

เครื่องนับเม็ดยาโดยใช้ PLC.ควบคุม

ปีการศึกษา 2538

โดย

อาจารย์ที่ปรึกษา

นายสรายุทธ ลาภมุล

อาจารย์ยืน ปาระเคน

นายณรงค์ อาศนสุวรรณ

นายสุนันท์ จันทนา

บทคัดย่อ

ในการควบคุมขบวนการผลิตจะ ใช้การควบคุมซีควเอนซ์ (Sequence Control) อยู่เสมอซึ่งเป็นการควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ ให้ทำงานตามเงื่อนไขหรือโปรแกรมที่กำหนดไว้ การควบคุมลักษณะนี้นิยมใช้ Programmable Logic Control (PLC.) ซึ่งมีโครงสร้างที่จะประกอบด้วย หน่วยประมวลผล หน่วยความจำ และหน่วย Input/Output ภายในโครงสร้างนี้ได้อธิบายถึง ทฤษฎีและหลักการใช้ PLC.ซึ่งเป็นการแนะนำให้ผู้จักอุปกรณ์ชนิดนี้ อย่างกว้างๆ และได้อธิบายถึง ส่วนประกอบ และการทำงานของเครื่องนับเม็ดยาที่สร้างขึ้นมา การนำ PLC. มาใช้ควบคุมชุดของ เครื่องนับเม็ดยา การเขียนโปรแกรม การแยกส่วนสัญญาณ Input/Output ที่จะใช้ การทดสอบติดตั้ง และการเดินเครื่อง