การลดของเสียจากกระบวนการพ่นสีชิ้นส่วนไฟเบอร์กล๊าสโดยใช้เทคนิค DOSS

พ.ศ. 2548

โดย

นายปกรณ์ ศุนทรา

นายทวิสวัสดิ์ เรืองรื่น

นายบุญนาค ละม้ายเมือง

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ ดร.ทศพล เกียรติเจริญผล

บทคัดย่อ

โครงงานวิศวกรรมศาสตร์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาและนำระบบ DOSS มาเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาของกระบวนการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ซึ่งการทำงานของโครงงานนี้เริ่มจากศึกษา ระบบการทำงานตามแนวทางของ DOSS และได้เข้าไปทำการเก็บรวบรวมข้อมูลต่าง ๆ ในโรงงานตัวอย่าง หลังจากนั้นจึงนำเอาระบบ DOSS เข้ามาจัดการแก้ไข โดยก่อนการแก้ไขพบว่ามีลักษณะของเสียที่แตกต่างกันหลายรายการ และพบว่า ปัญหาที่พบมากที่สุดคือ ปัญหาชิ้นงานมีรอยขนาดเล็ก เกิดขึ้นโดยไม่ทราบสาเหตุ ปัญหารองลงมาคือ ปัญหาสีของชิ้นงานเมื่อพ่นเสร็จ ไม่ตรงกับสีของรถต้นแบบ

คณะผู้จัดทำได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อทำการลดของเสียลงจากเดิมและดำเนินการแก้ไขโดยเน้นการทำงานตามกระบวนการทำงานของระบบ DOSS ซึ่งมีทั้งหมด 10 Step เรียกว่า วงจรของ DOSS หรือ "DOSS Cycle" และจากการทดลองแก้ไขปัญหาพบว่าเปอร์เซ็นต์ของเสียลดลงเป็นลำดับ ซึ่งอาจจะไม่เป็นไปตามเป้าหมายที่วางไว้ทั้งหมด แต่การทำงานตามแนวทางของ DOSS นั้นถือได้ว่าใกล้เคียงกับต้นแบบ

คำสำคัญ : การลด ของเสีย จากกระบวนการพ่นสีชิ้นส่วนไฟเบอร์กล๊าสโดยใช้เทคนิค DOSS

oklib