

เครื่องอัดเชือเพลิงแข็ง

ปีการศึกษา 2537

โดย

นายคัมภีร์ พยัคฆ์พงษ์
นายธวัช ทองคำเจริญ
นายสมชาย แย้มใส^๑
นายสุวิทย์ แดงเจริญสุน

อาจารย์ที่ปรึกษา
อ. เกียรติชัย รักษาชาติ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
อ. สมสิทธิ์ มูลสถาน

บทคัดย่อ

รายงานนิเทศกรรมศาสตร์นี้เป็นการออกแบบ และสร้างเครื่องอัดเชือเพลิงแข็ง โดยการนำวัสดุที่เหลือใช้ทางการเกษตร และอุตสาหกรรม ซึ่งโรงงานนี้ได้ใช้วัสดุ 2 ชนิด คือ แกلن และขี้เลือย นำมาอัดให้เป็นแท่ง โดยกำหนดขอบเขตของการศึกษา ครั้งนี้ให้แท่งเชือเพลิงแข็งมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 60 มิลลิเมตร อุณหภูมิในการอัด วัสดุแต่ละชนิดจะแตกต่างกัน โดยอุณหภูมิที่ทำการอัดวัสดุแกลบจะใช้อุณหภูมิที่เหมาะสม ประมาณ 350-375 องศาเซลเซียส และวัสดุขี้เลือยจะใช้อุณหภูมิที่เหมาะสม ประมาณ 250-260 องศาเซลเซียส เพราะที่อุณหภูมิในช่วงดังกล่าววัสดุทั้งสองชนิดจะมีสารลิกนินออกมากทำให้จับตัวกันเป็นแท่งได้ดี จากผลการผลิตแท่งเชือเพลิงแข็งจะทำให้น้ำวัสดุที่เหลือใช้สามารถนำไปรับมาใช้ประโยชน์ได้อีก และลดการตัดไม้ทำลายป่าได้โดยทางอ้อม