

# ระบบการวางแผนและควบคุมการผลิตในสายการผลิต Quilting ของโรงงานผลิตเส้นใยประดิษฐ์

ปีการศึกษา 2541

โดย

นางสาวนันทิรา ภู่สวัสดิ์อัฒนา

นางสาวพรพรรณ หอมกรະจุบ

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์กานุณย์ นพคุณ

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

อาจารย์มิตรมาณี ศรีวัฒนาวงศ์

## บทคัดย่อ

โครงการฉบับนี้ เป็นการศึกษาปัญหา และปรับปรุงการวางแผนและควบคุมการผลิตโดย มีวัตถุประสงค์ เพื่อลดจำนวนงานที่ส่งไม่ได้ตามกำหนดให้น้อยลง และลดค่าใช้จ่ายที่ไม่จำเป็น กรณีตัวอย่างที่เข้าไปศึกษาในสายการผลิต Quilting ของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเส้นใยประดิษฐ์ ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

จากการศึกษาพบว่า ปัญหาในด้านขั้นตอนการดำเนินงานนั้นขาดขั้นตอนการควบคุม และติดตาม ในขั้นตอนการมอบหมายงานยังขาดความชัดเจนในการส่งงาน และด้านการวางแผนการผลิตพบว่าขาดระบบการวางแผนการผลิตที่มีประสิทธิภาพ อีกทั้งเอกสารที่ใช้ในการวางแผนการผลิตนั้นขาดความเหมาะสม

โครงการฉบับนี้ได้ปรับปรุงขั้นตอนการดำเนินงาน โดยเพิ่มขั้นตอนของการวางแผนการผลิตประจำวัน และการวางแผนการผลิตประจำสัปดาห์ และจัดทำเอกสารที่ใช้ในการวางแผน และควบคุมการผลิต พัฒนาทั้งกำหนดหลักเกณฑ์ในการจัดทำรายงานการผลิต โดยใช้หลักวิเคราะห์ งานของเครื่องจักรที่วางข่านกัน

สรุปผลการดำเนินงานจากการทดลองใช้เอกสารพร้อมกับทำการวางแผนและควบคุมการผลิตผลที่ได้คือ สามารถลดข้อผิดพลาดจากการวางแผนและควบคุมการผลิต ลดข้อผิดพลาด จากการสั่งงาน และการ set เครื่อง ซึ่งมีผลทำให้ค่าใช้จ่ายที่ไม่จำเป็นลดลง และสามารถลดจำนวนงานที่ส่งไม่ได้ตามกำหนด โดยก่อนปรับปรุงมีงานที่ส่งไม่ได้ตามกำหนด 45% ของงานทั้งหมด และหลังปรับปรุงมีงานที่ส่งไม่ได้ตามกำหนด 23% ของงานทั้งหมด ซึ่งสามารถลดจำนวนงานที่ส่งไม่ได้ตามกำหนดถึง 22% ของงานทั้งหมด