

# การปรับปรุงวิธีการทำงานในสายการผลิตตัวละลายน้ำแข็ง ( Defrost Heater )

ปีการศึกษา 2541

โดย

นายกิตติ จีรวรรณวาสนา

นายปรมินทร์ บุญคำ

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์พงษ์เพ็ญ ผลิตนนท์เกียรติ

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

อาจารย์ธนระรัตน์ แต้ววัฒนา

บทคัดย่อ

ปริญญาานิพนธ์ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อปรับปรุงวิธีการทำงานเพื่อเพิ่มผลผลิตในสายการผลิตตัวละลายน้ำแข็ง ( Defrost Heater ) ของโรงงานตัวอย่างแห่งหนึ่ง ซึ่งปัญหาที่พบในสายการผลิตของโรงงานแห่งนี้คือ เวลาสูญเสียที่เกิดจากการทำงานบางจุดการทำงานจากจุดการทำงานทั้งสิ้น 21 จุด คือจุดการทำงาน Coiling ซึ่งเป็นจุดการทำงานของเครื่องจักรอัตโนมัติ จุดการทำงาน Heater c caulking และ Resistance ซึ่งเป็นจุดทำงานของพนักงานและเครื่องจักรพร้อมๆกัน ซึ่งทั้ง 3 จุดการทำงานเป็นจุดที่ทำให้เกิดเวลาสูญเสียนั้นคือมีเวลาสูงกว่าความหวังที่ทางโรงงานตั้งไว้ เมื่อโรงงานต้องการเพิ่มผลผลิตให้สูงขึ้นจึงจำเป็นต้องลดเวลาสูญเสียให้น้อยลง

ดังนั้นผู้จัดทำจึงได้ทำการปรับปรุงวิธีการทำงาน ทั้ง 3 จุดการทำงาน โดยทำการเพิ่มการปรับความเร็วตามคู่มือปฏิบัติงาน และได้ปรับปรุงวิธีการทำงานโดยการบริหารเวลาของคนทีจุดการผลิต Heater c caulking และจุด Resistance นอกจากนั้นยังปรับเปลี่ยนโยกย้ายเครื่องมือบางอย่างเพื่อช่วยลดเวลาสูญเสียลง จากการปรับปรุงวิธีการทำงานทำให้กำลังการผลิตของโรงงานเพิ่มขึ้นจาก 1,848 ชิ้น/วันเป็น 2,442 ชิ้น/วัน