

**เทคโนโลยีสะอาดสำหรับอุตสาหกรรมผลิตถุงพลาสติก****ปีการศึกษา 2547****โดย**

นางสาวพิชญา สนั่นเอื้อ

นางสาวกาญจนา วิชาญอนุศิษฐ์

นายจิรศักดิ์ ยามวัน

**อาจารย์ที่ปรึกษา**

อาจารย์กาญจนา สมุหวิญญู

**อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม**

ดร.สิทธิพันธ์ ท่อแก้ว

**บทคัดย่อ**

โครงการฉบับนี้ได้นำหลักการของเทคโนโลยีสะอาดมาประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตถุงพลาสติก โดยทำการศึกษาที่บริษัท ทาเน็ท จำกัด พบว่า ปัญหาที่เกิดขึ้นคือการสูญเสียพลังงานบริเวณเครื่องเป่าถุงพลาสติกที่ไม่ได้หุ้มฉนวนทำให้ค่าไฟฟ้าของโรงงานค่อนข้างสูง

ในการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาด พบว่าข้อเสนอแนะที่เหมาะสมคือการหุ้มฉนวนความร้อนเครื่องเป่าถุงพลาสติก เพื่อลดปริมาณความร้อนที่สูญเสียทั้งยังเป็นการลดพลังงานไฟฟ้าที่ใช้อีกด้วย ได้ทำการเปรียบเทียบฉนวนชนิดใยแก้ว และใยหินเพื่อหาชนิดของฉนวนที่เหมาะสมพบว่าฉนวนชนิดใยแก้วเหมาะที่จะใช้ในการหุ้มมากกว่า ทั้งในเรื่องของค่าใช้จ่าย และคุณสมบัติ เมื่อทำการหุ้มฉนวนความร้อนจะทำให้ประหยัดค่าไฟฟ้า 79,983.84 บาทต่อปี

คำสำคัญ: เทคโนโลยีสะอาด; การหุ้มฉนวน; ลดพลังงาน