

การควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต

ปีการศึกษา 2538

โดย

นายปิยะ สิงห์โต
นายวิระศักดิ์ เลื่อนล่อง

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ชัยณรงค์ คล้ายมณี

บทคัดย่อ

โครงการงานวิศวกรรมศาสตร์นี้นำเสนอเกี่ยวกับการควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต โดยใช้หลักสถิติ โดยใช้เวอร์เนียร์วัดชิ้นงาน 2 มิติ โดยจะผ่านระบบการประมวลผลแบบ Automatic แล้วนำข้อมูลที่ได้จากการวัดมาวิเคราะห์เพื่อตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงานการวิเคราะห์นี้ใช้โปรแกรม QA ANALYSIS ช่วยในการแสดงผล โดยให้แสดงเป็นกราฟ X-Bar , R-Chart และ Histogram ตามลำดับ และระบบการควบคุมโดยใช้หลักสถิตินี้ ยังสามารถวัดข้อมูลเพิ่มเติมจากครั้งก่อนๆได้ ทำให้ทราบลักษณะของข้อมูลตั้งแต่แรกจนถึงปัจจุบัน ว่ามีความแตกต่างกันอย่างไร ถ้าเห็นว่าข้อมูลนั้นมีแนวโน้มไม่ดีก็ทำการแก้ไขได้ทัน เป็นการป้องกันการสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นได้อีกด้วย