน

.....ประธาน

(รองศาสตราจารย์ ดร.พรพิมล ม่วงไทย)

(ดร.วินัย อวงพิพัฒน์)

.....กรรมการ

.....กรรมการ

(ดร.นवलละออ รัตนวิมานวงศ์)

(รองศาสตราจารย์ ดร.พรพิมล ม่วงไทย)

.....กรรมการ

.....กรรมการ

(ดร.ปิยะดา จิตรตั้งประเสริฐ)

(ดร.นवलละออ รัตนวิมานวงศ์)

.....กรรมการ

(ดร.ปิยะดา จิตรตั้งประเสริฐ)

.....กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สิริธร สโมสร)

ประกาศคุณประการ

ปริญญาโทฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์ได้ด้วยดี เนื่องจากผู้วิจัยได้รับคำแนะนำ ความช่วยเหลือ ความอนุเคราะห์อย่างดียิ่ง จากคณาจารย์ในภาควิชาเคมีหลายท่าน ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ

รองศาสตราจารย์ ดร.พรพิมล ม่วงไทย ประธานควบคุมปริญญาโท ดร.นวลละอ อรัตนวิมานวงศ์ และ ดร.ปิยะดา จิตรตั้งประเสริฐ และคณะกรรมการควบคุมปริญญาโท ที่กรุณาให้คำปรึกษาและคำชี้แนะ ตลอดจนแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ ในการแก้ปัญหาค้นตอนอันเกิดจากการวิจัยและการเขียนปริญญาโท

ขอกราบขอบพระคุณ ดร.วินัย อวงพิพัฒน์ ที่ให้ความกรุณาในการเป็นประธานกรรมการในการสอบปากเปล่าปริญญาโท และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สิริธร สโมสร์ ที่ให้ความกรุณาในการเป็นกรรมการในการสอบปากเปล่าปริญญาโท ตลอดให้คำแนะนำและชี้แนะข้อบกพร่องต่างๆ เพื่อให้ปริญญาโทฉบับนี้สำเร็จสมบูรณ์ยิ่งขึ้น ขอขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.พรพิมล ม่วงไทย ประธานกรรมการบริหารหลักสูตร รวมถึง ดร.นวลละอ อรัตนวิมานวงศ์ อาจารย์ที่ปรึกษา และคณาจารย์ภาควิชาเคมีทุกท่าน ที่ได้ประสิทธิ์ประสาทวิชาความรู้ และให้ความเมตตาเอาใจใส่แก่ผู้วิจัยด้วยดีเสมอมา

ขอขอบพระคุณเจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการภาควิชาเคมี ที่ให้คำแนะนำ และช่วยเหลือ อำนวยความสะดวกแก่ผู้วิจัยตลอดการศึกษา ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งในความกรุณาของทุกท่านเป็นอย่างยิ่ง ผู้วิจัยขอโน้มรำลึกถึงผู้พระคุณบิดา มารดา และญาติสนิททุกท่านที่ได้อบรมเลี้ยงดู ให้กำลังใจและให้การสนับสนุนในทางการศึกษาแก่ผู้วิจัย ขอขอบพระคุณอาจารย์ รวมถึงผู้มีพระคุณทุกท่านที่มีได้กล่าวรายนามไว้ ณ ที่นี้ด้วย ที่มีส่วนช่วยให้งานวิจัยครั้งนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี

อำนาจ กะจันท

สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ.....	1
ภูมิหลัง.....	1
ความมุ่งหมายของการวิจัย.....	2
ความสำคัญของการวิจัย.....	2
ขอบเขตของการวิจัย.....	3
ขั้นตอนของการวิจัย.....	3
2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
ถั่วเหลือง.....	5
น้ำมันถั่วเหลือง.....	8
การเกิดลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน.....	10
ศึกษาความเป็นพิษ และอันตรายจากมาลอนไดอัลดีไฮด์.....	16
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	17
3 วิธีดำเนินการวิจัย.....	22
อุปกรณ์ เครื่องมือและสารเคมีที่ใช้ในการวิจัย.....	22
วิธีดำเนินการวิจัย.....	24
การเตรียมอนุพันธ์สารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์.....	24
ขั้นตอนการเตรียมสารอนุพันธ์ ของสารมาตรฐาน MDA กับ TBA.....	24
ขั้นตอนการเตรียมสารอนุพันธ์ ของสารมาตรฐาน MDA กับ DNPH.....	25
ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยา MDA ด้วยเทคนิค อัลตราไวโอเลต-วิสิเบิลสเปกโทรเมทรี.....	25
ศึกษาการแยกมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยเทคนิคโครโมโทกราฟีของเหลวสมรรถสูง....	26
ศึกษาหาค่าขีดจำกัดล่างในการตรวจวัด (Limit of detection, LOD) และ ขีดจำกัดล่างในการวิเคราะห์หาปริมาณ (Limit of quantitation, LOQ).....	31
4 ผลการวิจัย.....	36
ตอนที่ 1 ผลการศึกษาการเตรียมอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับกรด ไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน.....	36

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
4 (ต่อ)	
ตอนที่ 2 ผลการศึกษาปัจจัยแปรผันในขั้นตอนการเตรียมอนุพันธ์ MDA-TBA ด้วยเทคนิคอัลตราไวโอเลต-วิสิเบิลสเปกโทรเมทรี	
ผลของความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริกที่มีผลต่อการทำอนุพันธ์กับมาลอนไดอัลดีไฮด์.....	37
ผลของอุณหภูมิที่มีผลต่อการทำอนุพันธ์ระหว่างกรดไทโอบาร์บิทูริกกับมาลอนไดอัลดีไฮด์.....	38
ผลของเวลาที่มีผลต่อการทำอนุพันธ์ระหว่างกรดไทโอบาร์บิทูริกกับมาลอนไดอัลดีไฮด์.....	38
ตอนที่ 3 ศึกษาการแยกมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง	
ศึกษาการแยกด้วยวิธี MDA-TBA	
ผลการศึกษาความเข้มข้นของบีฟเฟอร์ และอัตราส่วนของวัฏภาคเคลื่อนที่ (Mobile phase) ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA.....	39
ศึกษาผลของ pH ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA.....	42
ศึกษาผลของอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์MDA-TBA.....	43
ศึกษาการแยกด้วยวิธี MDA-DNPH	
ผลการแยกด้วยกรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 0.5 (v/v) ต่ออะซิโตนไนทริล โดยปริมาตร และอัตราส่วนอะซิโตนไนทริลต่อน้ำ	43
ผลของความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนีลไฮดร่าซีนที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดี ไฮด์.....	45
ผลของอุณหภูมิ และเวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนีลไฮดร่าซีน.....	46
ผลของเวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนีลไฮดร่าซีนที่อุณหภูมิห้อง.....	47
ตอนที่ 4 ผลการศึกษาสารรบกวนในการเกิดอนุพันธ์ร่วมที่พบได้ในตัวอย่าง	
ศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาลทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA.....	48
ศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาลที่มีผลต่อการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH...	50

สารบัญ (ต่อ)

บทที่	หน้า
4 (ต่อ)	
ตอนที่ 5 ผลการศึกษาการหาประสิทธิภาพของระบบที่ทดลอง	
ศึกษาหา Limit of detection (LOD) และ Limit of quantitation (LOQ).....	52
ศึกษาหาเปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืน (%recovery) และความแม่นยำ(precision)..	53
ตอนที่ 6 ผลการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลือง	
พร้อมตีพิมพ์จากตลาดที่มีจำหน่ายทั่วไป น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที แบบเจ และแบบ	
ผสมนมผง.....	54
5 สรุปผล อภิปรายผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ.....	56
บรรณานุกรม.....	58
ภาคผนวก.....	61
ประวัติย่อผู้วิจัย.....	73

บัญชีตาราง

ตาราง	หน้า
1 ส่วนประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองแห้งทั้งเมล็ด.....	6
2 ปริมาณโปรตีน ไขมัน และแคลเซียมจากถั่วชนิดต่างๆ.....	7
3 ส่วนประกอบของนมถั่วเหลือง นมวัว และนมมนุษย์ต่อน้ำหนัก 100 กรัม.....	9
4 ศึกษาผลของกรดไขมันและน้ำตาลที่มีผลต่อ TBA.....	30
5 ศึกษาผลของกรดไขมันและน้ำตาลที่มีผลต่อ DNPH.....	31
6 ผลของ Limit of detection (LOD) และ Limit of quantitation (LOQ).....	52
7 เปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืน (%recovery) และความแม่นยำ (precision) ของระบบที่ทดลอง.....	53
8 ปริมาณ MDA ที่ได้จากกตรวจวัดตัวอย่างน้ำมันพร้อมดื่ม.....	54



บัญชีภาพประกอบ

ภาพประกอบ	หน้า
1 กลไกการเกิดปฏิกิริยาเปอร์ออกซิเดชันของไขมัน.....	11
2 มาลอนไดอัลดีไฮด์รูปของ enolate ion	13
3 ปฏิกิริยาของมาลอนไดอัลดีไฮด์กับกรดไทโอบาร์บิทรिक	14
4 ปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน.....	14
5 โคอร์มาโทแกรมของ MDA-TBA complex	15
6 ปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับดีออกซีกัวโนซีนเกิดเป็นสาร M ₁ G.....	16
7 มาลอนไดอัลดีไฮด์กับเอมีนปฐมภูมิ (primary amine) ที่ cross-links กับ 1-amino-3-iminopropene และ pyridyl-dihydropyridine	17
8 สเปกตรัมการดูดกลืนแสงของอนุพันธ์ (ก) $\lambda_{\max}=531$ nm MDA-TBA และ (ข) $\lambda_{\max}=307$ nm MDA-DNPH.....	37
9 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกรดไทโอบาร์บิทรिकและค่าการดูดกลืนแสง อนุพันธ์ MDA-TBA.....	37
10 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและค่าการดูดกลืนแสงอนุพันธ์ MDA-TBA....	38
11 ความสัมพันธ์ระหว่างเวลาและค่าการดูดกลืนแสงอนุพันธ์ MDA-TBA.....	39
12 ผลของความเข้มข้น KH_2PO_4 ต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA.....	41
13 ผลการแยกสารที่แปรผันอัตราส่วนระหว่าง KH_2PO_4 กับเมธานอล.....	41
14 ผลของ pH ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA.....	42
15 ผลของการแปรผันอัตราการไหลวิกฤตเคลื่อนที่ ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA.....	43
16 ผลการแยกที่แปรผันอัตราส่วนระหว่างกรดอะซิติก 0.2 เปอร์เซ็นต์ (v/v) ต่ออะซิโตนไตรลที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-DNPH.....	44
17 ผลการแยกที่แปรผันอัตราส่วนระหว่างกรดอะซิติก 0.5 เปอร์เซ็นต์ (v/v) ต่ออะซิโตนไตรลที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-DNPH.....	44
18 ผลการแยกที่แปรผันอัตราส่วนระหว่างอะซิโตนไตรลต่อน้ำ ที่มีผลต่อการแยก อนุพันธ์ MDA-DNPH.....	45
19 ผลการศึกษาความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ต่อการทำปฏิกิริยา กับมาลอนไดอัลดีไฮด์	46
20 ผลการศึกษาผลของอุณหภูมิ และเวลาที่มีต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอน ไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน	46

บัญชีภาพประกอบ (ต่อ)

ภาพประกอบ	หน้า
21 ผลของเวลาในการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตร ฟีนิลไฮดรารซีน.....	47
22 ผลการศึกษาผลของกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาล ซูโครส.....	48
23 ปฏิกริยาอีปิตเปอร้ออกซิเดชันของกรดไขมันลิโนเลอิก.....	49
24 ผลการศึกษาผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ที่มีผลต่อ TBA.....	50
25 ผลการศึกษาผลของกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาล ซูโครส ที่มีผลต่อการเกิดอนุพันธ์ MDA-DNPH	51
26 ผลการศึกษาผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตนความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ที่มีผลต่อ DNPH.....	51
27 กราฟมาตรฐาน (ก) MDA-TBA และ (ข) MDA-DNPH.....	53
28 โครมาโทแกรมมาตรฐาน MDA-TBA ความเข้มข้น 5 ไมโครโมลาร์.....	63
29 โครมาโทแกรม MDA-TBA ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง.....	63
30 โครมาโทแกรมมาตรฐาน MDA-DNPH ความเข้มข้น 25 ไมโครโมลาร์.....	63
31 โครมาโทแกรมอนุพันธ์ MDA-DNPH โดย Spike มาตรฐาน MDA ที่ 15 ไมโครโมลาร์ลงในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง.....	64
32 โครมาโทแกรมอนุพันธ์ MDA-DNPH ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง.....	64
33 ลักษณะตัวอย่างนมถั่วเหลืองที่ใช้ในการทดลอง.....	69
34 สีของสารอนุพันธ์สารละลาย MDA-TBA.....	69
35 สีของสารอนุพันธ์สารละลาย MDA-DNPH.....	69
36 สีของสารละลายตัวอย่าง.....	70

บทที่ 1

บทนำ

ภูมิหลัง

การเกิดออกซิเดชัน (autoxidation) เป็นสาเหตุหลักของการเสื่อมคุณภาพของอาหารหลายประเภท โดยเฉพาะประเภท ที่อุดมไปด้วยไขมัน หรือ น้ำมัน โดยกรดไขมันประเภทไม่อิ่มตัว (polyunsaturated fatty acids, PUFA) สามารถเกิด ปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน (lipid peroxidation) ได้ง่าย (Fernandez; et al. 1997: 345-353) การเสื่อมลงของอาหารประเภทนี้ มีความสัมพันธ์กับการเกิดเปอร์ออกไซด์ ซึ่งสารนี้จะไม่เสถียร และเป็นผลิตภัณฑ์ปฐมภูมิ (primary product) ของปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน เมื่อเปอร์ออกไซด์เกิดการสลายตัวจะทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ 2 ชนิด ได้แก่ อัลดีไฮด์ และ คีโตน ซึ่งสารสองชนิดนี้จะส่งผลต่อการเสื่อมลงของรสชาติอาหาร และการสูญเสียคุณค่าทางโภชนาการ แต่โดยส่วนใหญ่สาร ที่เป็นผลิตภัณฑ์ทุติยภูมิ (secondary product) ของกระบวนการลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน จะเป็นมาลอนไดอัลดีไฮด์ (malondialdehyde หรือ MDA)

มาลอนไดอัลดีไฮด์จะใช้เป็นสารต้นแบบ (model) หรือตัวชี้บ่งทางชีววิทยา (biomarker) สำหรับศึกษากระบวนการลิปิดเปอร์ออกซิเดชันทั้งในสิ่งมีชีวิต ซึ่งถ้าสารนี้มีปริมาณเพิ่มขึ้น จะแสดงถึงความผิดปกติหรือเสี่ยงต่อการเป็นโรคต่างๆ เช่น โรคความจำเสื่อม โรคเส้นเลือดอุดตัน โรคอ้วน เป็นสารตั้งต้นในการเป็น โรคมะเร็ง (Grotto; et al. 2007. 619-624) และในอุตสาหกรรมอาหาร มาลอนไดอัลดีไฮด์จะเป็นตัวบ่งบอกถึงการเสื่อม ของรสชาติ คุณค่าทางโภชนาการของ อาหารในระหว่างกระบวนการผลิต และการเก็บรักษาอาหาร เนื่องจากมาลอนไดอัลดีไฮด์ เป็นสารโมเลกุลขนาดเล็ก มีความ มีขั้วสูง สามารถละลายน้ำได้ดี และไม่เสถียร จึงทำให้ยากในการสกัด และมาลอนไดอัลดีไฮด์ เองไม่มี โครโมฟอร์ (chromophore) อิเล็กโทรฟอร์ (electrophore) หรือฟลูออโรฟอร์ (fluorophore) ที่จะสามารถตรวจวัดได้ ดังนั้นการ วิเคราะห์จะสร้างอนุพันธ์กับสาร 2 ชนิด ได้แก่ กรดไทโอบาร์บิทริก (2-thiobarbituric acid หรือ TBA) เกิดเป็นสารเชิงซ้อนของมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับกรดไทโอบาร์บิทริก (MDA-TBA complex) ปฏิกิริยาจะเกิดได้ง่าย MDA-TBA complex สามารถตรวจวัดได้ทั้งทางตรง ได้แก่ การใช้เทคนิคทางสเปกโทรสโกปี และทางอ้อม ได้แก่ การใช้เทคนิคทางโครมาโทกราฟี (Grotto; et al. 2009. 169-174) และเตรียมเป็นสารอนุพันธ์กับ 2,4-ไดไนโตรฟี

นิลไฮโดรราซีน (MDA-DNPH) เกิดเป็นไฮโดรราโซน ซึ่งวิธีดังกล่าวมีความจำเพาะมากกว่า MDA-TBA (Al-Fawaeir; et al. 2011. 11-14)

ในปัจจุบันนมเป็นอาหารที่คุณค่าทางโภชนาการ นิยมบริโภคกันทุกเพศทุกวัย เนื่องจากนมมีไขมันเป็นส่วนประกอบ โดยเฉพาะในนมวัวมีปริมาณไขมันค่อนข้างสูง สามารถเกิดลิวซิเดชันออกซิเดชันได้

อย่างไรก็ตามในปัจจุบัน ยังมีนํ้านมพร้อมดื่มจำนวนมากที่ผลิตจาก วัตถุดิบอื่น ที่นิยมบริโภคมากที่สุด คือ นํ้านมจากถั่วเหลือง ในนํ้านมถั่วเหลืองก็อาจเกิดปฏิกิริยาลิวซิเดชันออกซิเดชันได้เช่นกัน ด้วยเหตุนี้ผู้วิจัยจึงสนใจที่จะศึกษาการเกิดมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่าง นํ้านมถั่วเหลืองแปรรูป โดยศึกษาหาวิธีการที่เหมาะสมในการตรวจวัดสารมาลอนไดอัลดีไฮด์ ในตัวอย่าง ด้วยการศึกษเปรียบเทียบ วิธีการวิเคราะห์ด้วยเทคนิค โครมาโทกราฟี ของเหลวสมรรถนะสูง ตลอดจนศึกษาปัจจัยที่สำคัญที่มีผลต่อการตรวจปริมาณสารมาลอนไดอัลดีไฮด์ เพื่อให้ได้สภาวะที่เหมาะสมในการตรวจ ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ในตัวอย่างนํ้า นมถั่วเหลือง นอกจากนี้จะได้ศึกษาวิธีการเตรียมตัวอย่างเพื่อการตรวจวิเคราะห์ที่เหมาะสมด้วย

ความมุ่งหมายของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาวิธีการตรวจหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ด้วยเทคนิค โครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงด้วยการเตรียมสารอนุพันธ์
2. เพื่อศึกษาผลของปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อวิธีการตรวจหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์
3. เพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ใน ตัวอย่างนํ้านมถั่วเหลืองพร้อมดื่มโดยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง
4. เพื่อตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างนํ้านมถั่วเหลือง พร้อมดื่มจากตลาดที่มีจำหน่ายทั่วไป นํ้านมถั่วเหลืองยูเอชทีแบบเจ แบบผสมน้ำตาล และแบบผสมนมผง

ความสำคัญของการวิจัย

1. ทำให้ทราบข้อดี ข้อด้อยของวิธีการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ด้วยเทคนิคทางโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงด้วยการเตรียมสารอนุพันธ์แบบต่างๆ
2. ทราบผลของปัจจัยต่างๆ ที่มีผลต่อวิธีการตรวจหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์

3. ทำให้ทราบปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองพร้อมดื่ม จากตลาดที่มีจำหน่ายทั่วไป และน้ำมันถั่วเหลืองยูเอชทีแบบเจ แบบผสมน้ำตาล และแบบผสมนมผง

ขอบเขตของการวิจัย

1. การศึกษาวิธีการวิเคราะห์ ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง โดยศึกษาผลการเปรียบเทียบการเตรียมสารอนุพันธ์ ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับสารที่ใช้เตรียมอนุพันธ์ ได้แก่ กรดไทโอบาร์บิทริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน

2. ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ในการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ได้แก่

2.1 ความเข้มข้นของสารที่ใช้ในระบบ

2.2 อุณหภูมิที่ใช้ในการเตรียมอนุพันธ์

2.3 เวลาที่ใช้ในการเตรียมอนุพันธ์

2.4 ค่า pH ของบัฟเฟอร์

อัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่

2.6 ชนิด และ ปริมาณสารอื่นในระบบ เช่น ไขมัน น้ำตาล ได้แก่ กรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำ ตาลซูโครส รวมถึงผลของ ฟอรัมาลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน

3. ศึกษาประสิทธิภาพของวิธีการเตรียมสารอนุพันธ์แต่ละชนิด โดยการหาค่าขีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ (LOD) ขีดจำกัดต่ำสุดที่สามารถตรวจวัดได้ (LOQ) ร้อยละการกลับคืน (% recovery) และความแม่นยำ (precision)

4. ศึกษาหาปริมาณในตัวอย่างน้ำมัน ถั่วเหลืองพร้อมดื่ม ด้วยเทคนิค โครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง

ขั้นตอนของการวิจัย

1. การศึกษาวิธีการวิเคราะห์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง โดยทำการเตรียมสารอนุพันธ์ระหว่าง

1.1 สารมาลอนไดอัลดีไฮด์มาตรฐานกับกรดไทโอบาร์บิทริก

1.2 สารมาลอนไดอัลดีไฮด์มาตรฐานกับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน

2. ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ในการวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ได้แก่

2.1 แปรผันความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน

2.2 อุณหภูมิที่ใช้ในการเตรียมอนุพันธ์

2.3 เวลาที่ใช้ในการเตรียมอนุพันธ์

2.4 ค่า pH ของบัฟเฟอร์

2.5 อัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่

2.6 ชนิด และ ปริมาณสารอื่นในระบบ เช่น ไซมัน น้ำตาล ได้แก่ กรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาลซูโครส รวมถึงผลของ ฟอรัมาลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน

3. ศึกษาประสิทธิภาพของวิธีการเตรียมสารอนุพันธ์แต่ละชนิด โดยการหาค่าขีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ (LOD) ขีดจำกัดต่ำสุดที่สามารถตรวจวัดได้ (LOQ) ร้อยละการกลับคืน (%recovery) และความแม่นยำ (precision)

4. ตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ในตัวอย่างน้ำ นมถั่วเหลืองพร้อมดื่มจากตลาดที่มีจำหน่ายทั่วไป น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที แบบเจ และ แบบผสมนมผง

บทที่ 2

เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

งานวิจัยนี้เกี่ยวข้องกับการศึกษาการเปรียบเทียบเทคนิคการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนม ถั่วเหลือง โดยเทคนิค โครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ผู้วิจัยได้ศึกษาค้นคว้าเอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องและนำเสนอตามหัวข้อต่างๆ ดังนี้

1. ถั่วเหลือง นมถั่วเหลือง และองค์ประกอบของนมถั่วเหลือง
2. การเกิดลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน
3. การศึกษาความเป็นพิษ และอันตรายจากมาลอนไดอัลดีไฮด์
4. เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ถั่วเหลือง

ถั่วเหลืองเป็นเมล็ดพืชที่มีคุณค่าทางโภชนาการ เป็นแหล่งที่ดีของไขมันและ โปรตีนที่มีประโยชน์ต่อสุขภาพ ถั่วเหลืองเป็นพืชล้มลุก ลำต้นสูงประมาณ 1-2 เมตร ลำต้นสีเหลืองมปกคลุมด้วยขนสีเทาขาว ใบต้นถั่วเหลืองเป็นใบประกอบแบบนิ้วมือ ประกอบด้วยใบย่อย 3 ใบ รูปร่างคล้ายรูปไข่ปลายแหลมใบค่อนข้างหนา ผิวมันทั้งด้านบนและด้านล่าง ดอกเป็นช่อสีขาวหรือม่วง แดง ออกดอกเมื่ออายุประมาณ 25-30 วันเก็บเกี่ยวอายุประมาณ 90-100 วัน ผักแบนขาวติดเป็นกระจุกที่ข้อของต้น และกิ่ง ในฝักมีเมล็ด 3-5 เมล็ดรูปไข่ เมล็ดกลม เมล็ดถั่วเหลืองมีหลายขนาดและหลากหลายสีรวมถึงสีดำ สีน้ำตาล สีฟ้า สีเหลือง เปลือกถั่วเหลืองที่แก่แล้วจะแข็งแรงทนต่อน้ำ เมล็ดถั่วเหลืองบรรจุโปรตีนไว้สูง และสามารถทำให้แห้งโดยไม่เสียหาย และสามารถทำให้ฟื้นกลับมาโดยการใส่น้ำ

ส่วนประกอบทางเคมี

ส่วนประกอบทางเคมีของถั่วเหลือง ถั่วเหลือง แห้ง ทั้งเมล็ดมีองค์ประกอบทางเคมีที่แตกต่างกันไปโดยแปรผันตามแต่ปัจจัยต่างๆ เช่น สภาวะแวดล้อม สายพันธุ์ฤดูกาล และสภาพภูมิประเทศ องค์ประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองแห้งทั้งเมล็ดดังตาราง 1

ตาราง 1 ส่วนประกอบทางเคมีของถั่วเหลืองแห้งทั้งเมล็ด

ส่วนประกอบทางเคมี	ปริมาณ (ร้อยละ)
โปรตีน	34.0
คาร์โบไฮเดรต	26.7
ไขมัน	18.7
ความชื้น	11.1
เส้นใย	4.7
ถั่ว	4.8
แร่ธาตุต่างๆ	0.755
วิตามินต่าง ๆ	0.016

ที่มา: องค์ประกอบที่สำคัญของเมล็ดถั่วเหลือง. (2012).

