

การศึกษาการขัดผิวชิ้นงานแบบต้นสะเทือน

ปีการศึกษา 2540

โดย

นายจรูญ จำปีพันธ์

นายพลภัทร เพ็ชรพิจิตร

นายสุรชัย ยี่สมัน

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์เกียรติชัย รักษาชาติ

บทคัดย่อ

โครงงานวิศวกรรมศาสตร์นี้เป็นโครงงานที่ศึกษาถึงกรรมวิธีการขัดชิ้นงานแบบต้นสะเทือน ซึ่งใช้ขัดชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดของขนาดชิ้นงาน และผิวของชิ้นงานในกระบวนการผลิต ได้หลายชิ้นภายในเวลาอันสั้น โดยอ่างขัดชิ้นงานมีขนาด $45 \times 110 \times 30$ cm (กว้างxยาวxสูง) ภายในมีปริมาตรความจุในการขัด 0.075 m^3 ซึ่งอ่างขัดทำจากเหล็ก ปริมาตรความจุของเม็ดขัดและผลิตภัณฑ์ที่สามารถบรรจุในอ่างได้สูงสุด 0.075 m^3 การขัดชิ้นงานจะมีน้ำยาขัดเป็นตัวประกอบในการขัดชิ้นงาน โดยเวลาที่ใช้ในการควบคุมการทำงานของเครื่องขัดจะขึ้นอยู่กับชิ้นงานที่ต้องการขัด ซึ่งจะใช้สวิตช์ควบคุมแบบปุ่มกดในการเปิด และปิดเครื่องให้ทำงาน