

การศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขของการเกิดอุบัติเหตุในโรงงานตัวอย่าง
ปัมพ์ขึ้นรูปโลหะร้อน
ปีการศึกษา 2545

โดย

นายณรินทร์ เอยเือก

นายสุรศิษฐ์ สุขวงกฎ

อาจารย์ที่ปรึกษา

ดร. นิตวรรณ ชุ่มฤทธิ์

บทคัดย่อ

ปริญญานิพนธ์ฉบับนี้ ได้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขของการเกิดอุบัติเหตุในโรงงานตัวอย่างปัมพ์ขึ้นรูปโลหะร้อน โดยมุ่งลดจำนวนครั้งและอัตราความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุภายในแผนกผลิตเป็นหลัก เพราะเป็นแผนกที่มีการเกิดขึ้นของอุบัติเหตุบ่อยครั้งที่สุดถึง 74% ของการเกิดอุบัติเหตุขึ้นทั้งหมด โดยที่สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุมาจากหลายสาเหตุด้วยกันทำให้ทางโรงงานต้องเสียค่ารักษาพยาบาล เงินชดเชยค่าแรงงาน ชั่วโมงการทำงานที่ต้องสูญเสียและอื่น ๆ อีกมากมายรวมถึงตัวผู้บาดเจ็บที่เป็นพนักงานที่ปฏิบัติงานเอง

ดังนั้น ทางคณะผู้จัดทำจึงได้ทำการรวบรวมข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการเกิดอุบัติเหตุ และทำการวิเคราะห์ถึงสาเหตุที่แท้จริง คิดหาวิธีการแก้ไขตามหลักวิชาการเกี่ยวกับทางด้านความปลอดภัยและได้รับคำปรึกษาจากผู้ที่เกี่ยวข้อง ทำให้ทราบถึงวิธีการแก้ไขที่จะต้องควบคุมที่แหล่งกำเนิด ตัวกลาง และผู้ปฏิบัติงาน ตามลำดับ หลังจากนั้นทำการเก็บข้อมูลหลังการปรับปรุงเพื่อเปรียบเทียบกับก่อนการปรับปรุง พบว่า ค่าอัตราความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ (IFR) ก่อนการปรับปรุงมีค่าเท่ากับ 100.72 แต่ภายหลังการปรับปรุงมีค่าเหลือเพียง 49.17 ลดลง 51.18% และอัตราความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ (ISR) ก่อนการปรับปรุงมีค่าเท่ากับ 503.60 แต่หลังการปรับปรุงมีค่าเหลือเพียง 163.91 ลดลง 67.45% แสดงว่าผลการดำเนินงานบรรลุวัตถุประสงค์ที่ได้ตั้งไว้และมีสถานภาพด้านความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มมากขึ้น