โปรตีน ถั่วเหลืองแห้งทั้งเมล็ดมีโปรตีนอยู่ประมาณร้อยละ 33-44 ในขณะที่ถั่วชนิดอื่นมีโปรตีนร้อยละ 20-30 ถั่วเหลืองมีโปรตีนมากกว่าเนื้อสัตว์ชนิดต่างๆ ถึงสองเท่า แต่คุณภาพของโปรตีนจากถั่วเหลืองอาจต่ำกว่าโปรตีนจากสัตว์ เพราะถึงแม้ถั่วเหลืองจะมีกรดอะมิโนที่จำเป็นครบทั้ง 8 ชนิด แต่สัดส่วนกรดอะมิโนบางตัวไม่เหมาะสม มีน้อย ว่าเกณฑ์ที่กำหนด ทำให้คุณภาพโปรตีนในถั่วเหลืองมีคุณค่าต่ำกว่า ในเนื้อสัตว์ โปรตีน ถั่วเหลือง ส่วนใหญ่เป็นโปรตีนประเภทโกลบูลิน

คาร์โบไฮเดรต ในเมล็ดถั่วเหลือง มีคาร์โบไฮเดรต ประมาณร้อยละ 35 อยู่ในรูปโพลีแซคคาไรด์ที่ประกอบด้วยส่วนของ อะไมโลสและอะไม โลเพคติน และในรูปน้ำตาลไดแซคคาไรด์ ได้แก่ ซูโครส โอลิโกแซคคาไรด์ ได้แก่ ราฟิโนส และสตาซิโอส นอกจากคาร์โบไฮเดรตดังกล่าว ยังพบคาร์โบไฮเดรต ชนิดไม่ละลายน้ำหรือเส้น ใยอาหาร ได้แก่ เซลลูโลส ร้อยละ 20 และเฮมิเซลลูโลส ร้อยละ 50

ไขมัน เป็นส่วนประกอบที่มีมากรองลงมาจากโปรตีน การสะสมของไขมัน และส่วนประกอบของกรดไขมันในถั่วเหลืองขึ้นกับสายพันธุ์และสภาพแวดล้อมในช่วงของการสะสม โดยเฉลี่ยถั่วเหลืองของไทยจะมีไขมันอยู่ในช่วงระหว่างร้อยละ 16-18 แต่ถ้าเกิดฝนแล้งปริมาณไขมันจะลดลงอยู่ใน ช่วงระหว่างร้อยละ 14-15 ไขมันที่สะสมจะประกอบด้วย กรดไลโนเลอิก ร้อยละ 50 กรดไขมันชนิดไม่อิ่มตัวหนึ่งตำแหน่ง ร้อยละ 20 กรดไขมันชนิดอิ่มตัว ร้อยละ 20 กรดไขมันแอลฟาไลโนเลอิกร้อยละ 7 กรดไขมันห่วงโซ่ขนาดยาว และฟอสโฟลิปิด ร้อยละ 3 ซึ่งกรดไลโนเลอิก

มีหน้าที่สำคัญ คือ ช่วยลด ระดับโคเลสเตอรอล และช่วยในการเจริญเติบโตของเด็ก และทารก ส่วนฟอสโฟลิปิดเป็นสารคล้ายไขมัน (fat like substances) มีไนโตรเจนและฟอสฟอรัสเป็นส่วนประกอบอยู่ด้วย

แร่ธาตุ ในถั่วเหลืองมีโปแทสเซียม ฟอสฟอรัส แมกนีเซียม ซัลเฟอร์ แคลเซียม คลอไรด์ โซเดียมและธาตุอื่นๆ

วิตามิน ในถั่วเหลืองพบทั้งวิตามินที่ละลายในน้ำ และวิตามินที่ละลายในไขมัน วิตามินที่ละลายในน้ำที่พบได้แก่ วิตามินบี 1 วิตามินบี 2 ไนอะซิน กรดแพนโทนิค และกรดโฟลิก ส่วนวิตามินซีพบในถั่วเหลืองที่ยังอ่อน วิตามินที่ละลายในไขมันที่ พบได้แก่ วิตามินเอในรูปของเบต้าแคโรทีน ซึ่งเป็นโปรวิตามินเอ ส่วนวิตามินอีพบในรูปของแอลฟา บีต้า แกมมา และเดลต้าโทโคฟีรอล แต่จะไม่พบวิตามินดี และวิตามินเค

ส่วนประกอบของสารอินทรีย์ชนิดอื่นๆ ที่พบมีดังนี้ ไอโซฟลาโวน (isoflavones) ซาโปนิน (saponin) กรดไฟติก (phytic acid) และกรดฟีนอลิก (phenolic acid) ในถั่วแต่ละชนิดจะมีองค์ประกอบทางเคมีที่แตกต่างกันดังตาราง 2

ตาราง 2 ปริมาณโปรตีน ไขมัน และแคลเซียมจากถั่วชนิดต่างๆ

ชนิดของถั่ว	โปรตีน	ไขมัน	แคลเซียม
	(กรัมต่อ100 กรัม)	(กรัมต่อ100 กรัม)	(มิลลิกรัมต่อ100 กรัม)
ถั่วเหลือง	34.0	18.7	245
ถั่วเขียว	23.4	1.3	125
ถั่วดำ	23.8	0.3	57
ถั่วลิสง	29.7	38.7	20
ถั่วแดงหลวง	18.2	2.2	965
งาดำ	21.9	46.3	1,100

ที่มา: กลุ่มวิจัยและพัฒนาการอนุรักษ์ดินและน้ำบนพื้นที่พีซีไร. (2549). หน้า 89

น้ำนมถั่วเหลือง

น้ำนมถั่วเหลือง หมายถึง เครื่องดื่มชนิดหนึ่งที่ได้จากการนำถั่วเหลืองมาล้างให้สะอาด แช่น้ำ บดกับน้ำ ทำการต้ม แล้วกรอง อาจปรุงแต่งรสด้วยน้ำตาล และอาจเติมส่วนประกอบอื่น เช่น น้ำลูกเดือย ชาเขียว นมผงสเตอริไลเซอร์ เช่น กัม แป้งดัดแปร ต้มฆ่าเชื้อด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ และเวลาที่เหมาะสม บรรจุในภาชนะบรรจุขณะร้อน แล้วทำให้เย็นทันที หรือความหมายของน้ำนมถั่วเหลือง ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเหลวสกัดได้จาก เมล็ดถั่วเหลือง ซึ่งมีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Glycine max Merr.* หรือแป้งถั่วเหลืองผสมด้วยน้ำ อาจผสมนม สารที่ให้คุณค่าทางโภชนาการ หรือสารปรุงแต่ง สี กลิ่น และรส หรือไม่ก็ได้ แล้วนำมาผ่านกรรมวิธีฆ่าเชื้อด้วยความร้อน เพื่อให้ปลอดภัยต่อการบริโภค

น้ำนมถั่วเหลือง หรือน้ำเต้าหู้ เป็นผลิตภัณฑ์ชนิดหนึ่งที่นิยม บริโภคกันมาก เนื่องจากมีคุณค่าทางโภชนาการสูง เหมาะที่จะใช้เป็น อาหารเสริม เนื่องจากมีสารอาหารที่ มีประโยชน์ต่อร่างกายมีจำหน่าย ทั่วไป ราคาถูก คุณค่าทางโภชนา การของน้ำนมถั่วเหลือง คือโปรตีน ปริมาณโปรตีนในน้ำนมถั่วเหลืองมีมากกว่านมวัว แต่คุณภาพโปรตีนด้อยกว่า เนื่องจากมีสัดส่วนของกรดอะมิโนเมทไทโอนีน (methionine) ในปริมาณที่น้อยกว่ากำหนด แต่มีกรดอะมิโนไลซีน (lysine) ในปริมาณที่สูง ส่วนกรดอะมิ โนที่จำเป็นตัวอื่นใกล้เคียงกับในเนื้อสัตว์ กรดไขมันที่พบประกอบด้วย กรดลิโนเลอิก (linoleic acid) ร้อยละ 50 กรดไขมันชนิดไม่อิ่มตัวหนึ่งตำแหน่ง (monounsaturated fatty acid) ร้อยละ 20 กรดไขมันชนิดอิ่มตัว (saturated fatty acid) ร้อยละ 20 กรดไขมันแอลฟา ลิโนเลอิก (α -linoleic acid) ร้อยละ 7 กรดไขมันห่วงโซ่ขนาดยาว (long chain fatty acid) และ ฟอสโฟลิปิด (phospholipids) ร้อยละ 3 ซึ่งส่วนมากอยู่ในรูปเลซิธิน (lecithin) ซึ่งเป็นสารที่ช่วยเพิ่มโคเลสเตอรอลชนิด (high density lipoprotein หรือ HDL) คาร์โบไฮเดรตที่พบส่วนมากเป็นน้ำตาลทรายหรือซูโครสที่ใส่เพื่อปรุงแต่งรสหวาน นอกจากนี้สารอาหารดังกล่าว ในนมถั่วเหลืองยังมีสารไฟโตเอสโตรเจน (phytoestrogen) ซึ่งมีคุณสมบัติคล้ายฮอร์โมนเอสโตรเจน (estrogen)

นมถั่วเหลือง แต่เดิมนิยมดื่มกันเฉพาะชาวจีนเป็นส่วนใหญ่ แต่ปัจจุบัน นมถั่วเหลืองหรือน้ำเต้าหู้ เป็นที่นิยมดื่มกันทั่วไป เพราะมีคุณค่าทางโภชนาการใกล้เคียงกับนมวัว แต่ราคาถูกกว่าจึงสามารถใช้เป็นอาหารเสริมดื่มแทนนมวัวได้ อีกทั้ง นมถั่วเหลืองไม่มีน้ำตาลแลคโตส จึงทำให้ผู้ที่ ดื่มนมวัวแล้วท้องเสียสามารถดื่มได้ นอกจากนี้นมถั่วเหลืองยังสามารถใช้เป็นนมสำหรับเด็กทารกหรือใช้เป็นส่วนผสมของสูตรนมเด็กทารก ส่วนประกอบของนมถั่วเหลือง เปรียบเทียบกับนมวัว และนม มนุษย์ ดังตาราง 3

ตาราง 3 ส่วนประกอบของนมถั่วเหลือง นมวัว และนมมนุษย์ต่อน้ำหนัก 100 กรัม

ส่วนประกอบ	นมถั่วเหลือง	นมวัว	นมมนุษย์
พลังงาน (กิโลแคลอรี)	44	59	62
น้ำ (กรัม)	90.8	88.6	88.2
โปรตีน (กรัม)	3.6	2.9	1.4
ไขมัน (กรัม)	2	3.3	3.1
คาร์โบไฮเดรต (กรัม)	2.9	4.5	7.1
ถั่ว (กรัม)	0.5	0.7	0.2
แร่ธาตุ (มิลลิกรัม)			
- แคลเซียม	15	100	35
- ฟอสฟอรัส	49	90	25
- โซเดียม	2	36	15
- เหล็ก	1.2	0.1	0.2
วิตามิน (มิลลิกรัม)			
- ไทอะมิน	0.03	0.04	0.02
- ไรโบฟลาวิน	0.02	0.15	0.03
- ไนอะซิน	0.05	0.2	0.20
กรดไขมันอิ่มตัว	40-80	60-70	55.3
กรดไขมันไม่อิ่มตัว	52-60	30-40	44.7
โคเลสเตอรอล (มิลลิกรัม)	0	9.24-9.9	9.3-18.6

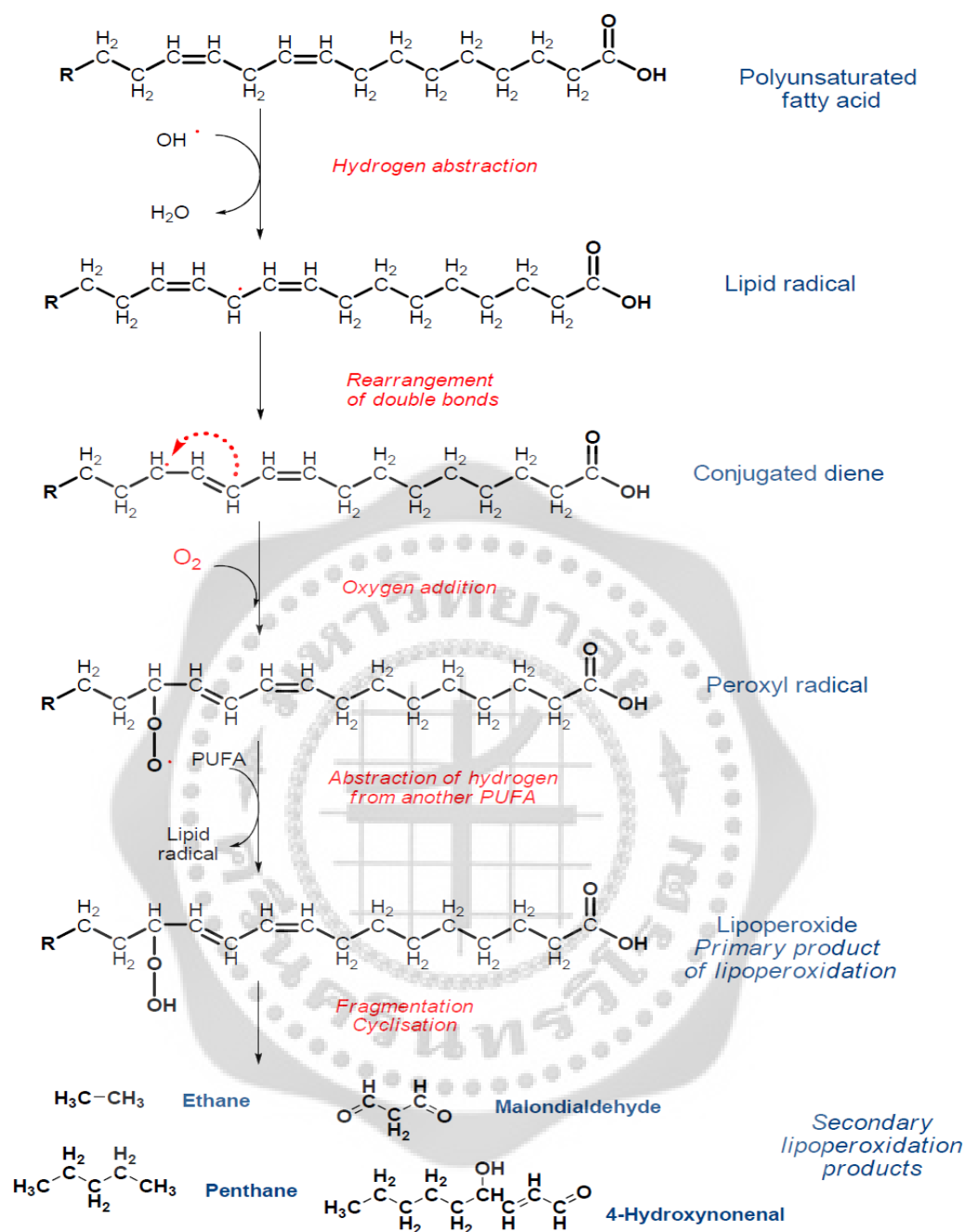
ที่มา: สุรีย์ แก้วเที่ยง. (2552). เครื่องดื่มน้ำนมถั่วเหลืองผสมน้ำแครอท. หน้า 8

ปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน

ลิปิดเปอร์ออกซิเดชันเกิดจากปฏิกิริยาออกซิเดชันแบบลูกโซ่ของกรดไขมันชนิดไม่อิ่มตัว อนุมูลอิสระเพียง 1 อนุมูลสามารถทำให้เกิดลิปิดเปอร์ออกไซด์ เป็นจำนวนหลายร้อยโมเลกุลก่อนที่จะสิ้นสุดปฏิกิริยา ในสิ่งมีชีวิต ปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน สามารถเกิดได้ง่ายกับเยื่อหุ้มเซลล์ ที่ประกอบด้วยลิปิด 2 ชั้น การเกิดลิปิดออกซิเดชันกับลิปิดในเยื่อหุ้มเซลล์ ทำให้เยื่อหุ้มเซลล์มีคุณสมบัติที่เปลี่ยนไป ส่งผลกระทบต่อเอนไซม์และรีเซพเตอร์ที่ฝังตัวอยู่ในเยื่อหุ้มเซลล์ ทำให้เอนไซม์และรีเซพเตอร์มีการทำงานที่เสียไป ซึ่งเป็นสาเหตุในการเกิดโรคต่างๆได้อีกด้วย ผลผลิตที่เกิดขึ้นมาจากลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน ได้แก่ สารไฮโดรคาร์บอน เช่น อีเทน อีทีน และเพนเทน รวมถึงสารคีโตน และสารอัลดีไฮด์ เป็นต้น สารอัลดีไฮด์ที่มีความสำคัญคือ มาลอนไดอัลดีไฮด์ (Malondialdehyde หรือ MDA) ซึ่งมาลอนไดอัลดีไฮด์จะเป็นสารเริ่มต้นในการเกิดมะเร็ง และการกลายพันธุ์ ปกติแล้วสารมาลอนไดอัลดีไฮด์จะจับกับตัวรับออกซิเดชันที่ถูกทำลายโดยการเกิดออกซิเดชันในตัวอย่างทางชีววิทยา (biological samples) หรือในอุตสาหกรรมอาหาร (Fenaille; et al. 2001: 237–245)

ในอาหารการเกิดลิปิดเปอร์ออกซิเดชันจะสัมพันธ์กับการเกิดกลิ่นเหม็นหืน และการเสื่อมคุณค่าทางอาหารจากการเกิดออกซิเดชัน การมีปริมาณของกรดไขมันไม่อิ่มตัวที่สูง จะทำให้เร็วต่อการเกิดลิปิดเปอร์ออกซิเดชันในระหว่างการเก็บ กระบวนการผลิต และการประกอบอาหาร ถ้าเกิดลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน จะทำให้ได้สารประเภทไฮโดรเปอร์ออกไซด์ ซึ่งสารนี้จะไม่เสถียร สามารถสลายตัวได้เปลี่ยนเป็นผลิตภัณฑ์ทุติยภูมิหลายชนิด ได้แก่ อัลดีไฮด์ คีโตน แอลกอฮอล์ กรด และสารประกอบไฮโดรคาร์บอน สารเหล่านี้สามารถเปลี่ยนคุณภาพ สี เนื้อสัมผัส รสชาติ หรือกลิ่นของอาหารได้

ปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชันเป็นปฏิกิริยาลูกโซ่ ประกอบด้วย 3 ขั้นตอน ได้แก่ ปฏิกิริยาเริ่มต้นของการเกิดโซ่ ปฏิกิริยาการทวีเพิ่มขึ้น และการสิ้นสุดปฏิกิริยา ปฏิกิริยาลูกโซ่เริ่มต้นด้วยการมีอนุมูลอิสระเกิดขึ้น และอนุมูลอิสระนี้ เข้าไปทำปฏิกิริยากับลิปิดและทำให้เกิดอนุมูลลิปิด ดังภาพประกอบ 1 แสดงถึงกลไกการเกิดปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน



ภาพประกอบ 1 กลไกการเกิดปฏิกิริยาเปอร์ออกซิเดชันของไขมันไม่อิ่มตัว

ที่มา: Lenka Fialova (2010/2011). Lipids (fatty acids, lipoperoxidation, digestion). p.4

ปฏิกิริยาเริ่มต้น (initiation step)

การเกิดปฏิกิริยาเริ่มจากกรดไขมันสายยาวชนิดไม่อิ่มตัว วัตถุประสงค์ไฮโดรเจนอะตอมออกจากกลุ่มเมทิลีน (methylene (-CH₂-) group) ที่ตำแหน่งถัดออกจากพันธะคู่ โดยอนุมูลอิสระไฮดรอกซิล (hydroxyl radical) หรืออนุมูลอิสระตัวอื่นทำให้เกิดเป็นอนุมูลอิสระที่ไม่เสถียร (lipid radical หรือ carbon-centered radical) จึงพยายามทำให้ตัวเองเสถียรโดยจัดเรียงโมเลกุลใหม่เป็นรูปคอนจูเกตไดอีน (conjugated diene) ซึ่งภายใต้สภาวะที่มีออกซิเจน จะได้เป็นอนุมูลอิสระเปอร์ออกซิล (ROO•) จากนั้นอนุมูลอิสระเปอร์ออกซิลจะไปดึงไฮโดรเจนอะตอมออกจากโมเลกุลของไขมัน เพื่อให้ตัวเองเสถียร ขณะเดียวกันก็ทำให้เกิดอนุมูลอิสระชนิดไขมัน ดังสมการ 1



ปฏิกิริยาการทวีเพิ่มขึ้นหรือปฏิกิริยาต่อเนื่อง (propagation step)

อนุมูลอิสระชนิดไขมันที่เกิดขึ้นจะไปทำปฏิกิริยากับออกซิเจน เกิดเป็นอนุมูลอิสระไขมันเปอร์ออกซิล (lipid peroxy radical; LOO•) จากนั้นอนุมูลอิสระไขมันเปอร์ออกซิลจะไปทำปฏิกิริยากับโมเลกุลไขมันที่อยู่ข้างเคียง โดยดึงไฮโดรเจนอะตอมออกแล้วเกิดเป็นไฮโดรเปอร์ออกไซด์ของไขมัน (LOOH) และอนุมูลอิสระไขมันที่ไม่คงตัวโดยเกิดเป็นปฏิกิริยาลูกโซ่ต่อเนื่องไป ดังสมการ 2 และ 3



การสิ้นสุดปฏิกิริยา (termination step)

อนุมูลอิสระไขมันที่ไม่คงตัว 2 โมเลกุลมาจับกันหรือการที่อนุมูลอิสระไขมันที่ไม่คงตัวมาจับกับอนุมูลอิสระไขมันเปอร์ออกซิลทำให้เป็นโมเลกุลที่คงตัว ได้แก่ อีเทน (ethane) และแอลดีไฮด์ของไขมัน (lipid aldehyde) ดังสมการ 4



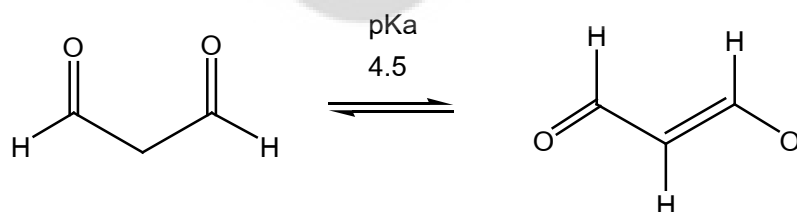
ความสำคัญของปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน

1. การเกิด ลิปิดเปอร์ ออกซิเดชัน ถ้าดำเนินไปโดยไม่สามารถควบคุมได้ จะทำลายกระบวนการในสิ่งมีชีวิต เพราะนอกจากอนุมูลอิสระจะเกิดปฏิกิริยาอย่างรวดเร็วกับลิปิดในเซลล์แล้วยังเกิดปฏิกิริยาอย่างรวดเร็วกับเมมเบรนโปรตีนด้วย ซึ่งได้แก่ เอ็นไซม์และกรดนิวคลีอิกที่ฝังตัวอยู่ อนุมูลอิสระจะไปเปลี่ยนแปลงโครงสร้างและหน้าที่ทางกายภาพของสารประกอบเหล่านี้

2. การเกิดลิปิดเปอร์ออกซิเดชันในสิ่งไม่มีชีวิตจะมุ่งเน้นไปที่การศึกษาในเคมีของอาหาร ซึ่งการเกิด ลิปิดเปอร์ ออกซิเดชัน สามารถเกิดได้ในช่วงของกระบวนการผลิตหรือการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง จะมีเพียงกรดไขมันอิ่มตัวเท่านั้นที่ถูกออกซิไดส์โดยออกซิเจนในอากาศ ส่วนที่อุณหภูมิสูง การเกิด ลิปิดเปอร์ ออกซิเดชันจะเกิดในช่วงระหว่างการอบ การทอด การปิ้งย่าง ปฏิกิริยาออกซิเดชันของลิปิด จะสัมพันธ์กับการเปลี่ยนแปลงคุณภาพอาหาร ที่รู้จักกัน ดีได้แก่ การเหม็นหืน (rancidity of fat)

การเกิด คุณสมบัติ และการวิเคราะห์มาลอนไดอัลดีไฮด์ (มาลอนอัลดีไฮด์)

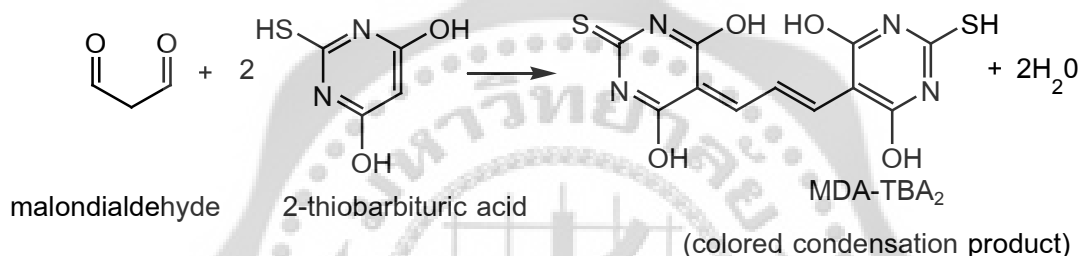
มาลอนไดอัลดีไฮด์ ประกอบด้วย 1,3-dicarbonyl ที่มีมวลโมเลกุลต่ำ 72.07 กรัมต่อโมล (gmole^{-1}) สามารถระเหยได้ มีคุณสมบัติเป็นกรดอ่อน เพราะ มีค่า pK_a ของหมู่เอนอลไฮดรอกไซด์ (enolic OH group) เท่ากับ 4.5 ดังนั้นในสภาวะที่เป็นกลางหรือเบสจึงอยู่ในรูปของ อีโนเลท ไอออน (enolate ion) ดังภาพประกอบ 2 โมเลกุลของมาลอนไดอัลดีไฮด์จะดูดกลืนแสงยูวีได้ทั้งในสารละลายที่เป็นกรด ($\lambda_{\text{max}} = 245 \text{ nm}$, $\epsilon \approx 13000$) เป็นกลางหรือเป็นเบส ($\lambda_{\text{max}} = 267 \text{ nm}$, $\epsilon \approx 31000$) มาลอนไดอัลดีไฮด์ ได้มาจากปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ ออกซิเดชันของกรดไขมันไม่อิ่มตัวที่มีพันธะสามหรือพันธะคู่ เช่น กรดลิโนเลอิก (18:3) กรดอะราชิโดนิก (20:4) และกรดโดโคซะเฮกซะอีโนอิก (22:6)



ภาพประกอบ 2 มาลอนไดอัลดีไฮด์ในรูปแบบของอีโนเลท ไอออน (enolate ion)

ที่มา: Bohnstedt, K.C. (2005). Determination of biomarker for lipid peroxidation and oxidative stress. p.20

