

การศึกษาลดเวลาในการผลิต กรณีศึกษากระบวนการผลิตหัวอ่านเครื่องพิมพ์

ปีการศึกษา 2551

โดย

นางสาวจุฑารัตน์ สะโอบาง

นางสาวอมรินทร์ เปรมเจริญ

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ทศพล เกียรติเจริญผล

บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นการศึกษาเกี่ยวกับการลดเวลาในการผลิตของโรงงานตัวอย่างแห่งหนึ่งที่ทำ
การผลิตเครื่องพิมพ์เอกสาร ซึ่งในส่วนที่ทำการศึกษานั้นประกอบไปด้วย 2 แผนก คือ แผนกผลิต
แผงวงจรไฟฟ้า กับแผนกประกอบหัวอ่านเครื่องพิมพ์ โดยจะใช้ทฤษฎีเรื่องเกี่ยวกับการจัดสมดุล
สายการผลิต เรื่องการศึกษาการทำงาน และเรื่องการวางแผนโรงงานเข้ามาใช้ในการศึกษาโครงการนี้
ในการศึกษากลับนี้พบปัญหาที่เกิดขึ้นหลายอย่างทำให้การผลิตไม่ตรงตามเป้าหมายที่วางไว้ ทางคณะ
ผู้จัดทำจึงได้ลงมือเข้าไปศึกษาเวลาในการผลิตแล้วนำจุดไม่เหมาะสมกับที่เรทำงานมาปรับ
แก้ไขเพื่อให้ลดเวลาในการผลิตและเมื่อลดเวลาได้ผลผลิตที่ได้ก็จะเพิ่มขึ้นตามด้วย คือ เมื่อ
ปรับปรุงในแผนกทำแผงวงจรไฟฟ้าของหัวอ่านเครื่องพิมพ์สามารถลดเวลาได้จาก 313.19 วินาที/
ชิ้น เหลือ 307.27 วินาที/ชิ้น ซึ่งทำให้สามารถลดเวลาในการผลิตในแผนกนี้ได้ 1.89% และแผนก
ประกอบหัวอ่านเครื่องพิมพ์สามารถลดเวลาได้ สามารถลดเวลาได้จาก 628.75 วินาที/ชิ้น เหลือ
560.48 วินาที/ชิ้น ซึ่งสามารถลดเวลาในการผลิตในแผนกนี้ได้ 10.86 %

คำสำคัญ : การลดเวลาในการผลิต

oklib