

โปรแกรมคอมพิวเตอร์ช่วยสอนการใช้งานชุดควบคุม ACRAMATIC 2100E  
ของเครื่องกัดในแนวนอน 4 แกน รุ่น CINCINNATI MACHINE MAXIM HMC – 400EP  
ปีการศึกษา 2548

โดย

อาจารย์ที่ปรึกษา

นายเด่นพงศ์ บุญสาร

อาจารย์ประเสริฐศิลป์ อรรถาณนท์

นายประภังการ ศรีสุวรรณ

นายอโนชา เพิ่มผล

บทคัดย่อ

โครงการวิศวกรรมศาสตร์ฉบับนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างโปรแกรมคอมพิวเตอร์ช่วยสอนการใช้งานชุดควบคุม ACRAMATIC 2100E ของเครื่องกัดในแนวนอน 4 แกน รุ่น CINCINNATI MACHINE MAXIM HMC – 400EP จากปัญหาเรื่องการสอนที่ยังขาดแคลนและการศึกษาที่ค่อนข้างยุ่งยาก ทำให้ต้องใช้เวลาในการศึกษานานและการเรียนการสอนแบบปกติเป็นเรื่องที่ยากในการจำลองเหตุการณ์ในการทำงานของเครื่องกัด เพื่อให้ให้นักศึกษาได้เข้าใจง่ายขึ้น คณะผู้จัดทำได้สร้างบทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนขึ้นมา โดยใช้โปรแกรม AUTHORWARE ช่วยในการสร้างบทเรียนขึ้นมา ประกอบด้วยหัวข้อทฤษฎีพื้นฐานของเครื่องกัด CNC พื้นฐานการใช้ชุดควบคุม ACRAMATIC 2100E ของเครื่องกัดในแนวนอน 4 แกน รุ่น CINCINNATI MACHINE MAXIM HMC – 400EP

ผลที่ได้ก็คือ ได้บทเรียนคอมพิวเตอร์ช่วยสอนจำนวน 1 แผ่นในรูปแบบ CD-ROM พร้อมคู่มือการใช้งานบทเรียน โดยผู้เชี่ยวชาญด้านสื่อประเมินว่ามีความเหมาะสมร้อยละ 80.60 และผู้เชี่ยวชาญด้านเนื้อหาประเมินว่ามีความเหมาะสมร้อยละ 79.40

คำสำคัญ :

โปรแกรมคอมพิวเตอร์ช่วยสอนการใช้งานชุดควบคุม ACRAMATIC 2100E ของเครื่องกัดในแนวนอน 4 แกน รุ่น CINCINNATI MACHINE MAXIM HMC – 400EP