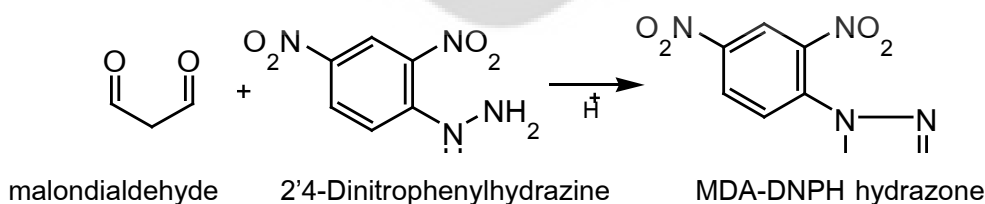
เนื่องจากว่ามาลอนไดอัลดีไฮด์เป็นสารโมเลกุลเล็ก ที่ไม่เสถียร มีความมีขั้วสูง ละลายน้ำได้ดี จึงทำให้ยากในการสกัด และมาลอนไดอัลดีไฮด์เองไม่มีโครโมฟอร์ (chromophore) อิเล็กโทรฟอร์ (electrophore) และฟลูออโรฟอร์ (fluorophore) ที่จะสามารถตรวจวัดได้ดี ดังนั้นในการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ จึงเลือกใช้วิธีการสร้างอนุพันธ์กับ สาร 2 ชนิด ได้แก่ กรดไทโอบาร์บิทูริก หรือ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ทำให้ตรวจวัดได้ง่ายกว่า วิธีแรกเป็นการสร้างอนุพันธ์ ระหว่าง มาลอนไดอัลดีไฮด์กับ กรดไทโอบาร์บิทูริก โดยปฏิกิริยา เกิด การควบแน่น (condensation) ของกรดไทโอบาร์บิทูริกสองโมเลกุลเกิดเป็นสารมีสีเรียกว่า TBARS (thiobarbituric acid reactive substances) ในสภาวะที่เป็นกรด ดังภาพประกอบ 3



ภาพประกอบ 3 ปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก

ที่มา: Lenka Fialova (2010/2011). Lipids (fatty acids, lipoperoxidation, digestion). p.9

วิธีที่สองเป็นการสร้างอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน (MDA-DNPH) ในสภาวะที่เป็นกรด เกิดเป็นไฮดราโซน มีสีเหลืองเข้ม ดังภาพประกอบ 4



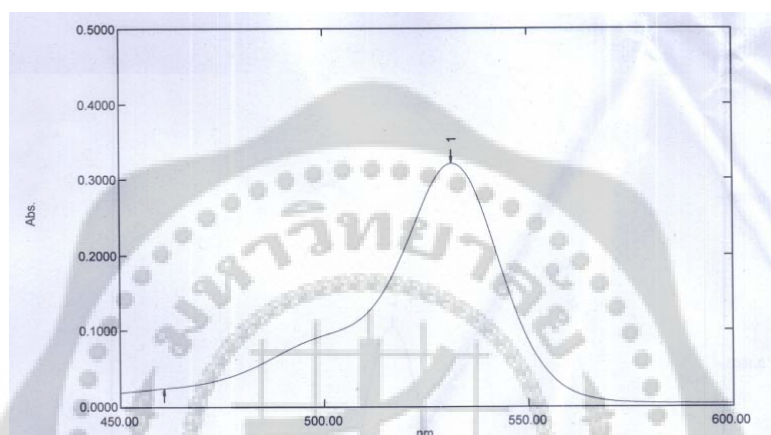
ภาพประกอบ 4 ปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน

ที่มา: Berdyshev, E.V. (2011). Biochimica et biophysica acta. p.680-693

เทคนิคที่นำมาใช้ในการตรวจวัด MDA-TBA complex และ MDA-DNPH สามารถตรวจวัดด้วยวิธีทางตรง และวิธีทางอ้อมตรง แต่ที่นิยมมี 2 วิธี

1. วิธีทางสเปกโทรโฟโตเมทรีสำหรับกรดไทโอบาร์บิทรูริก (TBA test)

วิธีนี้จะสร้างอนุพันธ์ระหว่าง มาลอนไดอัลดีไฮด์กับกรดไทโอบาร์บิทรูริกในอัตราส่วน 1:2 โมล ในสภาวะกรด ที่อุณหภูมิสูง ได้ MDA-TBA complex ที่สามารถวัดค่าการดูดกลืนแสงได้ดี ในช่วง 532-535 นาโนเมตร ดังภาพประกอบ 5



ภาพประกอบ 5 โครมาโทแกรมของ MDA-TBA complex

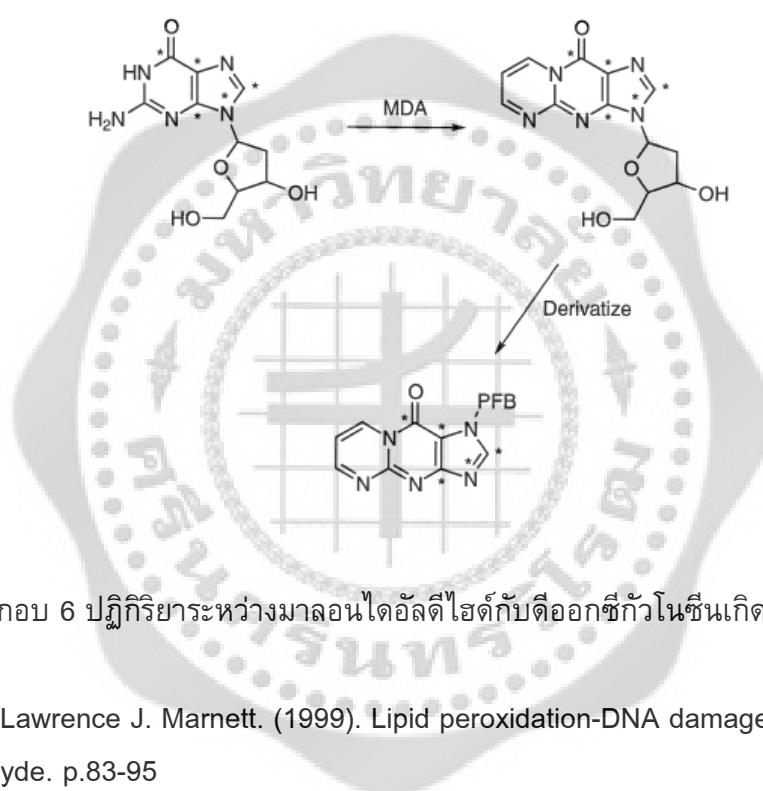
ที่มา: Bohnstedt, K.C. (2005). Determination of biomarker for lipid peroxidation and oxidative stress. p.20

2. วิธีการวิเคราะห์แบบอื่นๆ

วิธีการวิเคราะห์แบบอื่นๆ ที่นำมาใช้แทนวิธีทางสเปกโทรโฟโตเมทรีในการตรวจวัด MDA-TBA complex และ MDA-DNPH ได้แก่ เทคนิคฟลูออเรสเซนซ์ เทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ร่วมกับการตรวจวัดด้วยสเปกโทรโฟโตเมทรี และการใช้เทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงร่วมกับการตรวจวัดด้วยฟลูออเรสเซนซ์

ศึกษาความเป็นพิษ และอันตรายจากมาลอนไดอัลดีไฮด์

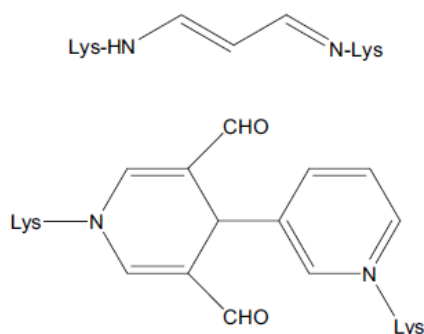
ลอเรนซ์ เจ มาร์เน็ต (Marnett. 1999: 83-95) ได้ทำการศึกษาผลมาลอนไดอัลดีไฮด์ได้ทำลายโครงสร้างทางพันธุกรรมเมื่อเข้าสู่ร่างกายมนุษย์ ได้แก่ ดีโออกซีกัวโนซีน (deoxyguanosine) และดีออกซีอะดีโนซีน (deoxyadenosine) มาลอนไดอัลดีไฮด์ จะทำปฏิกิริยากับดีออกซีกัวโนซีน เกิดเป็นอนุพันธ์ตัวใหม่ขึ้นมา คือ M₁G (pyrimido-[1,2α]purin-10(3H)-one) ซึ่งสารดังกล่าวจะถูกสะสมในส่วนต่างๆของร่างกาย เช่น ตับ ลำไส้ ตับอ่อน และเม็ดเลือดขาว โดย M₁G จะไปทำลายโครงสร้างพันธุกรรมของมนุษย์ทำให้เกิดเป็นโรคมะเร็งเกิดขึ้น ดังภาพประกอบที่ 6



ภาพประกอบ 6 ปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับดีออกซีกัวโนซีนเกิดเป็นสาร M₁G

ที่มา: Lawrence J. Marnett. (1999). Lipid peroxidation-DNA damage by malondialdehyde. p.83-95

แดเนียล เดล ริโอ และคนอื่นๆ (Rio; et al. 2005: 316-328) ได้ทำการทบทวนผลการศึกษาอันตรายจากมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ทำปฏิกิริยากับเอมีนปฐมภูมิ (primary amine) ที่ cross-links กับ 1-amino-3-iminopropene และ pyridyl-dihydropyridine ซึ่งโมเลกุลดังกล่าวจะก่อให้เกิดโรคหัวใจ (cardiovascular) ดังภาพประกอบ 7



ภาพประกอบ 7 มาลอนไดอัลดีไฮด์กับเอมีนปฐมภูมิ (primary amine) ที่ cross-links กับ 1-amino-3-iminopropene และ pyridyl-dihydropyridine

ที่มา: Rio; et al. (2005). A review of recent studies on malondialdehyde as toxic molecule and biological marker of oxidative stress. p.316-328

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาหาปริมาณ มาลอนไดอัลดีไฮด์จากการเกิดลิปิดเปอร์ ออกซิเดชันในตัวอย่างทางชีวภาพ (biological sample) และตัวอย่างอาหารต่างๆ ดังนี้

เคนจิ ฟุกุนากะ; โทโซ นากะมา; และ เททซึยะ ซุซูกิ (Fukunaga; Takama; & Tetsuya. 1995: 20-23) ได้ทำการศึกษาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างพลาสติก ทำอานุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริกด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ตัวตรวจวัดเป็นฟลูออเรสเซนซ์ โดยทำการแยกสารด้วยคอลัมน์ ODS-2 ขนาด 150 x 4.6 มิลลิเมตร วัฏภาคเคลื่อนที่เป็นอะซิโตนในทริลต่อน้ำอัตราส่วนร้อยละ 70:30 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที จากการศึกษพบว่าสามารถแยกสารภายในระยะเวลา 2.5 นาที ขีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ (LOD) เท่ากับ 0.01 พิโกโมล (pmol) ซึ่งวิธีดังกล่าวเป็นวิธีที่ง่าย และเร็ว สามารถวิเคราะห์ตัวอย่างทางคลินิกได้ 200 ถึง 300 ตัวอย่างต่อวัน

เจอเกน พิลซ์; อินกอล์ฟ ไมเนเก; และ คริสทอฟ กลิทเตอร์ (Pilz; Meineke; & Gleiter. 2000: 315-325) ได้ทำการศึกษาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์อิสระ และมาลอนไดอัลดีไฮด์ที่เกาะกับโปรตีนในตัวอย่างพลาสมาในมนุษย์ โดยการ ทำอานุพันธ์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 10 นาที ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ใช้ตัวตรวจวัดไดโอดแอรีย์ โดยจะตกตะกอนโปรตีนด้วยกรดเปอร์คลอริกก่อน หลังจากนั้นจะไฮโดรไลซ์ตัวอย่างด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์เพื่อตรวจวัดมาลอนไดอัลดีไฮด์รวม ทำการแยกสารด้วยคอลัมน์ C₁₈ ขนาด 125 x 3 มิลลิเมตร วัฏภาคเคลื่อนที่เป็นอะซิโตนในทริลต่อน้ำต่อกรดอะซิติก ในอัตราส่วนร้อยละ 38:62:0.2 โดยปริมาตร วัดค่าการดูดกลืนแสงสูงสุดที่ 310 นาโนเมตร จากการศึกษพบว่า ขีดจำกัด

ล่างของการวิเคราะห์ มาลอนไดอัลดีไฮด์อิสระ มีค่าเท่ากับ 25 พิโกโมลต่อมิลลิลิตร (pmolml^{-1}) และ มาลอนไดอัลดีไฮด์รวมเท่ากับ 0.3 นาโนโมลต่อมิลลิลิตร (nmolml^{-1}) ร้อยละการกลับคืน 93.6 วิธีการดังกล่าวเป็นวิธีที่ง่าย และมีความจำเพาะต่อมาลอนไดอัลดีไฮด์สูง

จิน พอล สเตกเฮน และคนอื่นๆ (Steghens; et al. 2001: 242-249) ได้ทำการศึกษา ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์อิสระ และมาลอนไดอัลดีไฮด์รวมด้วยการทำอนุพันธ์กับไดอะมิโนแนฟทาลีน ในสภาวะกรด ที่อุณหภูมิห้อง เวลา 180 นาที ในตัวอย่างพลาสมาของมนุษย์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ตัวตรวจวัดที่ใช้เป็นไดโอดแอรีย์ ทำการแยกสารด้วยคอลัมน์ C_{18} วัฏภาคเคลื่อนที่เป็นแอมโมเนียม อะซิเตท พีเอช 2.0 ต่ออะซิโตนไตรล อัตราส่วนร้อยละ 89.5:10.5 โดยปริมาตร อัตราการไหล 0.23 มิลลิลิตรต่อนาที อุณหภูมิของคอลัมน์ 50 องศาเซลเซียส และวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 311 นาโนเมตร จากการศึกษาพบว่าในผู้หญิงอายุระหว่าง 45 ถึง 51 ปี มีมาลอนไดอัลดีไฮด์รวม 162 ± 51 นาโนโมล และมาลอนไดอัลดีไฮด์อิสระ 24 ± 15 นาโนโมล ส่วนผู้หญิงที่อายุเยาว์วัยกว่าระหว่าง 21 ถึง 37 ปี จะพบมาลอนไดอัลดีไฮด์รวม 138 ± 28 และมาลอนไดอัลดีไฮด์อิสระ 19 ± 9 นาโนโมล จากวิธีดังกล่าวให้ความไวที่ดี และความจำเพาะต่อมาลอนไดอัลดีไฮด์

ฟรานโคอีส์ และคนอื่นๆ (Fenaille; et al. 2001: 237-245) ได้ทำการศึกษาเปรียบเทียบ การศึกษาหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนมผง โดยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ใช้ตัวตรวจวัดแบบยูวี (HPLC-UV) และเทคนิคแก๊สโครมาโทกราฟี ใช้ตัวตรวจวัดแบบแมสสเปกโตรโฟโตเมทรี (GC-MS) โดยทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก (TBA) และ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน (DNPH) เกิดเป็น MDA-TBA และ MDA-DNPH โดยในการวิเคราะห์ด้วย HPLC-UV จะทำการแยกอนุพันธ์ 2 ชนิดด้วยระบบรีเวิร์สเฟส สภาวะการแยกดังนี้ ในการตรวจวัดอนุพันธ์ MDA-TBA คอลัมน์ Ultrasphere ODS- C_{18} วัฏภาคเคลื่อนที่เป็น 50 มิลลิโมลาร์ โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต พีเอช 6.0 ต่อเมทานอล อัตราส่วนร้อยละ 60:40 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที ตรวจวัดการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 532 นาโนเมตร ส่วนการตรวจวัดอนุพันธ์ MDA-DNPH ใช้คอลัมน์ Ultrasphere ODS- C_{18} วัฏภาคเคลื่อนที่เป็น 50 มิลลิโมลาร์ แอมโมเนียมอะซิเตทต่ออะซิโตนไตรล อัตราส่วนร้อยละ 55:45 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อ นาที ตรวจวัดการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 307 นาโนเมตร ในการวิเคราะห์ด้วย GC-MS แยกอนุพันธ์ MDA-DNPH เมื่อเปรียบเทียบระหว่าง 2 เทคนิค พบว่า การตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยเทคนิค GC-MS จะมีความจำเพาะ และถูกต้องมากกว่าการใช้เทคนิค HPLC-UV เนื่องจากสามารถกำจัดสารรบกวนตัวอื่นๆ ออกจากระบบได้

สลาโวเมอร์ มาร์ซินคาก และคนอื่นๆ (Marcinčák; et al. 2003: 491-496) ได้ทำการศึกษาเปรียบเทียบวิธีการตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในเนื้อไก่ย่าง โดยทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริกด้วยเทคนิคสเปกโตรโฟโตเมทรี และทำอนุพันธ์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ด้วยเทคนิค

โครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง จากการศึกษาพบว่า การตรวจ วัดด้วยการทำอนุพันธ์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน จะให้ค่าการตรวจวัดที่ต่ำกว่า เนื่องจากวิธีดังกล่าวมีความจำเพาะสูง และมีความถูกต้องกว่าการตรวจวัดด้วยการทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก ซึ่งจะให้ผลที่สูงมากปกติ

อาห์ ซิว ซิม และคนอื่นๆ (Sim; et al. 2003: 337-344) ได้ทำการศึกษาเพื่อยืนยันการตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างพล าสมา โดยใช้เมทิลมาลอนไดอัลดีไฮด์เป็นอินเทอร์นอล สแตนดาร์ด ในการศึกษา มาลอนไดอัลดีไฮด์จะทำการอนุพันธ์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ตัวตรวจวัดเป็นยูวี วัดค่าดูดกลืนแสงสูงสุด 307 นาโนเมตร ภูมิภาคเคลื่อนที่ เป็นอะซิโตนไตรลต่อน้ำ ต่อกรดอะซิติก อัตราส่วนร้อยละ 38:62:0.2 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.4 มิลลิลิตรต่อนาที จากการศึกษาพบมาลอนไดอัลดีไฮด์ในอาสาสมัคร 20 คน เท่ากับ 13.8 ไมโครโมลาร์ และร้อยละการกลับคืน 88.5

แอนนา เดอ ลาส เฮอเลส และคนอื่นๆ (Heras; et al. 2003: 180-184) ได้ทำการศึกษาเปรียบเทียบวิธีการตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในไส้กรอกแห้ง ทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริกด้วยเทคนิคอัลตราไวโอเลต-วิสิเบิลสเปกโทรเมทรี และเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ตัวตรวจวัดเป็นฟลูออเรสเซนต์ ทำการแยกสารด้วยคอลัมน์ LichroCART ขนาด 125 x 4 มิลลิเมตร ภูมิภาคเคลื่อนที่ เป็นโซเดียมฟอสเฟต บัฟเฟอร์ พีเอช 7.0 ต่ออะซิโตนไตรล อัตราส่วนร้อยละ 85:15 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที จากการศึกษาพบว่า การใช้เทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ตัวตรวจวัดเป็นฟลูออเรสเซนต์เป็นวิธีที่ง่าย มีความไวดีกว่า และมีความจำเพาะมากกว่าวิธีอัลตราไวโอเลต-วิสิเบิลสเปกโทรเมทรี โดยมีค่าร้อยละการกลับคืน 92

โอลกา โกซาคินา; คริสโตเฟอร์ เอกเลอร์; และ สตีเฟน แอนดรู สเปนเซอร์ (Korchazhkina; Exley; & Spencer. 2003: 353–362) ได้ศึกษาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในปัสสาวะโดยใช้วิธีที่มีความไวและความจำเพาะ และอาศัยหลักการเกิดอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส ทำการตรวจวัดด้วย เทคนิค โครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง สภาวะการแยกเป็นแบบเกรเดียน โดยใช้คอลัมน์เป็น Waters SymmetryTM C₁₈ ขนาด 3.9 x 150 มิลลิเมตร ภูมิภาคเคลื่อนที่ เป็นอะซิโตนไตรล ต่อน้ำ อัตราส่วนร้อยละ 30:70 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที อุณหภูมิคอลัมน์ 40 องศาเซลเซียส ผลการทดลองพบว่า สามารถแยกสารได้ภายใน 30 นาที จากการศึกษาตรวจวัดโดยใช้เทคนิคการเติมสารมาตรฐาน (standard addition) พบว่าขีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ มาลอนไดอัลดีไฮด์ในปัสสาวะ มีค่าเท่ากับ 56 มิลลิโมลาร์ และมีค่าร้อยละการกลับคืนเท่ากับ 93.4 ± 8.6

สเตฟาเนีย ซีซา (Cesa. 2004: 2119-2122) ได้ทำการศึกษาหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนมทารก สกัดด้วยวิธีสารละลายกร่วมกับวิธีกรดไทโอบาร์บิทูริก (TBA test) ซึ่งในตัวอย่างนมทารก มีการเติมน้ำมันพืช ที่มีปริมาณของกรดไขมันประเภทไม่อิ่มตัว (PUFA) เข้าไปในกระบวนการผลิตนมด้วย ผลจากการตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างนม 20 ชนิด และ

ตัวอย่างนมวัวบางชนิด เมื่อเปรียบเทียบข้อมูลกันพบว่า ระดับปริมาณของมาลอนไดอัลดีไฮด์ในนมทารก อยู่ในช่วง 200-1200 ppb ซึ่งค่าทั้งหมดจะสูงกว่าในนมวัวถึง 5 เท่า

เดนนีส กรอทโต และคนอื่นๆ (Grotto; et al. 2007: 619–624) ได้ทำการศึกษาวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในพลาสมา โดยเทคนิค โครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ซึ่งศึกษาในส่วนของไฮโดรไลซิสด้วยเบส สกัดด้วย นอร์มัล-บิวทานอล และความเสถียรของมาลอนไดอัลดีไฮด์ ทำการแยกด้วยคอลัมน์ Eurospher-100 (150 x 4 mm) แบบรีเวอร์สเฟส โดยใช้หน้าต่อเมทานอล อัตราส่วนร้อยละ 50:50 โดยปริมาตร อัตราการไหล 0.6 มิลลิลิตรต่อนาที ควบคุมอุณหภูมิคอลัมน์ที่ 40 องศาเซลเซียส ผลการทดลองพบว่า ค่าร้อยละการกลับคืนมากกว่า 95 มีค่าขีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ และค่าขีดจำกัดล่างในการวิเคราะห์ หาปริมาณเท่ากับ 0.05 และ 0.17 ไมโครโมลาร์ ตามลำดับ ความเสถียรของตัวอย่างที่ -20 องศาเซลเซียส มาลอนไดอัลดีไฮด์ในพลาสมา จะไม่เสถียรเมื่อเก็บตัวอย่างหลังจากไฮโดรไลซิสด้วยเบส และจะเสถียรเป็นเวลา 30 วัน หลังการทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก และจะเสถียรเป็นเวลา 3 วันหลังสกัดด้วย นอร์มัล-บิวทานอล ระดับมาลอนไดอัลดีไฮด์ในพลาสมาของผู้หญิงเป็น 4.45 ± 0.81 ไมโครโมลาร์ และระดับมาลอนไดอัลดีไฮด์ในพลาสมาของผู้ชายเป็น 60 ± 0.95 ไมโครโมลาร์ จากการทดลองนี้ เดนนีสสรุปไว้ว่าวิธีนี้มีความสามารถในการ วิเคราะห์ซ้ำ มีความถูกต้อง มีความเสถียร มีความไว ในการตรวจวิเคราะห์ และสามารถใช้เป็นวิธีวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการทางคลินิก แบบประจำได้ จะสามารถกำจัดสารรบกวนได้เมื่อสกัดด้วย นอร์มัล-บิวทานอล และใช้เวลาในการ วิเคราะห์ได้เร็ว การวิเคราะห์ดังกล่าวปราศจากการใช้ฟอสเฟตบัฟเฟอร์ซึ่งจะลดการเกิดหางของพีคได้

เดนนีส กรอทโต และคนอื่นๆ (Grotto; et al. 2009: 169-174) ได้ศึกษาถึงความสำคัญของลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน และการใช้เป็นวิธีสำหรับตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ซึ่งมาลอนไดอัลดีไฮด์เป็นผลิตภัณฑ์หลักที่สำคัญเพื่อใช้ศึกษาปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ ออกซิเดชัน โดยส่วนใหญ่การตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ จะทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก ได้อนุพันธ์เป็นสารละลาย สีแดง ซึ่งสามารถวัดการดูดกลืนแสงในช่วงวิสิเบิลได้ด้วยวิธีทางอ้อมด้วยเทคนิคสเปกโทรโฟโตเมตรี เนื่องจากการวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์โดยตรงไม่สามารถ ตรวจวัด ได้ แต่การ ตรวจวัดด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง จะให้ความจำเพาะในการวัดลิปิดเปอร์ ออกซิเดชันที่ น่าเชื่อถือมากกว่า

โรเจอร์โอ เมนเดส; คาลอส คาลอสโซ; และ คาลา เปสทานา (Mendes; Cardoso; & Pestana. 2009: 1038–1045) ได้ทำการศึกษา ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในปลากระป๋อง ได้แก่ hake, sea bream และ sardine โดยวิธีแบบดั้งเดิมคือสเปกโทโฟโตเมตรีวิเคราะห์ (MDA-TBA) complex (วิธี A) เปรียบเทียบเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ทำอนุพันธ์กับสาร 2 ชนิด คือ กรดไทโอบาร์บิทูริก (วิธี B) และ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน (วิธี C) ทำการแยกด้วยระบบรีเวอร์สเฟส คอลัมน์ที่ใช้เป็น Phenomenex Gemini C₁₈ ขนาด 250 x 4.6 มิลลิเมตรทั้งวิธี B

และ C โดยวิธี B ใช้วฏภาคเคลื่อนที่ 50 มิลลิโมลาร์ ไปแต่สเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟตต่อเมทานอลต่ออะซิโตนไตรล อัตราส่วนร้อยละ 72:17:11 โดยปริมาตร ความคุมอัตราการไหลของวฏภาคเคลื่อนที่ที่ 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที วิธี C ใช้วฏภาคเคลื่อนที่นำต่ออะซิโตนไตรล ต่อกรดอะซิติก อัตราส่วนร้อยละ 55:45:0.2 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที ผลการทดลองพบว่า ซีดจำกัดล่างของการวิเคราะห์ 0.16 0.10 และ 0.20 ไมโครโมลาร์ และซีดจำกัดล่างในการวิเคราะห์หาปริมาณ 0.23 0.17 และ 0.26 ไมโครโมลาร์ ตามวิธี A B และ C ส่วน ค่าร้อยละการกลับคืน วิธี A จะต่ำกว่า 71 เปอร์เซ็นต์ วิธี B ซึ่งมีค่าร้อยละการกลับคืน อยู่ในช่วง 100-108 เปอร์เซ็นต์ และวิธี C อยู่ในช่วง 90-112 เปอร์เซ็นต์ และการตรวจวัดด้วยวิธี C จะให้ความถูกต้อง และจำเพาะมากกว่าวิธี A และ B

ซาอัด อัล-ฟาวาเอียร์ และคนอื่นๆ (Al-Fawaeir; et al. 2011: 11-14) ได้ทำการศึกษาเปรียบเทียบวิธีการตรวจปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างซีรัม โดยการทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริกด้วยเทคนิคสเปกโทโฟโท เมทรี และ ทำอนุพันธ์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ใช้ตัวตรวจวัดยูวี ทำการแยกด้วยคอลัมน์ ODS-2 C₁₈ วัดค่าดูดกลืนแสง ที่ความยาวคลื่น 310 นาโนเมตร วฏภาคเคลื่อนที่ เป็นอะซิโตนไตรลต่อน้ำต่อกรดอะซิติก อัตราส่วนร้อยละ 34:66:0.2 โดยปริมาตร อัตราการไหล 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที จากการศึกษาพบว่า การตรวจด้วยเทคนิคสเปกโทโฟโท เมทรีเท่ากับ 2.47 ± 0.18 ไมโครโมลต่อลิตร ร้อยละการกลับคืนต่ำกว่า 90.0 เปอร์เซ็นต์ และเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงเท่ากับ 1.85 ± 0.09 ไมโครโมลต่อลิตร ร้อยละการกลับคืนมีค่าเท่ากับ 98.8 ดังนั้นวิธีดังกล่าวง่าย เร็ว และมีความจำเพาะมากกว่าการทำอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก

จากข้อมูลเบื้องต้น พบว่า วิธีการตรวจหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่นิยมใช้ในการตรวจวิเคราะห์ทั่วไปนิยมใช้วิธีทางสเปกโทรเม ทรี ส่วนวิธีทางโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงนิยมใช้วิธีการเตรียมสาร อนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก แต่อย่างไรก็ตามยังพบรายงานการวิเคราะห์ ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงด้วยการเตรียมสารอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน มีบ้างทั้งนี้ขึ้นกับชนิดตัวอย่างที่ทำการวิจัย ยังไม่พบรายงานในการนำไปตรวจวิเคราะห์ในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลือง จึงเป็นที่น่าสนใจจะทำการศึกษาในงานวิจัยนี้

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

อุปกรณ์ เครื่องมือและสารเคมีที่ใช้ในการวิจัย

1. อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

- เครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงและใช้ตัวตรวจวัดแบบ diode array จากบริษัท Hewlett-Packard รุ่น HP 1100

- คอลัมน์ C₁₈ (SphereClone 5 µm ODS, ขนาด 250 x 4.60 mm) จากบริษัท Phenomenex

- Syringe Filters PTFE (polytetrafluoroethylene) ขนาด 0.45 ไมครอน จากบริษัท International Scientific

- ชุดกรอง mobile phase ขนาด 1000 มิลลิลิตร จากบริษัท Alltech

- เครื่องยูวี-วิสิเบิล สเปกโตรโฟโตมิเตอร์ รุ่น UV-2401 PC จากบริษัท Shimadzu

- ไมโครปิเปตขนาด 10 100 และ 1000 ไมโครลิตร จากบริษัท Socorex

- เครื่องชั่งอย่างละเอียด 4 ตำแหน่ง (Mettler Toledo รุ่น AB104-S) จากบริษัท Mettler

- เครื่องผลิตน้ำปราศจากไอออนรุ่น LaboStar จากบริษัท Siemens

- เครื่อง pH meter จากบริษัท Mettler Toledo

- เครื่องเขย่า รุ่น Vortex-genie 2 จากบริษัท Scientific Industries

- เครื่อง Centrifuge รุ่น Zentrifugen EBA 8S จากบริษัท Ilettich

- เครื่อง Water bath จากบริษัท Memmert

- เครื่องอัลตราโซนิก cleanser จากบริษัท Mettler electronic

- เครื่อง hotplate จากบริษัท Scientific Co.,Ltd

2. สารเคมีที่ใช้ในการวิจัย

- Acetic acid (AR grade) จากบริษัท Mallinckrodt Chemicals

- Acetonitrile (HPLC grade) จากบริษัท Merck

- 2,4-Dinitrophenylhydrazine จากบริษัท Sigma

- Hydrochloric acid (AR grade) จากบริษัท Carlo Erbra

- Lactose (AR grade) จากบริษัท Ajax Finechem

- Linoleic acid (AR grade) จากบริษัท Sigma

- Methanol (HPLC grade) จากบริษัท Merck

- Orthophosphoric acid (AR grade) จากบริษัท Carlo Erbra
- Palmitic acid (AR grade) จากบริษัท Sigma
- Potassium dihydrogen phosphate (AR grade) จากบริษัท Scharlau
- Sucrose (AR grade) จากบริษัท Fisher Scientific
- Sulfuric acid (AR grade) จากบริษัท Mallinckrodt Chemicals
- 1,1,3,3-Tetraethoxypropane (TEP) จากบริษัท Sigma
- 2-Thiobarbituric acid (HPLC grade) จากบริษัท Fluka
- Trichloroacetic acid (AR grade) จากบริษัท Sigma

3. ตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลืองพร้อมดื่ม

- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรน้ำตาลน้อย 4.0 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 28 พฤศจิกายน 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรน้ำตาลน้อย 3.75 เปอร์เซ็นต์ ผลิตวันที่ 1 มกราคม 2555 สุ่มตัวอย่างสุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรน้ำตาลน้อย 4.0 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 4 มกราคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที รสช็อกโกแลต สูตรหวาน น้ำตาล 6.0 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 6 มิถุนายน 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที ผสมงาดำ สูตรหวานน้ำตาล 5.5 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 28 พฤศจิกายน 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที ผสมข้าวบาร์เลย์และมอลต์ สูตรหวานน้ำตาล 5.5 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 20 ตุลาคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรเจ รสหวานน้ำตาล 7.2 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 21 มกราคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรเจ รสหวานน้ำตาล 5.0 ควรบริโภคก่อนวันที่ 4 มกราคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองพลาสมาเจอร์ไรซ์ สูตรเจ รสหวานน้ำตาล 6.0 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 18 มกราคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรเจ รสหวานน้ำตาล 5.0 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 4 ตุลาคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรรม สมนมผง 1 เปอร์เซ็นต์ รสหวานน้ำตาล 8.0 เปอร์เซ็นต์ ควรบริโภคก่อนวันที่ 11 ธันวาคม 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555

- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรผสมนมผง 2 เปอร์เซนต์ รสหวานน้ำตาล 7.0 เปอร์เซนต์ ผลิตวันที่ 5 ธันวาคม 2555 ควบคุมก่อนวันที่ 22 กันยายน 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
- น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที สูตรผสมนมผง 2 เปอร์เซนต์ รสหวานน้ำตาล 7.5 เปอร์เซนต์ ควบคุมก่อนวันที่ 14 กันยายน 2556 สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555
น้ำเต้าหู้จากตลาดมีนบุรี สุ่มตัวอย่างวันที่ 25 ธันวาคม 2555

วิธีดำเนินการวิจัย

ตอนที่ 1 การเตรียมอนุพัทธ์สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับสาร 2 ชนิด คือ กรดไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน

1.1 วิธีการเตรียมอนุพัทธ์ระหว่าง สารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ กับกรดไทโอบาร์บิทูริก (MDA-TBA)

การทำอนุพัทธ์ของสารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ กับกรดไทโอบาร์บิทูริก ทำการทดลองโดยใช้สารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ 4 ความเข้มข้น คือ 0.0 3.0 5.0 และ 10.0 ไมโครโมลาร์ โดยมีขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

1.1.1 ปิเปตสารละลายกรดไทโรคลอโรอะซีติก ความเข้มข้นร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก ต่อปริมาตร ปริมาตร 3.0 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 10.0 มิลลิลิตร

1.1.2 เติมสารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ ความเข้มข้น 100 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร ดังนี้ 0.00 0.15 0.25 และ 0.50 มิลลิลิตร จากนั้นปิเปตน้ำกลั่นปราศจากไอออน เติมลงไป ปริมาตร 1.0 0.85 0.75 และ 0.50 มิลลิลิตร

1.1.3 เติมสารละลายกรดไทโอบาร์บิทูริก ความเข้มข้นร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนักต่อ ปริมาตร ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร จากนั้นผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องเขย่าเป็นเวลา 30 วินาที จะได้ ความเข้มข้นสุดท้ายดังนี้ 0.0 3.0 5.0 และ 10.0 ไมโครโมลาร์ ตามลำดับ

1.1.4 นำสารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ ข้างต้น ไปปมใน เครื่องอังไอน้ำ ที่ อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที จากนั้นนำสารละลายไปแช่ในน้ำเย็นทันที เป็น เวลานาน 10 นาที

1.1.5 นำสารละลายมาตรฐานดังกล่าวไปบันทึกหาความยาวคลื่น ที่มีค่าการ ดูดกลืนแสงสูงสุด (Maximum wavelength, (λ_{max})) และวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นสูงสุด ด้วยเครื่องอัลตราไวโอเลตวิสิเบิล สเปกโตรโฟโตมิเตอร์

1.2 วิธีการเตรียมอนุพันธ์ระหว่าง สารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน (MDA-DNPH) (Al-Fawaeir; et al. 2011: 11-14)

การทำอนุพันธ์ของสารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน ทำการทดลองโดยใช้สารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ความเข้มข้น คือ 1,000 ไมโครโมลาร์ โดยมีขั้นตอนต่างๆ ดังนี้

1.2.1 ปิเปตสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 5.0 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยกรดซัลฟูริก ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 โดยปริมาตร ให้เป็น 50 มิลลิลิตร จะได้สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ ความเข้มข้น 100 ไมโครโมลาร์

1.2.2 จากนั้นปิเปตสารละลายมาตรฐานความ ข้างต้น ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 10 มิลลิลิตร แล้วเติม 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีนความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ผสมให้เข้ากัน ทำปฏิกิริยาในที่มืดที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 30 นาที

1.2.3 กรองสารละลายด้วยกระดาษกรอง PTFE นำสารละลายใส่ไปฉีดเข้าเครื่อง HPLC ปริมาตร 25 ไมโครลิตร (μL) บันทึกลับโครมาโทแกรม ที่ความยาวคลื่น ที่มีการดูดกลืนสูงสุด 307 นาโนเมตร

ตอนที่ 2 ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยา มาลอนไดอัลดีไฮด์ ด้วยเทคนิคอัลตราไวโอเล็ต-วิสิเบิลสเปกโทรเมตรี

2.1 ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยามาลอนไดอัลดีไฮด์

ทำการ ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ได้แก่ ความเข้มข้นของ กรดไทโอบาร์บิทริก อุณหภูมิ และ เวลา ทำการตรวจวัดด้วยเครื่องอัลตราไวโอเล็ต-วิสิเบิลสเปกโทรเมตรี

2.1.1 ศึกษาผลของความเข้มข้นของ กรดไทโอบาร์บิทริก ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์

ทำการศึกษาผลของความเข้มข้นของ กรดไทโอบาร์บิทริก ในช่วงความเข้มข้นต่างๆ ได้แก่ 10 20 30 40 50 60 และ 70 มิลลิโมลาร์ โดยกำหนดสภาวะคงที่ ดังนี้

- สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 5.0 ไมโครโมลาร์
- กรดไตรคลอโรอะซีติกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร
- อุณหภูมิ 95 องศาเซลเซียส
- เวลา 60 นาที
- ทดลองซ้ำ 5 ซ้ำ (n=5)

2.1.2 ศึกษาผลของ อุณหภูมิที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยา ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับกรดไทโอบาร์บิทรिक

ทำการศึกษาที่อุณหภูมิต่าง ๆ ได้แก่ 50 60 70 80 90 และ 95 องศาเซลเซียส โดยกำหนดสภาวะคงที่ ดังนี้

- สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 5.0 ไมโครโมลาร์
- กรดไตรคลอโรอะซีติกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร
- กรดไทโอบาร์บิทรिकความเข้มข้น 25.0 มิลลิโมลาร์
- เวลา 60 นาที
- ทดลองซ้ำ 5 ซ้ำ (n=5)

2.1.3 ศึกษาผลของ เวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยา ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับกรดไทโอบาร์บิทรिक

ทำการศึกษาที่เวลาต่างๆ ได้แก่ 30 40 50 60 และ 70 นาที โดยกำหนดสภาวะคงที่ ดังนี้

- สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 5.0 ไมโครโมลาร์
- กรดไตรคลอโรอะซีติกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร
- กรดไทโอบาร์บิทรिकความเข้มข้น 25.0 มิลลิโมลาร์
- อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส
- ทดลองซ้ำ 5 ซ้ำ (n=5)

ตอนที่ 3 ศึกษาการแยก มาลอนไดอัลดีไฮด์ ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟี ของเหลว สมรรถนะสูง

3.1 ศึกษาการแยกด้วยวิธี MDA-TBA

3.1.1 ศึกษาความเข้มข้นของ บัฟเฟอร์ และอัตราส่วนของโมบายเฟส (Mobile phase) ที่มีผลต่อการแยกด้วยวิธี MDA-TBA

วิธีการเตรียมสารละลาย และสารละลายบัฟเฟอร์

1. เตรียมสารละลายโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ความเข้มข้น 1.0 โมลาร์ ซึ่ง KOH ปริมาณ 28.055 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 250 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่นปราศจากไอออน ปริมาตร 100 มิลลิลิตร คนด้วยแท่งคนให้ละลาย จากนั้นเทใส่ขวดวัดปริมาตรขนาด 500 มิลลิลิตร ล้างสารที่ค้างในบีกเกอร์ด้วย น้ำปราศจากไอออน 2-3 ครั้ง ทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นปรับปริมาตรให้เป็น 500 มิลลิลิตร

2. เตรียมสารละลาย บัฟเฟอร์ โปแทสเซียม ไดไฮโดรเจนฟอสเฟต (Potassium dihydrogen phosphate, KH_2PO_4) ที่ความเข้มข้นต่างๆ คือ 20, 30, 40, 50 และ 60 มิลลิโมลาร์

2.1 ชั่ง KH_2PO_4 ปริมาณ 2.7218 4.0827 5.4436 6.8045 และ 8.1654 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 250 มิลลิลิตร ตามลำดับ

2.2 เติมน้ำกลั่นปราศจากไอออน ปริมาตร 100 มิลลิลิตร คนด้วยแท่งคนให้ละลาย เติมน้ำกลั่นปราศจากไอออน ปริมาตร 1,000 มิลลิลิตร ล้างสารที่ค้างในบีกเกอร์ด้วยน้ำ ปราศจากไอออน 2-3 ครั้ง เติมน้ำให้เป็น 800 มิลลิลิตร

2.3 ปรับ pH ให้ได้ 6.00 ด้วยโฟสเฟอรัสไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 1.0 โมลาร์

2.4 นำไปปรับปริมาตรด้วยน้ำ กลั่นปราศจากไอออนให้เป็น 1,000 มิลลิลิตร นำสารละลายบัฟเฟอร์ไปกรอง และไล่ฟองอากาศ (degas) ด้วยเครื่องอัลตราโซนิก

การทดลอง

ทำการศึกษาโดยเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นต่างๆ ของบัฟเฟอร์ KH_2PO_4 และ อัตราส่วนระหว่างบัฟเฟอร์ KH_2PO_4 กับเมทานอล (CH_3OH) มีดังนี้

- ความเข้มข้นบัฟเฟอร์ KH_2PO_4 ที่ทดลอง ได้แก่ 20 30 40 50 และ 60 มิลลิโมลาร์

- อัตราส่วนความเข้มข้นบัฟเฟอร์ KH_2PO_4 และเมทานอล อัตราส่วนร้อยละ ได้แก่ 50:50 55:45 60:40 65:35 และ 70:30

โดยกำหนดสภาวะที่คงที่ ดังนี้

- ค่า pH บัฟเฟอร์ KH_2PO_4 แต่ละความเข้มข้น 6.00
- อัตราการไหลวฏภาคเคลื่อนที่ 1 มิลลิลิตรต่อนาที
- สารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 5.0 ไมโครโมลาร์
- คอลัมน์ C_{18} (4.6 x 250 mm)
- อุณหภูมิห้อง (ควบคุมที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส)
- ทดลองซ้ำ 3 ซ้ำ (n = 3)

3.1.2 ศึกษาผลของ pH ที่มีผลต่อการแยก MDA-TBA

ทำการศึกษาที่ pH ต่างๆ ได้แก่ 5.40 5.60 5.80 6.00 6.20 6.40 6.60 6.80 และ 7.00 โดยกำหนดสภาวะที่คงที่ดังนี้

- อัตราส่วนความเข้มข้นบัฟเฟอร์ 50 mM KH_2PO_4 และเมทานอล คือ 60:40
- อัตราการไหลวฏภาคเคลื่อนที่ 1 มิลลิลิตรต่อนาที
- สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 5.0 ไมโครโมลาร์
- คอลัมน์ C_{18} (4.6 x 250 mm)
- อุณหภูมิห้อง (ควบคุมที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส)
- ทดลองซ้ำ 3 ซ้ำ (n = 3)

3.1.3 ศึกษาผลของอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ ที่มีผลต่อการแยก MDA-TBA

ทำการศึกษาอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ (Flow rate) ได้แก่ 0.6 0.7 0.8 0.9 และ 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที โดยกำหนดสภาวะที่คงที่ ดังนี้

- อัตราส่วนความเข้มข้นบัฟเฟอร์ 50 mM KH_2PO_4 (pH = 6.80) และเมธานอล คือ 60:40
- สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 5.0 ไมโครโมลาร์
- คอลัมน์ C_{18} (4.6 x 250 mm)
- อุณหภูมิห้อง (ควบคุมที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส)
- ทดลองซ้ำ 3 ซ้ำ (n = 3)

3.2 ศึกษาการแยกด้วยวิธี MDA-DNPH

ทำการศึกษาการแยกอนุพันธ์ MDA-DNPH โดยกำหนดที่สภาวะต่างๆ ดังนี้

- ความเข้มข้นสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ 100 ไมโครโมลาร์
- อัตราการไหลวัฏภาคเคลื่อนที่ 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที
- คอลัมน์ C_{18} (4.6 x 250 mm)
- อุณหภูมิห้อง (ควบคุมที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส)
- ทดลองซ้ำ 3 ซ้ำ (n = 3)

3.2.1 ศึกษาการแยกด้วยกรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 และ 0.5 (v/v) ต่ออะซิโตนไตรล โดยปริมาตร และอัตราส่วนอะซิโตนไตรลต่อน้ำ

- ทำการศึกษากรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 (v/v) ต่ออะซิโตนไตรล โดยปริมาตร ที่อัตราส่วนต่างๆ ได้แก่ 40:60 50:50 60:40 62:38 65:35 70:30 75:25 และ 80:20
- ทำการศึกษากรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.5 (v/v) ต่ออะซิโตนไตรล โดยปริมาตร ที่อัตราส่วนต่างๆ ได้แก่ 55:45 60:40 และ 62:38
- ทำการศึกษาด้วยอะซิโตนไตรลต่อน้ำ โดยปริมาตร ที่อัตราส่วนต่างๆ ได้แก่ 45:55 50:50 55:45 60:40 65:35 และ 70:30

3.2.2 ศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยา ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน

ทำการศึกษาผลของตัวแปรต่างๆ ได้แก่ ความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน อุณหภูมิ และ เวลา

3.2.2.1 ศึกษาผลของความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีนที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์

ทำการศึกษาค่าผลของความเข้มข้น 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน ในช่วงความเข้มข้นต่างๆ ได้แก่ 0.05 0.10 0.50 1.0 5.0 10.0 และ 20.0 มิลลิโมลาร์

การเตรียมสารละลาย 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน

ซึ่ง 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีนปริมาณ 0.0010 0.0020 0.0099 0.0198 0.0990 0.1980 และ 0.3960 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร ละลายด้วยกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 2.0 นอร์มอล จากนั้นเทลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง และปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร จะได้ความเข้มข้น 0.05 0.10 0.50 1.0 5.0 10.0 และ 20.0 มิลลิโมลาร์ ตามลำดับ

โดยกำหนดสภาวะคงที่ ดังนี้

- ความเข้มข้นสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ 100 ไมโครโมลาร์
- อัตราส่วนอะซีโตนทริลต่อน้ำ 55:45
- อัตราการไหลวฏภาคเคลื่อนที่ 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที
- คอลัมน์ C₁₈ (4.6 x 250 mm)
- อุณหภูมิห้อง (ควบคุมที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส)
- ทดลองซ้ำ 3 ซ้ำ (n = 3)

3.2.2.2 ศึกษาผลของ อุณหภูมิ และเวลา ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่าง มาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีน

ทำการศึกษาที่อุณหภูมิต่างๆ ได้แก่ 30 40 60 และ 80 องศาเซลเซียส แต่ละช่วงอุณหภูมิทดลองที่เวลา 10 และ 30 นาที โดยกำหนดสภาวะคงที่เหมือนกับหัวข้อ 3.2.2.1

3.2.2.3 ศึกษาผลของเวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่าง ระหว่าง มาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีนที่อุณหภูมิห้อง

ทำการศึกษาที่เวลาต่างๆ ได้แก่ 10 15 30 45 และ 60 นาที โดยกำหนดสภาวะคงที่เหมือนกับหัวข้อ 3.2.2.1

ตอนที่ 4 ศึกษาผลของไขมัน และ น้ำตาล

4.1 ศึกษาผลของไขมัน และ น้ำตาลทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA

ทำการศึกษาค่าผลของไขมัน คือ ปาล์มมิติก และลิโนเลอิก โดยนำสารละลายมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 100.0 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 0.25 มิลลิลิตร ผสมด้วยกรดปาล์มมิติกความเข้มข้นร้อยละ 5 ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร เติมกรดไตรคลอโรอะซิติก ปริมาตร 2.25 มิลลิลิตร และกรดไทโอบาร์บิทูริกความเข้มข้น 25 มิลลิโมลาร์ ผสมให้เข้ากัน และให้ความร้อนบนเครื่องอังไอน้ำที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 60 นาที ทดลองเช่นเดิม แต่เปลี่ยนเป็นใช้กรดไขมันลิโนเลอิก ความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 1.0 เปอร์เซ็นต์ ฉีดเข้าเครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง

ทำการศึกษาค่าผลของน้ำตาล คือ น้ำตาลแลคโทส และ น้ำตาล ซูโครส โดยนำ สารละลายมาตรฐาน มาลอนด์ไดอัลดีไฮด์ ความเข้มข้น 100.0 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 0.25 มิลลิลิตร ผสมด้วยน้ำตาลแลคโทส ความเข้มข้นร้อยละ 50 ปริมาตร 0.5 มิลลิลิตร เติมกรดไตรคลอโรอะซิติก ปริมาตร 2.25 มิลลิลิตร และกรดไทโอบาร์บิทูริกความเข้มข้น 25 มิลลิโมลาร์ ผสมให้เข้ากัน และให้ความร้อนบนเครื่องอังไอน้ำที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 60 นาที ทดลองเช่นเดิม แต่เปลี่ยนเป็นใช้น้ำตาลซูโครส ความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 5.0 เปอร์เซ็นต์ ฉีดเข้าเครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ทำการศึกษาค่าผลของไขมันและน้ำตาลรวม โดยทำการเตรียมสารผสมตาม ตาราง 4 ดังนี้

ตาราง 4 การศึกษาค่าผลของไขมันและน้ำตาลที่มีผลต่อ TBA

ชุดการ ทดลองที่	สารมาตรฐาน MDA 100 µM (ml)	กรดปาล์ม มิติก 5%(ml)	กรดลิโน เลอิก 5%(ml)	น้ำตาลแลค โทส 50%(ml)	น้ำตาล ซูโครส 50%(ml)	กรดไตรคลอ โรอะซิติก 5%(ml)	25 mM TBA (ml)
1	0.25	-	-	-	-	3	1
2	0.25	1	-	0.5	-	2.25	1
3	0.25	-	1	-	0.5	2.25	1
4	0.25	1	1	0.5	0.5	0.75	1

ทำการศึกษาค่าผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ที่ความเข้มข้นสุดท้าย 1,000 ไมโครโมลาร์ ทำการทดลองโดยเติมกรดไตรคลอโรอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ปริมาตร 3.0 มิลลิลิตร ปิเปตสารละลายข้างต้นมา 50 ไมโครลิตร ที่ความเข้มข้น 100 มิลลิโมลาร์ เติมน้ำปราศจากไอออน 950 ไมโครลิตร เติมกรดไทโอบาร์บิทูริกความเข้มข้น 25.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากัน นำไปบ่มในเครื่องอังน้ำร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 60 นาที กรองด้วยกระดาษกรองขนาด 0.45 ไมครอน นำไปฉีดเข้าเครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง

4.2 ศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาลทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNP

ทำการศึกษาค่าผลของไขมัน คือ ปาล์มมิติก และ ลิโนเลอิก ปิเปตนำสารละลายมาตรฐานมาลอนด์ไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 1000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 0.25 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร เติมกรดปาล์มมิติกความเข้มข้นร้อยละ 5 ปริมาตร 10.0 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยกรดซัลฟูริกความเข้มข้นร้อยละ 1.0 จากนั้นปิเปตสารข้างต้นมา 1.0 มิลลิลิตร เติม 2,4-ไดไนโตรฟินิลไฮดรอกซีนความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ผสมให้เข้ากัน และให้ความร้อนบนเครื่องอังไอน้ำที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที ทดลองเช่นเดิม แต่

เปลี่ยนเป็นใช้กรดไขมันลิโนเลอิก ความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 1.0 เปอร์เซ็นต์ ฉีดเข้าเครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง

ทำการศึกษาผลของน้ำตาล คือ น้ำตาลแลคโทส และ น้ำตาลซูโครส ปิเปตนำสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 1000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 0.25 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร เติมน้ำตาลแลคโทสความเข้มข้นร้อยละ 50 ปริมาตร 5.0 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยกรดซัลฟูริกความเข้มข้น 1.0 จากนั้นปิเปตสารข้างต้นมา 1.0 มิลลิลิตร เติม 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดรอกซีความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ผสมให้เข้ากัน และให้ความร้อนบนเครื่องอังไอน้ำที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที ทดลองเช่นเดิม แต่เปลี่ยนเป็นใช้น้ำตาลซูโครส ความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 5.0 เปอร์เซ็นต์ ฉีดเข้าเครื่องโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ทำการศึกษาผลของไขมันและน้ำตาลรวม โดยทำการเตรียมสารผสมตามตาราง 5 ดังนี้

