

การวางแผนการผลิตแบบงานชิ้นๆ

ปีการศึกษา 2548

โดย	อาจารย์ที่ปรึกษา
นายจุฬารัตน์ อิงก่อง	ผู้ช่วยศาสตราจารย์นิครามณี ตรีวิฒนาวงศ์
นายศักดิรินทร์ พงษ์พาณิช	

บทคัดย่อ

เป้าหมายหลักของการวางแผนและควบคุมการผลิต (Production Control) ในธุรกิจบริษัทคือ พัฒนาการผลิตสินค้าให้รองรับการ ให้มีประสิทธิภาพสูงสุดและเสียต่ำไปกว่าต่ำสุด ซึ่งเป็นสิ่งที่ทุกบริษัทต้องการ การทำให้โครงงานวิศวกรรมจบันนี้ในงานด้านช่างที่ศึกษา ทำธุรกิจในลักษณะรับจ้างผลิตตามแบบชิ้นๆ ตนเองผู้จัดทำได้เข้าไปศึกษา มีนิวนิวนิวมูล พนักงานล่งมอบงานให้กับลูกค้ามีความถูกต้อง มีองค์กรวิธีการทำงาน การติดตามเอกสาร จากการสั่งมอบงานที่ถูกต้องให้กับลูกค้าความเรื่องดังนี้ ในประสิทธิภาพการผลิตและวิธีการของโครงงาน ในการวิเคราะห์ปัญหาดังกล่าวที่ได้รับมา ในการตรวจสอบ (Check Sheet) แผนภูมิพาราโต (Pareto Diagram) และแผนภูมิแก้ไขปัญหา (Cause & Effect Diagram)

จากปัญหาด้านทางคณิตศาสตร์จัดทำได้ออกแบบ ปรับปรุงแบบในสั่งงาน และวิธีการทำงาน สามารถลดการสั่งมอบงานที่ล่าช้าจากเดิม 15 เบอร์ชิ้นต์เหลือ 9 เบอร์ชิ้นต์ลดลง 6 เบอร์ชิ้นต์

คำสำคัญ : การวางแผนการผลิตแบบงานชิ้นๆ