

การศึกษาวิเคราะห์หาสาเหตุของม้วนเส้นไข่ไม่ได้มาตรฐานในห้องพسمเส้นไข่
(Blow Room) ในโรงงานตัวอย่าง
ปีการศึกษา 2545

โดย
นายธีรศิริ หมั่นการ
นายวิรุฬห์ ศรีประลาด
อาจารย์ที่ปรึกษา
ผู้ช่วยศาสตราจารย์มนตรีนาณี ศรีวัฒนาวงศ์

บทคัดย่อ

ปริญญาบัณฑิตบัณฑิตชั้นปีที่ 7 สาขาวิชาบริหารธุรกิจ จัดทำขึ้นเพื่อหาแนวทางในการลดของเสียที่เกิดขึ้นในการผลิตม้วนเส้นไข่ เช่น เส้นไข่ฝาด เส้นไข่ลินิน เป็นต้น ในห้องพสมเส้นไข่ที่เรียกว่าห้องโนบลัวรูม (Blow Room) ของโรงงานผลิตถ้วยทอผ้า โดยการใช้เครื่องมือคิวชี 7 อย่าง ในการหาสาเหตุของปัญหาซึ่งปัญหาที่พบคือเม็ดของเสียเกิดขึ้นประจำทุกเดือน ทำให้เกิดการเสียเวลาและสิ้นเปลืองค่าใช้จ่าย และเมื่อได้มีการสำรวจจากใบบันทึกการทำงานประจำวันของพนักงาน พนักงานส่วนใหญ่ระบุว่าสาเหตุของเสียที่เกิดขึ้นเป็น 4.17% ดังนั้นคณะผู้จัดทำจึงได้ร่วมหารือแนวทางเพื่อที่จะได้ลดของเสียที่เกิดจากน้ำหนักไม่ได้ตามต้องการ, เกิดรอยแยกที่ม้วนเส้นไข่, รินทั้งสองข้างของม้วนเส้นไข่บิดไม่เท่ากัน, กาภเมล็ดและใบฝาขพสมอยู่ ในห้องพสมเส้นไข่ พนักงานของเสียที่เกิดขึ้นนั้นมีสาเหตุมาจากการน้ำหนักไม่ได้ตามต้องการมากที่สุดทางกลุ่มนี้ได้รับการแก้ไข โดยจัดทำตารางการทำความสะอาดตรงบริเวณส่วนที่น้ำหนักไม่ได้ตามต้องการมากที่สุดขึ้นมา และคุ้มครองการดูแลรักษาเครื่องจักรตรงบริเวณส่วนที่น้ำหนักไม่ได้ตามต้องการมากที่สุด ซึ่งเมื่อมีการทดลองใช้ในโรงงานตัวอย่างพบว่า เปอร์เซ็นต์ของเสียที่เกิดขึ้นในห้องพสมเส้นไข่ลดลงเหลือเพียง 1.34%