ตาราง 5 การศึกษาผลของไขมันและน้ำตาลที่มีผลต่อ DNPH

ชุดการทดลองที่	สารมาตรฐาน MDA 1000 μ M(ml)	กรดปาล์มมิก 5%(ml)	กรดลิโนเลอิก 5%(ml)	น้ำตาลแลคโทส 50%(ml)	น้ำตาลซูโครส 50%(ml)
1	0.25	-	-	-	-
2	0.25	10	-	5	-
3	0.25	-	10	-	5
4	0.25	10	10	5	5

ทำการศึกษาผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ที่ความเข้มข้นสุดท้าย 1,000 ไมโครโมลาร์ ทำการทดลองปิเปตสารละลายข้างต้นมา 0.5 มิลลิลิตร ที่ความเข้มข้น 100 มิลลิโมลาร์ ทำการทดลองเหมือนหัวข้อ 6.2.2-6.2.3 จากนั้นปิเปตมาปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 10 มิลลิลิตร เติม 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดรอกซี

ตอนที่ 5 การศึกษาประสิทธิภาพของวิธีการวิเคราะห์

5.1 ศึกษาหา Limit of detection (LOD) และ Limit of quantitation (LOQ)

5.1.1 ศึกษาทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA

ทำการศึกษาโดย spike สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ความเข้มข้นสุดท้าย 0.10 ไมโครโมลาร์ ทำการทดลองดังนี้

ปิเปตสารละลาย กรดไตรคลอโรอะซีติก ความเข้มข้น ร้อยละ 5 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ปริมาตร 3.0 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 10.0 มิลลิลิตร ปิเปตสารละลายมาตรฐาน

มาลอนไดอัลดีไฮด์ที่ความเข้มข้น 100 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 5.0 ไมโครลิตร เติมน้ำปราศจากไอออนปริมาตร 995 ไมโครลิตร ทดลองตามหัวข้อ 6.1.3-6.1.5

5.1.2 ศึกษาทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH

ทำการศึกษาโดย spike สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ความเข้มข้นสุดท้าย 3.0 ไมโครโมลาร์ ทำการทดลองดังนี้

เปิดสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 0.15 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยกรดซัลฟูริก ความเข้มข้นร้อยละ 1.0 โดยปริมาตร ให้เป็น 50 มิลลิลิตร ทดลองตามหัวข้อ 6.2.2-6.2.3 จากนั้นคำนวณหาค่า สมการ 5 และ 6

$$- \text{LOD} = 3\text{SD} \quad \dots\dots\dots (5)$$

$$- \text{LOQ} = 10\text{SD} \quad \dots\dots\dots (6)$$

5.2 ศึกษาหาเปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืน (%recovery) และความแม่นยำ (precision)

5.2.1 ศึกษาทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA

ซึ่งตัวอย่างน้ำหนักถั่วเหลือง ชนิดยูเอชที ปริมาณ 12.5 กรัม ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร จากนั้นเติมสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ที่ความเข้มข้น 1000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 125 ไมโครลิตร ปรับปริมาตรด้วยน้ำ ปราศจากไอออนให้เป็น 25 มิลลิลิตร จากนั้นทดสอบเหมือนข้อ 7.1.2-7.1.3 ความเข้มข้นสุดท้ายเป็น 1.0 ไมโครโมลาร์ ทำการทดลอง 10 ซ้ำ คำนวณหาร้อยละการกลับคืน

5.2.2 ศึกษาทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH

ซึ่งตัวอย่างน้ำหนักถั่วเหลือง ปริมาณ 12.5 กรัม ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร จากนั้นเติมสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ที่ความเข้มข้น 1000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 1.875 มิลลิลิตรปรับปริมาตรด้วยน้ำ ปราศจากไอออนให้เป็น 25 มิลลิลิตร จากนั้นทดสอบเหมือนข้อ 7.2.2-7.2.3 ความเข้มข้นสุดท้าย 15.0 ไมโครโมลาร์ ทำการทดลอง 10 ซ้ำ คำนวณหาร้อยละการกลับคืน

การคำนวณหาค่าร้อยละการกลับคืน จากสมการ 7

$$\text{ร้อยละการกลับคืน} = \frac{((C_{\text{in sample}} + C_{\text{added}}) - C_{\text{in sample}})}{C_{\text{added}}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (7)$$

เมื่อ $C_{\text{in sample}}$ คือ ความเข้มข้นของสารที่วิเคราะห์

C_{added} คือ ความเข้มข้นที่เติมลงในตัวอย่าง

ตอนที่ 6 การสร้างกราฟมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์

6.1 เตรียมกราฟมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยการทำอนุพันธ์ กับกรดไทโอบาร์

บิทุริก

ทำการทดลองโดยเตรียมสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ที่ 6 ความเข้มข้น คือ 0.0 0.2 0.50 1.0 2.0 และ 5.0 ไมโครโมลาร์ โดยมีวิธีการเตรียมต่างๆ ดังนี้

6.1.1 ปิเปตสารละลายกรดไทโรคลอโรอะซีติก ความเข้มข้นร้อยละ 5 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ปริมาตร 3.0 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 10.0 มิลลิลิตร

6.1.2 เติมสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 100 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร ดังนี้ 0.00 10.0 25.0 50.0 100.0 และ 250.0 ไมโครลิตร จากนั้นปิเปตน้ำกลั่นปราศจากไอออนเติมลงไปปริมาตร 1,000 990 975 950 900 และ 750 ไมโครลิตร ความเข้มข้นสุดท้ายคือ 0.0 0.2 0.5 1.0 2.0 และ 5.0 ไมโครโมลาร์ ตามลำดับ

6.1.3 เติมสารละลายกรดไทโอบาร์บิทุริกความเข้มข้น 25.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร จากนั้นผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องเขย่าเป็นเวลา 30 วินาที

6.1.4 นำสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ข้างต้น ไปบ่มในเครื่องอังไอน้ำที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที จากนั้นนำไปแช่ในน้ำเย็นทันที เป็นเวลานาน 10 นาที

6.1.5 กรองสารละลายด้วยกระดาษกรองขนาด 0.45 ไมครอน ด้วยกระดาษกรอง PTFE นำไปฉีดเข้าเครื่อง โครมาโทกราฟี ของเหลว สมรรถนะสูง ปริมาตร 25 ไมโครลิตร ใช้ตัวตรวจวัดแบบไดโอดแอรีย์และวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 531 นาโนเมตร

6.2 เตรียมกราฟมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยการทำอนุพันธ์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน

ทำการทดลองโดยเตรียมสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ที่ 6 ความเข้มข้น คือ 0.0 5.0 10.0 15.0 20.0 และ 25.0 ไมโครโมลาร์ โดยมีวิธีการเตรียมต่างๆ ดังนี้

6.2.1 ปิเปตสารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ปริมาตร 0.00 0.25 0.50 0.75 1.00 และ 1.25 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร ปรับปริมาตรด้วยกรดซัลฟูริกความเข้มข้นร้อยละ 1.0 โดยปริมาตร ให้เป็น 50 มิลลิลิตร จะได้สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ความเข้มข้น 0.0 5.0 10 20 และ 25 ไมโครโมลาร์

6.2.2 จากนั้นปิเปตสารละลายมาตรฐาน แต่ละความเข้มข้น ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ลงในหลอดทดลองขนาด 10 มิลลิลิตร แล้วเติม 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีนความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ผสมให้เข้ากัน ทำปฏิกิริยาในที่มืด ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที ด้วยเครื่องอังไอน้ำ

6.2.3 กรองสารละลายด้วยกระดาษกรอง PTFE นำสารละลายไปฉีดเข้าเครื่อง HPLC ปริมาตร 25 ไมโครลิตร บันทึกโครมาโทแกรม โดยวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 307 นาโนเมตร

ตอนที่ 7 วิเคราะห์หาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง

ตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองที่นำมาทดลอง ได้แก่ น้ำมันถั่วเหลืองชนิด home made จัดซื้อจากตลาดสดในเขตกรุงเทพฯ น้ำมันถั่วเหลืองพร้อมดื่มชนิดสูตรเจ สูตรผสมน้ำตาล สูตรผสมนมผง และอื่นๆ จัดซื้อจากซูเปอร์มาร์เก็ต

7.1 การเตรียมตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA

7.1.1 ชั่งตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองปริมาณ 12.50 กรัม ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร จากนั้นเติมน้ำกลั่นปราศจากไอออนเพื่อละลายน้ำมันถั่วเหลือง ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นปราศจากไอออนให้เป็น 25 มิลลิลิตร

7.1.2 นำตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองไปปั่นใน เครื่องอังไอน้ำที่ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาที จากนั้นตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง

7.1.3 ปิเปตสารละลายไตรคลอโรอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ปริมาตร 3.0 มิลลิลิตร เติมตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร แล้วเติมกรดไทโอบาร์บิทูริกความเข้มข้น 25 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ผสมตัวอย่างให้เข้ากันด้วยเครื่องเขย่าเป็นเวลา 30 วินาที นำตัวอย่างดังกล่าวไปใส่เครื่องหมุนเหวี่ยงที่ความเร็ว 6,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที จากนั้นเทส่วนใสของ ตัวอย่างไปปั่นใน เครื่องอังไอน้ำ ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 60 นาที นำสารละลายไปแช่ในน้ำเย็นทันที เป็นเวลานาน 10 นาที เก็บตัวอย่างเพื่อไว้ทดลองต่อไป

7.2 การเตรียมตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH

7.2.1 ชั่งตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองปริมาณ 12.50 กรัม ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 25 มิลลิลิตร จากนั้นเติมน้ำกลั่นปราศจากไอออนเพื่อละลายน้ำมันถั่วเหลือง ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นปราศจากไอออนให้เป็น 25 มิลลิลิตร

7.2.2 นำตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองไปปั่นใน เครื่องอังไอน้ำที่ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาที จากนั้นตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง

7.2.3 ปิเปตสารละลายไตรคลอโรอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ปริมาตร 3.0 มิลลิลิตร เติมตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร และน้ำปราศจากไอออนปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ผสมตัวอย่างให้เข้ากันด้วยเครื่องเขย่าเป็นเวลา 30 วินาที นำตัวอย่างดังกล่าวไปใส่เครื่องหมุนเหวี่ยงที่ความเร็ว 6,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที จากนั้นเทส่วนใสของตัวอย่างลงในหลอดทดลองอันใหม่ เติม 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรอกซีความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ปริมาตร 100 ไมโครลิตร ผสมให้เข้ากัน นำไปปั่นใน เครื่องอังไอน้ำ ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที นำสารละลายไปแช่ในน้ำเย็นทันที เป็นเวลานาน 10 นาที เก็บตัวอย่างเพื่อไว้ทดลองต่อไป

7.3 การทดลองวิเคราะห์หาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง

นำตัวอย่างจากข้อ 7.1.3 และ 7.2.3 กรองด้วยกระดาษกรอง PTFE ขนาด 0.45 ไมครอน แล้วนำไปฉีดเข้าเครื่อง โครมาโทกราฟี ของเหลว สมรรถนะสูง ปริมาตร 25 ไมโครลิตร ทดลองตามสภาวะที่เหมาะสมจากการทดลองตอนที่ 3 บันทึกพื้นที่ใต้พีคของพีคสารอนุพันธ์มาลอนไดอัลดีไฮด์ เพื่อนำไปเทียบกราฟมาตรฐานที่เตรียมไว้ คำนวณหาปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง



บทที่ 4

ผลการทดลอง

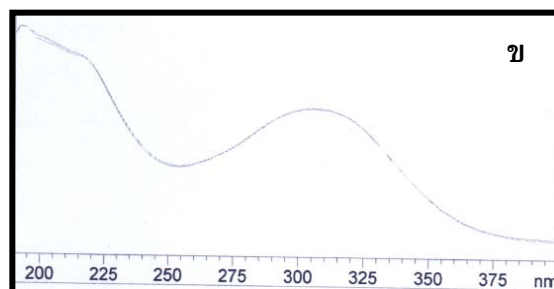
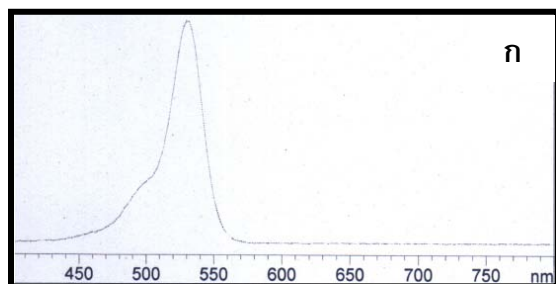
สำหรับการศึกษาการวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยเสนอผลการวิจัยตามลำดับดังนี้

1. ผลการศึกษาเตรียมอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับกรดไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารซีน
2. ผลการศึกษาปัจจัยแปรผันในขั้นขั้นตอนการเตรียมอนุพันธ์ MDA-TBA ด้วยเทคนิคอัลตราไวโอเลต-วิสิเบิลสเปกโทรเมทรี
3. ผลการศึกษาปัจจัยแปรผันในขั้นขั้นตอนการเตรียมอนุพันธ์ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA และ MDA-DNPH ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง
4. ผลการศึกษาสารรบกวนในการเกิดอนุพันธ์ร่วมที่อยู่ในระบบ
5. ผลการศึกษาการหาประสิทธิภาพของวิธีวิเคราะห์
6. ผลการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลืองพร้อมดื่มจากตลาดที่มีจำหน่ายทั่วไป น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที แบบเจ และแบบผสมนมผง

ตอนที่ 1 ผลการศึกษาการเตรียมอนุพันธ์ระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับกรดไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารซีน

ในงานวิจัยนี้ผู้วิจัยได้อาศัยหลักการเตรียมอนุพันธ์ กับกรดไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารซีน เมื่อ มาลอนไดอัลดีไฮด์ทำปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทูริก เกิด อนุพันธ์ MDA-TBA adduct เป็นสารสีแดง ดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นสูงสุด 532-535 นาโนเมตร (TBARS) (Grotto; et al. 2009: 169-174) และมาลอนไดอัลดีไฮด์ทำปฏิกิริยากับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารซีน เกิดอนุพันธ์ MDA-DNPH มีสีเหลือง ดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นสูงสุด 310 นาโนเมตร ($\lambda_{max}=310$ nm) (Berdyshev. 2011: 680-693) โดยงานวิจัยนี้จะทำการแยกสารอนุพันธ์สองชนิดด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง ทำการตรวจวัดการดูดกลืนแสงด้วยตัวตรวจวัดชนิดไดโอด แอเรียที่ความยาวคลื่น และระบบการแยกที่ต่างกัน

โดยมาลอนไดอัลดีไฮด์จะเกิดปฏิกิริยาการควบแน่น (condensation) กับกรดไทโอบาร์บิทูริกสองโมเลกุลที่ตำแหน่งหมู่คาร์บอกซิล เกิดเป็นสารที่มีสีแดง เรียกว่า TBARS (thiobarbituric acid reactive substances) ในสภาวะที่เป็นกรด ดังภาพประกอบ 3 และมาลอนไดอัลดีไฮด์เกิดปฏิกิริยากับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรารซีน เกิดเป็นวงไพราโซล ในสภาวะที่เป็นกรด ดังภาพประกอบ 4 โดยนำอนุพันธ์สองชนิด ไปบันทึกสเปกตรัมที่ ดูดกลืนแสง พบว่าอนุพันธ์ของ MDA-TBA ดูดกลืนแสงสูงสุดที่ 531 นาโนเมตร และอนุพันธ์ของ MDA-DNPH จะดูดกลืนแสงสูงสุดที่ 307 นาโนเมตร ดังภาพประกอบ 8

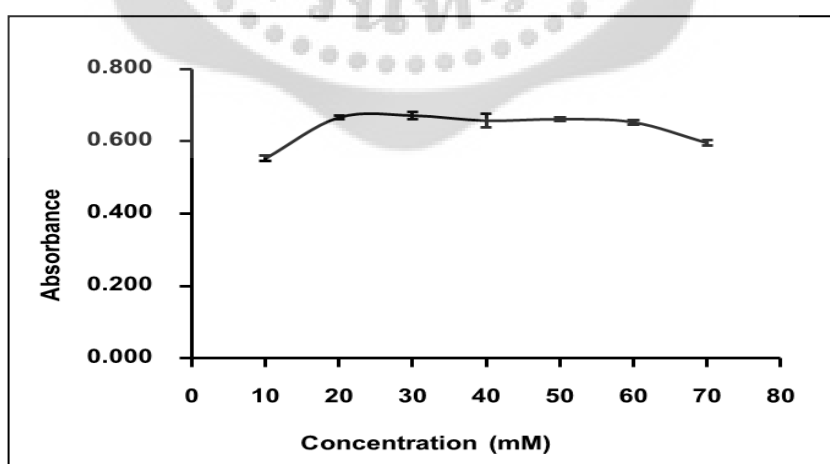


ภาพประกอบ 8 สเปกตรัมการดูดกลืนแสงของอนุพันธ์ (ก) $\lambda_{\max}=531$ nm MDA-TBA และ (ข) $\lambda_{\max}=307$ nm MDA-DNPH

ตอนที่ 2 ผลการศึกษาปัจจัยแปรผันในขั้นตอนการเตรียมอนุพันธ์ MDA-TBA ด้วยเทคนิคอัลตราไวโอเลต-วิสิเบิลสเปกโทรเมตรี

2.1 ศึกษาผลของความเข้มข้นของ กรดไทโอบาร์บิทูริกที่มีผลต่อการ ทำอนุพันธ์กับ มาลอนไดอัลดีไฮด์

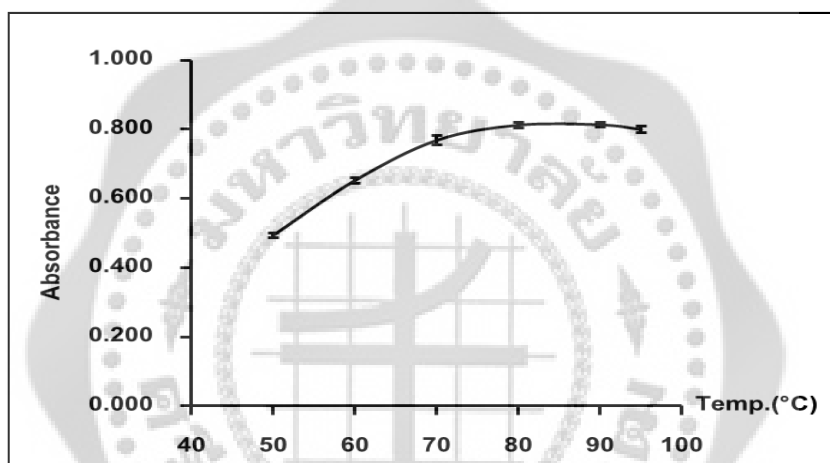
การศึกษา ความเข้มข้นของกรดไทโอ บาร์บิทูริกที่เหมาะสมในการเตรียมอนุพันธ์ MDA-TBA ซึ่งทำการศึกษาที่ระดับความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริกตั้งแต่ 10 ถึง 70 มิลลิโมลาร์ จากภาพประกอบ 9 จะพบว่าเมื่อทำการเพิ่มระดับความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริกขึ้นเรื่อยๆ จะส่งผลทำให้การดูดกลืนแสงลดลงตามลำดับ สาเหตุเนื่องมาจากเมื่อความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริกเพิ่มขึ้น โมเลกุลดังกล่าวจะไปรบกวน จากการศึกษาค้นคว้าพบว่าที่ความเข้มข้นที่เหมาะสมในการ ทำการศึกษาจะอยู่ที่ 25 มิลลิโมลาร์



ภาพประกอบ 9 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นกรดไทโอบาร์บิทูริกที่ใช้ในการเตรียมอนุพันธ์และค่าการดูดกลืนแสงของอนุพันธ์ MDA-TBA

2.2 ศึกษาผลของอุณหภูมิที่มีผลต่อการทำอนุพันธ์ระหว่างกรดไทโอบาร์บิทริกกับ มาลอนไดอัลดีไฮด์

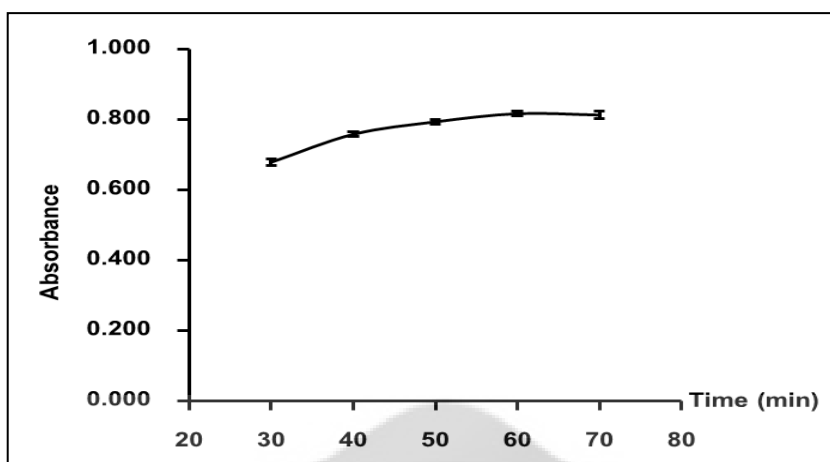
การศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมการเตรียมอนุพันธ์ MDA-TBA ซึ่งทำการศึกษาโดยการให้ความร้อนเพื่อเร่งอัตราการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่อุณหภูมิตั้งแต่ 50 ถึง 95 องศาเซลเซียส จากภาพประกอบ 10 จะพบว่าเมื่อทำการเพิ่ม อุณหภูมิขึ้นเรื่อยๆ อัตราการเกิดปฏิกิริยาจะเพิ่มขึ้น และจะเกิดสมบูรณ์ที่อุณหภูมิ 80 ถึง 90 องศาเซลเซียส โดยอัตราการเกิดปฏิกิริยาจะเริ่มคงที่ และลดลงเมื่อให้ความร้อนเพิ่มมากขึ้น ซึ่งจากการศึกษาจะพบว่า อุณหภูมิที่เหมาะสมจะอยู่ที่ 80 องศาเซลเซียส



ภาพประกอบ 10 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและค่าการดูดกลืนแสงอนุพันธ์ MDA-TBA

2.3 ศึกษาผลของเวลาที่มีผลต่อการทำอนุพันธ์ระหว่างกรดไทโอบาร์บิทริกกับ มาลอนไดอัลดีไฮด์

การศึกษาเวลาที่เหมาะสมในการเตรียมอนุพันธ์ MDA-TBA ทำการศึกษาโดยการให้ความร้อนเพื่อเร่งอัตราการเกิดปฏิกิริยาทางเคมีที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ที่เวลาตั้งแต่ 30 ถึง 70 นาที จากภาพประกอบ 11 จะพบว่าเมื่อทำการเพิ่มเวลาขึ้นเรื่อยๆ อัตราการเกิดปฏิกิริยาจะเพิ่มขึ้น และปฏิกิริยาจะเกิดสมบูรณ์ที่เวลา 60 นาที และเมื่อทำการศึกษาโดยการเพิ่มเวลาเป็น 70 นาที เพื่อให้ปฏิกิริยาดำเนินต่อไป จะพบว่าปฏิกิริยาจะเริ่มคงที่ ซึ่งจากการศึกษาจะพบว่าเวลาที่เหมาะสมจะอยู่ที่ 60 นาที



ภาพประกอบ 11 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างเวลาที่ใช้ในการเตรียมอนุพันธ์และค่าการดูดกลืนแสงของอนุพันธ์ MDA-TBA

ตอนที่ 3 ศึกษาการแยกมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง

3.1 ศึกษาการแยกด้วยวิธี MDA-TBA

3.1.1 ศึกษาความเข้มข้นของบัฟเฟอร์ และอัตราส่วนของวัฏภาคเคลื่อนที่ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA

