

การหาเวลาเฉลี่ย และปรับสมดุลสายการบรรจุในโรงงานตัวอย่าง
ปีการศึกษา 2546

โดย
นายวีรกุล มีกลางแสน
นายอนุ เพิ่มสุข

อาจารย์ที่ปรึกษา
ผู้ช่วยศาสตราจารย์มิตรมาณี ศรีวัฒนวงศ์

บทคัดย่อ

โรงงานวิศวกรรมฉบับนี้ กล่าวถึงการหาเวลาเฉลี่ยและนำไปใช้ในการจัดสมดุลสายการบรรจุ เพื่อเป็นตัวอย่าง และข้อมูลอ้างอิงในการศึกษา วิเคราะห์สายการบรรจุอื่น ในโรงงานตัวอย่างต่อไป โดยการเก็บข้อมูลด้านเวลาในสายการบรรจุ ที่ใช้เวลาในการผลิตนานที่สุด คือสายการบรรจุยาปราบวัชพืชชนิดขวดแก้วขนาด 1,000 ซีซี แล้วนำข้อมูลที่ได้วิเคราะห์ หาจุดที่เกิดคอขวด (Bottleneck) ซึ่งเป็นจุดที่ใช้เวลาในการผลิตนานที่สุดและส่งผลให้ไม่สามารถระบายงานที่ทำได้ทัน ทั้งยังมีการรองานที่เกิดจากการระบายงานไม่ทันอีกด้วย ทำให้ปริมาณการผลิตที่ได้น้อยกว่าที่ควรจะได้ แนวทางในการแก้ปัญหาที่น่าจะใช้เวลา และค่าใช้จ่ายน้อย เป็นการใช้เทคนิคทางด้านแรงงาน โดยการย้ายตำแหน่งของตงงานในสถานีงานที่ 5 ด้วย เป็นการถูกรวมสถานีงานที่ 5 และ 6 เข้าด้วยกัน

ผลที่ได้จากการปรับสมดุลสายการบรรจุ คือ จุดที่เกิดคอขวดขยับเขย่งข้างขึ้น ปริมาณการผลิตเพิ่มขึ้น เวลาในการรองานของคณงานลดลง และประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น