

# เครื่องเจียรงานดิสเบรก

ปีการศึกษา 2538

โดย

นายยุทธจักร ไชยสุนันท์

นายวิชัย ชนนท์ถาวร

นายสมบัติ กิตติวิริยะกุล

อาจารย์ที่ปรึกษา

อ.สมสิทธิ์ มุทธสถาน

อ.ประเสริฐศิลป์ อรรฐาเมษฐ์

## บทคัดย่อ

เครื่องเจียรงานดิสเบรก (แบบการทำงานของโรเตอร์) เป็นเครื่องเจียรที่มีการพัฒนามาจากเครื่องเจียรรุ่นเก่า ซึ่งถ้ามีการบิดเบี้ยวเพียงเล็กน้อย จะทำให้เกิดการเอียงในระหว่างการเจียรได้ จะทำให้เกิดการสั่นที่คันขามเบรก เครื่องเจียรแบบทำงานด้วยการหมุนของโรเตอร์นี้ ใช้มอเตอร์เป็นต้นกำลังในการหมุนล้อโดยอาศัยหน้าแปลนต่อเข้ากับคุมล้อโดยตรง ซึ่งหน้าแปลนนี้ก็จะมีการจัดทำขึ้นเพื่อให้ตรงกับรตนนั้นๆ ส่วนตัวเครื่องจะมีหน้าแปลนไว้สำหรับปรับการเอียงเพื่อชดเชยความคลาดเคลื่อนของตัวหน้าแปลนกับคุมล้อได้อีกด้วย เครื่องเจียรนี้มีขนาดกระทัดรัดเคลื่อนย้ายได้สะดวก เครื่องเจียรที่ติดกับโรเตอร์ ยังจะช่วยลดเวลาอันเกิดจากการถอดงานดิสเบรก เข้า-ออก ซึ่งจะช่วยให้ประหยัดค่าใช้จ่ายในการถอดเปลี่ยนจารบี และ ซิลต่างๆอีกด้วย และประโยชน์ที่สำคัญที่สุดของเครื่องเจียรโดยวิธีนี้คือ เป็นเครื่องเจียรงานดิสเบรกที่ใช้แก้ปัญหางาน ในสภาพที่งานดิสเบรกอยู่ในสภาพใช้งานจริง จึงให้มีความถูกต้องมากกว่าเครื่องเจียรอื่นใดๆ ทั้งสิ้น