ในการศึกษาทางโครมาโทกราฟี องค์ประกอบทั่วไปที่ใช้ในการพิจารณาในการแยกหรือรูปร่างของพีคในระบบปริเวริสเฟส ได้แก่ ตัวทำละลายอินทรีย์ pH และอัตราส่วนวัฏภาคเคลื่อนที่ สิ่งเหล่านี้ล้วนมีผลต่อการแยก ดังนั้นการศึกษาจะเกี่ยวข้องกับประสิทธิภาพของคอลัมน์ในเทอมของ H (Height equivalent to a theoretical plate) โดยทฤษฎีที่ใช้อธิบาย เรียกว่า ทฤษฎีเพลต (plate theory) ซึ่งอธิบายไว้ว่าอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ มีความสัมพันธ์แบบผกผันกับความสูงของเพลต ถ้ามีจำนวนเพลตที่บรรจุอยู่ในคอลัมน์มากประสิทธิภาพการแยกก็จะดี ซึ่งจำนวนเพลตจะแปรผันตรง กับความยาว ของคอลัมน์และแปรผกผันกับ H โดยทฤษฎีดังกล่าวไม่สามารถอธิบายได้ครอบคลุม ดังนั้นจึงต้องอาศัยทฤษฎีอัตรา (rate theory) ที่สามารถอธิบายพฤติกรรมทางโครมาโทกราฟีได้ ซึ่งทำให้เกิดแนวคิดกว้างในกระบวนการชะสาร โดยมีสาเหตุที่สำคัญ 3 ประการ ที่เกิดขึ้นในกระบวนการ ชะสาร คือ กลไกของการเกิดการแพร่กระจาย ซึ่งมี 3 กลไก คือ การแพร่กระจายแบบเอ็ดดี้ (eddy diffusion) การแพร่กระจายแบบลองจิจูดินอล (longitudinal diffusion) และ การเคลื่อนมวลโดยการส่งผ่าน (mass transfer effect) ซึ่งกลไกดังกล่าวจะอธิบายผลของตัวแปรทั้ง 3 ออกเป็นเทอมต่างๆ ทั้งสิ้น 3 เทอม ที่มีความสัมพันธ์กับค่า H ตามสมการ Van Deemter ในสมการที่ 8

$$H = A + \frac{B}{u} + Cu \quad \dots\dots\dots (8)$$

H = HETP

A = eddy diffusion

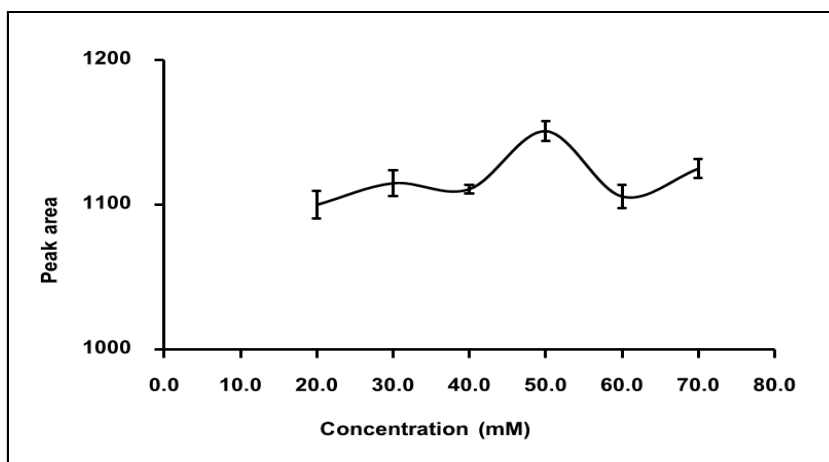
B = longitudinal diffusion

C = mass transfer effect

u = linear velocity

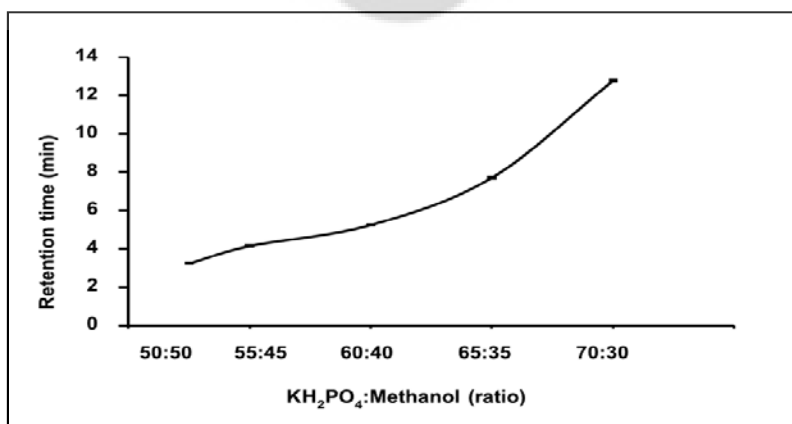
จากสมการจะเห็นได้ชัดเจนว่า ถ้าอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ (u) มีค่าน้อย จะทำให้เทอม B มีค่ามาก คือ ตัวถูกละลายแพร่กระจายอยู่ในคอลัมน์ได้นานขึ้น จะส่งผลให้ H จะมากตาม จะทำให้ประสิทธิภาพการแยกต่ำ ดังนั้นควรเพิ่มอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ให้มากขึ้น เพื่อลดเทอม B ในทางกลับกันถ้าอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ (u) มีค่ามากขึ้น จะทำให้เทอม C มากขึ้นด้วย เนื่องจากตัวถูกละลายมีการแพร่ยังไม่ถึง สมดุลระหว่างเฟสอยู่กับที่และ วัฏภาคเคลื่อนที่ ทำให้ H มากตาม ประสิทธิภาพการแยกเลยต่ำ ดังนั้น เมื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ (u) และประสิทธิภาพของคอลัมน์ (H) ในทางโครมาโทกราฟี โดยการลดขนาดอนุภาคลงไม่ทำให้ประสิทธิภาพของคอลัมน์ลดลง จะทำให้การวิเคราะห์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงมีประสิทธิภาพมากขึ้น

จากการศึกษาผลของ KH_2PO_4 ที่ความเข้มข้นต่างๆ ที่มีผลต่อการแยก ที่ระดับความเข้มข้น 20 30 40 50 60 และ 70 มิลลิโมลาร์ โดย (Grotto; et al. 2009: 169-174) พบว่าที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ จะให้สัญญาณของพีคที่สูงใกล้เคียงกับ 60 และ 70 มิลลิโมลาร์ แต่พีคที่ได้มีความสมมาตร และมีหางน้อยกว่า เวลาที่ใช้ในการแยก คือ 5.25 นาที และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นมากขึ้นที่ 70 มิลลิโมลาร์ จะพบว่าพีค MDA-TBA จะมีหางเพิ่มมากขึ้น ดังภาพประกอบ 12 เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของบัฟเฟอร์มากขึ้นจะทำให้สารถูกหน่วงเหนี่ยวอยู่ในคอลัมน์ได้นานมากขึ้น แพร่กระจายถึงจุดสมดุลระหว่างเฟสทั้งสอง คือเฟสที่อยู่กับที่และเฟสเคลื่อนที่ ทำให้ประสิทธิภาพการแยกดี ซึ่งเป็นไปตามทฤษฎี ดังนั้นสภาวะที่เหมาะสมในการเลือกใช้ คือ KH_2PO_4 ที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์



ภาพประกอบ 12 ผลของความเข้มข้น KH_2PO_4 ต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA

จากการศึกษาความเข้มข้นของบัฟเฟอร์ KH_2PO_4 ที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ และอัตราส่วนของวัฏภาคเคลื่อนที่ ที่มีผลต่อการแยก สาร MDA-TBA โดยศึกษาที่อัตราส่วนระหว่าง KH_2PO_4 กับเมทานอล ในอัตราส่วนดังนี้ 50:50 55:45 60:40 65:35 และ 70:30 ผลจากการศึกษาพบว่าอัตราส่วนวัฏภาคเคลื่อนที่ระหว่าง KH_2PO_4 กับเมทานอล ที่ 60:40 จะให้สัญญาณของพีคสูงเกิดการแยกได้ดี ซึ่ง MDA-TBA จะถูกหน่วงในคอลัมน์ไม่นาน และใช้เวลา 5.24 นาที ดังภาพประกอบ 13 เมื่อศึกษาโดยเพิ่มอัตราส่วนของ KH_2PO_4 และลดเมทานอล พบว่า MDA-TBA จะถูกหน่วงในคอลัมน์ได้นานมากขึ้น ทำให้สารใช้เวลาอยู่ในคอลัมน์ได้นานมากขึ้น ส่งผลทำให้เกิดการแยกนาน พีคที่ได้เกิดแถบกว้าง และเมื่อเพิ่มอัตราส่วนของเมทานอล และลด KH_2PO_4 พบ MDA-TBA จะทำให้ถูกหน่วงในคอลัมน์ได้น้อยลง ทำให้การแยกได้ไม่ดี ซึ่งสอดคล้องทฤษฎี ดังนั้นสภาวะที่เหมาะสมในการเลือกใช้ คือ KH_2PO_4 ที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ ต่อเมทานอล อัตราส่วนร้อยละ 60:40

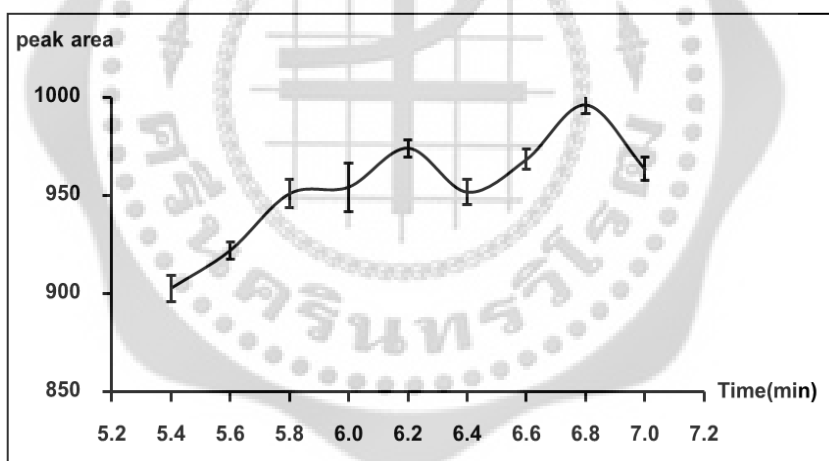


ภาพประกอบ 13 ผลการแยกสารที่แปรผันตามอัตราส่วนระหว่าง KH_2PO_4 กับเมทานอล

3.1.2 ศึกษาผลของ pH ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA

โดยทั่วไปสารประกอบจะมีความไม่เสถียร หรือสามารถเกิดการเปลี่ยนแปลงทางโครงสร้าง เนื่องจาก pH ในระบบเปลี่ยนแปลงไป โดยจะส่งผลต่อการวิเคราะห์ ซึ่งอาจจะทำให้การวิเคราะห์ผิดพลาดได้เนื่องจากการดูดกลืนแสงเปลี่ยนแปลงตามไปด้วย ด้วยสาเหตุดังกล่าวในระบบการวิเคราะห์ MDA-TBA ที่ใช้ฟอสเฟตบัฟเฟอร์จึงมีการควบคุม pH ให้คงที่ตลอดการวิเคราะห์ โดยบัฟเฟอร์ที่เลือกใช้เป็น KH_2PO_4 ซึ่งเป็นบัฟเฟอร์ที่มีค่า ความจุของสารละลายบัฟเฟอร์ (buffer capacity) ที่สูง pH ของสารละลายไม่เปลี่ยนแปลงได้ง่าย โดย pH ที่ใช้ในการศึกษาจะอยู่ในช่วง pH ที่เป็นกลาง โดย (Fanille; et al. 2001: 237-245) ได้ทำการศึกษาโดยใช้โปแตสเซียม ฟอสเฟตที่ pH เท่ากับ 6.0 ในการแยก MDA-TBA ในตัวอย่างนมผง

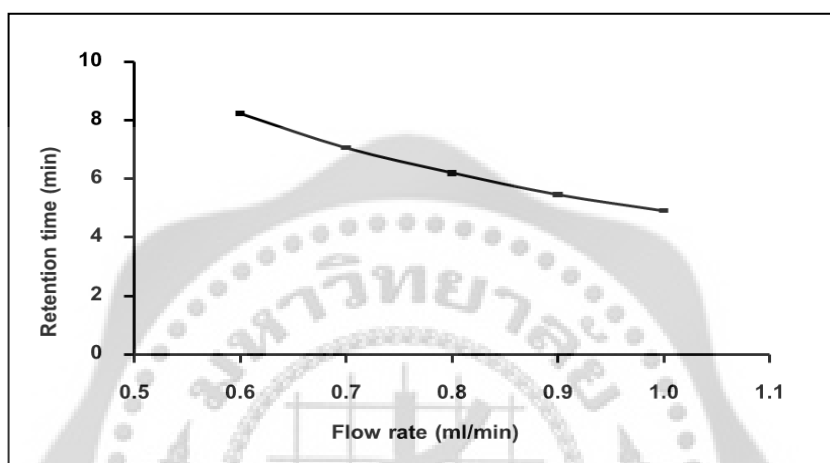
โดยในงานวิจัยนี้ผู้วิจัยได้ทำการศึกษาการแยก MDA-TBA ด้วยบัฟเฟอร์ KH_2PO_4 ที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ โดยช่วง pH ที่ศึกษา คือ 5.4 5.6 5.8 6.0 6.2 6.4 6.6 6.8 และ 7.0 จากการศึกษพบว่าเมื่อค่อยๆ เพิ่ม pH ของสารละลายบัฟเฟอร์ จะมีผลทำให้สารถูกหน่วง ในคอลัมน์ลดลง พีคที่ได้จะแคบลง และทำให้สัญญาณสูงขึ้นตามลำดับ ดังภาพประกอบ 14 และเมื่อพิจารณาจะพบว่าที่ pH 6.8 เป็นสภาวะที่เหมาะสมในการตรวจวิเคราะห์



ภาพประกอบ 14 ผลของ pH ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA

3.1.3 ศึกษาผลของอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์MDA-TBA

จากการศึกษาอัตราการไหลของวัฏภาคเคลื่อนที่ดังนี้ 0.6 0.7 0.8 0.9 และ 1.0 มิลลิลิตรต่อนาที พบที่ 0.7 มิลลิลิตรต่อนาที ให้สัญญาณที่สูง แบนด์พีคแคบ ใช้เวลา 7.063 นาที จากการศึกษพบว่าที่ 0.7 มิลลิลิตรต่อนาที คือสภาวะเหมาะสมในการตรวจวิเคราะห์ ภาพประกอบ 15

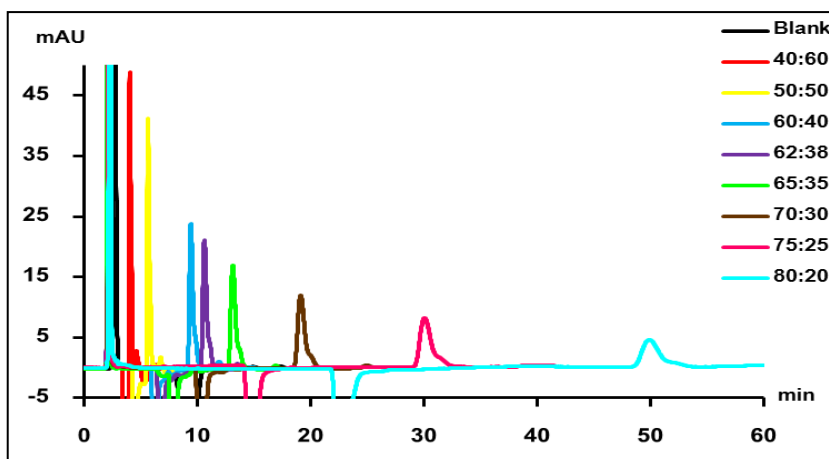


ภาพประกอบ 15 ผลของการแปรผันอัตราการไหลวัฏภาคเคลื่อนที่ ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-TBA

3.2 ศึกษาการแยกด้วยวิธี MDA-DNPH

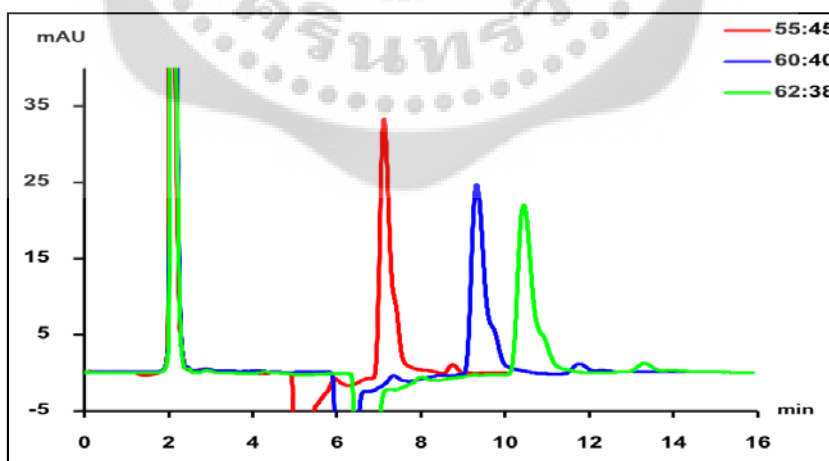
3.2.1 ศึกษาการแยกด้วยกรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 และ 0.5 (v/v) ต่ออะซิโตนไนทริล โดยปริมาตร และอัตราส่วนอะซิโตนไนทริลต่อน้ำ

การศึกษการแยกอนุพันธ์ MDA-DNPH โดยใช้อัตราการไหลของ วัฏภาคการเคลื่อนที่กรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 (v/v) ต่ออะซิโตนไนทริล ในอัตราส่วนต่างๆ ได้แก่ 40:60 50:50 60:40 62:38 65:35 70:30 75:25 และ 80:20 ดังภาพประกอบ 16 พบว่าเมื่อเพิ่มอะซิโตนไนทริลมากขึ้น จะทำให้สารไม่ถูกหน่วงอยู่ในคอลัมน์ได้นาน แบนด์ที่ได้จะแคบ และการแยกสารจะไม่ดี แต่เมื่อค่อยๆ ลดปริมาณอะซิโตนไนทริล และเพิ่มปริมาณกรดจะพบว่าทำให้สารแยกได้ดีมากขึ้น เนื่องจากสารถูกหน่วงในคอลัมน์นานมากขึ้น แต่จะทำให้พีคเกิดแบนด์กว้าง และสัญญาณลดลงตามลำดับ และพีคที่ได้ไม่สมมาตร ดังภาพประกอบที่ 16 จากการศึกษาจะต้องพิจารณาภาวะอื่นร่วมด้วย เพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกสภาวะที่เหมาะสมกว่า ดังนั้นจึงได้ทำการศึกษด้วยกรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.5 (v/v) ต่ออะซิโตนไนทริลต่อไป



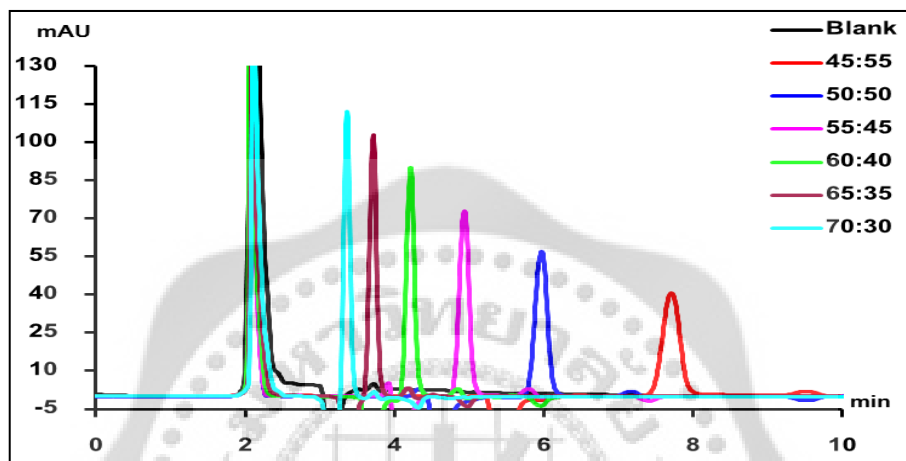
ภาพประกอบ 16 ผลการแปรผันอัตราส่วนระหว่างกรดอะซิติก 0.2 เปอร์เซ็นต์ (v/v) ต่ออะซิโตนไทรลที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-DNP

เมื่อทำการศึกษาต่อด้วยการเพิ่มความเข้มข้นกรดอะซิติกเป็น 0.5 เปอร์เซ็นต์ (v/v) ต่ออะซิโตนไทรล ที่อัตราส่วนของภูมิภาคการเคลื่อนที่ต่างๆ ดังนี้ 55:45 60:40 และ 62:38 จากผลการศึกษาดังภาพประกอบ 17 จะพบว่าจะสอดคล้องกับการศึกษาข้างต้น และเพิ่มความเข้มข้นกรดจากเดิม 0.2 เป็น 0.5 เปอร์เซ็นต์ก็ไม่ได้ทำให้สารออกเร็วมากขึ้นเมื่อเปรียบเทียบที่อัตราส่วนเดียวกัน คือ 60:40 และ 62:38 พีกที่ได้ไม่สมมาตร จากนั้นจึงได้ศึกษาดูผลของอะซิโตนไทรลต่อน้ำเพื่อประกอบพิจารณาในการเลือกสภาวะที่เหมาะสมในการวิเคราะห์



ภาพประกอบ 17 ผลการแปรผันอัตราส่วนระหว่างกรดอะซิติก 0.5 เปอร์เซ็นต์ (v/v) ต่ออะซิโตนไทรลที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-DNP

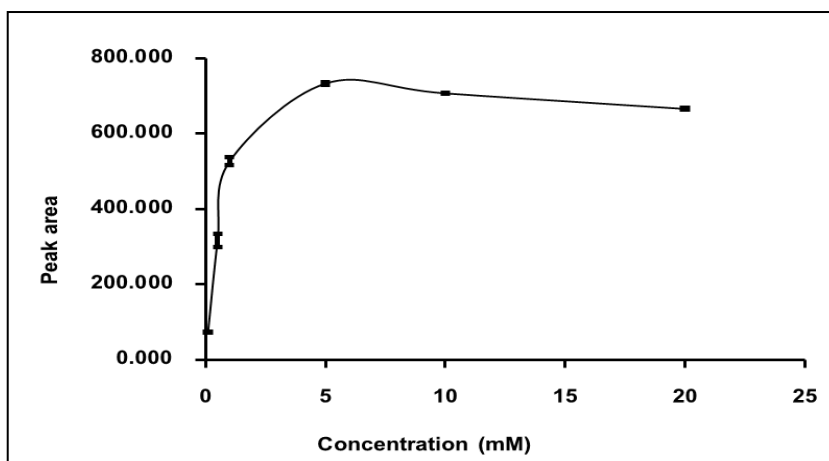
จากนั้นจึงได้ทำการศึกษาต่อด้วยการเปลี่ยนจากการใช้กรดมาเป็นน้ำปราศจากไอออนแทน โดยทำการศึกษาที่อัตราส่วนวัฏภาคการเคลื่อนที่ระหว่างอะซิโตไนทริลต่อน้ำ ในอัตราส่วนต่างๆ ดังนี้ 45:55 50:50 55:45 60:40 65:35 และ 70:30 จากการศึกษาพบว่าอัตราส่วนที่ดีที่สุดในการศึกษานี้ คือ 55:45 ซึ่งพีคจะแยกได้ดี พีคแคบ เนื่องจากถูกหน่วง ในคอลัมน์ไม่นาน ใช้เวลาในการแยก 4.936 นาที ดังภาพประกอบ 18 ดังนั้นสภาวะที่เหมาะสมในการวิเคราะห์ MDA-DNPH จะใช้อะซิโตไนทริลต่อน้ำ ที่อัตราส่วน 55:45



ภาพประกอบ 18 ผลการแปรผันอัตราส่วนระหว่างอะซิโตไนทริลต่อน้ำ ที่มีผลต่อการแยกอนุพันธ์ MDA-DNPH

3.2.2 ผลของความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์

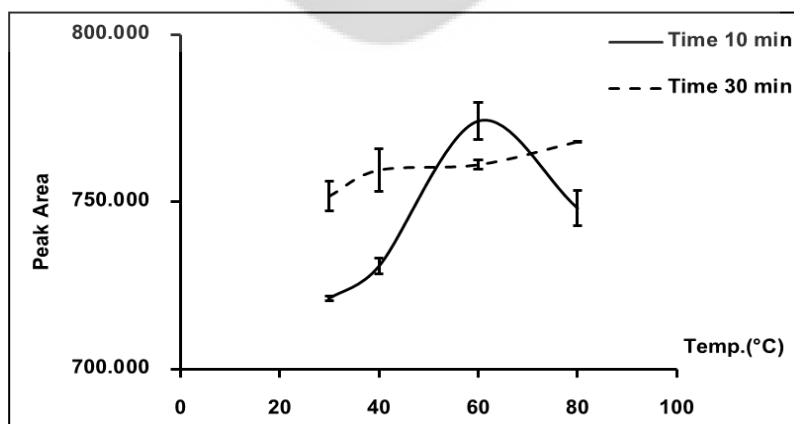
จากการศึกษาผลของความเข้มข้น 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ในช่วงความเข้มข้นต่างๆ ได้แก่ 0.05 0.10 0.50 1.0 5.0 10.0 และ 20.0 มิลลิโมลาร์ ดังภาพประกอบ 19 ผลการทดลองพบว่า เมื่อความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน เพิ่มขึ้นจะทำให้พื้นที่ใต้พีคเพิ่มขึ้นในช่วงความเข้มข้นในช่วง 0.05 ถึง 5.0 มิลลิโมลาร์ และจะเห็นว่าพื้นที่ใต้พีคเพิ่มขึ้นสูงสุดที่ความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ เนื่องจากว่าความเข้มข้นนี้เป็นความเข้มข้นที่เหมาะสม ซึ่งสามารถเกิดปฏิกิริยา ได้ดี หรือสามารถเกิดปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์ได้หมด ทำให้ได้สารอนุพันธ์ MDA-DNPH ในปริมาณที่มากพอ และพื้นที่พีคจะลดลงเมื่อ ความเข้มข้นเป็น 10.0 และ 20.0 มิลลิโมลาร์ เนื่องจากว่าความเข้มข้นที่มากเกินไปอาจจะไปเกิดการบดบังการดูดกลืนแสงของ อนุพันธ์ MDA-DNPH ดังนั้นความเข้มข้นที่เหมาะสมของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ในการทำปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์ได้ดีที่ความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์



ภาพประกอบ 19 ผลการศึกษาความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน ต่อการทำปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์

3.2.3 ผลของอุณหภูมิ และเวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน

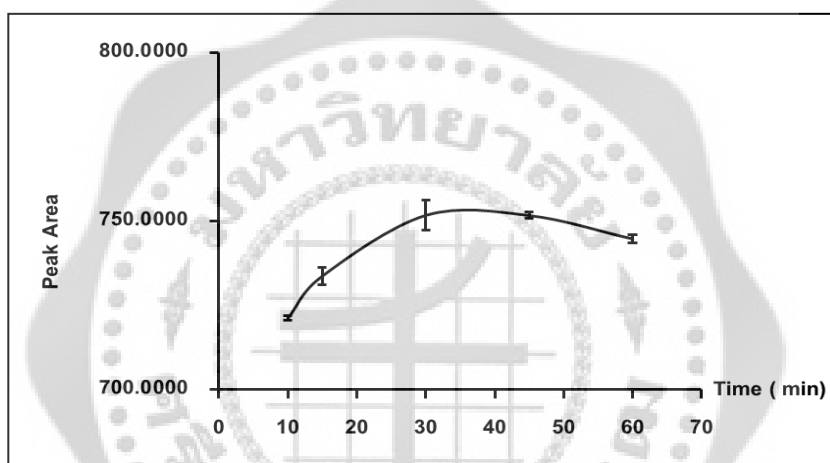
จากการศึกษาผลของ อุณหภูมิ และเวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ ความเข้มข้น 100 ไมโครโมลาร์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีนความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ที่อุณหภูมิ 30 40 60 และ 80 องศาเซลเซียส ดังภาพประกอบ 20 ในการทดลองแต่ละช่วง อุณหภูมิทดลองที่เวลา 10 และ 30 นาที พบว่าที่เวลา 10 นาที 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีนสามารถเกิดปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์ ได้ดีที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และที่เวลา 30 นาที 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีนสามารถเกิดปฏิกิริยากับมาลอนไดอัลดีไฮด์ ได้ดีที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส จากการศึกษาสภาวะที่เหมาะสม คือ 60 องศาเซลเซียส ที่เวลา 10 นาที



ภาพประกอบ 20 ผลการศึกษาผลของอุณหภูมิ และเวลาที่มีต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน

3.2.4 ผลของเวลาที่มีผลต่อการทำปฏิกิริยาระหว่างระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรากลิกซ์ที่อุณหภูมิห้อง

จากการ ทำการศึกษา การทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ ความเข้มข้น 100 ไมโครโมลาร์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรากลิกซ์ความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์ ที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) และใช้เวลาในการทดลอง 10 15 30 45 และ 60 นาที พบว่า ความสามารถในการเกิดปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรากลิกซ์จะค่อยๆเพิ่มขึ้น ตามเวลา คือ 10 15 และ 30 นาที แต่เมื่อเวลามากกว่า 30 นาที ความสามารถในการเกิดปฏิกิริยาของสารทั้งสองจะค่อยๆ ลดลงเช่นกัน ดังนั้นเวลาที่อุณหภูมิห้องที่เหมาะสมในการทำปฏิกิริยา คือ 30 นาที ดังภาพประกอบ 21



