

การแยกบัญชีงานอดจากน้ำหนักจำของโดยกระบวนการเพอแปรพ่อเรชัน

ปีการศึกษา 2546

โดย

นางสาวราษฎร์เดช
นางวนิดา พูลศิริปั๊

อาจารย์ที่ปรึกษา

ดร.สินคุก้า จี้ยจุลเดิม

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการแยกบัญชีงานอดออกจากน้ำหนักจำของโดยกระบวนการเพอแปรพ่อเรชัน โดยใช้แบบเรียนโพลีไทดเมธิลไดเซน(PDMS) ที่มีชีดิก้า 30% เป็นองค์ประกอบ โดยศึกษาผลกระทบของอัตราการไหสของสารปื้อน และอุณหภูมิของสารปื้อนต่อค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทนวัลรวม (K_{w}) ของสารละลายบัญชีงานอด จากผลการทดลองพบว่าค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทนวัลรวมของสารละลายบัญชีงานอดเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราการไหสเพิ่มขึ้น และเมื่ออุณหภูมิของสารปื้อนเพิ่มขึ้น โดยค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทนวัลรวมสูงสุดที่ได้จากการทดลองนี้ ที่ อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส และมีอัตราการไหสเท่ากับ 0.5, 1.0, 1.5 ติตรต่อนาที. ที่ค่าเรย์โนลด์ น้ำ เปอร์เท่ากับ 546.09, 1092.18, 1638.27 ทำให้สัมประสิทธิ์การถ่ายเทนวัลรวม (K_{w}) มีค่าเท่ากับ 3.20×10^{-6} , 3.40×10^{-6} , 3.48×10^{-6} เมตรต่อวินาที ตามลำดับ และทำให้ได้บัญชีงานอดปริมาณมากที่สุด 2.68 กรัมต่อชั่วโมง เมื่อใช้อุณหภูมิในการสกัดเท่ากับ 60 องศาเซลเซียส ที่อัตราการไหส ซึ่งขึ้นอยู่กับที่ได้จากการศึกษานี้สามารถนำไปสู่การพัฒนาการแยกบัญชีงานอดตัวตนเบรน เพื่อให้ได้บัญชีงานอดที่มีประสิทธิ์สูง