

ระบบการสืบย้อนกลับสำหรับผลิตภัณฑ์นม

ปีการศึกษา 2556

โดย		อาจารย์ที่ปรึกษา
นางสาวนฤวรรณ	สังเกตกิจ	อาจารย์ ดร.สิริเดช ชาตินิยม
นางสาววิลาสิณี	แก้วพินยู	
นางสาวอุบลวรรณ	ทรงแสง	

บทคัดย่อ

เนื่องจากศูนย์กระจายสินค้าของบริษัทผลิตนมมีปัญหาการในสืบย้อนกลับผลิตภัณฑ์ด้วยเลข STORAGE UNIT ซึ่งเป็นเลขบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ ทางบริษัทจึงต้องการปรับปรุงในส่วนของการจัดเศษเพื่อป้องกันปัญหาที่จะเกิดขึ้นในอนาคตและเพื่อให้เป็นไปตามกฎข้อบังคับของ EU โครงการวิศวกรรมฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงระบบการสืบย้อนกลับในศูนย์กระจายสินค้าของผลิตภัณฑ์นม โดยดำเนินการจัดพื้นที่และวิธีปฏิบัติงานให้กับพนักงานจัดเศษอีกทั้งเพิ่มอุปกรณ์ที่สามารถช่วยให้ทำงานได้สะดวกและรวดเร็ว ได้แก่ เครื่องพิมพ์เลข STORAGE UNIT

ผลจากการดำเนินงาน คณะผู้จัดทำได้ทำการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานและจัดพื้นที่สำหรับติดตั้งอุปกรณ์เครื่องพิมพ์ STORAGE UNIT เพื่อเชื่อมโยงข้อมูลจากพนักงาน KEY PUNCH ด้วยระบบฐานข้อมูล MICROSOFT EXCEL ที่ดึงข้อมูลจากระบบ SAP ซึ่งเมื่อทำการทดลองด้วยการพิมพ์เลข STORAGE UNIT ลงที่คาร์ตันและนำเลข STORAGE UNIT มาทำการสืบย้อนกลับในระบบฐานข้อมูล MICROSOFT EXCEL สามารถทำได้อย่างรวดเร็วและได้ข้อมูลตรงตามที่ต้องการ เช่น LOCATION จัดเก็บสินค้า เป็นต้น นอกจากนี้มีการเปรียบเทียบต้นทุน 2 วิธี คือ การติด LABEL ลงบนกล่อง CARTON ทุกกล่องในขั้นตอนการจัดสินค้าแบบไม่เต็มพาเลท และการเพิ่มเครื่องพิมพ์ CODE S/U ในขั้นตอนการจัดสินค้าแบบไม่เต็มพาเลท ซึ่งวิธีการใช้เครื่องพิมพ์มีต้นทุนที่ประหยัดกว่าและใช้เวลาไม่นานในการปฏิบัติงาน จึงเป็นทางเลือกที่คุ้มค่าในการลงทุนโดยเฉพาะในส่วนของการจัดเศษ ซึ่งมีการจำหน่ายสินค้า 15.94% ของการจำหน่ายสินค้าทั้งหมด เมื่อนำมาคิดเป็นมูลค่าของเงินจะเห็นว่าเป็นเงินจำนวนมากจึงคุ้มค่าในการลงทุนเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นรวมทั้งระบบการสืบย้อนกลับยังสามารถสร้างความน่าเชื่อถือให้กับลูกค้าต่อผลิตภัณฑ์นมได้อีกด้วย

คำสำคัญ : ศูนย์กระจายสินค้า เลขบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ การจัดเศษ เครื่องพิมพ์ ระบบSAP