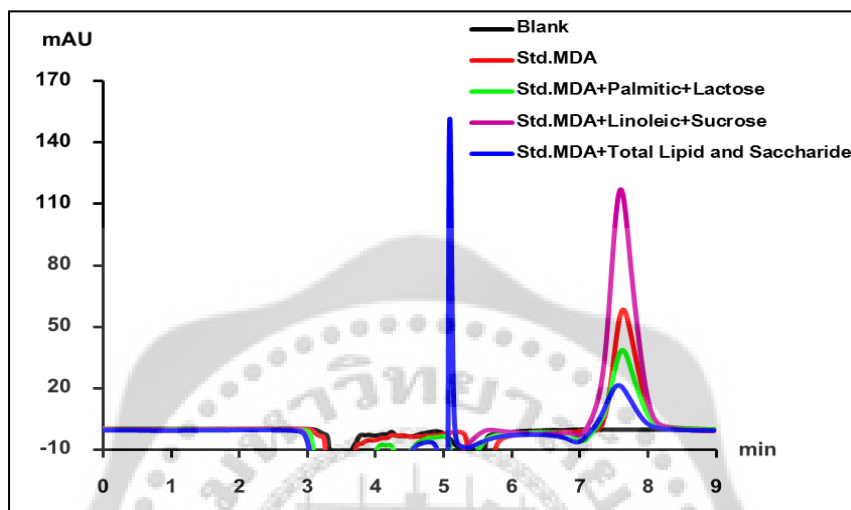
ภาพประกอบ 21 ผลของเวลาในการทำปฏิกิริยาระหว่างมาลอนไดอัลดีไฮด์ กับ 2,4-ไดไนโตรฟีนอลไฮดรากลิกซ์

ตอนที่ 4 ผลการศึกษาสารรบกวนในการเกิดอนุพันธ์ร่วมที่พบได้ในตัวอย่าง

สาเหตุที่ต้องทำการศึกษาผลของสารรบกวน เนื่องจากการเตรียมตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง โดยการตกตะกอนโปรตีน และไขมัน ด้วยกรดไตรคลอโรอะซิติกความเข้มข้น ร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก ต่อปริมาตร สามารถตกตะกอนโปรตีน และไขมัน ออกไปได้บางส่วน และในส่วนประกอบของตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองยังประกอบไปด้วยน้ำตาลชนิดต่างๆ ปนอยู่ โดยน้ำตาลจะประกอบไปด้วย หมู่ไฮดรอกซิลที่อยู่ในโครงสร้าง ซึ่งจะสามารถละลายในน้ำได้เป็นอย่างดี หลังจากตกตะกอนแล้ว จากนั้นนำสารละลายไปทำการตรวจวิเคราะห์ด้วยวิธี MDA-TBA และ MDA-DNPH โดยอาจมีผลทำให้การวิเคราะห์ผิดพลาดได้ ผู้วิจัยจึงทำการศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาล ได้แก่ กรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาลซูโครส ซึ่งเป็นสารที่พบมากในตัวอย่าง รวมถึงผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูง การทดลองมีดังนี้

4.1 ศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาลทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA

จากการศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาล ได้แก่ กรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาลซูโครส ผลการทดลองดังภาพประกอบ 22

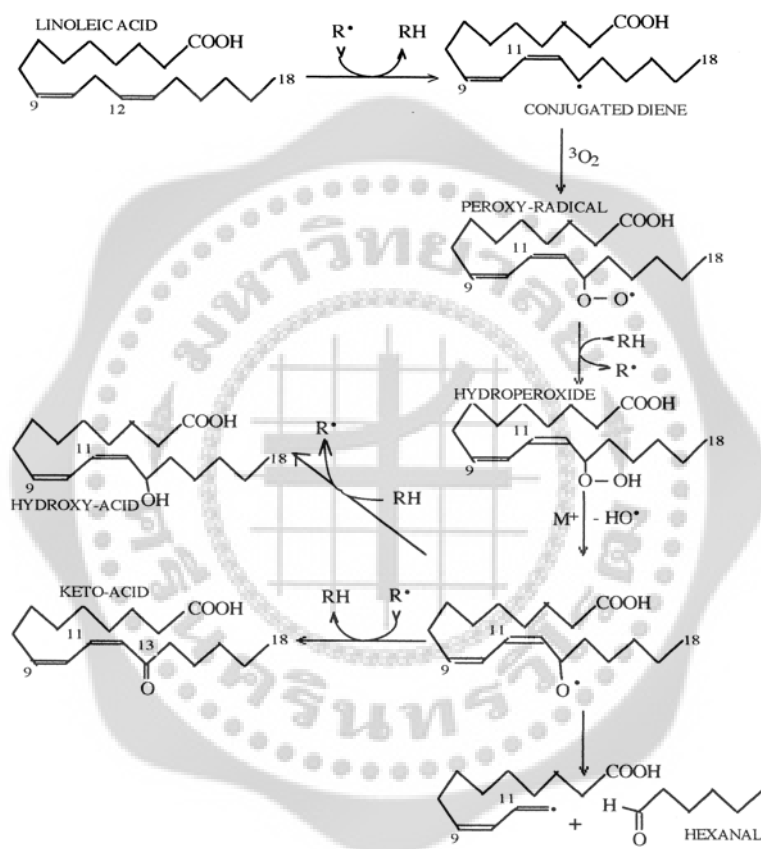


ภาพประกอบ 22 ผลการศึกษาผลของกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาลซูโครส

1. เมื่อสารผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก น้ำตาลแลคโทส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ พบว่ามีผลทำให้สัญญาณที่ได้ลดลง เนื่องจากกรดไขมันปาล์มมิติกเป็นกรดไขมันชนิดที่อิ่มตัว พบได้ในพืช ไม่เกิดปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน และการเติมลงไปทำให้ค่าการละลายลดลง จึงทำให้เกิดการรบกวน ส่งผลทำให้สัญญาณที่ได้ลดลง ส่วนน้ำตาลแลคโทส เป็นน้ำตาลไดแซ็กคาไรด์ ประกอบด้วยน้ำตาลกลูโคส และกาแลคโทส เชื่อมกันด้วยพันธะเบต้า 1,4-glycosidic ซึ่งน้ำตาลดังกล่าวจะสามารถแตกพันธะได้ง่ายด้วยการไฮโดรไลซ์ด้วยกรด ได้เป็นกลูโคส และกาแลคโทส และจะทำการปิดวงตรงตำแหน่งหมู่อัลดีไฮด์ ซึ่งจะทำให้โมเลกุลดังกล่าวเสถียร และถ้าจะต้องการทำให้โครงสร้างดังกล่าวเปิดวง และเกิดปฏิกิริยาได้ต้องทำในสภาวะกรดที่รุนแรง ด้วยสาเหตุดังกล่าว น้ำตาลแลคโทสจึงไม่มีผลต่อการเกิดปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทูริก

2. เมื่อสารผสมระหว่างกรดลิโนเลอิก น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ พบว่ามีผลทำให้สัญญาณที่ได้สูง (Okawa; Ohishi; & Yagi. 1978: 1053-1057) ได้รายงานปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชันของกรดลิโนเลอิก ซึ่งเป็นกรดไขมันชนิดไม่อิ่มตัว สามารถเกิดปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชัน ได้ผลิตภัณฑ์เป็นกรดลิโนเลอิกไฮโดรเปอร์ออกไซด์ ซึ่งสารดังกล่าวสามารถเกิดปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทูริกเกิดเป็นสารละลาย สีแดง ดูดกลืนแสงที่ความ

ยาวคลื่น 532 นาโนเมตร ซึ่งเป็นย่านเดียวกับ MDA-TBA adduct ดังภาพประกอบ 9 และ (Södergren. 2000: 1-78) ได้รายงานว่ามีโมเลกุลไฮโดรเปอร์ออกไซด์เป็นโมเลกุลที่ค่อนข้างเสถียร แต่จะสลายตัวเป็นโมเลกุลอื่นๆ เมื่อให้ความร้อนที่สูงในสภาวะที่เป็นกรด ในช่วงระยะเวลาหนึ่ง ได้ผลิตภัณฑ์เป็นอัลดีไฮด์ชนิดต่างๆ และสามารถเกิดปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทรูริก ดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นที่เดียวกัน ทำให้การวิเคราะห์ผิดพลาดได้ ซึ่งสอดคล้องจากการทดลองข้างต้น และน้ำตาลซูโครสจัดเป็นน้ำตาล non-reducing ซึ่งน้ำตาลดังกล่าวจะมีโครงสร้างแบบปิดวง ทำให้ตรงตำแหน่งหมู่อัลดีไฮด์หรือคีโตนของน้ำตาลไม่สามารถเกิดปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทรูริกได้

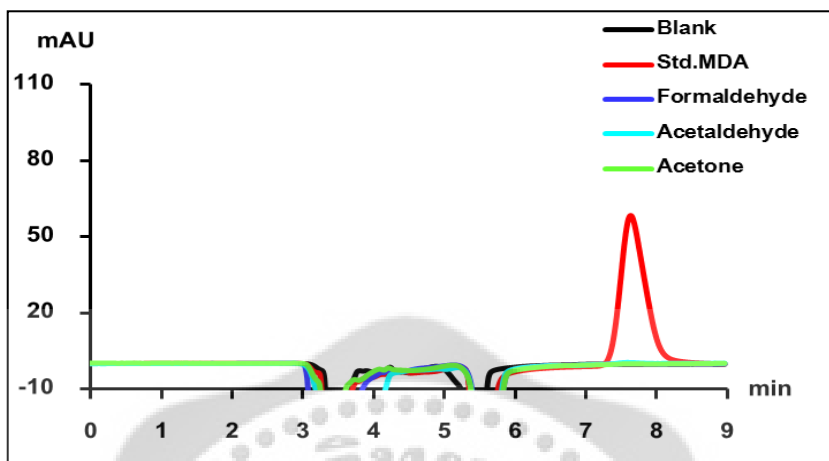


ภาพประกอบ 23 ปฏิกิริยาลิปิดเปอร์ออกซิเดชันของกรดไขมันลิโนเลอิก

ที่มา: R.Alan Wheatley (2000). Some recent trends in analytical chemistry of lipid peroxidation. p.617-627

3. เมื่อผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ พบว่ามีผลทำให้สัญญาณที่ได้ลดลง เนื่องจากกรดปาล์มมิติกที่เติมไปในระบบทำให้การละลายลดลง ปฏิกิริยาเกิดได้ไม่สมบูรณ์

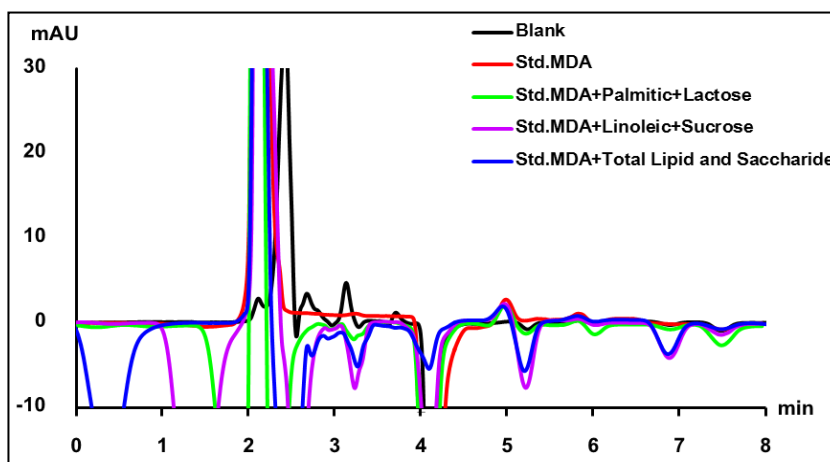
4. เมื่อทดลองฟอร์มาลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ทำปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทริก พบว่าสารดังกล่าวไม่สามารถเกิดปฏิกิริยา และไม่ส่งผลกระทบต่อผลวิเคราะห์ได้ ดังภาพประกอบ 24



ภาพประกอบ 24 ผลการศึกษาผลของฟอร์มาลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ที่มีผลต่อ TBA

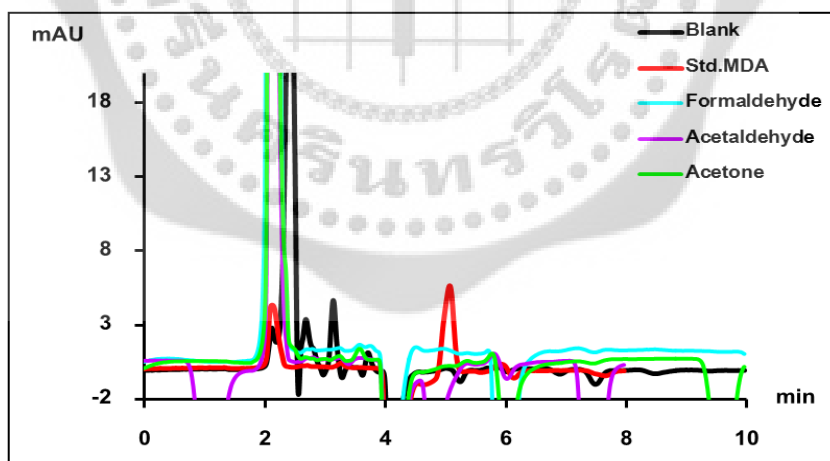
4.2 ศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาลที่มีผลต่อการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH

จากการศึกษาผลของไขมัน และน้ำตาล ได้แก่ กรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาลซูโครส ที่มีผลต่อการเกิดอนุพันธ์ MDA-DNPH ผลการศึกษาดังภาพประกอบ 25 เมื่อสารผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์ จากการทดลองผลของไขมัน และน้ำตาล พบว่าไม่มีผลต่อสัญญาณที่เพิ่มขึ้น (positive peaks)



ภาพประกอบ 25 ผลการศึกษาผลของกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส และน้ำตาลซูโครส ที่มีผลต่อการเกิดอนุพันธ์ MDA-DNPH

จากภาพประกอบ 26 พบว่าทั้งกรดไขมันและน้ำตาลจะรบกวนการเกิดอนุพันธ์ MDA-DNPH ไม่มากนัก เพราะอนุพันธ์ MDA-DNPH ยังสามารถตรวจวัดได้ เมื่อเทียบกับสารมาตรฐาน MDA และผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ซึ่งจะไม่ผลต่อ DNPH ทำให้ไม่สามารถเกิดปฏิกิริยาเป็นอนุพันธ์ MDA-DNPH ได้ ดังภาพประกอบ 26



ภาพประกอบ 26 ผลการศึกษาผลของฟอร์มัลดีไฮด์ อะเซทัลดีไฮด์ และอะซีโตน ความเข้มข้น 1,000 ไมโครโมลาร์ ที่มีผลต่อ DNPH

ตอนที่ 5 ผลการศึกษาการหาประสิทธิภาพของระบบที่ทดลอง

5.1 ศึกษาหา Limit of detection (LOD) และ Limit of quantitation (LOQ)

ตาราง 6 ผลของ Limit of detection (LOD) และ Limit of quantitation (LOQ)

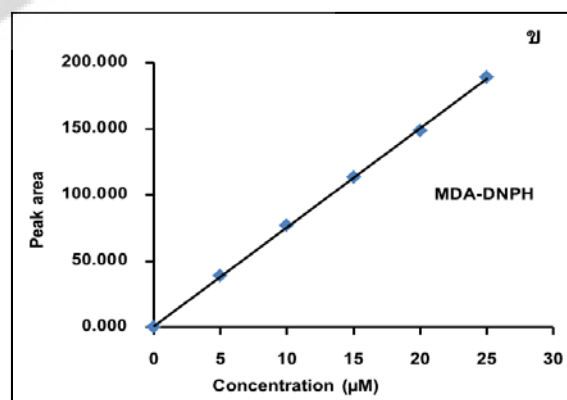
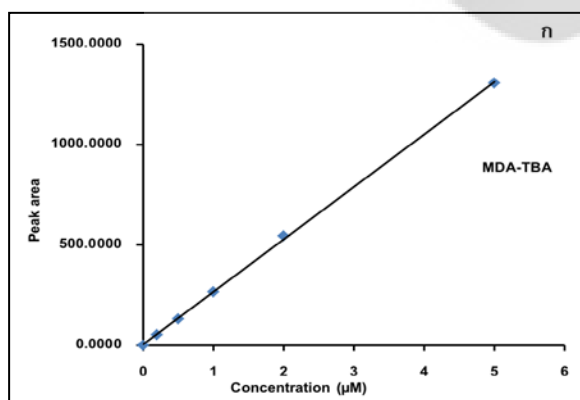
ลำดับ	แบลنگ์ของตัวอย่าง		ความเข้มข้นที่ Fortified ลงแบลنگ์ตัวอย่าง (μM)		ความเข้มข้นที่คำนวณได้ (μM)	
	MDA-TBA	MDA-DNPH	MDA-TBA	MDA-DNPH	MDA-TBA	MDA-DNPH
1	0	0	0.1	3.0	0.1185	3.1283
2	0	0	0.1	3.0	0.1082	3.1125
3	0	0	0.1	3.0	0.1086	3.1931
4	0	0	0.1	3.0	0.1122	3.0727
5	0	0	0.1	3.0	0.1127	3.1139
6	0	0	0.1	3.0	0.1102	3.2274
7	0	0	0.1	3.0	0.1095	3.1911
8	0	0	0.1	3.0	0.1093	3.2347
9	0	0	0.1	3.0	0.1147	3.1763
10	0	0	0.1	3.0	0.1172	3.3147
Mean					0.1121	3.1765
SD					0.0036	0.0720
%RSD					3.25	2.27
LOD = 3SD					0.01	0.22
LOQ = 10SD					0.04	0.72

จากการศึกษาการหาประสิทธิภาพของระบบที่ทดลองโดยหาค่า LOD และ LOQ ตามตาราง 6 พบว่า ระบบ MDA-TBA ที่ความเข้มข้น 0.1 μM จะให้ค่า %RSD, LOD และ LOQ เท่ากับ 3.25 0.01 และ 0.04 ตามลำดับ และ MDA-DNPH ที่ความเข้มข้น 3.0 μM จะให้ค่า %RSD, LOD และ LOQ เท่ากับ 2.27 0.22 และ 0.72 ตามลำดับ จากผลการทดลองที่ได้นี้จะเห็นว่า ประสิทธิภาพของระบบ MDA-TBA และ MDA-DNPH จะไม่แตกต่างกัน

5.2 ศึกษาหาเปอร์เซ็นต์ร้อยละการกลับคืน (%recovery) และความแม่นยำ (precision)

ตาราง 7 เปอร์เซ็นต์ร้อยละการกลับคืน (%recovery) และความแม่นยำในวันเดียวกัน (precision) ของระบบที่ทดลอง

ลำดับ	ความเข้มข้นที่ Spike (μM)		ผลจากการคำนวณ (μM)		ร้อยละการกลับคืน (%recovery)	
	MDA-TBA	MDA-DNPH	MDA-TBA	MDA-DNPH	MDA-TBA	MDA-DNPH
1	1	15	1.0246	14.9254	102	100
2	1	15	1.0314	15.0281	103	100
3	1	15	1.0127	14.3732	101	96
4	1	15	0.9966	14.7994	100	99
5	1	15	1.0110	15.3429	101	102
6	1	15	1.0063	14.4731	101	96
7	1	15	1.0017	14.8112	100	99
8	1	15	0.9956	14.6686	100	98
9	1	15	1.0450	15.0065	105	100
10	1	15	1.0108	15.1983	101	101
Mean			1.0136	14.8627		
SD			0.0150	0.3038		
%RSD			1.48	2.04		



ภาพประกอบ 27 กราฟมาตรฐาน (ก) MDA-TBA และ (ข) MDA-DNPH

จากการศึกษาการหาเปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืนและความแม่นยำ ของระบบ MDA-TBA และ MDA-DNPH พบว่า เปอร์เซ็นตร้อยละกลับคืนของระบบ MDA-TBA อยู่ในช่วง 100-105 และความแม่นยำให้ค่า %RSD เท่ากับ 1.48 สำหรับระบบ MDA-DNPH ให้เปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืน อยู่ในช่วง 96-102 และความแม่นยำให้ค่า %RSD เท่ากับ 2.04 ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบผลจากการคำนวณความเข้มข้นของ MDA-TBA และ MDA-DNPH ที่เติมลงไปและสกัดได้ โดยเฉลี่ยแล้วจะเห็นได้ว่าระบบ MDA-DNPH ให้ความเข้มข้นที่สกัดได้ใกล้เคียงกับความเข้มข้นที่เติมลงไปมากกว่า ดังนั้นจึงมีความน่าเชื่อถือมากกว่าด้วย ถึงแม้ว่าระบบ MDA-TBA จะให้เปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืนที่สูงกว่าก็ตาม แต่ MDA ที่ตรวจวัดได้อาจจะมาจากสารอัลดีไฮด์อื่นๆ ที่สามารถเกิดปฏิกิริยากับ TBA ได้ และค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ r^2 ของ MDA-TBA เท่ากับ 0.9997 ซึ่ง $y=261.5966x+3.7334$ และ MDA-DNPH เท่ากับ 0.9994 ซึ่ง $y=7.6216x+2.4815$

ตอนที่ 6 ผลการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลืองพร้อมดื่ม จากตลาดที่มีจำหน่ายทั่วไป น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที แบบเจ และแบบผสมนมผง

ตาราง 8 ปริมาณ MDA ที่ได้จากการตรวจวัดตัวอย่างน้ำนมพร้อมดื่ม

ลำดับ	ตัวอย่างน้ำนมพร้อมดื่ม	สูตรและรส	ปริมาณ MDA (μM) \pm SD	
			MDA-TBA	MDA-DNPH
1	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรหวานน้อย	0.4941 \pm 0.03	nd
2	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรหวานน้อย	0.6482 \pm 0.04	nd
3	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรหวานน้อย	0.3331 \pm 0.01	nd
4	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรหวาน รสช็อกโกโกมอลต์	0.5991 \pm 0.03	nd
5	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรหวาน ผสมงาดำ	0.4145 \pm 0.02	nd
6	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรหวาน ผสมข้าวบาร์เลย์ และมอลต์	0.5091 \pm 0.03	nd
7	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรเจ รสหวาน	0.5086 \pm 0.04	nd
8	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรเจ รสหวาน	0.4057 \pm 0.01	nd
9	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรเจ รสหวาน	0.4073 \pm 0.01	nd
10	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรเจ รสหวาน	0.5307 \pm 0.03	nd
11	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรผสมนมผง รสหวาน	0.6448 \pm 0.04	nd
12	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรผสมนมผง รสหวาน	0.6754 \pm 0.03	nd
13	น้ำนมถั่วเหลืองยูเอชที	สูตรผสมนมผง รสหวาน	0.5583 \pm 0.03	nd

ตาราง 8 (ต่อ)

ลำดับ	ตัวอย่างน้ำมันพร้อมตี๋ม	สูตรและรส	ปริมาณ MDA (μM) \pm SD	
			MDA-TBA	MDA-DNPH
14	น้ำเต้าหู้	รสหวาน	0.5761 \pm 0.02	nd

หมายเหตุ nd คือ Not detected

ในตาราง 8 จะพบว่าปริมาณ MDA ในน้ำมันถั่วเหลืองยูเอชที โดยใช้ระบบ MDA-TBA จะพบได้มากในน้ำมันถั่วเหลืองยูเอชทีสูตรผสมนมผง รสหวาน รองลงมาเป็นสูตรหวานน้อย และ สูตรหวาน รสช็อกโกแลต โดยปริมาณ MDA ที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 0.6754 \pm 0.03 0.6482 \pm 0.04 และ 0.5991 \pm 0.03 (μM) ตามลำดับ ส่วนการ ศึกษาโดยใช้ระบบ MDA-DNPH พบว่าไม่สามารถตรวจวัดปริมาณ MDA ในตัวอย่างน้ำมันพร้อมตี๋มได้

บทที่ 5

สรุปผล อภิปรายผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ

การศึกษาการเกิดมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองแปรรูป โดยจะศึกษาการหาวิธีการที่เหมาะสมในการตรวจวัดสารมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่าง ด้วยการเปรียบเทียบวิธีการวิเคราะห์ด้วยเทคนิค โครมาโทกราฟี ของเหลวสมรรถนะสูง ตลอดจนศึกษาปัจจัยที่สำคัญที่มีผลต่อการตรวจปริมาณสารมาลอนไดอัลดีไฮด์ เพื่อให้ได้สภาวะที่เหมาะสมในการตรวจ ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลือง และได้ศึกษาวิธีการเตรียมตัวอย่างเพื่อการตรวจวิเคราะห์ที่เหมาะสมด้วย

สรุปผล อภิปรายผลการวิจัย

จากการศึกษาการวิจัย สรุปผลได้ดังนี้

1. การเตรียมอนุพันธ์กับกรดไทโอบาร์บิทูริก และ 2,4-ไนโตรฟินิลไฮดราซีน โดยอาศัยเกิดปฏิกิริยาการควบแน่นของมาลอนไดอัลดีไฮด์ พบว่ามาลอนไดอัลดีไฮด์ทำปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทูริกสองโมเลกุลที่ตำแหน่งหมู่คาร์บอกซิล ในสภาวะที่เป็นกรด เกิดอนุพันธ์ MDA-TBA adduct เป็นสารสีแดง ดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 531 นาโนเมตร (TBARS) และมาลอนไดอัลดีไฮด์ทำปฏิกิริยากับ 2,4-ไนโตรฟินิลไฮดราซีนเกิดเป็นวงไพราโซล ในสภาวะที่เป็นกรดเช่นกัน เกิดอนุพันธ์ MDA-DNPH มีสีเหลือง ดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่นสูงสุด 307 นาโนเมตร ($\lambda_{max}=307 \text{ nm}$)

2. ผลการศึกษาปัจจัยแปรผันได้แก่ ความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริก อุณหภูมิ และเวลาที่มีผลต่อการทำอนุพันธ์ระหว่างกรดไทโอบาร์บิทูริกกับมาลอนไดอัลดีไฮด์พบว่าการเกิด MDA-TBA ที่ดีใช้สภาวะดังนี้คือ ความเข้มข้นของกรดไทโอบาร์บิทูริกจะอยู่ที่ 25 มิลลิโมลาร์ อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส และเวลา 60 นาที

