

ชุดควบคุมการผสมวัตถุดิบอัตโนมัติโดยพีแอลซี

ปีการศึกษา 2545

โดย
นาย ฤทธิญา แคว้งท่า
นาย ประโมทย์ เกษเจริญวัฒน์
นาย ชรรยง แรลลภูค

อาจารย์ที่ปรึกษา
อาจารย์ กฤษชัย วิถีหาณิช

บทกัณฑ์ย่อ

โครงการวิศวกรรมนี้เป็นการนำเสนอชุดควบคุมการผสมวัตถุดิบอัตโนมัติโดยพีแอลซี SIEMENS Simatic S7-200 โดยพีแอลซีนี้สามารถควบคุมกระบวนการ Simulator และติดตามผลการทำงานผ่านกราฟไปพลแสดงผลทางหน้าจอคอมพิวเตอร์

ความสามารถของพีแอลซีสามารถทำการต่อร่วมหรือเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือเครื่องพิมพ์ทำให้ง่ายรายละเอียดของการทำงานจริงสามารถควบคุมได้หรือดูสถานะการทำงานได้ในระยะไกล ในการเขียนคำสั่งเพื่อการควบคุมการทำงานของโปรแกรมนี้สามารถทำได้ 3 แบบ คือ แบบแลดเดอร์ (Ladder Diagram; LAD) แบบสเตตเมนต์ ลิสต์ (Statement list; STL) และแบบบล็อก ฟังก์ชัน (Function Block Diagram; FBD) การเขียนโปรแกรมควบคุมการผสมวัตถุดิบบนพีแอลซีสามารถกระทำได้ 3 ภาษา โดยเครื่องจะรับรู้การเขียนโปรแกรมใดก็ได้แล้วสามารถแปลงไปได้ทุกภาษาเพื่อความสะดวกต่อการควบคุมการทำงานของผู้ใช้