

การเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตในโรงงานตัวอย่าง

ปีการศึกษา 2545

โดย

นายทินวัฒน์ ภูผาบาง

นายยุทธภูมิ ศิลาจันทร์

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ธนรัตน์ แต้ววัฒนา

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาและปรับปรุงสายพานการผลิตในโรงงานของโรงงานตัวอย่าง ซึ่งผลิตอุปกรณ์ทางการแพทย์ เช่น STOMACH TUBE, EDT TUBE เพื่อทำการเพิ่มปริมาณการผลิต และประสิทธิภาพการผลิต

ดังนั้นผู้จัดจึงได้ทำการปรับปรุงผังโรงงาน ทำให้ระยะทางขนถ่ายใน EDT LINE จากเดิม 21.2 เมตร เป็น 2 เมตร TUBING LINE จากเดิม 35.75 เมตร เป็น 17 เมตร และทำการปรับปรุงวิธีการทำงานในสถานีงานขั้วรูตาของ EDT LINE จากเดิม 4 ขั้นตอน เป็น 2 ขั้นตอน TUBING LINE ในสถานีงานพิมพ์ลาย จากเดิม 4 ขั้นตอน เป็น 3 ขั้นตอน อีกทั้งรอบเวลาในการผลิต EDT LINE สถานีงานขั้วรูตาจากเดิม 63.46 วินาที เป็น 4.15 วินาที TUBING LINE สถานีงานพิมพ์ลาย จากเดิม 6 วินาที เป็น 3.10 วินาที