3. การแยกมาลอนไดอัลดีไฮด์ด้วยเทคนิคโครมาโทกราฟีของเหลวสมรรถนะสูงพบว่า

3.1 การแยกด้วยวิธี MDA-TBA ใช้สภาวะ KH_2PO_4 ที่ความเข้มข้น 50 มิลลิโมลาร์ ต่อเมธานอล อัตราส่วนร้อยละ 60:40 และ pH เท่ากับ 6.8

3.2 การแยกด้วยวิธี MDA-DNPH จะใช้อะซิโตนทริลต่อน้ำ อัตราส่วน 55:45 และความเข้มข้นของ 2,4-ไดไนโตรฟินิลไฮดราซีน คือ 5.0 มิลลิโมลาร์ อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และเวลา 10 นาที

4. การศึกษาสารรบกวนในการเกิดอนุพันธ์ร่วมที่พบได้ในตัวอย่างพบว่า

4.1 ผลของไขมัน และน้ำตาล ทำการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-TBA โดยใช้กรดปาล์มมิติกรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส น้ำตาลซูโครส พบว่ามีผลทำให้สัญญาณที่ต่ำลดลง เนื่องจากกรดปาล์มมิติกที่เติมไปในระบบทำให้การละลายลดลง ปฏิกิริยาเกิดได้ ไม่สมบูรณ์ แต่น้ำตาลแลคโทสไม่มีผลต่อการเกิดปฏิกิริยากับกรดไทโอบาร์บิทูริก

4.2 ผลของไขมัน และน้ำตาล ที่มีผลต่อการตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH โดยใช้กรด ปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส น้ำตาลซูโครส พบว่าไม่มีผลต่อสัญญาณที่ได้

5. ผลการศึกษาการหาประสิทธิภาพของระบบที่ทดลองพบว่า

5.1 ค่า LOD และ LOQ ของระบบ MDA-TBA ที่ความเข้มข้น 0.1 μM จะให้ค่า %RSD, LOD และ LOQ เท่ากับ 3.25 0.01 และ 0.04 ตามลำดับ และ MDA-DNPH ที่ความเข้มข้น 3.0 μM ให้ค่า %RSD, LOD และ LOQ เท่ากับ 2.27 0.22 และ 0.72 ตามลำดับ

5.2 เปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืนและความแม่นยำของระบบ MDA-TBA และ MDA-DNPH พบว่าเปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืนของระบบ MDA-TBA อยู่ในช่วง 100-105 และความแม่นยำให้ค่า %RSD เท่ากับ 1.48 สำหรับระบบ MDA-DNPH ให้เปอร์เซ็นต์ร้อยละกลับคืน อยู่ในช่วง 96-102 และความแม่นยำให้ค่า %RSD เท่ากับ 2.04

6. ผลการตรวจวัดปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ในตัวอย่างน้ำมันถั่วเหลืองพร้อมดื่ม น้ำมัน ถั่วเหลืองยูเอชที แบบเจ และแบบผสมนมผง พบว่าปริมาณ MDA ในน้ำมันถั่วเหลืองยูเอชที โดยใช้ ระบบ MDA-TBA จะพบได้มากในน้ำมันถั่วเหลืองยูเอชที สูตรผสมนมผง รสหวาน รองลงมาเป็ นสูตร หวานน้อย และสูตรหวาน รสช็อกโกแลต โดยปริมาณ MDA ที่ตรวจวัดได้มีค่าเท่ากับ 0.6754 ± 0.03 0.6482 ± 0.04 และ 0.5991 ± 0.03 (μM) ตามลำดับ ส่วนการทดลองโดยใช้ระบบ MDA-DNPH พบว่าไม่ สามารถตรวจวัดปริมาณ มาลอนไดอัลดีไฮด์ ในตัวอย่างน้ำมันพร้อมดื่มได้ ทั้งนี้อาจเนื่องมาจาก การ ตรวจวัดด้วยวิธี MDA-DNPH มีความไวน้อยกว่าวิธี MDA-TBA จึงทำให้ไม่สามารถตรวจวัดปริมาณ มาลอนไดอัลดีไฮด์ได้

ข้อเสนอแนะ

1. บัฟเฟอร์ที่เลือกใช้เป็น KH_2PO_4 ซึ่งเป็นบัฟเฟอร์ที่มีค่าความจุของสารละลายบัฟเฟอร์ (buffer capacity) ที่สูง pH ของสารละลายไม่เปลี่ยนแปลงได้ง่าย โดย pH ที่ใช้ในการศึกษาจะอยู่ในช่วง pH ที่เป็นกลาง

2. ไม่ควรเก็บตัวอย่างนมที่ใช้ในการวิเคราะห์นานเพราะจะทำให้เกิดการตกตะกอนและกลิ่น เหม็นหืนของไขมันในนมได้

3. การวิเคราะห์ปริมาณมาลอนไดอัลดีไฮด์ โดยใช้ระบบ MDA-TBA สามารถนำไปประยุกต์ใช้ กับตัวอย่างอาหารชนิดอื่นๆได้ และควรมีการทดลองระบบ MDA-DNPH กับตัวอย่างอาหารชนิดอื่นๆ ด้วยเช่นกัน



บรรณานุกรม

- กลุ่มวิจัยและพัฒนาการอนุรักษ์ดินและน้ำบนพื้นที่พืชไร่ . (2549). *เอกสารวิชาการถั่วเหลือง* .
กรุงเทพฯ : สำนักวิจัยและพัฒนาการจัดการที่ดิน กรมพัฒนาที่ดิน กระทรวงเกษตรและ
สหกรณ์
- สุรีย์ แถวเที่ยง . (2552). *เครื่องตีมน้ำนมถั่วเหลืองผสมน้ำแครอท* . ปริญญาญานิพนธ์ สาขาวิชา
อาหารและโภชนาการ คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มห วิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล
พระนคร
- องค์ประกอบที่สำคัญของเมล็ดถั่วเหลือง . (2012). Retrieved April 14, 2012,
from <http://it.doa.go.th/vichakan/news.php?newsid=34>.
- Al-Fawaeir, S.; et al. (2011). Comparison of two methods for malondialdehyde
measurement. *Journal of Clinical Analytical Medicine*. 2(2): 11-14.
- Berdyshev, E.V. (2011). *Biochimica et biophysica acta*. 1811 : 680-693.
- Bohnstedt, K.C. (2005). Determination of biomarker for lipid peroxidation and oxidative
stress. Stockholm University. Stockholm.
- Cesa, S. (2004). Malondialdehyde contents in infant milk formulas. *Journal of Agricultural
and Food Chemistry*. 52: 2119-2122.
- Fernandez, J.; et al. (1997). Thiobarbituric acid test for monitoring lipid
oxidation in meat. *Food Chemistry*. 59: 345-353.
- Fukunaga, K.; Takama, K.; & Suzuki, T. (1995). High-performance liquid chromatographic
determination of plasma malondialdehyde level without a solvent extraction
procedure. *Analytical Biochemistry*. 230: 20-23.
- Fenaille, F.; et al. (2001). Comparison of analytical techniques to quantify malondialdehyde
in milk powders. *Journal of Chromatography A*. 921: 237-245.
- Fialova, L. (2010/2011). Lipids (fatty acids, lipoperoxidation, digestion). *BIOCHEMIE 1 LF
UK*. Fukunaga, K.; & et al. (1995). High-performance liquid chromatographic
determination of plasma malondialdehyde level without a solvent extraction
procedure. *Analytical Biochemistry*. 230: 20-35.
- Grotto, D.; et al. (2007). Rapid quantification of malondialdehyde in plasma by high
performance liquid chromatography-visible detection. *Journal of Pharmaceutical
and Biomedical Analysis*. 43: 619-624.
- Grotto, D.; et al. (2009). Importance of the lipid peroxidation biomarkers and methodological
aspects for malondialdehyde quantification. *Quim. Nova*. 32: 169-174.

- Heras, A. D.; et al. (2003). Comparison of methods for determining malondialdehyde in dry sausage by HPLC and the classic TBA test. *Eur Food Res Technol.* 217: 180–184.
- Korchazhkina, O.; Exley, C.; & Spencer, S.A. (2003). Measurement by reversed-phase high-performance liquid chromatography of malondialdehyde in normal human urine following derivatisation with 2,4-dinitrophenylhydrazine. *Journal of Chromatography B.* 794: 353–362.
- Marcinčák, S.; et al. (2003). Comparative evaluation of analytical techniques to quantify malondialdehyde in broiler meat. *Bull. Vet. Inst. Pulawy.* 47: 491-496.
- Marnett, L. J. (1999). Lipid peroxidation-DNA damage by malondialdehyde. *Mutation Research.* 424: 83-95.
- Mendes, R.; Cardoso, C.; & Pestana, C. (2009). Measurement of malondialdehyde in fish: A comparison study between HPLC methods and the traditional spectrophotometric test. *Food Chemistry.* 112: 1038–1045.
- Okawa, H.; Ohishi, N.; & Yagi, K. (1978). Reaction of linoleic acid hydroperoxide with thiobarbituric acid. *University of Nagoya.* 466: 1053-1057.
- Pilz, J.; Meineke, I.; & Gleiter, Christoph H. (2000). Measurement of free and bound malondialdehyde in plasma by high-performance liquid chromatography as the 2,4-dinitrophenylhydrazine derivative. *Journal Chromatography B.* 742: 315-325.
- Rio D. D.; et al. (2005). A review of recent studies on malondialdehyde as toxic molecule and biological marker of oxidative stress. *Nutrition, Metabolism & Cardiovascular Diseases.* 15: 316-328.
- Sim, A. S.; et al. (2003). Improved method for plasma malondialdehyde measurement by high-performance liquid chromatography using methyl malondialdehyde as an internal standard. *Journal of Chromatography B.* 785: 337-344.
- Södergren, E. (2000). Lipid peroxidation in vivo. Evaluation and application of methods for measurement. Acta Universitatis Upsaliensis. *Comprehensive Summaries of Uppsala Dissertations from the Faculty of Medicine.* 949 : 1-78.
- Steghens, J.; et al. (2001). Diaminonaphtalene, A new highly specific reagent for hplc-uv measurement of total and free malondialdehyde in human plasma or serum. *Free Radical Biology & Medicine.* 31: 242-249.
- Wheatley, R. A. (2000). Some recent trends in the analytical chemistry of lipid peroxidation. *Trends in analytical chemistry.* 19: 617-628.

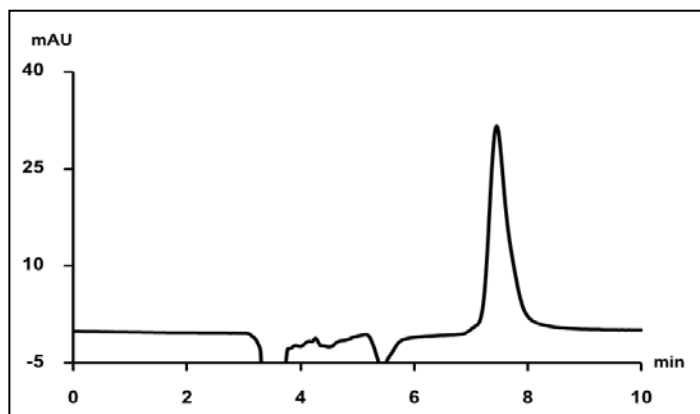


ภาคผนวก

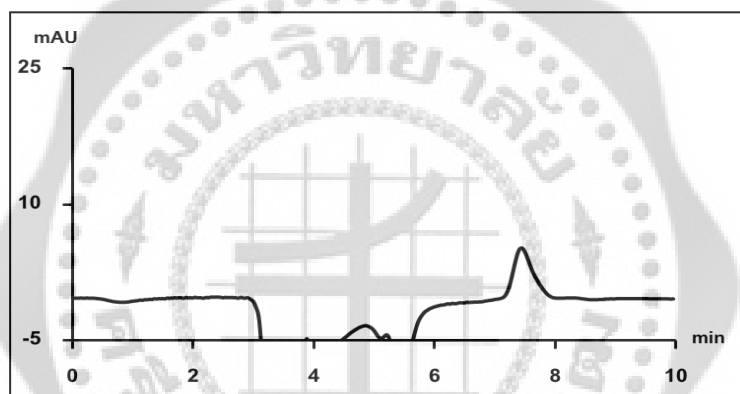


ภาคผนวก ก

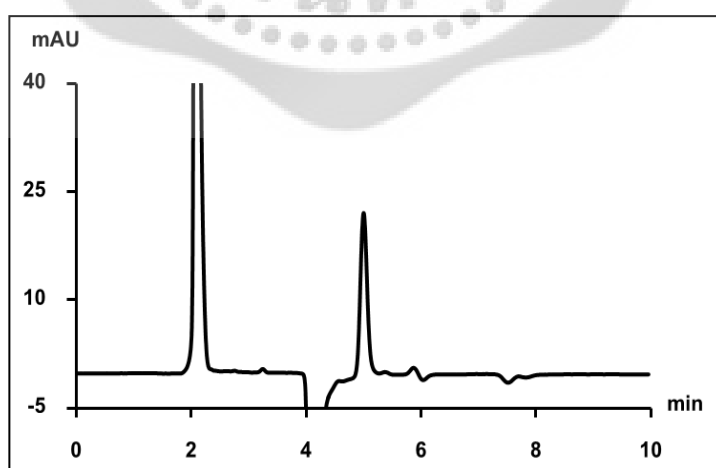
โครมาโทแกรมของสารมาตรฐานและสารตัวอย่าง



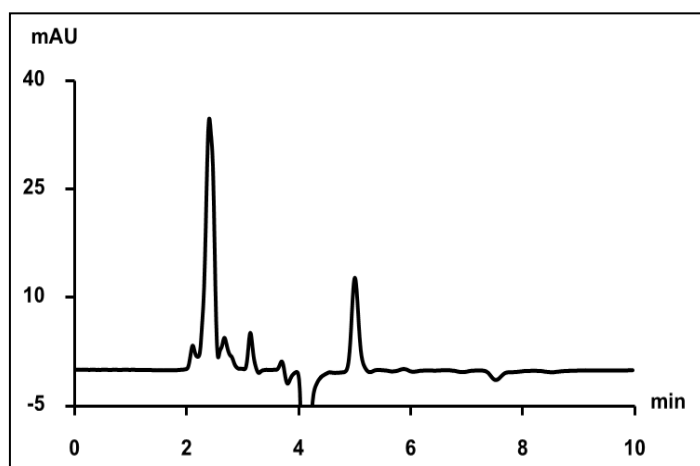
ภาพประกอบ 28 โครมาโทแกรมสารมาตรฐาน MDA-TBA ความเข้มข้น 5 ไมโครโมลาร์



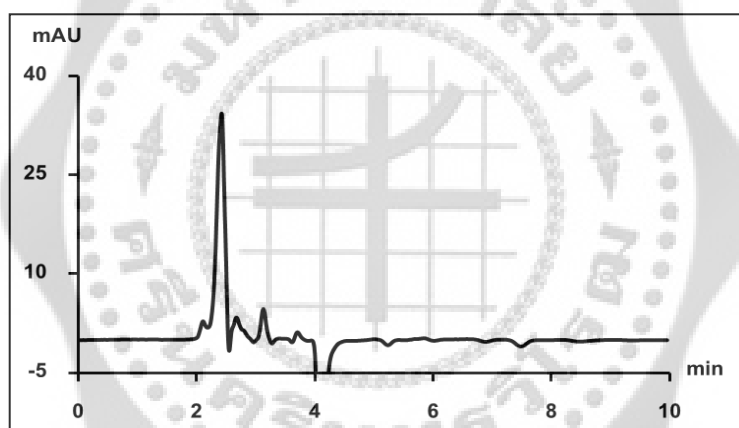
ภาพประกอบ 29 โครมาโทแกรม MDA-TBA ในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลือง



ภาพประกอบ 30 โครมาโทแกรมสารมาตรฐาน MDA-DNPH ความเข้มข้น 25 ไมโครโมลาร์



ภาพประกอบ 31 โครมาโทแกรมอนุพันธ์ MDA-DNPH โดย Spike สารมาตรฐาน MDA ที่ 15 ไมโครโมลาร์ ลงในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลือง



ภาพประกอบ 32 โครมาโทแกรมอนุพันธ์ MDA-DNPH ในตัวอย่างน้ำนมถั่วเหลือง



1. สารละลายมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์จากสารละลายมาตรฐานเตตระ-เอทอออกซีโพรเพน (1,1,3,3-Tetraethoxypropane หรือ TEP) (Fenaille; et al. 2001: 237–245)

1.1 ชั่งสารละลายมาตรฐานเตตระ-เอทอออกซีโพรเพนปริมาณ 0.0230 กรัม ใส่ในขวดวัดปริมาตรขนาด 10 มิลลิลิตร

1.2 จากนั้นปรับปริมาตรให้เป็น 10 มิลลิลิตร ด้วยกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มอล

1.3 นำสารละลายมาตรฐานเตตระ-เอทอออกซีโพรเพนข้างต้นไปบ่มในเครื่องอังไอน้ำที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 40 นาที จะได้สารมาตรฐาน มาลอนไดอัลดีไฮด์ ที่มีความเข้มข้นสุดท้าย 10 มิลลิโมลาร์ ซึ่งใช้เป็นสารละลายมาตรฐานตั้งต้น และสามารถเก็บได้ 1 เดือน ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส

2. สารละลายกรดไทโอบาร์บิทูริก (2-thiobarbituric acid หรือ TBA) ความเข้มข้นร้อยละ 0.6 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

2.1 ชั่งกรดไทโอบาร์บิทูริกปริมาณ 0.6 กรัม ใส่ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร และเติมน้ำกลั่นปราศจากไอออนปริมาตร 80 มิลลิลิตร ลงไปในบีกเกอร์

2.2 จากนั้นให้นำบีกเกอร์ไปวางไว้ใน hot plate ที่อุณหภูมิ 50-55 องศาเซลเซียส จนกระทั่งสารละลายหมด

2.3 วางทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วเทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นปราศจากไอออนให้เป็น 100 มิลลิลิตร

3. สารละลาย 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีน (2,4-Dinitrophenylhydrazine หรือ DNPH) ความเข้มข้น 5.0 มิลลิโมลาร์

ซึ่ง 2,4-ไดไนโตรฟีนิลไฮดราซีนปริมาณ 0.0990 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร ละลายด้วยกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 2.0 นอร์มอล จากนั้นเทลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง และปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร ด้วยกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 2.0 นอร์มอล

4. สารละลายกรดไตรคลอโรอะซิติก (Trichloroacetic acid หรือ TCA) ความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

4.1 ชั่งกรดไตรคลอโรอะซิติก ปริมาณ 5.0 กรัม ใส่ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร เติมน้ำกลั่นปราศจากไอออนปริมาตร 50 มิลลิลิตร ใช้แท่งคนคนสารให้ละลายจนหมด

4.2 เทสารละลายลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง ปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นปราศจากไอออนให้เป็น 100 มิลลิลิตร

5. สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มอล

ปิเปตกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นปริมาตร 0.83 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรที่มีน้ำปราศจากไอออนขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิ ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

6. สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 2.0 นอร์มอล

ปิเปตกรดไฮโดรคลอริกเข้มข้นปริมาตร 1.66 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรที่มีน้ำปราศจากไอออนขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิ ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

7. สารละลายกรดซัลฟูริกความเข้มข้นร้อยละ 1.0 โดยปริมาตร (v/v)

ปิเปตกรดซัลฟูริกปริมาตร 1.0 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรที่มีน้ำปราศจากไอออนขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิ ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

8. สารละลายกรดอะซิติกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 โดยปริมาตร (v/v)

ปิเปตกรดอะซิติกปริมาตร 0.2 มิลลิลิตร ลงในขวดวัดปริมาตรที่มีน้ำปราศจากไอออนขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นตั้งทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิ ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

9. สารละลายกรดปาล์มมิติคความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

ชั่งกรดปาล์มมิติคปริมาณ 5.0 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นละลายด้วยโพพานอล ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง และปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

10. สารละลายกรดลิโนลินิกความเข้มข้นร้อยละ 5.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

ชั่งกรดลิโนลินิกปริมาณ 5.0 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นละลายด้วยโพพานอล ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง และปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

11. สารละลายแลคโทสความเข้มข้นร้อยละ 50.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

ชั่งแลคโทสปริมาณ 50.0 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นละลายด้วยน้ำปราศจากไอออน ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร

12. สารละลายซูโครสความเข้มข้นร้อยละ 50.0 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

ชั่งซูโครสปริมาณ 50.0 กรัม ลงในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร จากนั้นละลายด้วยน้ำปราศจากไอออน ล้างด้วยสารละลายดังกล่าว 2-3 ครั้ง ปรับปริมาตรให้เป็น 100 มิลลิลิตร



ภาคผนวก ค

รูปสารละลายอนุพันธ์ เครื่องมือ และอุปกรณ์

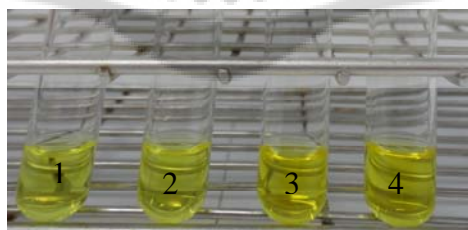


ภาพประกอบ 33 ลักษณะตัวอย่างนมถั่วเหลืองที่ใช้ในการทดลอง



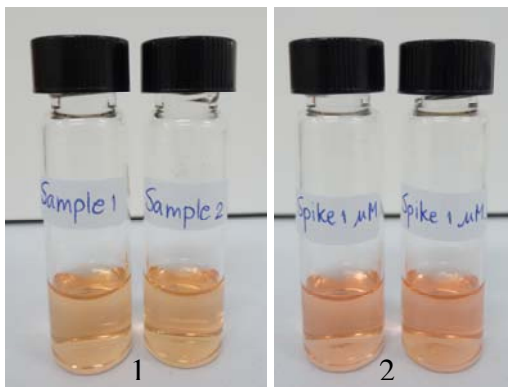
ภาพประกอบ 34 สีของสารอนุพันธ์สารละลาย MDA-TBA

- 1 แทน สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์
- 2 แทน สารผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก น้ำตาลแลคโทส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์
- 3 แทน สารผสมระหว่างกรดลิโนเลอิก น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์
- 4 แทน สารผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์



ภาพประกอบ 35 สีของสารอนุพันธ์สารละลาย MDA-DNPH

- 1 แทน สารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์
- 2 แทน สารผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก น้ำตาลแลคโทส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์
- 3 แทน สารผสมระหว่างกรดลิโนเลอิก น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์
- 4 แทน สารผสมระหว่างกรดปาล์มมิติก กรดลิโนเลอิก น้ำตาลแลคโทส น้ำตาลซูโครส และสารมาตรฐานมาลอนไดอัลดีไฮด์

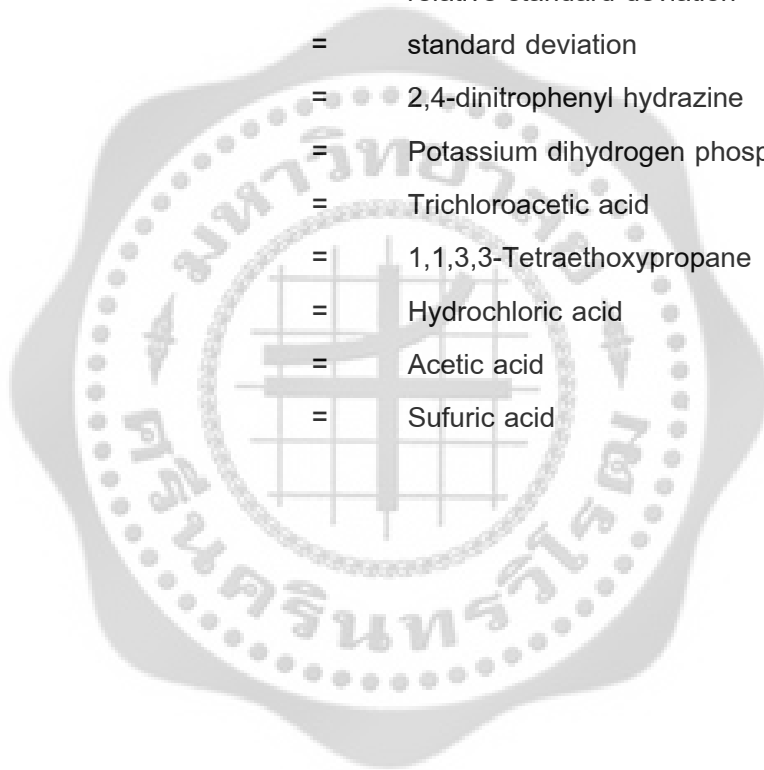


ภาพประกอบ 36 สีของสารละลายตัวอย่าง

- 1 แทน สารละลายสีเหลืองส้มก่อน spike อนุพันธ์ MDA-TBA
- 2 แทน สารละลายสีส้มอมชมพูเหลืองส้มที่เกิดจากการ spike อนุพันธ์ MDA-TBA เข้มข้น 1 ไมโครโมลาร์

อภิธานศัพท์

MDA	=	Malondialdehyde
TBA	=	2-Thiobarbituric acid
PUFA	=	Polyunsaturated fatty acid
MSNF	=	Milk-solid -non-fat
LOD	=	Limit of detection
LOQ	=	Limit of quantitation
RSD	=	relative standard deviation
SD	=	standard deviation
DNPH	=	2,4-dinitrophenyl hydrazine
KH_2PO_4	=	Potassium dihydrogen phosphate
TCA	=	Trichloroacetic acid
TEP	=	1,1,3,3-Tetraethoxypropane
HCl	=	Hydrochloric acid
CH_3COOH	=	Acetic acid
H_2SO_4	=	Sulfuric acid





ประวัติย่อผู้วิจัย

ประวัติย่อผู้วิจัย

ชื่อ สกุล นายอำนาจ กะจันทเทศ
 วันเดือนปีเกิด 22 กันยายน 2524
 สถานที่เกิด จังหวัดศรีสะเกษ
 สถานที่อยู่ปัจจุบัน เลขที่ 11 ตำบลหนองหญ้าลาด อำเภอกันทรลักษ์
 จังหวัดศรีสะเกษ 33110

ประวัติการศึกษา

พ.ศ. 2543 มัธยมปลาย โรงเรียนกันทรลักษ์วิทยา
 จังหวัดศรีสะเกษ
 พ.ศ. 2547 วิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาเคมี
 จากมหาวิทยาลัยราชภัฏอุบลราชธานี
 จังหวัดอุบลราชธานี
 พ.ศ. 2556 วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเคมี
 จากมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ
 จังหวัดกรุงเทพมหานคร