

ปีการศึกษา 2551

โดย

นางสาวราภรณ์ หมั่นสุนทร

นางสาวลิณี หนึ่กัถ์

นางสาวสุนันทา เวชสิทธิ์

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นิลวรรณ ชุ่มฤทธิ

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ทศพล เกียรติจรัสวิบูลย์

อาจารย์ ดร.พิสดา หวังพานิช

บทคัดย่อ

โครงการนี้จัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาแนวทางการจัดการห่วงโซ่อุปทานเชิงสิ่งแวดล้อมในการผลิตชิ้นส่วนของคอมพิวเตอร์ผ่านกรณีศึกษาในโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีขอบเขตการศึกษาแบ่งออกเป็น 4 ส่วนคือ Hard Disk Drive, Monitor, Main board และ Power Supply ในแต่ละส่วนนั้นจะศึกษาตั้งแต่กระบวนการจัดซื้อจัดจ้างที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Procurement/Purchasing) กระบวนการผลิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Manufacturing) สุดท้าย คือ กระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์และขนส่งที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Distribution) โดยในส่วนนี้จะใช้การสัมภาษณ์และการเข้าศึกษาดูงาน ในการเก็บข้อมูล

ผลการศึกษานี้พบว่ามีการนำมาตรฐานหรือข้อกำหนดเข้ามาพิจารณา ซึ่งในแต่ละบริษัทตัวอย่างมีการใช้มาตรฐานหรือข้อกำหนดที่คล้ายคลึงกัน แม้ในบางบริษัทจะมีการรวบรวมมาตรฐานหรือข้อกำหนดขึ้นมาเองได้แก่ SS 00259 และ Delta Thailand standard Rev.16 แต่ในเนื้อหาโดยรวมก็จะกล่าวถึงมาตรฐานหรือข้อกำหนดเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม ได้แก่ OHSAS 18000, ISO 14000 และ RoHS เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีกรณีศึกษา 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาประยุกต์ใช้กับบางกระบวนการ นอกจากนี้ยังมีกรณีศึกษาข้อเสนอแนะในการจัดการห่วงโซ่อุปทานให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลด้วย

คำสำคัญ : การจัดการห่วงโซ่อุปทานเชิงสิ่งแวดล้อม, ชิ้นส่วนคอมพิวเตอร์, RoHS, 3R