

การลดของเสียของชิ้นงานพลาสติก กรณีศึกษา ผลิตภัณฑ์ H/S COVER

ปีการศึกษา 2551

โดย

นางสาวสุภาณี คีอุคมจันทร์

นางสาวพรทิภา มาดี

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ ดร.วราธร ปัญญางาม

บทคัดย่อ

โครงการงานวิศวกรรมฉบับนี้ จัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อทำการลดของเสียในการฉีดพลาสติกที่มีลักษณะเป็นจุดดำและลายดำซึ่งเกิดขึ้นเป็นส่วนใหญ่ในการฉีดชิ้นงานที่มีสีขาว โดยชิ้นงานที่ทำการศึกษาคือ H/S Cover ซึ่งมีของเสียที่เกิดขึ้นก่อนการแก้ปัญหาถึง 6.2 เปอร์เซ็นต์

ดังนั้นทางคณะผู้จัดทำจึงได้ทำการลดของเสีย โดยการเก็บข้อมูลในการผลิตและพบว่าเกิดของเสียที่มีลักษณะเป็นจุดดำและลายดำเกิดขึ้นมากกว่าของเสียประเภทอื่นๆ จึงหาสาเหตุของการเกิดของเสียและหาวิธีการแก้ไขปรับปรุง โดยมีวิธีการดำเนินการ 5 วิธี คือ 1. ในการเติมวัตถุดิบพนักงานต้องใช้ผ้าเช็ดถุงวัตถุดิบก่อนเติม 2. ท่อดูดส่งวัตถุดิบต้องทำความสะอาดและตรวจสอบทุกครั้งในการผลิตและระยะเวลาการผลิตจะใช้ท่อดูดเฉพาะงานเท่านั้นและกำหนดสายดูดเฉพาะชนิดของการผลิตที่สีของวัตถุดิบเท่านั้น 3. ไบรกรองของเครื่องอบวัตถุดิบต้องเปลี่ยนทุกสัปดาห์ 4. เมื่อเปลี่ยนสีวัตถุดิบต้องทำความสะอาดสกรูด้วยวัตถุดิบล้างโดยเฉพาะ 5. การรักษาความสะอาดของวัตถุดิบที่เคยใช้แล้ว เมื่อได้ทำตามวิธีการดำเนินงานแล้วผลปรากฏว่า ของเสียที่มีลักษณะจุดดำลายดำ เหลือเพียง 1 %

oklib

คำสำคัญ : การลดของเสียของชิ้นงานพลาสติก