

การเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของสายการผลิตเพลลาซ็องเหวียงรุ่น AZ

ในโรงงานผลิตคอมเพรสเซอร์ตัวอย่าง

ปีการศึกษา 2548

โดย

นายสุริยา ใต้ดี

นายอนุรักษ์ วิศุกกาญจน์

นายอภิรัฐ อารี

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ธนรัตน์ แต้วัฒนา

บทคัดย่อ

โครงการวิศวกรรมฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของสายการผลิตเพลลาซ็องเหวียงรุ่น AZ ในโรงงานผลิตคอมเพรสเซอร์ตัวอย่าง โดยได้นำทฤษฎีประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness ; OEE) เป็นดัชนีชี้วัดประสิทธิภาพในสายการผลิตเพลลาซ็องเหวียงรุ่น AZ คือ เมื่อทำการเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรแล้ว ประสิทธิภาพของสายการผลิตก็จะเพิ่มขึ้นด้วย โดยในโครงการนี้จะทำการเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร OP.90A เนื่องจากเป็นเครื่องจักรที่มีค่าประสิทธิภาพโดยรวมโดยเฉลี่ยต่ำที่สุดในสายการผลิตนี้ มีสาเหตุมาจากการสูญเสียความเร็วในการผลิต ทางกลุ่มจึงได้ทำการปรับปรุงโดยการปรับฝั่งสายการผลิตใหม่

จากการปรับปรุง ทำให้ประสิทธิภาพการเดินเครื่อง (Performance Efficiency) เพิ่มขึ้น 12.01% ของเวลาการทำงานทั้งหมด และทำให้ประสิทธิภาพโดยรวมเครื่องจักร (OEE) เพิ่มขึ้น 12.51% ของเวลาการทำงานทั้งหมด ทำให้การไหลของวัสดุดีขึ้น ผลิตชิ้นงานได้มากขึ้นกว่าเดิม ส่งผลให้ประสิทธิภาพของสายการผลิตเพิ่มขึ้น

ซึ่งจากการจัดทำโครงการ ทางกลุ่มเห็นว่าควรจะมีมีการฝึกอบรมพนักงานในเรื่องเกี่ยวกับความสำคัญในการเก็บรวบรวมข้อมูลของเอกสารต่าง ๆ ภายในโรงงานอย่างจริงจัง

คำสำคัญ : การเพิ่มประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร