

การปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงาน และฝั่งกระบวนการของหน่วยงานการตรวจสอบ Pre-MRB

ปีการศึกษา 2552

โดย **อาจารย์ที่ปรึกษา**

นายวสิน นิลนฤนาท

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นิลวรรณ ชุ่มฤทธิ์

นายสามารถ บุญจง

นางสาวทัศนีย์ ทองเทพ

บทคัดย่อ

โครงการวิศวกรรมอุตสาหกรรมฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อศึกษา และหาแนวทางในการออกแบบฝั่งกระบวนการของหน่วยงานการตรวจสอบ Pre-MRB ซึ่งเป็นหน่วยงานการตรวจสอบชิ้นส่วนประกอบฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ โดยการปรับปรุงกระบวนการทำงาน ศึกษาวิธีการทำงานของพนักงานวิเคราะห์สถานีงาน รวมถึงการจัดชั้นวางงาน ซึ่งสิ่งเหล่านี้เป็นตัวอย่างที่มีผลต่อประสิทธิภาพของการจัดวางระบบของการตรวจสอบชิ้นส่วนประกอบ

ผลจากการปรับปรุงพบว่า สามารถเพิ่มจำนวนชิ้นส่วนประกอบของ Spacer และ Clamp ขนาด 3.5 นิ้ว ได้ 80 ชิ้นต่อชั่วโมง และลดจำนวนพนักงานของ Spacer และ Clamp ขนาด 3.5 นิ้ว ได้ 2 คน ลดจำนวนพนักงานตรวจสอบชิ้นส่วนประกอบของเครื่อง NRRO ขนาด 2.5 นิ้ว และ 3.5 นิ้ว ได้ 1 คนต่อเครื่อง ส่วนการออกแบบฝั่งกระบวนการ สามารถลดพื้นที่ในการทำงานได้เท่ากับ 24.5 ตารางเมตร ลดระยะทางการขนส่งได้เท่ากับ 5.25 กิโลเมตรต่อวัน และลดระยะทางการขนย้ายในหน่วยการตรวจสอบเดียวกันได้เท่ากับ 195.2 เมตรต่อรอบการขนย้าย ดังนั้นสามารถลดต้นทุนในการตรวจสอบชิ้นส่วนประกอบได้ทั้งสิ้น 4,881,600 บาทต่อปี

oklib

คำสำคัญ: เวลามาตรฐาน, ฝั่งกระบวนการ, ฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์